



**КАБЕЛЬНАЯ АРМАТУРА  
И КОНТАКТНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ  
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО ЗАВОДА «КВТ»**

2019–2020

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>Электротехнический завод «КВТ»</b> .....	3
<b>Изолированные наконечники, разъемы и гильзы</b> .....	7
Кольцевые изолированные наконечники .....	10
Вилочные и крюковые изолированные наконечники .....	14
Штифтовые и штыревые изолированные наконечники .....	16
Гильзы соединительные изолированные .....	18
Плоские и штекерные изолированные разъемы .....	20
Ответвители прокалывающего типа .....	33
Пресс-клещи и наборы для опрессовки изолированных наконечников .....	36
<b>Втулочные наконечники</b> .....	43
Одинарные и двойные втулочные наконечники .....	45
Инструмент для опрессовки втулочных наконечников .....	52
<b>Соединительные изолирующие зажимы</b> .....	57
Соединительные изолирующие зажимы СИЗ .....	58
Соединительные изолирующие зажимы с крыльями СИЗ-К .....	59
<b>Строительные клеммы «Wago»</b> .....	61
Клеммы «Wago» .....	62
Инструмент для снятия изоляции и резки проводов .....	65
<b>Силовые кабельные наконечники и гильзы</b> .....	69
Медные кабельные наконечники под опрессовку по стандарту ГОСТ .....	72
Медные кабельные наконечники под опрессовку по стандарту «КВТ» .....	74
Медные кабельные наконечники под опрессовку по стандарту DIN .....	76
Медные кабельные наконечники под опрессовку и пайку .....	78
Алюминиевые и алюмомедные кабельные наконечники под опрессовку .....	84
Шлейфы заземления .....	89
Инструмент для опрессовки силовых наконечников и резки кабеля .....	90
<b>Болтовые наконечники и соединители</b> .....	97
Болтовые наконечники и соединители с рядным расположением болтов .....	98
Болтовые наконечники и соединители с угловым расположением болтов .....	102
<b>Термоусаживаемые кабельные муфты</b> .....	111
Классификация термоусаживаемых муфт «КВТ» .....	112
Ассортимент термоусаживаемых кабельных муфт «КВТ» .....	114
<b>Арматура и инструмент для монтажа проводов СИП и ВЛ</b> .....	117
Прокалывающие ответвительные зажимы .....	118
Промежуточная подвеска и поддерживающие зажимы .....	120
Кронштейны и анкерные зажимы .....	122
Крепежная лента, скобы и бугели из нержавеющей стали .....	124
Инструмент для монтажа СИП и ВЛ .....	125





## Certification System

Goods Works and Services Management Systems

## EuroStandardRegister

**CERTIFICATION BODY**  
**LIMITED LIABILITY COMPANY**  
**"ISO CONSULTING"**

3/2, DAVYDOVSKAYA STR., MOSCOW, RUSSIA, 121352

### CERTIFICATE OF CONFORMITY

Issue 4. QMS is certified since June 2010

№ **POCC RU.C.04XЖ.СК.0703**

**Is given to: "KEZ KVT" Limited Liability Company**  
**("KEZ KVT" LLC)**

TIN 7720652073

Office 513, 9, proezd 17 Marina Grove, Moscow, Russia, 127521

#### THIS CERTIFICATE CERTIFIES THAT:

*QUALITY MANAGEMENT SYSTEM AS APPLIED TO DESIGNING AND MANUFACTURING OF ELECTROTECHNICAL AND ANCILLARY EQUIPMENT, COMMUNICATION EQUIPMENT, CABLE AND WIRE PRODUCTS, ELECTRICAL INSTALLATION TOOLS AND CABLE FITTINGS, INCLUDING THEIR INSTALLATION, REPAIR AND MAINTENANCE; MACHINING OF METAL WORK USING BASIC ENGINEERING PROCESSES*

#### COMPLIES WITH THE REQUIREMENTS OF ISO 9001:2015

*By virtue of: Decision of the Certification Body № 0703 dated 20 September 2018*

THIS CERTIFICATE SHALL BIND THE ORGANIZATION TO MAINTAIN THE STATE OF THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM IN THE WORKABLE CONDITION IN COMPLIANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE STANDARD, TO CONFIRM THIS COMPLIANCE BY RESULTS OF THE ANNUAL INSPECTION CHECK-UP IN "ISO CONSULTING" LLC CERTIFICATION BODY WITHIN THE ENTIRE PERIOD OF THE CERTIFICATE DURATION.

**Issued: 21 September 2018**

**Expiry date: 21 September 2021**

*Terms for the first inspection: Not later than 21 September 2018*

*Terms for the second inspection: Not later than 21 September 2019*

**T.V. GRICHANAYA**

Deputy Head of the Certification Body

**S.T. BUTKINA**

Expert

№ 002460

FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY  
Goodwill certification system "EuroStandardRegister". Registration № POCC RU.3557.04XK00  
Certification parent body "EuroStandard-certifica" OGRN 1097746081498  
Address: 121170, Moscow, Kutuzovskiy prospect 36, build. 3. tel: (495) 744-2923

Электротехнический завод «КВТ» является одним из ведущих предприятий России по разработке и производству широкого ассортимента кабельной арматуры: кабельных наконечников и соединителей, термоусаживаемых муфт и трубок, электромонтажного инструмента и изделий для прокладки кабеля.

Завод «КВТ» был основан в 1999 году. За годы успешной работы из небольшого цеха по производству кабельных наконечников завод вырос в современное многопрофильное предприятие с производственными и складскими площадями более 16000 м<sup>2</sup>, численностью работающих около 350 человек и промышленным оборудованием более 250 единиц. Ассортимент продукции составляет свыше 4000 наименований. Парк станков завода «КВТ» постоянно пополняется новыми видами высокотехнологичного оборудования.

Качество продукции «КВТ» опирается на высокий уровень менеджмента, инновационные технологии, культуру производства и мотивацию персонала.

Система менеджмента качества завода соответствует международным требованиям ISO 9001.





## Производство «КВТ»



Линии для экструдирования термоусаживаемой трубки



Термопластавтоматы для производства литых изделий



Производство термоусаживаемых перчаток



Производство болтовых соединителей и наконечников

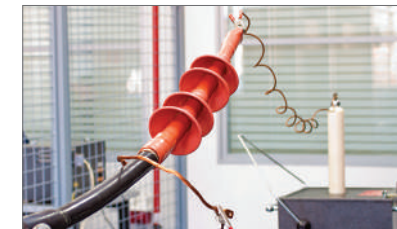


Производство электромонтажного инструмента

- Электротехнический завод «КВТ» занимает особое место в новейшей истории современной России. Основанный в конце 90-х годов, завод был призван возродить разрушенное отечественное производство кабельных наконечников и лучшие традиции советской инженерной школы.
- Продукция завода «КВТ» занимает лидирующее положение на российском рынке кабельных наконечников и контактных соединений. Ассортимент производимых изделий представлен более чем 70 типами и линейкой, превышающей 600 размеров наконечников, разъемов и соединителей. Продукция изготавливается по стандартам ГОСТ, DIN и заводским ТУ. В линейке контактных изделий представлены медные, алюминиевые и алюмомедные наконечники, соединители и наконечники со срывными болтами, под опрессовку и пайку.
- С 2004 года завод «КВТ» обеспечивает полный цикл изготовления термоусаживаемых кабельных муфт на напряжение до 35 кВ. Современный парк станков и оборудования представлен новыми автоматическими экструзионными линиями, термопластавтоматами с усилием смыкания 200 и 288 тонн, а также установками по раздувке термоусаживаемых трубок и компонентов. Инженеры «КВТ» регулярно проводят мониторинг новейших разработок в области технологий и оборудования для переработки полимеров с целью постоянного повышения эффективности производственных процессов.
- Наличие собственного инструментального цеха является необходимой платформой для динамичного развития основного производства. Цех оснащен широким спектром универсальных и специальных станков различных групп механической обработки: фрезерными, токарными, сверлильными, шлифовальными, координатно-расточными с ЧПУ, электроэрозионными. Высокая квалификация инженеров и мастеров-инструментальщиков позволяет в кратчайшие сроки проектировать и изготавливать всю необходимую оснастку любой сложности: пресс-формы, штампы, экструзионные фильеры, калибры и комплексы нестандартного оборудования.
- Автоматизация и механизация основных технологических процессов на производстве вносят существенный вклад в поддержание стабильно высокого качества и позволяют сдерживать рост цен на продукцию.
- Особое внимание уделяется профессиональной подготовке, обучению и мотивации персонала. Сотрудники технического отдела «КВТ» — это коллектив профессионалов-единомышленников с многолетним опытом разработок в области энергетики и электротехники.
- Будучи самым известным в стране производителем кабельной арматуры, завод «КВТ» стремится к реализации комплексных решений на платформе профессионального электромонтажного инструмента торговой марки «КВТ». Такие продукты как: «инструмент для опрессовки — высокоточные матрицы — кабельные наконечники»; «инструмент для пробивки отверстий — перфоформы — герметичные вводы»; «термоусаживаемые муфты — болтовые соединители — инструмент для монтажа кабельных муфт» являются примерами системной производственной интеграции.

## Лаборатория «КВТ»

- Испытательная лаборатория «КВТ» в составе стационарной и передвижной лаборатории допущена в эксплуатацию и зарегистрирована Федеральной службой Ростехнадзор по экологическому, технологическому и атомному контролю. Свидетельство о регистрации подтверждает техническую компетентность персонала и соответствие лабораторного оборудования заявленному перечню испытаний и измерений.
- Лаборатория располагает всей необходимой базой для проведения комплексных испытаний продукции электротехнического профиля: кабельных наконечников и соединителей, термоусаживаемых материалов и кабельных муфт, электро-монтажного инструмента и арматуры линий электропередач. Лаборатория оснащена современными испытательными стендами и контрольно-измерительным оборудованием последнего поколения.
- Все приборы и лабораторные установки проходят регулярную плановую поверку и калибровку в соответствии с установленными требованиями.
- Лаборатория осуществляет большой объем электрических испытаний:
  - высоковольтные испытания кабельных муфт постоянным и переменным током;
  - измерение электрической прочности материалов;
  - измерение удельного сопротивления материалов;
  - испытания контактных соединений в режиме циклического нагрева и др.
- Учитывая широкую географию поставок и контрастность климатических зон на территории России, особое внимание уделяется проведению климатических испытаний выпускаемой продукции. Имеющееся оборудование позволяет моделировать все возможные условия функционирования изделий, включая экстремальные диапазоны температур, влажности, воздействие ультрафиолетового излучения и солевого тумана.
- Значительная часть испытаний лаборатории посвящена разработкам полимерных материалов и композиций с требуемыми физико-химическими свойствами.
- Сотрудники лаборатории обладают высокой квалификацией и большим опытом исследовательской работы. Десятки отработанных методик, соответствующих требованиям российских и европейских стандартов, и собственные методические разработки гарантируют высокое качество проведения испытаний. Специалисты лаборатории участвуют в проведении обучающих семинаров и демонстраций по правилам монтажа кабельных муфт и арматуры линий электропередач.
- Лаборатория интегрирована в систему многоступенчатого контроля качества, действующую на заводе. При участии лаборатории осуществляются: входной контроль сырья, полуфабрикатов и комплектующих, контроль качества готовой продукции, проектирование и разработка новых видов продукции и материалов.
- Испытания позволяют объективно оценивать соответствие параметров выпускаемой на заводе продукции требованиям стандартов и технической документации.



Высоковольтные испытания кабельных муфт



Испытания в климатической камере



Испытания наконечников на разрывное усилие



Испытания контактных паст



Определение электрической прочности материалов



## Логистический комплекс «КВТ»



Отгрузка товара



Логистический центр «КВТ»



Складской комплекс



Многоуровневая система хранения



Склад материалов и готовой продукции

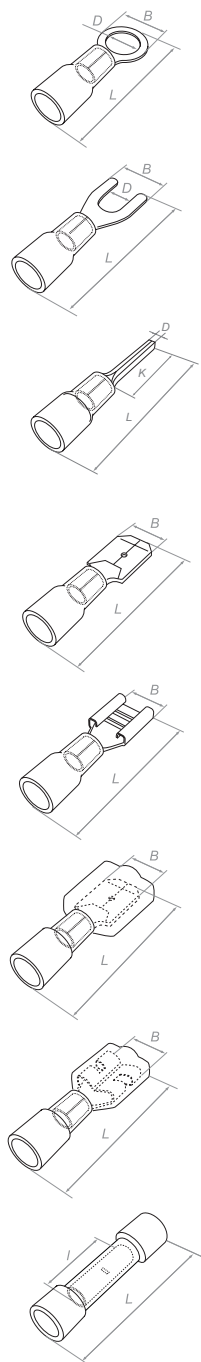
- После прохождения ОТК готовая заводская продукция поступает на логистический распределительный складской комплекс «КВТ». Комплекс разработан с учетом всех современных требований складской логистики и ориентирован на оперативное управление грузопотоками.
- Распределительно-складской комплекс соответствует категории помещений В+. На прием и выдачу товара работают погрузо-разгрузочные окна, оборудованные автоматическими секционными воротами, электрическими доквеллерами и докшеллерами. Главная функция комплекса — своевременное и оперативное обеспечение продукцией торговых представителей завода и клиентов.
- Распределительно-складской комплекс находится в непосредственной близости от завода, что позволяет ежедневно пополнять запасы и ассортимент товара для обеспечения бесперебойных и оперативных отгрузок. Клиенты имеют возможность получать заказы непосредственно на территории РСК, г. Калуга.
- На территории РСК расположены три складских здания и современный офис-центр. Общая площадь складских площадей составляет более 4000 м<sup>2</sup> и вмещает около 3800 паллет-мест. Помимо хранения продукции завода «КВТ», РСК также оказывает услуги ответственного хранения для сторонних компаний и производителей г. Калуги.
- Основное технологическое оборудование включает ричтраки, погрузчики, комплектовщики заказов, самоходные тележки и другое современное логистическое оборудование. На складе применена классическая широкопроходная технология хранения с использованием фронтальных стеллажей. Такая схема позволяет одновременно осуществлять комплектацию и отгрузку большого количества заказов.
- Логистический центр обеспечивает эффективное управление грузопотоками. В работе РСК применяются элементы автоматизированного управления и складского учета, позволяющие значительно сокращать время приемки и отгрузки товара, а также минимизировать количество ошибок.
- В службе логистики работает квалифицированный персонал с многолетним опытом работы. Специалисты регулярно повышают уровень своих знаний, а также передают опыт молодым сотрудникам. Принцип командной работы и взаимовыручки делает работу максимально эффективной.
- Помимо собственного автотранспортного цеха, в доставках покупателям продукции задействованы такие автотранспортные компании как: «Автотрейдинг», «Желдорэкспедиция», «Деловые Линии», «ПЭК», «Главдоставка», «КИТ», «СТ-Групп», «Триалком», «Энергия».

## Изолированные наконечники, разъемы и гильзы «КВТ»





## Изолированные наконечники и разъемы под опрессовку



В начале 50-х годов американская компания «AMP Incorporated» представила миру новую революционную разработку — серию изолированных наконечников, разъемов и соединителей под опрессовку. Это ознаменовало решающее наступление техники опрессовки на последний форпост паяных соединений — область проводов мелких сечений.

Соединение опрессовкой не уступает традиционной пайке по механической прочности и контактному сопротивлению, а по технологичности, удобству и безопасности монтажа обладает несомненными преимуществами.

Характерной особенностью новой линейки наконечников, разъемов и соединителей стали изолирующие манжеты, интегрированные в конструкцию и делающие разводку внутри электрических щитов профессиональной и безопасной для последующего обслуживания.

Ключом к получению надежного контактного соединения опрессовкой является правило трех «П»:

- Правильный коннектор — правильно подобранный по размеру провода наконечник или разъем, выполненный из качественных материалов
- Правильный инструмент — профессиональные прессклеи с храповым механизмом, гарантирующим прохождение полного цикла опрессовки
- Правильные матрицы — скульптурные матрицы с двухконтурной опрессовкой по жиле и изоляции, соответствующие геометрии обжимной части коннектора

Оптимально подобранная комбинация «коннектор — инструмент — матрица» дала жизнь таким брендам, как: «Pre-Insulated Diamond Grip» (алмазная опрессовка по изоляции) от AMP или «Avi-Crimp» (авиационный обжим) от Waldom Molex.

Результатом правильного сочетания провода, наконечника и матрицы является такое контактное соединение, при котором зачищенная многопроволочная жила после опрессовки образует монолитную, влагонепроницаемую конструкцию «Gas Tight Quality».

В зависимости от материала, из которого изготовлены изолирующие манжеты на наконечниках и разъемах, изделия рассчитаны на различные температурные диапазоны эксплуатации.

Каждому размеру наконечника или разъема соответствует свой цвет манжеты. Система цветовой маркировки изолированной серии стала международной и общепринятой. Стандартные цвета манжет: красный, синий, желтый. Это позволяет безошибочно идентифицировать размеры наконечников и разъемов как во время монтажа, так и в ходе послемонтажных инспекций.

В отличие от неизолированных наконечников под опрессовку, обжим изолированных коннекторов, как правило, имеет два независимых контура:

- опрессовка контактной части наконечника или разъема на жиле провода;
- обжим изолирующей манжеты по изоляции провода.

При опрессовке виброустойчивых наконечников и разъемов медная втулка формирует дополнительный надежный обжим по изоляции. Фиксация провода в двух точках обеспечивает высокое качество и вибростойкость соединений.

## Классификация изолированных наконечников и разъемов «КВТ»

Наименование	Тип	Материал изоляции			Особенности конструкции			
		ПВХ	нейлон	термоусадка	«Easy Entry»	поперечные засечки	заваренный шов	медная втулка
кольцевые изолированные наконечники	НКИ	●			●	●		
	ВНКИ	●			●	●		●
	НКИ(н)		●		●	●	●	
	НКИ-Т			●		●	●	
вилочные и крюковые изолированные наконечники	НВИ	●			●	●		
	НИК	●			●	●		
	НВИ(н)		●		●	●	●	
	НВИ-Т			●		●	●	
штиревые и штифтовые изолированные наконечники	НШКИ	●			●	●		
	НШПИ	●			●	●		
	НШПИ(н)		●		●	●	●	
соединительные изолированные гильзы	ГСИ	●					●	
	ГСИ-П	●					●	
	ГСИ(н)		●				●	
	ПК-Т			●			●	
плоские изолированные разъемы	РПИ-М	●				●		
	РПИ-П	●				●		
	РППИ-М	●				●		
	РПИ-О	●				●		
	ВРПИ-М	●			●	●		●
	ВРПИ-П	●			●	●		●
	РПИ-М(н)		●		●	●		
	РПИ-П(н)		●		●	●		
	РФИ-М(н)		●		●	●		
	РПИ-П-НТ		●	●	●	●		
	РПИ-М-НТ		●	●	●	●		
	РПИ-П-Т			●	●	●		●
РППИ-М-Т			●	●	●		●	
РП-М/РП-П					●			
штикерные изолированные разъемы	РШИ-М	●				●		
	РШИ-П	●				●		
	ВРШИ-М(н)		●		●	●		●
	ВРШИ-П(н)		●		●	●		●
изолированные ответвители	ОВ	●						
	ОВТ		●					

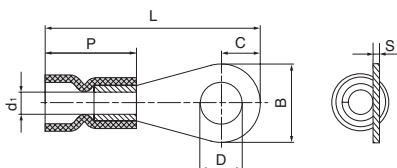


## Наконечники кольцевые изолированные с ПВХ манжетой

Тип: **НКИ** по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных гибких медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
  - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструбы для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
  - незаваренный стыковой шов на трубной контактной части требует внимания к правильному позиционированию наконечников при опрессовке
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

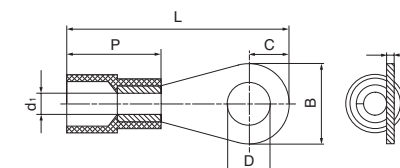


Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)							Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					D	B	L	P	d <sub>1</sub>	C	S		
НКИ 1.5-3	●	0.25-1.5	19	M3	3.2	5.5	17.5	10	1.7	2.8	0.8	100/500	СТА-01 СТВ-01 СТК-01
НКИ 1.5-4	●	0.25-1.5	19	M4	4.3	6.6	19.4	10	1.7	3.3	0.8	100/500	
НКИ 1.5-5	●	0.25-1.5	19	M5	5.3	8.0	20.8	10	1.7	4.0	0.8	100/500	
НКИ 1.5-6	●	0.25-1.5	19	M6	6.4	11.6	26.8	10	1.7	5.9	0.8	100/500	СТА-12 СТВ-12 СТК-12
НКИ 2.5-4	●	1.0-2.5	27	M4	4.3	6.6	19.4	10	2.3	3.3	0.8	100/500	
НКИ 2.5-5	●	1.0-2.5	27	M5	5.3	9.5	21.8	10	2.3	4.8	0.8	100/500	
НКИ 2.5-6	●	1.0-2.5	27	M6	6.4	12.0	26.8	10	2.3	6.0	0.8	100/500	наборы: СТФ, СТВ ЕС-65
НКИ 2.5-8	●	1.0-2.5	27	M8	8.4	12.0	26.8	10	2.3	5.9	0.8	100/500	
НКИ 6.0-4	●	2.5-6.0	46	M4	4.3	7.2	22.7	13	3.4	3.6	1.0	100/500	
НКИ 6.0-5	●	2.5-6.0	46	M5	5.3	9.5	26.6	13	3.4	4.8	1.0	100/500	ЕС-65
НКИ 6.0-6	●	2.5-6.0	46	M6	6.4	12.0	29.5	13	3.4	6.0	1.0	100/500	
НКИ 6.0-8	●	2.5-6.0	46	M8	8.4	15.0	34.0	13	3.4	7.5	1.0	100/500	
НКИ 6.0-10	●	2.5-6.0	46	M10	10.5	15.0	34.0	13	3.4	7.5	1.0	100/500	

## Наконечники кольцевые изолированные с нейлоновой манжетой

Тип: **НКИ(н)** по ТУ 3424-001-59861269-2004

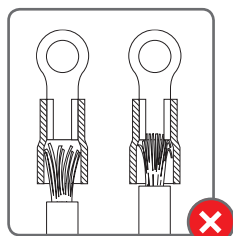
- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
  - исполнение «Easy Entry»: цельнолитая нейлоновая манжета имеет форму раструбы для облегчения ввода многопроволочных медных жил
  - благодаря заваренному стыковому шву на трубной контактной части, ориентация наконечника в матрицах инструмента не имеет значения
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты



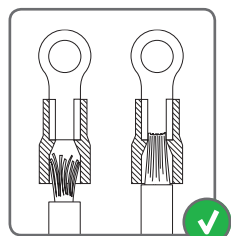
Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)							Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					D	B	L	P	d <sub>1</sub>	C	S		
НКИ(н) 1.5-4	●	0.25-1.5	19	M4	4.3	6.6	19.4	10	1.7	3.3	0.8	100/500	СТВ-01 СТК-01 СТВ-12
НКИ(н) 1.5-6	●	0.25-1.5	19	M6	6.4	11.6	26.8	10	1.7	5.9	0.8	100/500	
НКИ(н) 2.5-4	●	1.0-2.5	27	M4	4.3	6.6	19.4	10	2.3	3.3	0.8	100/500	
НКИ(н) 2.5-6	●	1.0-2.5	27	M6	6.4	12.0	26.8	10	2.3	6.0	0.8	100/500	наборы: СТФ, СТВ ЕС-65
НКИ(н) 6.0-5	●	2.5-6.0	46	M5	5.3	9.5	26.6	13	3.4	4.8	1.0	100/500	
НКИ(н) 6.0-6	●	2.5-6.0	46	M6	6.4	12.0	29.5	13	3.4	6.0	1.0	100/500	
НКИ(н) 6.0-8	●	2.5-6.0	46	M8	8.4	15.0	34.0	13	3.4	7.5	1.0	100/500	СТВ-07
НКИ(н) 10-6	●	10	70	M6	6.4	12.0	31.0	16.0	4.6	6.0	1.2	100	
НКИ(н) 10-8	●	10	70	M8	8.4	15.0	38.0	16.0	4.6	7.5	1.2	100	
НКИ(н) 16-6	●	16	85	M6	6.4	12.0	41.0	21.0	5.7	6.0	1.5	100	
НКИ(н) 16-8	●	16	85	M8	8.4	16.0	43.0	21.0	5.7	8.0	1.5	100	
НКИ(н) 25-8	●	25	115	M8	8.4	16.5	45.0	23.5	8.0	8.3	1.8	100	
НКИ(н) 25-10	●	25	115	M10	10.5	16.5	45.0	23.5	8.0	8.3	1.8	100	

## Конструкция «Easy Entry» в изолированных наконечниках и разъемах

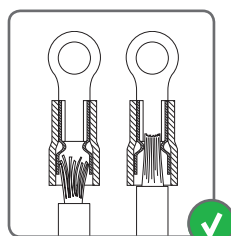
Конструкция «Easy Entry» облегчает заведение многопроволочной жилы в наконечник, уменьшает количество монтажных ошибок и сокращает время монтажа. Плавная, без углов, воронкообразная форма манжеты исключает заминание проводов и гарантирует надежность электрического соединения.



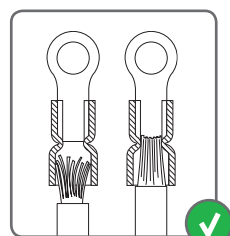
Инсталляция проводов в бюджетных наконечниках без конструкции «Easy Entry»



Исполнение «Easy Entry» на наконечниках «КВТ» с литой нейлоновой манжетой



Исполнение «Easy Entry» на виброустойчивых наконечниках и разъемах «КВТ» с дополнительной медной втулкой



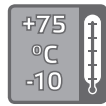
Исполнение «Easy Entry» на наконечниках «КВТ» с ПВХ манжетой

## Технические характеристики изолированных наконечников и разъемов

Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Материал контактной части	Макс. ток (А)	Напряжение (В)	Длина снятия изоляции (мм)
кольцевые, вилочные, крюковые, штифтовые, штыревые изолированные наконечники	●	0.25-1.5	медь	19	690	5-6
	●	1.0-2.5	медь	27	690	5-6
	●	2.5-6.0	медь	46	690	6-7
	●	10	медь	70	690	8-9
	●	16	медь	85	690	11-12
стыковые и параллельные изолированные гильзы	●	0.25-1.5	медь	19	690	6-7
	●	1.0-2.5	медь	27	690	6-7
	●	2.5-6.0	медь	46	690	6-7
	●	10	медь	70	690	10-11
	●	16	медь	85	690	13-14
плоские и штекерные изолированные разъемы	●	0.5-1.5	латунь	10	400	5-6
	●	1.5-2.5	латунь	15	400	5-6
	●	4.0-6.0	латунь	24	400	6-7
	●	25	медь	115	690	14-15



## Преимущества коннекторов с нейлоновой и термоусаживаемой изоляцией



ПВХ  
изоляция



Нейлоновая и  
термоусадочная  
изоляция

- В отличие от коннекторов и разъемов с ПВХ манжетой, коннекторы с нейлоновой и термоусадочной изоляцией могут быть использованы в более широком температурном диапазоне.

Нейлон и термоусаживаемая трубка не деформируются и не плавятся при температурах выше +75 °С, а также не теряют своей эластичности при температурах ниже -10 °С.

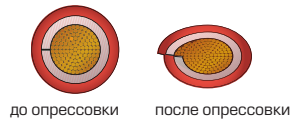
Рабочий температурный диапазон коннекторов с нейлоновой и термоусаживаемой манжетами: от -55 °С до +105 °С. При повышенных токовых нагрузках и продолжительных циклах до 500 часов материалы сохраняют свои свойства даже при температуре +125 °С.

Центральное положение шва в матрицах



до опрессовки после опрессовки

Смещенное положение шва в матрицах



до опрессовки после опрессовки

Смещенное положение сварного шва в матрицах



до опрессовки после опрессовки

- Контактная часть коннекторов «КВТ» с нейлоновой и термоусаживаемой манжетами также имеет существенное отличие от коннекторов с ПВХ изоляцией.

При штамповке коннекторов и разъемов в месте контактного скругления под кабельную жилу образуется стыковой технологический шов. Коннекторы с незаваренным технологическим швом могут быть использованы только на многопроволочных гибких проводах. При опрессовке таких коннекторов и разъемов их правильное ориентирование в матрицах инструмента приобретает принципиальное значение. В случае, если стыковочный шов расположен не по центру и коннектор повернут относительно плоскости смыкания матриц, конструкция может разойтись по шву и соединение с жилой утратит свою прочность.

- Стыковочный шов на кольцевых, вилочных и штифтовых коннекторах с нейлоновой и термоусаживаемой манжетой заварен по всей длине.

Коннекторы с заваренным технологическим швом образуют цельную трубную конструкцию в месте контактного скругления и могут быть использованы при монтаже как на многопроволочных, так и на моножильных проводах. При этом в ходе опрессовки коннектор может быть повернут под любым углом в матрице инструмента. Это сводит на нет риск возможных последствий при ошибочном позиционировании коннектора в матрицах инструмента или недостаточной квалификации монтажников.

- Для монтажа коннекторов, разъемов и гильз с термоусаживаемой манжетой используются специальные высокоточные матрицы МПК-10 в составе пресс-клещей СТК-10, СТВ-10 и СТА-10 (КВТ). Для опрессовки коннекторов и разъемов с нейлоновой и ПВХ манжетами используются матрицы МПК-01 и МПК-11 в составе пресс-клещей СТК, СТВ, СТА (КВТ).

- В сравнении с ПВХ изоляцией (поливинилхлорид), дополнительным преимуществом нейлоновой и термоусаживаемой изоляции является то, что материалы не содержат галогенов («halogen free») и при горении не выделяют высокотоксичных и опасных газов.

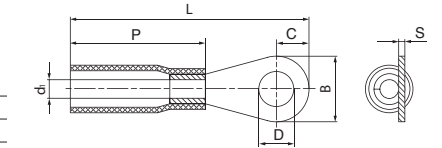
В отличие от ПВХ нейлон и модифицированный полиэтилен также характеризуется пониженным дымовыделением (индекс «LS» — low smoke).



## Наконечники кольцевые изолированные с термоусаживаемой манжетой

Тип: **НКИ-Т** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных проводов и последующего крепежа коннекторов к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
  - благодаря заваренному стыковому шву на трубной контактной части, ориентация наконечника в матрицах инструмента не имеет значения
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
  - термоусаживаемая трубка с клеевым слоем обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

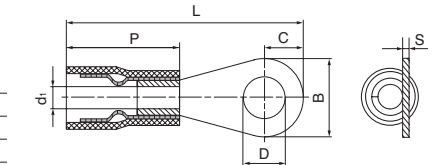


Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа	
					D	B	L	P	d <sub>1</sub>	C			S
НКИ-Т 1.5-4	●	0.5-1.5	19	M 4	4.3	6.6	26.9	19	1.7	3.3	0.8	100/500	СТА-10 СТВ-10 СТК-10
НКИ-Т 1.5-5	●	0.5-1.5	19	M 5	5.3	8.0	26.9	19	1.7	4.0	0.8	100/500	
НКИ-Т 1.5-6	●	0.5-1.5	19	M 6	6.4	11.6	34.6	19	1.7	5.9	0.8	100/500	
НКИ-Т 2.5-4	●	1.5-2.5	27	M 4	4.3	6.6	29.8	19	2.3	3.3	0.8	100/500	бутановые горелки «КВТ», фен ТТ-1800
НКИ-Т 2.5-5	●	1.5-2.5	27	M 5	5.3	9.5	29.8	19	2.3	4.8	0.8	100/500	
НКИ-Т 2.5-6	●	1.5-2.5	27	M 6	6.4	12.0	34.6	19	2.3	6.0	0.8	100/500	
НКИ-Т 6.0-6	●	4.0-6.0	46	M 6	6.4	12.0	37.5	24	3.4	6.0	1.0	100/500	фен ТТ-1800
НКИ-Т 6.0-8	●	4.0-6.0	46	M 8	8.4	15.0	42.0	24	3.4	7.5	1.0	100/500	

## Виброустойчивые кольцевые изолированные наконечники с нейлоновой манжетой

Тип: **ВНКИ** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных проводов и последующего крепежа коннекторов к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
  - дополнительная медная втулка увеличивает механическую прочность соединения с проводом на 25-30% и делает соединение вибростойким
  - исполнение «Easy Entry»: медная втулка образует конусообразный вход для быстрого заведения в клемму многопроволочных медных жил
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Полупрозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жилы
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

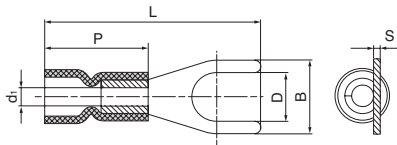


Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа	
					D	B	L	P	d <sub>1</sub>	C			S
ВНКИ 1.5-4	●	0.25-1.5	19	M 4	4.3	6.6	19.4	10	1.7	3.3	0.8	100/500	СТВ-01 СТК-01
ВНКИ 1.5-5	●	0.25-1.5	19	M 5	5.3	8.0	20.8	10	1.7	4.0	0.8	100/500	
ВНКИ 1.5-6	●	0.25-1.5	19	M 6	6.4	11.6	26.8	10	1.7	5.9	0.8	100/500	
ВНКИ 2.5-4	●	1.0-2.5	27	M 4	4.3	6.6	19.4	10	2.3	3.3	0.8	100/500	СТВ-12 СТК-12
ВНКИ 2.5-5	●	1.0-2.5	27	M 5	5.3	9.5	21.8	10	2.3	4.8	0.8	100/500	
ВНКИ 2.5-6	●	1.0-2.5	27	M 6	6.4	12.0	26.8	10	2.3	6.0	0.8	100/500	
ВНКИ 6.0-6	●	2.5-6.0	46	M 6	6.4	12.0	29.5	13	3.4	6.0	1.0	100/500	наборы: СТФ, СТВ ЕС-65
ВНКИ 6.0-8	●	2.5-6.0	46	M 8	8.4	15.0	34.0	13	3.4	7.5	1.0	100/500	



## Наконечники вилочные изолированные с ПВХ манжетой

Тип: **НВИ** по ТУ 3424-001-59861269-2004

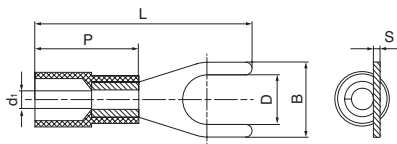


- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Не требует полного демонтажа крепежного соединения. Для быстрых перекрестировок — достаточно лишь ослабить винтовую фиксацию
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ, Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
  - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструбы для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
  - незаваренный стыковой шов на трубной контактной части требует внимания к правильному позиционированию наконечников при опрессовке
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					D	B	L	P	d <sub>1</sub>	S		
НВИ 1.5-3	●	0.25-1.5	19	M 3.5	3.7	6.4	23.0	12	1.7	0.8	100/500	СТА-01
НВИ 1.5-4	●	0.25-1.5	19	M 4	4.3	7.2	23.0	12	1.7	0.8	100/500	СТВ-01
НВИ 1.5-5	●	0.25-1.5	19	M 5	5.3	8.0	23.0	12	1.7	0.8	100/500	СТК-01
НВИ 2.5-4	●	1.0-2.5	27	M 4	4.3	7.2	23.0	12	2.3	0.8	100/500	СТА-12
НВИ 2.5-5	●	1.0-2.5	27	M 5	5.3	8.2	23.0	12	2.3	0.8	100/500	СТВ-12
НВИ 2.5-6	●	1.0-2.5	27	M 6	6.4	9.3	23.0	12	2.3	0.8	100/500	СТК-12
НВИ 6.0-4	●	2.5-6.0	46	M 4	4.3	8.2	27.5	15	3.4	1.0	100/500	наборы: CTF, CTB EC-65
НВИ 6.0-5	●	2.5-6.0	46	M 5	5.3	9.0	27.5	15	3.4	1.0	100/500	
НВИ 6.0-6	●	2.5-6.0	46	M 6	6.4	9.0	27.5	15	3.4	1.0	100/500	

## Наконечники вилочные изолированные с нейлоновой манжетой

Тип: **НВИ(н)** по ТУ 3424-001-59861269-2004

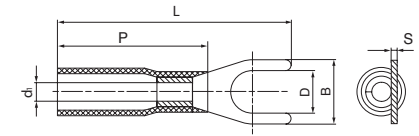


- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования с винтовой фиксацией
- Не требует полного демонтажа крепежного соединения. Для быстрых перекрестировок — достаточно лишь ослабить винтовую фиксацию
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
  - исполнение «Easy Entry»: цельнолитая нейлоновая манжета имеет форму раструбы для облегчения ввода многопроволочных медных жил
  - благодаря заваренному стыковому шву на трубной контактной части, ориентация наконечника в матрицах инструмента не имеет значения
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					D	B	L	P	d <sub>1</sub>	S		
НВИ(н) 10-5	●	10	70	M 5	5.3	10.6	28.3	16	4.6	1.2	100	СТВ-07
НВИ(н) 10-6	●	10	70	M 6	6.4	10.9	29.9	16	4.6	1.2	100	
НВИ(н) 16-6	●	16	85	M 6	6.4	11.0	36.6	21	5.6	1.5	100	
НВИ(н) 16-8	●	16	85	M 8	8.4	13.9	39.4	21	5.6	1.5	100	

## Наконечники вилочные изолированные с термоусаживаемой манжетой

Тип: **НВИ-Т** по ТУ 3424-001-59861269-2004



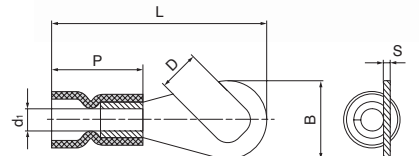
- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Не требует полного демонтажа крепежного соединения. Для быстрых перекрестировок — достаточно лишь ослабить винтовую фиксацию
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
  - благодаря заваренному стыковому шву на трубной контактной части, ориентация наконечника в матрицах инструмента не имеет значения
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
  - термоусаживаемая трубка с клеевым слоем и коэффициентом усадки 3:1 обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					D	B	L	P	d <sub>1</sub>	S		
НВИ-Т 1.5-4	●	0.5-1.5	19	M 4	4.4	7.2	29	19	1.7	0.8	100/500	СТА-10 СТВ-10 СТК-10
НВИ-Т 1.5-5	●	0.5-1.5	19	M 5	5.4	8.1	29	19	1.7	0.8	100/500	
НВИ-Т 2.5-4	●	1.5-2.5	27	M 4	4.4	7.2	29	19	2.3	0.8	100/500	
НВИ-Т 2.5-5	●	1.5-2.5	27	M 5	5.4	8.1	29	19	2.3	0.8	100/500	бутановые горелки «КВТ», фен ТТ-1800
НВИ-Т 6.0-4	●	4.0-6.0	46	M 4	4.4	8.3	33.5	24	3.4	1.0	100/500	
НВИ-Т 6.0-5	●	4.0-6.0	46	M 5	5.4	12	33.5	24	3.4	1.0	100/500	

- При отсутствии доступа к электросети в процессе монтажа наконечников и разъемов с термоусаживаемой изоляцией, рекомендованы портативные газовые горелки «КВТ»: X-190, X-220, X-350

## Наконечники изолированные крюковые с ПВХ манжетой

Тип: **НИК** по ТУ 3424-001-59861269-2004



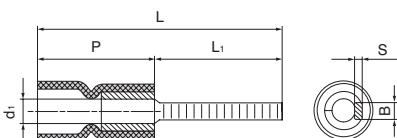
- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Не требует полного демонтажа крепежного соединения. Для быстрых перекрестировок — достаточно лишь ослабить винтовую фиксацию
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ, Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
  - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструбы для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
  - незаваренный стыковой шов на трубной контактной части наконечников
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					D	B	L	P	d <sub>1</sub>	S		
НИК 1.5-4	●	0.25-1.5	19	M 4	4.3	8.0	20.8	10	1.7	0.8	100/500	СТА-01/12 СТВ-01/12
НИК 1.5-5	●	0.25-1.5	19	M 5	5.3	8.0	20.8	10	1.7	0.8	100/500	
НИК 2.5-4	●	1.0-2.5	27	M 4	4.3	8.5	21.8	10	2.3	0.8	100/500	СТК-01/12 наборы: CTF, CTB
НИК 2.5-5	●	1.0-2.5	27	M 5	5.3	8.5	21.8	10	2.3	0.8	100/500	

## Наконечники штифтовые плоские изолированные с ПВХ манжетой

Тип: **НШПИ** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования
- Мультидиапазонная альтернатива втулочным наконечникам. Всего 3 размера штифтовых наконечников заменяют 9 размеров втулочных
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
  - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструба для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
  - незаваренный стыковой шов на трубной контактной части требует внимания к правильному позиционированию наконечников при опрессовке
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

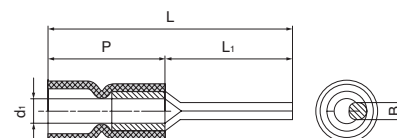


Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	L <sub>1</sub>	P	d <sub>1</sub>	B	S		
НШПИ 1.5-10	●	0.25-1.5	19	20	10	10	1.7	2.4	0.8	100/500	СТА/СТВ/СТК-01
НШПИ 2.5-10	●	1.0-2.5	27	20	10	10	2.3	2.4	0.8	100/500	СТА/СТВ/СТК-12
НШПИ 6.0-14	●	2.5-6.0	46	28	14	14	3.4	4.0	1.0	100/500	наборы: СТГ, СТВ

## Наконечники штыревые круглые изолированные с ПВХ манжетой

Тип: **НШКИ** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования
- Мультидиапазонная альтернатива втулочным наконечникам. Всего 3 размера штыревых наконечников заменяют 9 размеров втулочных
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
  - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструба для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
  - незаваренный стыковой шов на трубной контактной части требует внимания к правильному позиционированию наконечников при опрессовке
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

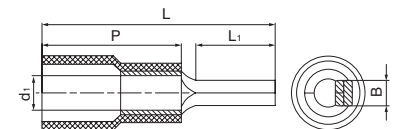


Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	L <sub>1</sub>	P	d <sub>1</sub>	B	S		
НШКИ 1.5-12	●	0.25-1.5	19	24	12	12	1.7	2.0	100/500	СТА/СТВ/СТК-01	
НШКИ 2.5-12	●	1.0-2.5	27	24	12	12	2.3	1.8	100/500	СТА/СТВ/СТК-12	
НШКИ 6.0-13	●	2.5-6.0	46	28	13	15	3.4	2.9	100/500	наборы: СТГ, СТВ	

## Наконечники штифтовые плоские изолированные с нейлоновой манжетой

Тип: **НШПИ(н)**

- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования
- Узкая плоская форма контактной части наконечника обеспечивает возможность подключения к современным электротехническим устройствам с ограниченными параметрами вводных клемм
- Контактная часть выполнена по DIN 46230
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Цветовая маркировка изолирующих манжет наконечников НШПИ(н) соответствует международно принятой классификации: красный - синий - желтый
- Особенности конструкции:
  - исполнение «Easy Entry»: цельнолитая нейлоновая манжета имеет форму раструба для облегчения ввода многопроволочных медных жил
  - благодаря заваренному стыковому шву на трубной контактной части, ориентация наконечника в матрицах инструмента не имеет значения
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Опрессовка поверх изолирующей манжеты

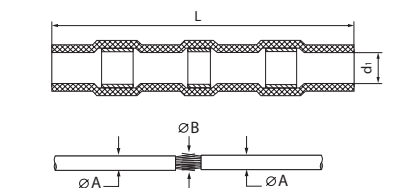


Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	L <sub>1</sub>	P	d <sub>1</sub>	B	S		
НШПИ(н) 10-12	●	10	70	30.5	12	16.4	4.6	4.2	100	ПКГ-50	
НШПИ(н) 16-13	●	16	85	37.5	13	21.2	6.0	5.5	100		
НШПИ(н) 25-15	●	25	115	45.5	15	25.4	6.5	7.0	100		
НШПИ(н) 35-20	●	35	160	55.2	20	30.4	8.4	8.0	100		

## Термоусаживаемые соединители под пайку

Тип: **ПК-Т** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для паяного соединения встык многопроволочных медных проводов. Не требуют использования канифоли для монтажа
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 125 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
  - в центре соединителя расположено кольцо низкотемпературного припоя
  - по краям соединителя на внутренней поверхности термоусаживаемой трубки интегрированы цветные пояски термоплавкого клея, обеспечивающие полную герметичность соединения после усадки
- Прозрачная изоляция обеспечивает визуальный контроль в процессе монтажа
- Цвет поясков термоплавкого клея помогает идентифицировать размеры
- Порядок монтажа:
  - разместите соединитель на одном из проводов, сдвинув его в сторону от предварительно зачищенных концов жил
  - распустите отдельные проводники и соедините концы жил встык таким образом, чтобы концы проводников заходили друг в друга
  - обожмите руками выступающие проводники, сформировав место стыка
  - сдвиньте соединитель на место контакта таким образом, чтобы поясок припоя располагался по центру соединяемых зачищенных жил
  - используя бутановую горелку или высокотемпературный фен, равномерно прогрейте припой со всех сторон до его расплавления
  - дайте изделию остыть

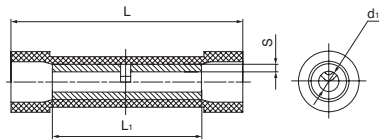


Типоразмер	Цвет	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	d <sub>1</sub>	A (min)	B (min)	A, B (max)	S		
ПК-Т 1.0	●	0.5-1.0	19	40	2.7	1.4	1.2	2.7	20/250	бутановые горелки «КВТ», фен ТТ-1800	
ПК-Т 2.5	●	1.5-2.5	27	40	4.5	2.3	2.0	4.5	20/250		
ПК-Т 6.0	●	4.0-6.0	46	40	6.0	3.7	3.4	6.0	20/250		



## Гильзы соединительные изолированные в ПВХ корпусе

Тип: **ГСИ** по ТУ 3424-001-59861269-2004

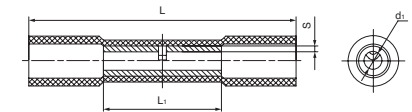


- Предназначены для соединения встык медных проводов методом опрессовки
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал гильзы: медь марки М1
- Покрытие гильзы: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
  - гильза выполнена из бесшовной цельнотянутой медной трубки
  - стопорная высека, расположенная по центру гильзы, определяет глубину захода провода в соединитель
  - снятые по краям гильзы фаски облегчают заведение провода
  - материал корпуса не поддерживает горение и может использоваться для проводов «нг» и «нг-LS»
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки наконечников сечением до 10 мм<sup>2</sup>
- В пределах указанного диапазона возможно соединение в одну линию проводов разных сечений или монтаж ответвления
- Опрессовка поверх изолирующего корпуса

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	L <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	S		
ГСИ 1.5	●	0.25-1.5	19	24.2	15	1.7	0.8	100/500	СТА/СТВ/СТК-01 СТА/СТВ/СТК-12 наборы: CTF, СТВ
ГСИ 2.5	●	1.0-2.5	27	24.2	15	2.3	0.8	100/500	
ГСИ 6.0	●	2.5-6.0	46	26.0	15	3.4	1.0	100/500	
ГСИ 10	●	10	70	35.5	21	4.6	1.2	100	СТВ-07
ГСИ 16	●	16	85	45.0	26	5.8	1.5	100	
ГСИ 25	●	25	115	52.5	29	7.7	1.8	100	

## Гильзы под опрессовку в термоусаживаемом корпусе

Тип: **ГСИ-Т** по ТУ 3424-001-59861269-2004



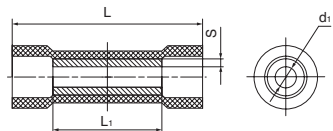
- Предназначены для соединения встык медных проводов методом опрессовки
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал гильзы: медь марки М1
- Покрытие гильзы: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
  - гильза выполнена из бесшовной цельнотянутой медной трубки
  - стопорная высека, расположенная по центру гильзы, определяет глубину захода провода в соединитель
  - снятые по краям гильзы фаски облегчают заведение провода
  - термоусаживаемая трубка с клеевым слоем и коэффициентом усадки 3:1 обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки
- Полупрозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жил
- В пределах указанного диапазона возможно соединение в одну линию проводов разных сечений или монтаж ответвления
- Опрессовка поверх изолирующего корпуса

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	L <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	S		
ГСИ-Т 1.5	●	0.5-1.5	19	36	15	1.7	0.8	100/500	СТА/СТК/СТВ-10 бутановые горелки «КВТ»
ГСИ-Т 2.5	●	1.5-2.5	27	36	15	2.3	0.8	100/500	
ГСИ-Т 6.0	●	4.0-6.0	46	41	15	3.4	1.0	100/500	

Термоусадочные манжеты со слоем термоплавкого клея и коэффициентом усадки 3:1 обеспечивают полную герметичность и антикоррозионную защиту электрических соединений

## Гильзы изолированные для параллельного соединения в ПВХ корпусе

Тип: **ГСИ-П** по ТУ 3424-001-59861269-2004

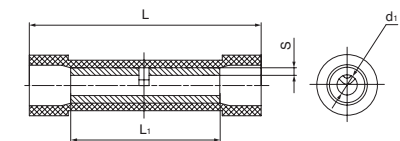


- Предназначены для параллельного соединения внахлест медных проводов методом опрессовки
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал гильзы: медь марки М1
- Покрытие гильзы: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
  - гильза выполнена из бесшовной цельнотянутой медной трубки
  - снятые по краям гильзы фаски облегчают заведение провода
- Уменьшенные габариты гильз позволяют осуществлять монтаж в условиях ограниченного пространства
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- В пределах указанного диапазона возможно соединение в одну линию проводов разных сечений или монтаж ответвления
- Опрессовка поверх изолирующего корпуса

Типоразмер	Цвет манжеты	Суммарное сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	L <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	S		
ГСИ-П 1.5	●	0.25-1.5	19	17	8	1.7	0.8	100/500	СТА/СТВ/СТК-01 СТА/СТВ/СТК-12 наборы: CTF, СТВ
ГСИ-П 2.5	●	1.0-2.5	27	17	8	2.3	0.8	100/500	
ГСИ-П 6.0	●	2.5-6.0	46	20	9	3.4	1.0	100/500	

## Гильзы соединительные изолированные в нейлоновом корпусе

Тип: **ГСИ(н)** по ТУ 3424-001-59861269-2004

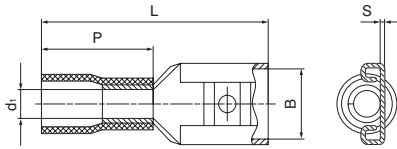


- Предназначены для соединения встык медных проводов методом опрессовки
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал гильзы: медь марки М1
- Покрытие гильзы: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
  - гильза выполнена из бесшовной цельнотянутой медной трубки
  - стопорная высека, расположенная по центру гильзы, определяет глубину захода провода в соединитель
  - снятые по краям гильзы фаски облегчают заведение провода
- Полупрозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жил
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- В пределах указанного диапазона возможно соединение в одну линию проводов разных сечений или монтаж ответвления
- Опрессовка поверх изолирующего корпуса

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	L <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	S		
ГСИ(н) 1.5	●	0.25-1.5	19	26.2	15	1.7	0.8	100/500	СТВ/СТК-01 СТВ/СТК-12 наборы: CTF, СТВ
ГСИ(н) 2.5	●	1.0-2.5	27	26.4	15	2.3	0.8	100/500	
ГСИ(н) 6.0	●	2.5-6.0	46	27.0	15	3.4	1.0	100/500	

## Разъемы плоские изолированные «мама» с ПВХ манжетой

Тип: **РПИ-М** по ТУ 3424-001-59861269-2004

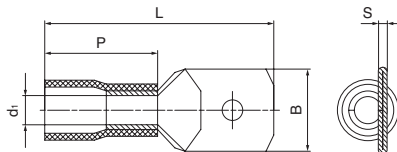


- Предназначены для монтажа быстроразъемных соединений многопроволочных гибких медных проводов методом опрессовки
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
  - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «папа»
- Размер контакта определяется шириной «В» клеммы РПИ-П
- Комплементарны разъемам РПИ-П и выходам типа «папа» на клеммах электрических устройств
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					В	L	P	d <sub>1</sub>	S		
РПИ-М 1.5-(2.8)	●	0.5-1.5	10	2.8x0.8 мм	3.1	19.0	10	1.7	0.4	100/500	СТА-11 СТВ-11 СТК-11 ЕС-65
РПИ-М 1.5-(4.8)	●	0.5-1.5	10	4.8x0.8 мм	5.1	19.0	10	1.7	0.4	100/500	
РПИ-М 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.6	21.0	10	1.7	0.4	100/500	
РПИ-М 2.5-(4.8)	●	1.5-2.5	15	4.8x0.8 мм	5.1	19.0	10	2.3	0.4	100/500	
РПИ-М 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	21.0	10	2.3	0.4	100/500	
РПИ-М 6.0-(6.3)	●	4.0-6.0	24	6.3x0.8 мм	6.6	23.3	13	3.4	0.4	100/500	

## Разъемы плоские изолированные «папа» с ПВХ манжетой

Тип: **РПИ-П** по ТУ 3424-001-59861269-2004



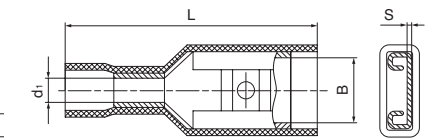
- Предназначены для монтажа быстроразъемных соединений многопроволочных гибких медных проводов методом опрессовки
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
  - каждая клемма имеет отверстие для фиксатора замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «мама»
- Размер контакта определяется шириной «В» клеммы РПИ-П
- Комплементарны разъемам РПИ-М
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					В	L	P	d <sub>1</sub>	S		
РПИ-П 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.3	20.2	10	1.7	0.8	100/500	СТА-11, СТВ-11 СТК-11
РПИ-П 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.3	20.4	10	2.3	0.8	100/500	
РПИ-П 6.0-(6.3)	●	4.0-6.0	24	6.3x0.8 мм	6.3	24.4	13	3.4	0.8	100/500	

## Разъемы плоские полностью изолированные «мама» в ПВХ корпусе

Тип: **РППИ-М** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для формирования быстроразъемных изолированных соединений многопроволочных медных проводов с клеммными выходами электрооборудования типа «папа» или наконечниками типа «папа»
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
  - разъемы интегрированы в полностью изолированный корпус, обеспечивающий механическую защиту и изоляцию разъемного соединения
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
  - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «папа»
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

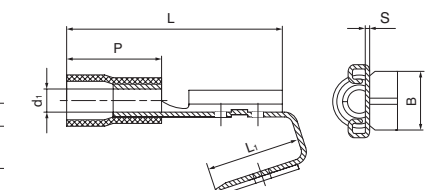


Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					В	L	d <sub>1</sub>	S		
РППИ-М 1.5-(2.8)	●	0.5-1.5	10	2.8x0.8 мм	3.1	19.0	1.7	0.4	100/500	СТА-11, СТВ-11 СТК-11 ЕС-65
РППИ-М 1.5-(4.8)	●	0.5-1.5	10	4.8x0.8 мм	5.1	20.5	1.7	0.4	100/500	
РППИ-М 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.6	21.8	1.7	0.4	100/500	
РППИ-М 2.5-(4.8)	●	1.5-2.5	15	4.8x0.8 мм	5.1	20.2	2.3	0.4	100/500	
РППИ-М 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	22.2	2.3	0.4	100/500	
РППИ-М 6.0-(6.3)	●	4.0-6.0	24	6.3x0.8 мм	6.6	24.2	3.4	0.4	100/500	

## Разъемы плоские ответвительные изолированные с ПВХ манжетой

Тип: **РПИ-О** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для формирования быстроразъемных соединений многопроволочных медных проводов с дополнительным ответвлением
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
  - два в одном: розетка «мама» и вилка «папа» в одной клемме
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
  - клеммы имеют конструктивные фиксаторы замкового типа для прочного механического соединения разъемов «папа-мама»
- Размер контакта определяется шириной «В» клеммы РПИ-П
- Комплементарны с разъемами РПИ-П и РПИ-М, а также выходами типа «папа» на клеммах электрических устройств
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты



Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа	
					В	L	L <sub>1</sub>	P	d <sub>1</sub>			S
РПИ-О 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.3	21.5	7.7	10	1.7	0.4	100/500	СТА-11, СТВ-11, СТК-11
РПИ-О 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.3	21.5	7.7	10	2.3	0.4	100/500	



## Конструкция виброустойчивых разъемов и наконечников



Разъем без дополнительной медной втулки  
Центральное положение шва в матрицах



до опрессовки после опрессовки

Разъем без дополнительной медной втулки  
Смещенное положение шва в матрицах

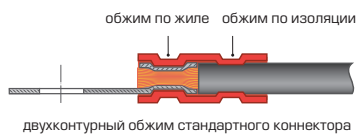


до опрессовки после опрессовки

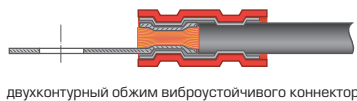
Разъем с дополнительной медной втулкой  
Смещенное положение шва в матрицах



до опрессовки после опрессовки



двухконтурный обжим стандартного коннектора



двухконтурный обжим виброустойчивого коннектора

- Базовая конструкция изолированного наконечника или разъема состоит из двух основных компонентов: металлического коннектора, выполненного из электротехнической меди или латуни и пластмассовой манжеты. Однако, спустя всего несколько лет после изобретения изолированных наконечников, в конструкцию был привнесен третий важный элемент — дополнительная медная втулка, расположенная между хвостовиком наконечника и пластмассовой манжетой. Длина медной втулки, повторяющей контур изоляции, лишь незначительно короче пластмассовой манжеты.
- При опрессовке двухконтурными матрицами хвостовик наконечника опрессовывается на жиле проводника, а медная втулка и пластмассовая манжета обжимаются по изоляции провода. Таким образом, независимо от того, как долго и насколько прочно пластмассовая манжета будет держать свою форму после опрессовки, опрессованная медная втулка надежно зафиксирует изоляцию провода, придавая разъему виброустойчивость.
- Медная втулка отформована с учетом конструкции «Easy Entry» и имеет колоколообразное расширение для облегчения ввода многопроволочной медной жилы.

- При опрессовке разъемов, не имеющих дополнительной медной втулки, правильное ориентирование коннектора в матрицах инструмента приобретает особое значение. В случае, если стыковочный шов трубной части разъема расположен не по центру и смещен относительно плоскости смыкания матриц, при опрессовке шов может разойтись. Целая и бесшовная медная втулка препятствует расхождению технологического шва и усиливает механическую прочность соединения разъема с проводом почти на 30% в сравнении с аналогичными разъемами без дополнительной втулки.

- Наличие antivибрационной медной втулки особенно актуально для разъемных коннекторов, выполненных из листовой латуни. Поскольку толщина латунных разъемов в два раза меньше, чем у кольцевых, вилочных и штыревых наконечников из меди, механическая прочность опрессованных разъемов ниже, чем у наконечников. Поэтому усиленная трехкомпонентная конструкция латунных изолированных разъемов быстро завоевала популярность и стала стандартом для европейских производителей.

- Все наконечники и разъемы с дополнительной медной втулкой обжимаются двухконтурной матрицей МПК-01 (КВТ).

- Наибольшее применение разъемы с дополнительной медной втулкой получили при монтаже электрических контактных соединений на подвижном составе: в судостроении, самолетостроении, вагоностроении, а также любых конструкциях и механизмах, подвергающихся вибрационным нагрузкам.

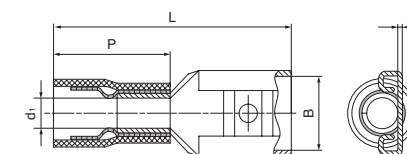
Применение дополнительной медной втулки значительно увеличивает усилие на разрыв и улучшает электрический контакт.

Коннекторы с дополнительной медной втулкой являются стандартом NASA для использования в самолетостроении и космической отрасли.

## Виброустойчивые плоские разъемы «мама» с ПВХ манжетой

Тип: **ВРПИ-М** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для формирования быстроразъемных соединений многопроволочных проводов на подвижном составе и в зонах вибрации
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал дополнительной медной втулки: медь марки М1
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие втулки и разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
  - дополнительная медная втулка увеличивает механическую прочность соединения с проводом на 25-30% и делает соединение вибростойким
  - исполнение «Easy Entry»: медная втулка образует конусообразный вход для быстрого заведения в клемму многопроволочных медных жил
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
  - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «папа»
- После опрессовки двухконтурными матрицами МПК-01 «КВТ» медная втулка обжимает провод вдоль изоляции, образуя дополнительную точку фиксации провода и обеспечивая вибростойкое соединение
- В соответствии с европейскими стандартами, разъемы, используемые на подвижном составе, должны быть оснащены дополнительными медными втулками, обеспечивающими вибростойкость контактных соединений

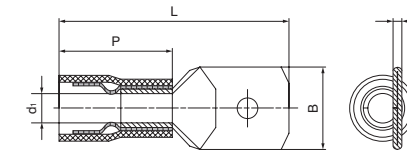


Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	P	d <sub>1</sub>	S		
ВРПИ-М 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.6	21.0	10	1.7	0.4	100/500	СТА-11, СТВ-11 СТК-11
ВРПИ-М 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	21.0	10	2.3	0.4	100/500	
ВРПИ-М 6.0-(6.3)	●	4.0-6.0	24	6.3x0.8 мм	6.6	23.3	13	3.4	0.4	100/500	

## Виброустойчивые плоские разъемы «папа» с ПВХ манжетой

Тип: **ВРПИ-П** по ТУ 3424-001-59861269-2004

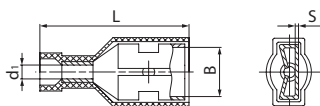
- Предназначены для формирования быстроразъемных соединений многопроволочных проводов на подвижном составе и в зонах вибрации
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал дополнительной медной втулки: медь марки М1
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие втулки и разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
  - дополнительная медная втулка увеличивает механическую прочность соединения с проводом на 25-30% и делает соединение вибростойким
  - исполнение «Easy Entry»: медная втулка образует конусообразный вход для быстрого заведения в клемму многопроволочных медных жил
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
  - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «мама»
- После опрессовки двухконтурными матрицами МПК-01 «КВТ» медная втулка обжимает провод вдоль изоляции, образуя дополнительную точку фиксации провода и обеспечивая вибростойкое соединение
- В соответствии с европейскими стандартами, разъемы, используемые на подвижном составе, должны быть оснащены дополнительными медными втулками, обеспечивающими вибростойкость контактных соединений



Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	P	d <sub>1</sub>	S		
ВРПИ-П 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.3	20.2	10	1.7	0.8	100/500	СТА-11, СТВ-11 СТК-11
ВРПИ-П 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.3	20.4	10	2.3	0.8	100/500	
ВРПИ-П 6.0-(6.3)	●	4.0-6.0	24	6.3x0.8 мм	6.3	24.4	13	3.4	0.8	100/500	

## Разъемы плоские полностью изолированные «мама» в нейлоновом корпусе

Тип: **РПИ-М(н)** по ТУ 3424-001-59861269-2004

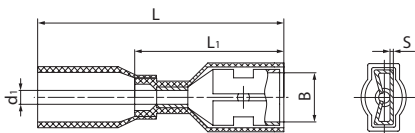


- Предназначены для формирования быстроразъемных, полностью изолированных соединений многопроволочных медных проводов
- При парном соединении разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
  - полностью изолированная конструкция
  - исполнение «Easy Entry»: цельнолитой нейлоновый корпус имеет конусообразное сужение, обеспечивающее беспрепятственное заведение многопроволочной медной жилы
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
  - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «папа»
- Комплементарны разъемам РПИ-П и выходам типа «папа» на клеммах электрических устройств
- Опрессовка проводника поверх изолирующего корпуса

Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	d1	S		
РПИ-М(н) 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.6	21.8	1.7	0.4	100/500	СТВ-01 набор СТВ
РПИ-М(н) 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	21.8	2.3	0.4	100/500	
РПИ-М(н) 6.0-(6.3)	●	4.0-6.0	24	6.3x0.8 мм	6.6	23.4	3.4	0.4	100/500	

## Разъемы плоские полностью изолированные «мама» с гибридной изоляцией

Тип: **РПИ-М-НТ** по ТУ 3424-001-59861269-2004

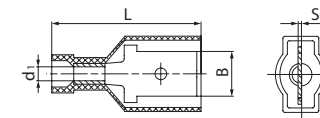


- Предназначены для формирования быстроразъемных, полностью изолированных соединений многопроволочных медных проводов
- При парном соединении разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал изоляции корпуса: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Материал термосужимаемой манжеты: сшитый полиэтилен
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
  - полностью изолированная конструкция
  - исполнение «Easy Entry»: цельнолитой нейлоновый корпус имеет конусообразное сужение, обеспечивающее беспрепятственное заведение многопроволочной медной жилы
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
  - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «папа»
  - термосужимаемая трубка с клеевым слоем обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки

Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	L1	d1	S		
РПИ-М-НТ 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.6	36.5	21.8	1.7	0.4	100/500	СТВ-10, бутан. горелки «КВТ», фен ТТ-1800
РПИ-М-НТ 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	36.5	21.8	2.3	0.4	100/500	

## Разъемы плоские полностью изолированные «папа» в нейлоновом корпусе

Тип: **РПИ-П(н)** по ТУ 3424-001-59861269-2004

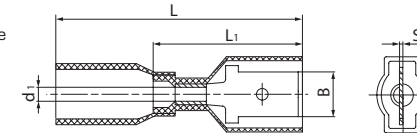


- Предназначены для формирования быстроразъемных, полностью изолированных соединений многопроволочных медных проводов
- При парном соединении нейлоновых разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
  - полностью изолированная конструкция
  - исполнение «Easy Entry»: цельнолитой нейлоновый корпус имеет конусообразное сужение, обеспечивающее беспрепятственное заведение многопроволочной медной жилы
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
  - каждая клемма имеет отверстие для фиксатора замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «мама»
- Клеммы РПИ-П(н) могут быть использованы для выполнения ответвления при помощи ответвителя ОВТ
- Опрессовка проводника поверх изолирующего корпуса

Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	d1	S		
РПИ-П(н) 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.3	23.2	1.7	0.8	100/500	СТВ-01 набор СТВ
РПИ-П(н) 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.3	23.2	2.3	0.8	100/500	
РПИ-П(н) 6.0-(6.3)	●	4.0-6.0	24	6.3x0.8 мм	6.3	25.8	3.4	0.8	100/500	

## Разъемы плоские полностью изолированные «папа» с гибридной изоляцией

Тип: **РПИ-П-НТ** по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для формирования быстроразъемных, полностью изолированных соединений многопроволочных медных проводов
- При парном соединении разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал изоляции корпуса: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Материал термосужимаемой манжеты: сшитый полиэтилен
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
  - полностью изолированная конструкция
  - исполнение «Easy Entry»: цельнолитой нейлоновый корпус имеет конусообразное сужение, обеспечивающее беспрепятственное заведение многопроволочной медной жилы
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
  - каждая клемма имеет отверстие для фиксатора замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «мама»
  - термосужимаемая трубка с клеевым слоем обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки

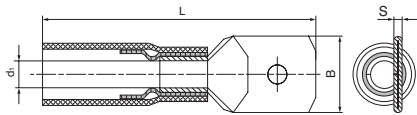
Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	L1	d1	S		
РПИ-П-НТ 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.3	37.0	23.2	1.7	0.8	100/500	СТВ-10, бутан. горелки «КВТ», фен ТТ-1800
РПИ-П-НТ 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.3	37.0	23.2	2.3	0.8	100/500	



## Разъемы плоские «папа» с термоусаживаемой манжетой

Тип: **РПИ-П-Т** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для формирования быстроразъемных соединений многопроволочных медных проводов
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
  - дополнительная медная втулка увеличивает механическую прочность соединения с проводом на 25–30% и делает соединение вибростойким
  - исполнение «Easy Entry»: медная втулка образует конусообразный вход для быстрого заведения в клемму многопроволочных медных жил
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
  - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «мама»
  - термоусаживаемая трубка с клеевым слоем и коэффициентом усадки 3:1 обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки
- Размер контакта определяется шириной «В» клеммы РПИ-П-Т
- Опрессовка проводников поверх изолирующей манжеты

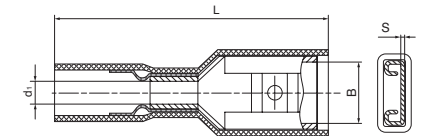


Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	d1	S		
РПИ-П-Т 1.5-(6.3)	●	0.5–1.5	10	6.3x0.8 мм	6.3	35	1.7	0.8	100/500	СТВ/СТА/СТК-10 бутановые горелки «КВТ»
РПИ-П-Т 2.5-(6.3)	●	1.5–2.5	15	6.3x0.8 мм	6.3	35	2.3	0.8	100/500	
РПИ-П-Т 6.0-(6.3)	●	4.0–6.0	24	6.3x0.8 мм	6.3	35	3.4	0.8	100/500	

## Разъемы плоские полностью изолированные «мама» в термоусаживаемом корпусе

Тип: **РППИ-М-Т** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для формирования быстроразъемных соединений многопроволочных медных проводов
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
  - полностью изолированная конструкция
  - дополнительная медная втулка увеличивает механическую прочность соединения с проводом на 25–30% и делает соединение вибростойким
  - исполнение «Easy Entry»: медная втулка образует конусообразный вход для быстрого заведения в клемму многопроволочных медных жил
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
  - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «папа»
  - термоусаживаемая трубка с клеевым слоем обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки
- Размер контакта определяется шириной «В» клеммы РПИ-П-Т
- Опрессовка проводников поверх изолирующего корпуса

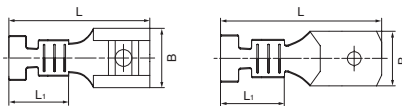


Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	d1	S		
РППИ-М-Т 1.5-(6.3)	●	0.5–1.5	10	6.3x0.8 мм	6.6	28	1.7	0.4	100/500	СТВ/СТА/СТК-10 бутановые горелки «КВТ»
РППИ-М-Т 2.5-(6.3)	●	1.5–2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	28	2.3	0.4	100/500	
РППИ-М-Т 6.0-(6.3)	●	4.0–6.0	24	6.3x0.8 мм	6.6	28	3.4	0.4	100/500	

## Разъемы плоские под двойной обжим по жиле и изоляции

Типы: **РП-М / РП-П** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для формирования вибростойких быстроразъемных соединений и оконцевания многопроволочных гибких медных проводов
- Рекомендовано использовать в зонах вибрации и повышенных температур
- Материал контактора: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие контактора: без покрытия
- Температурный диапазон: от -55 °С до +135 °С
- Максимальное напряжение: 400 В
- Поперечные засечки в месте контактного скругления под кабельную жилу увеличивают механическую прочность соединения «разъем-жила»
- Двухконтурный обжим по жиле и изоляции обеспечивает особую механическую прочность и вибростойкость соединений
- Конструкция клемм предусматривает фиксаторы замкового типа, защелкивающиеся при парном соединении разъемов «мама-папа»
- Размер контакта определяется шириной «В» клеммы РП-П
- Для опрессовки используется двухконтурная матрица МПК-04 «КВТ» и МПК-14 «КВТ»
- Инструмент для опрессовки:
  - пресс-клещи СТВ-04; СТА-04; СТК-04
  - пресс-клещи СТВ-14; СТА-14; СТК-14
  - наборы СТФ; СТВ

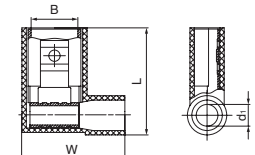


Типоразмер	Тип разъема	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	L1		
РП-М 2.5-(6.3)	«мама»	0.75–2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	17.7	7.1	100/500	СТВ/СТА/СТК-04
РП-П 2.5-(6.3)	«папа»	0.75–2.5	15	6.3x0.8 мм	6.3	20.0	8.2	100/500	СТВ/СТА/СТК-14

## Разъемы флажковые изолированные «мама» в нейлоновом корпусе

Тип: **РФИ-М(н)** по ТУ 3424-001-59861269-2004

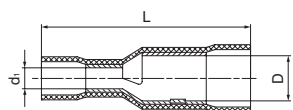
- Предназначены для формирования быстроразъемных изолированных соединений многопроволочных медных проводов с клеммными выходами электрооборудования типа «папа»
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
  - полностью изолированный корпус
  - исполнение «Easy Entry»: цельнолитой нейлоновый корпус имеет конусообразное сужение, обеспечивающее беспрепятственное заведение многопроволочной медной жилы
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Нейлоновый корпус обеспечивает полную изоляцию и механическую защиту разъемного соединения
- Разъемы выполнены с поворотом 90° относительно линии прокладки проводов и могут быть использованы для монтажа в ограниченном пространстве
- Комплементарны выходам типа «папа» на клеммах электрических устройств
- Опрессовка проводника поверх изолирующего корпуса



Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	d1	W		
РФИ-М(н) 1.5-(6.3)	●	0.5–1.5	10	6.3x0.8 мм	6.6	16.5	1.5	15	100/500	СТВ-09
РФИ-М(н) 2.5-(6.3)	●	1.5–2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	17.3	2.3	15	100/500	СТК-09

## Разъемы штекерные изолированные «мама» в ПВХ корпусе

Тип: **РШИ-М** по ТУ 3424-001-59861269-2004

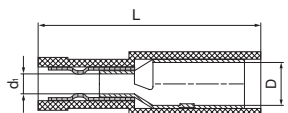


- Предназначены для формирования изолированных быстроразъемных соединений многопроволочных медных проводов штекерного типа
- При парном соединении нейлоновых разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
  - соединение штекерных разъемов «мама-папа» образует полностью изолированный контур
  - специальный замковый механизм обеспечивает необходимую механическую прочность соединения «мама-папа»
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Благодаря пулевидной форме клеммы «папа», монтаж с ответной штекерной клеммой «мама» не требует точного взаимного позиционирования клемм и занимает минимальное время
- Комплементарны ответным разъемам РШИ-П
- Опрессовка проводника поверх изолирующего корпуса

Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				D	L	d <sub>1</sub>		
РШИ-М 1.5-4	●	0.5-1.5	10	3.9	24.6	1.7	100/500	СТА-11, СТВ-11, СТК-11
РШИ-М 2.5-4	●	1.5-2.5	15	3.9	24.7	2.3	100/500	

## Виброустойчивые разъемы штекерные «мама» в нейлоновом корпусе

Тип: **ВРШИ-М(н)** по ТУ 3424-001-59861269-2004

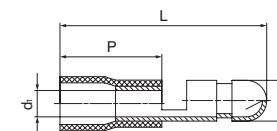


- Предназначены для формирования изолированных быстроразъемных соединений многопроволочных медных проводов штекерного типа
- При парном соединении нейлоновых разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
  - дополнительная медная втулка увеличивает механическую прочность соединения с проводом на 25-30% и делает соединение вибростойким
  - исполнение «Easy Entry»: медная втулка образует конусообразный вход для быстрого заведения в клемму многопроволочных медных жил
  - специальный замковый механизм обеспечивает необходимую механическую прочность соединения «мама-папа»
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Благодаря пулевидной форме клеммы «папа», монтаж с ответной штекерной клеммой «мама» не требует точного взаимного позиционирования клемм и занимает минимальное время
- Комплементарны ответным разъемам ВРШИ-П(н)
- Опрессовка проводника поверх изолирующего корпуса

Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				D	L	d <sub>1</sub>		
ВРШИ-М(н) 1.5-4	●	0.5-1.5	10	3.9	23	1.7	100/500	СТВ-01, СТК-01 наборы: СТВ, СТВ
ВРШИ-М(н) 2.5-4	●	1.5-2.5	15	3.9	23	2.3	100/500	

## Разъемы штекерные изолированные «папа» с ПВХ манжетой

Тип: **РШИ-П** по ТУ 3424-001-59861269-2004

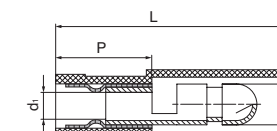


- Предназначены для формирования изолированных быстроразъемных соединений многопроволочных медных проводов штекерного типа
- При парном соединении нейлоновых разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
  - соединение штекерных разъемов «мама-папа» образует полностью изолированный контур
  - специальный замковый механизм обеспечивает необходимую механическую прочность соединения «мама-папа»
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Благодаря пулевидной форме клеммы «папа», монтаж с ответной штекерной клеммой «мама» не требует точного взаимного позиционирования клемм и занимает минимальное время
- Комплементарны ответным разъемам РШИ-М
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				D	L	P	d <sub>1</sub>		
РШИ-П 1.5-4	●	0.5-1.5	10	4.0	21.5	10.2	1.7	100/500	СТА-11, СТВ-11, СТК-11
РШИ-П 2.5-4	●	1.5-2.5	15	4.0	21.0	10.6	2.3	100/500	

## Виброустойчивые разъемы штекерные «папа» в нейлоновом корпусе

Тип: **ВРШИ-П(н)** по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для формирования изолированных быстроразъемных соединений многопроволочных медных проводов штекерного типа
- При парном соединении нейлоновых разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
  - дополнительная медная втулка увеличивает механическую прочность соединения с проводом на 25-30% и делает соединение вибростойким
  - исполнение «Easy Entry»: медная втулка образует конусообразный вход для быстрого заведения в клемму многопроволочных медных жил
  - специальный замковый механизм обеспечивает необходимую механическую прочность соединения «мама-папа»
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Благодаря пулевидной форме клеммы «папа», монтаж с ответной штекерной клеммой «мама» не требует точного взаимного позиционирования клемм и занимает минимальное время
- Комплементарны ответным разъемам ВРШИ-М(н)
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				D	L	P	d <sub>1</sub>		
ВРШИ-П(н) 1.5-4	●	0.5-1.5	10	4.0	26	10	1.7	100/500	СТВ-01, СТК-01 наборы: СТВ, СТВ
ВРШИ-П(н) 2.5-4	●	1.5-2.5	15	4.0	26	10	2.3	100/500	



## Изолированные наконечники и гильзы в мини-упаковке



### Наконечники с ПВХ изоляцией в мини-упаковке

- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных гибких медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал наконечника: медь марки М1 / электролитическое лужение
- Особенности конструкции:
  - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструба для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
  - незаваренный стыковой шов на трубной контактной части требует внимания к правильному позиционированию наконечников при опрессовке
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Розничная мини-упаковка в блистерах

Наименование	Цвет манжеты	Материал манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Напряжение (В)	Ток (А)	Кол-во (шт.)	Инструмент для монтажа
НКИ 1.5-4 (30 шт.)	красный	ПВХ	0.25-1.5	690	19	30	СТА/СТВ/СТК-01 СТА/СТВ/СТК-12 наборы: CTF, СТВ EC-65
НКИ 1.5-5 (30 шт.)	красный	ПВХ	0.25-1.5	690	19	30	
НКИ 1.5-6 (30 шт.)	красный	ПВХ	0.25-1.5	690	19	30	
НКИ 2.5-4 (30 шт.)	синий	ПВХ	1.0-2.5	690	27	30	
НКИ 2.5-5 (30 шт.)	синий	ПВХ	1.0-2.5	690	27	30	
НКИ 2.5-6 (30 шт.)	синий	ПВХ	1.0-2.5	690	27	30	
НКИ 6.0-6 (20 шт.)	желтый	ПВХ	2.5-6.0	690	46	20	
НКИ 6.0-8 (15 шт.)	желтый	ПВХ	2.5-6.0	690	46	15	
НКИ 6.0-10 (10 шт.)	желтый	ПВХ	2.5-6.0	690	46	10	
НВИ 1.5-4 (30 шт.)	красный	ПВХ	0.25-1.5	690	19	30	
НВИ 2.5-4 (30 шт.)	синий	ПВХ	1.0-2.5	690	27	30	
НВИ 6.0-4 (20 шт.)	желтый	ПВХ	2.5-6.0	690	46	20	
НШКИ 1.5-12 (30 шт.)	красный	ПВХ	0.25-1.5	690	19	30	СТА/СТВ/СТК-01 наборы: CTF, СТВ EC-65
НШКИ 2.5-12 (30 шт.)	синий	ПВХ	1.0-2.5	690	27	30	
НШКИ 6.0-13 (20 шт.)	желтый	ПВХ	2.5-6.0	690	46	20	

### Изолированные гильзы в мини-упаковке

- Предназначены для соединения встык медных проводов методом опрессовки
- Материал изоляции:
  - гильзы ГСИ – самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
  - гильзы ГСИ-Т и ПК-Т – термоусадочная трубка с коэффициентом 3:1
- Термостойкость изоляции:
  - гильзы ГСИ – 75 °С
  - гильзы ГСИ-Т и ПК-Т – 105 °С
- Материал гильзы: медь марки М1 / электролитическое лужение
- Особенности конструкции:
  - гильза выполнена из бесшовной цельнотянутой медной трубки
  - стопорная высечка, расположенная по центру гильзы, определяет глубину захода провода в соединитель
- Розничная мини-упаковка в блистерах



Наименование	Цвет манжеты	Материал манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Напряжение (В)	Ток (А)	Кол-во (шт.)	Инструмент для монтажа
ГСИ 1.5 (30 шт.)	красный	ПВХ	0.25-1.5	690	19	30	СТА/СТВ/СТК-01 наборы: CTF, СТВ
ГСИ 2.5 (20 шт.)	синий	ПВХ	1.0-2.5	690	27	20	
ГСИ 6.0 (15 шт.)	желтый	ПВХ	2.5-6.0	690	46	15	
ГСИ-Т 1.5 (20 шт.)	красный	термоусадка	0.25-1.5	690	19	20	СТА/СТВ/СТК-10 бутановые горелки «КВТ»
ГСИ-Т 2.5 (20 шт.)	синий	термоусадка	1.0-2.5	690	27	20	
ГСИ-Т 6.0 (10 шт.)	желтый	термоусадка	2.5-6.0	690	46	10	
ПК-Т 1.5 (10 шт.)	красный	термоусадка	0.5-1.0	690	19	10	бутановые горелки «КВТ» фен ТТ-1800
ПК-Т 2.5 (10 шт.)	синий	термоусадка	1.5-2.5	690	27	10	
ПК-Т 6.0 (10 шт.)	желтый	термоусадка	4.0-6.0	690	46	10	

## Изолированные разъемы в мини-упаковке

### Разъемы с ПВХ изоляцией в мини-упаковке

- Предназначены для монтажа быстроразъемных соединений многопроволочных гибких медных проводов методом опрессовки
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ / электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
  - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «папа»
- Розничная мини-упаковка в блистерах



Наименование	Цвет манжеты	Материал манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Размер контакта (мм)	Ток (А)	Кол-во (шт.)	Инструмент для монтажа
РПИ-П 1.5-(6.3) (30 шт.)	красный	ПВХ	0.5-1.5	6.3x0.8	10	30	СТА/СТВ/СТК-11 EC-65
РПИ-П 2.5-(6.3) (30 шт.)	синий	ПВХ	1.5-2.5	6.3x0.8	15	30	
РПИ-П 6.0-(6.3) (20 шт.)	желтый	ПВХ	4.0-6.0	6.3x0.8	24	20	
РПИ-М 1.5-(6.3) (30 шт.)	красный	ПВХ	0.5-1.5	6.3x0.8	10	30	
РПИ-М 2.5-(6.3) (30 шт.)	синий	ПВХ	1.5-2.5	6.3x0.8	15	30	
РПИ-М 6.0-(6.3) (20 шт.)	желтый	ПВХ	4.0-6.0	6.3x0.8	24	20	
РППИ-М 1.5-(6.3) (20 шт.)	красный	ПВХ	0.5-1.5	6.3x0.8	10	20	
РППИ-М 2.5-(6.3) (20 шт.)	синий	ПВХ	1.5-2.5	6.3x0.8	15	20	
РППИ-М 6.0-(6.3) (10 шт.)	желтый	ПВХ	4.0-6.0	6.3x0.8	24	10	
РПИ-О 1.5-(6.3) (20 шт.)	красный	ПВХ	0.5-1.5	6.3x0.8	10	20	
РПИ-О 2.5-(6.3) (20 шт.)	синий	ПВХ	1.5-2.5	6.3x0.8	15	20	
РШИ-П 1.5-4 (20 шт.)	красный	ПВХ	0.5-1.5	4.0x0.4	10	20	СТА/СТВ/СТК-11 EC-65
РШИ-П 2.5-4 (20 шт.)	синий	ПВХ	1.5-2.5	4.0x0.4	15	20	
РШИ-М 1.5-4 (20 шт.)	красный	ПВХ	0.5-1.5	4.0x0.4	10	20	
РШИ-М 2.5-4 (20 шт.)	синий	ПВХ	1.5-2.5	4.0x0.4	15	20	

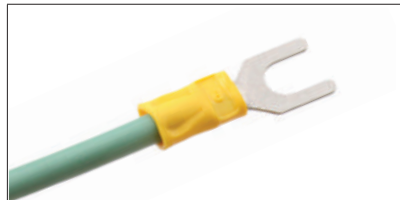
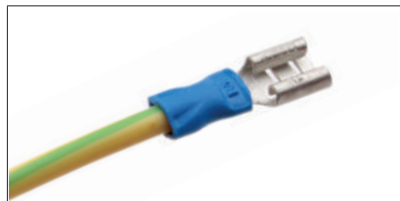
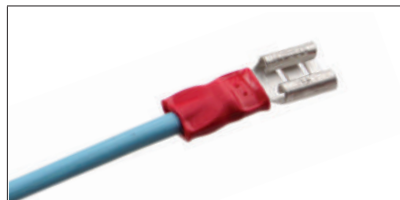
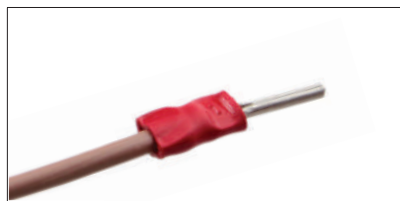
### Разъемы с нейлоновой изоляцией в мини-упаковке

- Предназначены для формирования быстроразъемных, полностью изолированных соединений многопроволочных медных проводов
- При парном соединении нейлоновых разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ / электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
  - полностью изолированная конструкция
  - исполнение «Easy Entry»
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Розничная мини-упаковка в блистерах



Наименование	Цвет манжеты	Материал манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Размер контакта (мм)	Ток (А)	Кол-во (шт.)	Инструмент для монтажа
РПИ-П(н) 1.5-(6.3) (15 шт.)	красный	нейлон	0.5-1.5	6.3x0.8	10	15	СТА/СТВ/СТК-01 наборы: CTF, СТВ EC-65
РПИ-П(н) 2.5-(6.3) (15 шт.)	синий	нейлон	1.5-2.5	6.3x0.8	15	15	
РПИ-М(н) 1.5-(6.3) (20 шт.)	красный	нейлон	0.5-1.5	6.3x0.8	10	20	
РПИ-М(н) 2.5-(6.3) (20 шт.)	синий	нейлон	1.5-2.5	6.3x0.8	15	20	
ВРШИ-П(н) 1.5-4 (15 шт.)	красный	нейлон	0.5-1.5	4.0x0.4	10	15	
ВРШИ-П(н) 2.5-4 (15 шт.)	синий	нейлон	1.5-2.5	4.0x0.4	15	15	
ВРШИ-М(н) 1.5-4 (20 шт.)	красный	нейлон	0.5-1.5	4.0x0.4	10	20	
ВРШИ-М(н) 2.5-4 (20 шт.)	синий	нейлон	1.5-2.5	4.0x0.4	15	20	

## Особенности и преимущества изолированных коннекторов «КВТ»

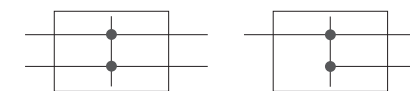
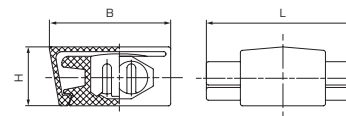


- Завод «КВТ» предлагает не отдельный продукт, а комплексное системное решение:
    - изолированные наконечники, разъемы и соединители
    - профессиональный инструмент для опрессовки
    - высокоточные матрицы для опрессовки
  - Наконечники и разъемы «КВТ» перекрывают расширенные диапазоны сечений проводов:
    - манжета красного цвета (0,2–1,5 мм<sup>2</sup>) — 6 сечений
    - манжета синего цвета (1,0–2,5 мм<sup>2</sup>) — 3 сечения
    - манжета желтого цвета (2,5–6,0 мм<sup>2</sup>) — 3 сечения
  - Конструкция всех изолированных наконечников «КВТ» предусматривает исполнение «Easy Entry» — плавное конусообразное сужение для беспрепятственного заведения многопроволочной медной жилы в наконечник.
  - Помимо наконечников в ПВХ изоляции в ассортименте «КВТ» широко представлены безгалогеновые наконечники из нейлона и сшитого полиэтилена. Среди инновационных решений — вибростойкие наконечники и разъемы «КВТ» с дополнительной медной втулкой и наконечники с заваренным технологическим швом.
  - Разнообразие геометрических форм, типов и размеров изолированных коннекторов «КВТ» обеспечивает оптимальный выбор для профессионального монтажа современного электрооборудования и установок.
  - Для производства изолированных наконечников «КВТ» используется рафинированная электротехническая медь высшей пробы 99,95%.
  - Размеры, в том числе толщина всех наконечников и разъемов «КВТ» стандартизированы, что исключает уменьшение материалоемкости изделия в целях экономии на себестоимости.
  - Для надежной антикоррозионной защиты на наконечниках и разъемах «КВТ» используется только высококачественное олово-висмутное лужение толщиной 5 микрон. В отличие от блестящей поверхности бюджетного оловянного лужения, покрытие с легирующими добавками висмута имеет характерную матовую поверхность.
  - Пресс-клещи «КВТ» с храповым механизмом гарантируют прохождение полного цикла опрессовки и обеспечивают повторяемое, независимое от оператора качество соединений. Опрессовочные машины с электрическим и пневматическим приводом дополняют профессиональный инструментарий для серийного производства.
  - Большинство изолированных наконечников, разъемов и соединителей обжимаются двумя унифицированными матрицами МПК-01 и МПК-11 «КВТ» с тремя опрессовочными профилями. Профили матриц имеют индивидуальную цифровую маркировку и оставляют отпечатки цифрового кода на пластмассовой манжете после опрессовки:
    - «1» — на манжетах красного цвета
    - «2» — на манжетах синего цвета
    - «6» — на манжетах желтого цвета
- Наличие цифрового кода на опрессованных наконечниках и разъемах облегчает приемку и проверку правильности выполненных монтажных работ.

## Ответители прокалывающего типа в полипропиленовом корпусе

Тип: **OB** по ТУ 3424-036-97284872-2006

- Предназначены для выполнения параллельных ответвлений и соединений от многопроволочных и моножильных медных проводов
- Материал корпуса: полипропилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал контактной части: латунь марки Л63
- Покрытие контактной части: электролитическое лужение
- Не требует снятия изоляции с магистрального и ответвляемого проводов
- Одновременный прокол изоляции на магистрали и ответвлении происходит в момент защелкивания крышки корпуса
- Прочный пластмассовый корпус обеспечивает полную изоляцию и механическую защиту места ответвления
- Единая система цветовой маркировки облегчает идентификацию размеров в процессе монтажа
- При монтаже рекомендовано использование пассатижей

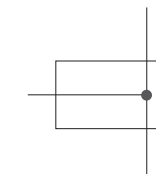
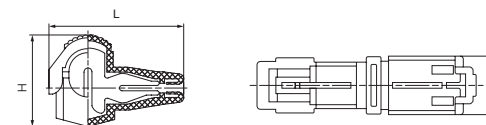


Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Размеры (мм)			Напряжение (В)	Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				B	L	H			
OB-1	●	0,5–1,5	10	16,6	19	9	400	100/500	Пассатижи
OB-2	●	1,5–2,5	15	16,6	19	11	400	100/500	
OB-3	●	4,0–6,0	24	17,5	20	13	400	100/500	

## T-образные ответители прокалывающего типа в нейлоновом корпусе

Тип: **OBТ** по ТУ 3424-036-97284872-2006

- Предназначены для выполнения быстроразъемных T-образных ответвлений от многопроволочных и моножильных медных проводов
- Материал корпуса: нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал контактной части: латунь марки Л63
- Покрытие контактной части: электролитическое лужение
- Не требует снятия изоляции с провода. При защелкивании корпуса контактная пластина прокалывает изоляцию на магистральном проводе
- Ответвление осуществляется при помощи изолированного плоского разъема РПИ-П(н) с соответствующим ответвителем цветом корпуса. Разъем «папа» в нейлоновом корпусе заказывается отдельно
- Корпус из нейлона обеспечивает полную изоляцию и механическую защиту места ответвления
- Цветовая маркировка облегчает идентификацию размеров в процессе монтажа



Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Ток (А)	Размеры (мм)			Напряжение (В)	Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	B	H			
OBТ-1	●	0,5–1,5	10	18	10	11	400	100/500	Пассатижи
OBТ-2	●	1,5–2,5	15	18	10	11	400	100/500	
OBТ-3	●	4,0–6,0	24	18	10	11	400	100/500	



## Наборы изолированных наконечников в кейсах

Наборы изолированных наконечников, гильз и разъемов в пластмассовом кейсе, серии П



Набор П-290

№	Состав набора П-290	Цвет манжеты	Тип манжеты	Кол-во (шт.)
1	наконечник НКИ 1.5-4	●	ПВХ	25
2	наконечник НКИ 1.5-5	●	ПВХ	25
3	наконечник НКИ 1.5-6	●	ПВХ	25
4	наконечник НКИ 2.5-4	●	ПВХ	25
5	наконечник НКИ 2.5-5	●	ПВХ	25
6	наконечник НКИ 2.5-6	●	ПВХ	25
7	наконечник НКИ 6.0-5	●	ПВХ	10
8	наконечник НКИ 6.0-6	●	ПВХ	10
9	наконечник НКИ 6.0-8	●	ПВХ	10
10	наконечник НШКИ 1.5-12	●	ПВХ	25
11	наконечник НШКИ 2.5-12	●	ПВХ	25
12	наконечник НШКИ 6.0-13	●	ПВХ	10
13	гильза ГСИ 1.5	●	ПВХ	20
14	гильза ГСИ 2.5	●	ПВХ	20
15	гильза ГСИ 6.0	●	ПВХ	10
16	Пластмассовый кейс			1
Всего (штук в комплекте):				290

- Наборы содержат наиболее популярные размеры изолированных наконечников, разъемов и гильз
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ
- Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал наконечников и гильз: медь марки М1
- Материал разъемов: латунь ЛБЗ
- Покрытие: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение:
  - кольцевые, штекерные наконечники и гильзы – 690 В
  - плоские и штекерные разъемы – 400 В
- Набор упакован в прочный пластмассовый кейс с 15 отделениями
- Кейс оборудован тремя замками
- Габариты кейса: 230x120x37 мм



Набор П-280

№	Состав набора П-280	Цвет манжеты	Тип манжеты	Кол-во (шт.)
1	разъем РПИ-П 1.5-(6.3)	●	ПВХ	25
2	разъем РПИ-П 2.5-(6.3)	●	ПВХ	25
3	разъем РПИ-П 6.0-(6.3)	●	ПВХ	10
4	разъем РПИ-М 1.5-(6.3)	●	ПВХ	25
5	разъем РПИ-М 2.5-(6.3)	●	ПВХ	25
6	разъем РПИ-М 6.0-(6.3)	●	ПВХ	10
7	разъем РППИ-М 1.5-(6.3)	●	ПВХ	15
8	разъем РППИ-М 2.5-(6.3)	●	ПВХ	15
9	разъем РШИ-П 1.5-4	●	ПВХ	20
10	разъем РШИ-П 2.5-4	●	ПВХ	20
11	разъем РШИ-М 1.5-4	●	ПВХ	20
12	разъем РШИ-М 2.5-4	●	ПВХ	20
13	гильза ГСИ 1.5	●	ПВХ	20
14	гильза ГСИ 2.5	●	ПВХ	20
15	гильза ГСИ 6.0	●	ПВХ	10
16	Пластмассовый кейс			1
Всего (штук в комплекте):				280

## Наборы изолированных наконечников в кейсах

Наборы изолированных наконечников и гильз в металлическом кейсе, серии М-950

№	Состав набора М-950-0	Цвет манжеты	Тип манжеты	Набор М-950-0	Кол-во (шт.)
1	НКИ 1.5-4	●	ПВХ	●	100
2	НКИ 1.5-6	●	ПВХ	●	100
3	НКИ 2.5-4	●	ПВХ	●	100
4	НКИ 2.5-6	●	ПВХ	●	100
5	НКИ 6.0-6	●	ПВХ	●	50
6	НКИ 6.0-8	●	ПВХ	●	50
7	НШКИ 1.5-12	●	ПВХ	●	100
8	НШКИ 2.5-12	●	ПВХ	●	100
9	НШКИ 6.0-13	●	ПВХ	●	50
10	ГСИ 1.5	●	ПВХ	●	100
11	ГСИ 2.5	●	ПВХ	●	50
12	ГСИ 6.0	●	ПВХ	●	50
13	Пресс-клещи СТК-01			-	-
14	Стриппер WS-07			-	-
15	Металлический кейс			●	1
Всего (штук в комплекте):				950	

- Наборы содержат наиболее популярные размеры изолированных наконечников НКИ, НШКИ и гильз ГСИ с возможностью комплектации инструментом для опрессовки наконечников и стриппером для снятия изоляции
- Материал изоляции наконечников: самозатухающий ПВХ
- Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал наконечников: медь марки М1
- Покрытие наконечников: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Набор упакован в прочный и долговечный металлический кейс с 12 отделениями для наконечников и большим отделением для хранения инструмента
- Кейс оборудован замком и ручкой для переноски
- Габариты кейса: 328x220x42 мм



Набор М-950-0

№	Состав наборов М-950-1/2	Цвет манжеты	Набор М-950-1	Набор М-950-2	Кол-во (шт.)
1	НКИ 1.5-4	●	●	●	100
2	НКИ 1.5-6	●	●	●	100
3	НКИ 2.5-4	●	●	●	100
4	НКИ 2.5-6	●	●	●	100
5	НКИ 6.0-6	●	●	●	50
6	НКИ 6.0-8	●	●	●	50
7	НШКИ 1.5-12	●	●	●	100
8	НШКИ 2.5-12	●	●	●	100
9	НШКИ 6.0-13	●	●	●	50
10	ГСИ 1.5	●	●	●	100
11	ГСИ 2.5	●	●	●	50
12	ГСИ 6.0	●	●	●	50
13	Пресс-клещи СТК-01		●	●	1
14	Стриппер WS-07		-	●	1
15	Металлический кейс		●	●	1
Всего (штук в комплекте):			951	952	



Набор М-950-2

## Пресс-клещи для опрессовки изолированных наконечников

### Тип: СТВ (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки наконечников с номерными матрицами «КВТ»

- Пресс-клещи СТВ «КВТ» представлены расширенным модельным рядом: СТВ-01, СТВ-02, СТВ-03, СТВ-04, СТВ-05, СТВ-06, СТВ-07, СТВ-09, СТВ-10, СТВ-11, СТВ-12, СТВ-14, СТВ-15
- Мощная 10-дюймовая конструкция с усиленным трехшарнирным рычажным механизмом
- Удлиненные рукоятки, позволяющие производить опрессовку двумя руками
- Материал корпуса — качественная 3-х миллиметровая сталь
- Обработка поверхности: воронение
- Храповой механизм, обеспечивающий блокировку обратного хода до завершения полного цикла опрессовки
- Малое усилие при опрессовке за счет увеличенного рычага
- Точно подогнанные детали механизма гарантируют безупречную работу
- Рельефные двухкомпонентные рукоятки из нескользящей термопластмассы
- Регулятор прижимного усилия матриц
- Совершенные эргономичные пропорции
- Вес: 620 г / Длина: 260 мм



### Тип: СТА (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки наконечников с номерными матрицами «КВТ»

- Пресс-клещи СТА «КВТ» представлены модельным рядом: СТА-01, СТА-02, СТА-04, СТА-10, СТА-11, СТА-12, СТА-14
- В два раза легче, чем аналогичный инструмент стальной конструкции
- Материал корпуса: легкий, высокопрочный алюминиевый сплав, применяемый в авиационной и космической промышленности
- Антистатичный, немагнитный, искробезопасный корпус
- Усиленная трехшарнирная конструкция
- Эргономичные рукоятки из нескользящей термопластмассы
- Храповой механизм с устройством разблокировки
- Регулятор прижимного усилия матриц
- Обработка поверхности: электролитическое анодирование
- Вес: 290 г
- Длина: 225 мм



### Тип: СТК (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки наконечников с номерными матрицами «КВТ»

- Пресс-клещи СТК «КВТ» представлены расширенным модельным рядом: СТК-01, СТК-02, СТК-03, СТК-04, СТК-05, СТК-06, СТК-09, СТК-10, СТК-11, СТК-12, СТК-14, СТК-15
- Усиленная стальная конструкция, надежная механика
- Храповой механизм, обеспечивающий блокировку обратного хода до завершения полного цикла опрессовки
- Устройство разблокировки храпового механизма
- Регулятор прижимного усилия матриц
- Удобные эргономичные рукоятки
- Добротная экономичная модель с оптимальным соотношением «цена-качество»
- Обработка поверхности: воронение
- Вес: 540 г
- Длина: 220 мм



## Наборы пресс-клещей с матрицами для опрессовки

### Тип: Набор СТВ+ (КВТ)

пресс-клещи в прочной тканевой сумке с возможностью комплектации набором матриц «КВТ»

- Сумка имеет 4 кармана с возможностью размещения 8 матриц плюс одна матрица в инструменте
- В зависимости от типа набора, матрицы входят в комплект либо приобретаются отдельно
- В наборе СТВ+ предусмотрена комплектация четырьмя матрицами: МПК-01/02/05/11
- Совместимость: все матрицы серии МПК (КВТ)
- Усиленная конструкция 10-дюймовых пресс-клещей с надежной механикой
- Храповой механизм, обеспечивающий блокировку обратного хода до завершения полного цикла опрессовки
- Устройство разблокировки храпового механизма
- Удлиненные эргономичные рукоятки с возможностью работы двумя руками
- Прочная сумка с двумя карманами на лицевой стороне, кистевым ремнем и лямкой для крепления на пояс
- Материал сумки: полиэстер 1680D Оксфорд
- Габариты сумки: 280x125x50 мм

№	Состав наборов	Набор СТВ+0	Набор СТВ+4
1	Пресс-клещи СТВ	•	•
2	Матрица МПК-01	–	•
3	Матрица МПК-11	–	•
4	Матрица МПК-02	–	•
5	Матрица МПК-05	–	•
6	Сумка	•	•
	Вес (кг)	0.84	0.98



МПК-01

МПК-11



МПК-02

МПК-05



### Тип: Набор СТК+ (КВТ)

пресс-клещи в прочной тканевой сумке с возможностью комплектации набором матриц «КВТ»

- Сумка имеет 4 кармана с возможностью размещения 8 матриц плюс одна матрица в инструменте
- В зависимости от типа набора, матрицы входят в комплект либо приобретаются отдельно
- В наборе СТК+ предусмотрена комплектация четырьмя матрицами: МПК-01/02/05/11
- Совместимость: все матрицы серии МПК (КВТ)
- Усиленная конструкция 9-дюймовых пресс-клещей
- Храповой механизм, обеспечивающий блокировку обратного хода до завершения полного цикла опрессовки
- Устройство разблокировки храпового механизма
- Регулятор прижимного усилия матриц
- Удобные эргономичные рукоятки
- Прочная сумка с двумя карманами на лицевой стороне, кистевым ремнем и лямкой для крепления на пояс
- Материал сумки: полиэстер 1680D Оксфорд
- Габариты сумки: 280x125x50 мм

№	Состав наборов	Набор СТК+0	Набор СТК+4
1	Пресс-клещи СТК	•	•
2	Матрица МПК-01	–	•
3	Матрица МПК-11	–	•
4	Матрица МПК-02	–	•
5	Матрица МПК-05	–	•
6	Сумка	•	•
	Вес (кг)	0.76	0.98



МПК-01

МПК-11



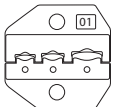

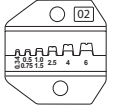
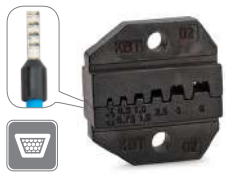
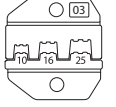
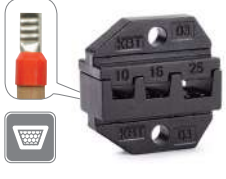
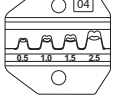




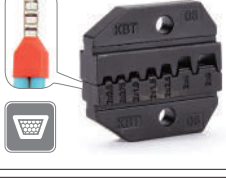


МПК-02

МПК-05

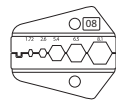

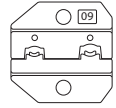

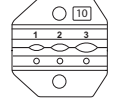

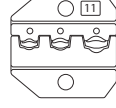

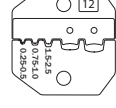


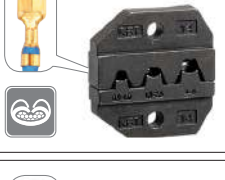
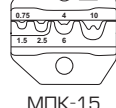





## Матрицы «КВТ» для опрессовки изолированных наконечников и разъемов

<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-01</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-01 СТА-01 СТК-01 набор СТВ</p>	<p>Опрессовка изолированных наконечников и гильз с красной, синей и желтой манжетами</p> <p>Типы наконечников и гильз: НКИ, НКИ(н), ВНКИ, НВИ, НИК, НШКИ, НШПИ, ГСИ, ГСИ(н), ГСИ-П, ВРПИ-М, ВРПИ-П, ВРШИ-М(н), ВРШИ-П(н), РПИ-М(н), РПИ-П(н)</p> <p>Сечения проводов: 0,5/0,75/1,0/1,5/2,5/4/6 мм<sup>2</sup></p> <p>Трехпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: овальный, двухконтурный</p> 
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-02</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-02 СТА-02 СТК-02 набор СТВ</p>	<p>Опрессовка одинарных изолированных и неизолированных втулочных наконечников</p> <p>Типы наконечников: НШВИ, НШВ</p> <p>Сечения проводов: 0,25/0,34/0,5/0,75/1,0/1,5/2,5/4/6 мм<sup>2</sup></p> <p>Шестипозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: трапециевидный</p> 
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-03</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-03 СТА-03 набор СТВ</p>	<p>Опрессовка одинарных изолированных и неизолированных втулочных наконечников</p> <p>Типы наконечников: НШВИ, НШВ</p> <p>Сечения проводов: 10/16/25 мм<sup>2</sup></p> <p>Трехпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: трапециевидный</p> 
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-04</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-04 СТА-04 СТК-04 набор СТВ</p>	<p>Опрессовка неизолированных разъемов и наконечников (автоклемм) под двойной обжим по жиле и изоляции</p> <p>Типы разъемов и наконечников: РП-М, РП-П и др.</p> <p>Сечения проводов: 0,25/0,34/0,5/0,75/1,0/1,5/2,5 мм<sup>2</sup></p> <p>Четырехпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный</p> 
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-05</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-05 СТА-05 набор СТВ</p>	<p>Опрессовка неизолированных медных наконечников и гильз</p> <p>Типы наконечников и гильз: ТМЛ, ТМЛс, ТМЛ(DIN), ТМ, ГМЛ, ГМЛ-П, ГМЛ(о), ГМЛ(DIN), наборы СОТК</p> <p>Сечения проводов: 0,5/0,75/1,0/1,5/2,5/4/6/10 мм<sup>2</sup></p> <p>Четырехпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: клиновидный</p> 
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-06</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-06 СТА-06 СТК-06</p>	<p>Опрессовка двойных изолированных втулочных наконечников</p> <p>Тип наконечников: НШВИ (2)</p> <p>Сечения проводов: 2x0,5/2x0,75/2x1,0/2x1,5/2x2,5/2x4/2x6 мм<sup>2</sup></p> <p>Семипозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: трапециевидный</p> 
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-07</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-07</p>	<p>Опрессовка изолированных наконечников и гильз с красной и синей манжетами</p> <p>Типы наконечников: НКИ(н), НВИ(н), НШПИ(н), ГСИ</p> <p>Сечения проводов: 10/16 мм<sup>2</sup></p> <p>Двухпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: овальный, одноконтурный</p> 

## Матрицы «КВТ» для опрессовки изолированных наконечников и разъемов

<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-08</p>	<p>Используется с моделями:</p> <p>СТВ СТК</p>	<p>Опрессовка коаксиальных разъемов для телевизионных кабелей RG 6, RG 58, RG 59, RG 62</p> <p>Размеры обжимных профилей: 8,1 мм / 6,5 мм / 5,4 мм / 2,6 мм / 1,72 мм</p> <p>Пятипозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: гексагональный</p> 
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-09</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-09 СТК-09</p>	<p>Опрессовка флажковых разъемов в нейлоновом корпусе</p> <p>Тип разъемов: РФИ-М(н)</p> <p>Сечения проводов: 0,25/0,34/0,5/0,75/1,0/1,5/2,5 мм<sup>2</sup></p> <p>Двухпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: овальный, двухконтурный</p> 
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-10</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-10 СТА-10 СТК-10</p>	<p>Опрессовка наконечников, разъемов и гильз с термоусаживаемой изоляцией и концевых изолирующих заглушек КИЗ</p> <p>Типы наконечников, разъемов и гильз: НКИ-Т, НВИ-Т, ГСИ-Т, РПИ-П-Т, РПИ-М-Т, РПИ-М-НТ, РПИ-П-НТ, КИЗ</p> <p>Сечения проводов: 0,5/0,75/1,0/1,5/2,5/4/6 мм<sup>2</sup></p> <p>Трехпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: овальный, одноконтурный</p> 
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-11</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-11 СТА-11 СТК-11</p>	<p>Опрессовка изолированных разъемов с красной, синей и желтой манжетами</p> <p>Типы разъемов: РПИ-М, РПИ-П, РПИ-М, РШИ-П, РШИ-М, РПИ-О, РПИ-М(н), РПИ-П(н)</p> <p>Сечения проводов: 0,5/0,75/1,0/1,5/2,5/4/6 мм<sup>2</sup></p> <p>Трехпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: овальный, двухконтурный</p> 
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-12</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-12 СТА-12 СТК-12</p>	<p>Опрессовка изолированных наконечников и гильз</p> <p>Типы наконечников и гильз: НКИ, НКИ(н), ВНКИ, НВИ, НИК, НШКИ, НШПИ, ГСИ, ГСИ(н), ГСИ-П, НШВИ, НШВ</p> <p>Сечения проводов: 0,25/0,34/0,5/0,75/1,0/1,5/2,5 мм<sup>2</sup></p> <p>Комбинированная пятипозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: трапециевидный и овальный, двухконтурный</p> 
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-14</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-14 СТА-14 СТК-14</p>	<p>Опрессовка неизолированных разъемов и наконечников (автоклемм) под двойной обжим по жиле и изоляции</p> <p>Типы наконечников: РП-М, РП-П и др.</p> <p>Сечения проводов: 0,5/0,75/1,0/1,5/2,5/4/6 мм<sup>2</sup></p> <p>Трехпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный</p> 
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-15</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-15 СТК-15</p>	<p>Опрессовка неизолированных наконечников, выполненных из листовой меди и медных гильз</p> <p>Типы наконечников и гильз: ПМ, НШП, ГМЛ(о), наборы СОТК</p> <p>Сечения проводов: 0,5/0,75/1,0/1,5/2,5/4/6/10 мм<sup>2</sup></p> <p>Четырехпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: клиновидный</p> 

## Наборы пресс-клещей с быстросъемными матрицами

### Тип: Наборы CTD / CTE (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки наконечников с комплектом быстросъемных матриц

- Состав наборов:
  - 1) пресс-клещи с механизмом быстрой смены матриц
  - 2) комплект из 5 сменных матриц
  - 3) прочный пластиковый кейс
  - 4) кабельные ножницы-стриппер MC-05 (только для набора CTE)
- Фиксация и высвобождение матриц нажатием на рычаги
- Усовершенствованный рычажный механизм. Усилие при опрессовке на 30% меньше, чем при использовании аналогичного инструмента
- Эргономичные двухкомпонентные рукоятки с нескользящими вставками
- Длина пресс-клещей: 215 мм



Набор CTD



Набор CTE

Матрицы в составе наборов CTD и CTE		
		Изолированные наконечники: НКИ, НВИ, ГСИ, НШКИ, НШПИ, РПИ, РППИ-М, РШИ, РПИ-О. Сечения: 0,5–6,0 мм <sup>2</sup> Трехпозиционная матрица Профиль обжима: овальный, двухконтурный
		Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ Сечения: 0,25–6,0 мм <sup>2</sup> Восьмипозиционная матрица Профиль обжима: трапециевидный
		Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ Сечения: 6–16 мм <sup>2</sup> Трехпозиционная матрица Профиль обжима: трапециевидный
		Неизолированные наконечники (автоклеммы) Сечения: 0,5–6,0 мм <sup>2</sup> Трехпозиционная матрица Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный
		Неизолированные медные наконечники Сечения: 0,5–10 мм <sup>2</sup> Четырехпозиционная матрица Профиль обжима: клиновидный

Наименование	Вес набора (кг)	Габариты кейса (мм)
Набор CTD	1,00	244x152x55
Набор CTE	1,25	244x223x55

Набор CTD



## Наборы пресс-клещей с быстросъемными матрицами

### Тип: Наборы CTF / CTB (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки наконечников с комплектом быстросъемных матриц

- Состав наборов:
  - 1) пресс-клещи с механизмом быстрой смены матриц (в наборе CTB)
  - 2) комплект из 5 сменных матриц
  - 3) прочный пластиковый кейс
  - 4) шестигранный ключ и винты для крепления матриц (в наборе CTF)
- Фиксация и высвобождение матриц нажатием на рычаги
- Усовершенствованный рычажный механизм. Усилие при опрессовке на 30% меньше, чем при использовании аналогичного инструмента
- Эргономичные двухкомпонентные рукоятки с нескользящими вставками
- Длина пресс-клещей CTF/CTB: 215/260 мм



Набор CTF



Набор CTB

Матрицы в составе наборов CTF и CTB		
		Изолированные наконечники: НКИ, НВИ, ГСИ, НШКИ, НШПИ, РПИ, РППИ-М, РШИ, РПИ-О. Сечения: 0,5–6,0 мм <sup>2</sup> Трехпозиционная матрица Профиль обжима: овальный, двухконтурный
		Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ Сечения: 0,25–6,0 мм <sup>2</sup> Восьмипозиционная матрица Профиль обжима: трапециевидный
		Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ Сечения CTF/CTB: 6–16 / 10–25 мм <sup>2</sup> Трехпозиционная матрица Профиль обжима: трапециевидный
		Неизолированные наконечники (автоклеммы) Сечения CTF/CTB: 0,5–6,0 / 0,25–2,5 мм <sup>2</sup> Трехпозиционная матрица Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный
		Неизолированные медные наконечники Сечения: 0,5–10 мм <sup>2</sup> Четырехпозиционная матрица Профиль обжима: клиновидный

Наименование	Вес набора (кг)	Габариты кейса (мм)
Набор CTF	1,10	285x155x50
Набор CTB	1,38	295x250x60

Набор CTB





## Диэлектрические инструменты для работ под напряжением до 1000 В

- Для работ под напряжением до 1000 В
- Двухкомпонентная рукоятка
- Стержень из хром-ванадиевой стали
- Магнитный вороненый наконечник
- Маркировка на торце рукояток с обозначением типа профилей



### Диэлектрические отвертки VDE (КВТ) серия «СТАНДАРТ», поштучно

Модель	Профиль	Длина (мм)	
		рукоятка	стержень
Диэлектр. отвертка 3x75	⊖ шлиц	69	75
Диэлектр. отвертка 4x100	⊖ шлиц	90	100
Диэлектр. отвертка 5.5x125	⊖ шлиц	102	125
Диэлектр. отвертка PH1x100	⊕ крест	90	100
Диэлектр. отвертка PH2x100	⊕ крест	102	100
Диэлектр. отвертка PZ1x100	⊕ позидрив	90	100
Диэлектр. отвертка PZ2x100	⊕ позидрив	102	100

Упаковка: пластмассовый холдер



### Тип: НИО (КВТ)

наборы диэлектрических отверток VDE, серия «СТАНДАРТ»

Состав наборов	Номерные наборы НИО				
	03	06	07	08	09
Диэл. отвертка 3x75 ⊖ шлиц	•	•	•	•	•
Диэл. отвертка 4x100 ⊖ шлиц	•	•	•	•	•
Диэл. отвертка 5.5x125 ⊖ шлиц	•	•	•	•	•
Диэл. отвертка 6.5x150 ⊖ шлиц			•	•	•
Диэл. отвертка PH0x75 ⊕ крест				•	•
Диэл. отвертка PH1x100 ⊕ крест	•	•		•	•
Диэл. отвертка PH2x100 ⊕ крест		•		•	•
Диэл. отвертка PZ1x100 ⊕ позидрив			•		•
Диэл. отвертка PZ2x100 ⊕ позидрив			•		•
Отвертка-индикатор ⊖ шлиц	•	•	•	•	•
Всего количество предметов	3 шт.	6 шт.	7 шт.	8 шт.	9 шт.

Упаковка НИО-06/07/08/09: кофр с прозрачной крышкой

Упаковка НИО-03: блистер



### Тип: НИО-07 мини (КВТ)

набор прецизионных диэлектрических отверток VDE, 7 шт.

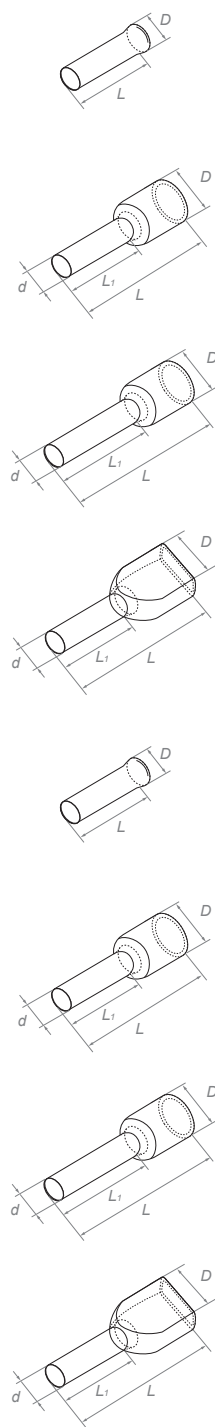
Состав набора	Профиль	Длина (мм)	
		рукоятка	стержень
Диэлектрическая отвертка 1.5x65	⊖ шлиц	65	100
Диэлектрическая отвертка 2x65	⊖ шлиц	65	100
Диэлектрическая отвертка 2.5x65	⊖ шлиц	65	100
Диэлектрическая отвертка 3x65	⊖ шлиц	65	100
Диэлектрическая отвертка PH0x65	⊕ крест	65	100
Диэлектрическая отвертка PH0x65	⊕ крест	65	100
Диэлектрическая отвертка PH1x65	⊕ крест	65	100

Упаковка: кейс с прозрачной крышкой



## Втулочные наконечники «КВТ» и «GLW»

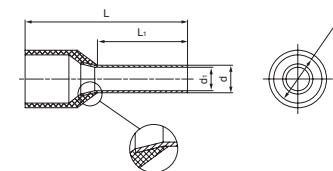




- Потребность во втулочных наконечниках обозначилась одновременно с появлением гибких медных проводов. Обладая несомненными преимуществами перед цельнотянутыми моножильными проводами, провода с многопроволочными жилами требовали специальных решений при выводе на контактные клеммы электротехнических устройств.
- Одним из традиционных способов бандажирования и защиты проводов при подключении к клеммам оборудования была пропайка зачищенных концов многопроволочных жил. В поисках более технологичной альтернативы производители кабельных наконечников использовали короткие втулки для опрессовки концов многопроволочных жил. Однако в условиях отсутствия некоего единого стандарта каждый из производителей предлагал свое решение по геометрии и размерному ряду концевых гильз.
- Ситуация изменилась в 1973 году, когда французская компания Telemecanique, впоследствии вошедшая в состав Schneider Electric, выпустила линейку изолированных втулочных наконечников под опрессовку. В отличие от неизолированных концевых гильз, французские втулочные наконечники имели интегрированные пластмассовые манжеты, защищающие наконечники от излома и придающие контактному соединению свойство вибростойкости.
- Как это не редко происходит с инновационным продуктом, французская компания-разработчик не смогла в полной мере оценить всю важность и значение своего изобретения. Несколько лет спустя к производственной эстафете подключились прагматичные немцы.
- Новый продукт быстро завоевал популярность в Европе и задал единый стандарт геометрии втулочных наконечников во всем мире. Различия между производителями были сведены к различию в цветах изолирующих манжет.
- В 1990 году немецкий институт по стандартизации Deutsches Institut für Normung оформил стандарт на втулочные наконечники за номером DIN 46228. Помимо стандартизации размеров втулочных наконечников, документ также регламентировал цветовую маркировку изолирующих манжет. Это способствовало наведению порядка в цветовой гамме изолирующих манжет, однако так и не заменило полностью существовавшие ранее цветовые решения от французских и немецких производителей.
- Очередным важным этапом в истории становления продукта стало изобретение в 1991 году немецкой компанией GLW втулочных наконечников для опрессовки двух проводов. Измененная геометрия медной втулки и специальная форма пластмассовой манжеты, адаптированные под установку двух проводов, были закреплены патентом по Европе и США.
- В 1993 году компания GLW выпускает втулочные наконечники, выполненные в виде рулонной ленты и автоматические устройства для серийной опрессовки.
- Полноразмерная линейка одинарных и двойных втулочных наконечников в России была представлена компанией «Техэлектро» в 2001 году. Тогда же появилась известная аббревиатура «НШВИ» (наконечники штыревые втулочные изолированные), ставшая впоследствии общепринятой по всей стране.

Тип: **НШВИ** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Для монтажа одного провода
- Предназначены для оконцевания методом опрессовки гибких многопроволочных медных проводников. Трансформируют концы многожильных проводов в монолитные штифты
- Современная альтернатива обязательному облуживанию концов многожильных проводников при подсоединении к клеммам
- Максимальное напряжение: 690 В
- Размеры изолированных манжет и втулок наконечников НШВИ рассчитаны для монтажа одного проводника соответствующего сечения
- Материал коннектора: медь марки М1
- Покрытие коннектора: электролитическое лужение
- Материал изоляции: полипропилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Цвет изолирующих манжет выполнен в соответствии с цветовой маркировкой DIN 46228, часть 4
- Одинарные и двойные втулочные наконечники «КВТ» представлены в одинаковой цветовой гамме стандарта DIN, что облегчает их поразмерную идентификацию
- Помимо втулочных наконечников со стандартной длиной медной втулки в ассортименте «КВТ» представлены наконечники с удлиненной втулкой на наиболее популярные размеры
- Коническая форма манжеты, тип «Easy Entry», облегчает заведение многожильного провода внутрь медной втулки
- Идеальная упаковка для супермаркетов и магазинов. Пакет имеет отрывную линию, zip-молнию и крепежную петлю для экспозиции на евростенде
- Благодаря раскладывающемуся дну, упаковка может быть установлена на полках
- Прозрачная дизайнерская упаковка позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого



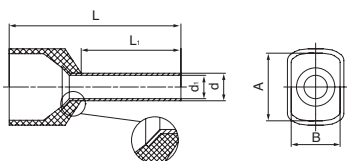
Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Размеры (мм)					F* (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки
			L	L1	d	d1	D			
НШВИ 0.25-8	голубой	0.25	12.5	8	1.05	0.75	1.7	10	100	AC-25/25T, MC-40-1 СТА/СТВ/СТК-02, ПКВш-6, ES-65 ПКВк-10 Набор СТГ Набор СТВ ПКВк-16у, ПКВ-16т СТА/СТВ/СТК-12
НШВИ 0.34-8	бирюзовый	0.34	12.5	8	1.1	0.8	1.7	10	100	
НШВИ 0.5-8	белый	0.5	14.0	8	1.3	0.9	2.6	10	100	
НШВИ 0.75-8	серый	0.75	14.3	8	1.5	1.2	2.7	10	100	
НШВИ 0.75-12	серый	0.75	14.3	12	1.5	1.2	2.7	10	100	
НШВИ 1.0-8	красный	1.0	14.3	8	1.8	1.4	3.0	10	100	
НШВИ 1.0-12	красный	1.0	18.3	12	1.8	1.4	3.0	14	100	
НШВИ 1.5-8	черный	1.5	14.3	8	2.0	1.6	3.6	10	100	
НШВИ 1.5-12	черный	1.5	18.3	12	2.0	1.6	3.6	14	100	
НШВИ 1.5-18	черный	1.5	18.3	18	2.0	1.6	3.6	14	100	
НШВИ 2.5-8	синий	2.5	15.4	8	2.6	2.3	4.3	10	100	
НШВИ 2.5-12	синий	2.5	19.4	12	2.6	2.3	4.3	14	100	
НШВИ 2.5-18	синий	2.5	25.4	18	2.6	2.3	4.3	14	100	
НШВИ 4.0-9	серый	4.0	17.4	9	3.2	2.8	4.7	12	100	
НШВИ 4.0-12	серый	4.0	20.4	12	3.2	2.8	4.7	12	100	
НШВИ 4.0-18	серый	4.0	20.4	18	3.2	2.8	4.7	20	100	
НШВИ 6.0-12	желтый	6.0	20.5	12	3.9	3.5	5.9	14	100	
НШВИ 6.0-18	желтый	6.0	20.5	18	3.9	3.5	5.9	20	100	
НШВИ 10-12	красный	10	20.8	12	4.9	4.5	7.3	15	100	
НШВИ 16-12	синий	16	22.0	12	6.2	5.8	8.6	15	100	
НШВИ 25-16	желтый	25	28.0	16	7.9	7.5	10.8	19	100	
НШВИ 35-16	красный	35	30.0	16	8.7	8.3	11.8	19	100	
НШВИ 50-20	синий	50	36.0	20	10.9	10.3	14.8	26	50	
НШВИ 70-20	желтый	70	37.0	20	14.3	13.5	16.5	26	25	
НШВИ 95-25	красный	95	44.0	25	15.3	14.5	20.3	31	25	
НШВИ 120-27	синий	120	52.6	27	17.5	16.5	23.4	33	20	
НШВИ 150-27	желтый	150	52.6	27	20.6	19.6	26.0	33	20	

\* Длина снятия изоляции с провода



## Наконечники штыревые втулочные изолированные, двойные «КВТ»

Тип: **НШВИ(2)** по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Для монтажа двояных проводов одинакового сечения
- Предназначены для оконцевания методом опрессовки гибких многопроволочных медных проводников. Трансформируют концы многожильных проводов в монолитные штифты
- Современная альтернатива обязательному облуживанию концов многожильных проводников при соединении к клеммам
- Размеры изолированных манжет и втулок наконечников НШВИ(2) рассчитаны для монтажа и подключения двух проводников
- В условиях высокой плотности монтажа двойные втулочные наконечники являются единственно возможным контактным соединением двух проводников
- Материал коннектора: медь марки М1
- Покрытие коннектора: электролитическое лужение
- Материал изоляции: полипропилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Цвет изолирующих манжет выполнен в соответствии с цветовой маркировкой DIN 46228, часть 4
- Двойные втулочные наконечники «КВТ» представлены полноразмерной линейкой наконечников со стандартной длиной втулок и удлиненными втулками на наиболее популярные размеры
- Одинарные и двойные втулочные наконечники «КВТ» представлены в одинаковой цветовой гамме стандарта DIN, что облегчает их поразмерную идентификацию
- Коническая форма манжеты, тип «Easy Entry», облегчает заведение многожильного провода внутрь медной втулки
- Идеальная упаковка для супермаркетов и магазинов. Пакет имеет отрывную линию, zip-молнию и крепежную петлю для экспозиции на евростенде
- Благодаря раскладывающемуся дну, упаковка может быть установлена на полках
- Прозрачная дизайнерская упаковка позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого

Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Размеры (мм)						F* (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки
			L	L1	d	d1	A	B			
НШВИ(2) 0.5-8	○ белый	2x0.5	14.5	8	1.8	1.5	5.0	3.0	11	100	AC-25 AC-25T AC-100 AC-100T ПКВш-6 ПКВш-10 ПКВш-16 ПКВш-20 ПКВш-25 ПКВш-35 ПКВш-50 ПКВш-70
НШВИ(2) 0.75-8	● серый	2x0.75	14.7	8	2.1	1.8	5.5	3.0	11	100	
НШВИ(2) 0.75-10	● серый	2x0.75	16.7	10	2.1	1.8	5.5	3.0	11	100	
НШВИ(2) 1.0-8	● красный	2x1.0	15.1	8	2.3	2.0	5.5	3.0	11	100	
НШВИ(2) 1.0-10	● красный	2x1.0	17.1	10	2.3	2.0	5.5	3.0	11	100	
НШВИ(2) 1.5-8	● черный	2x1.5	15.5	8	2.6	2.3	6.4	3.7	11	100	
НШВИ(2) 1.5-12	● черный	2x1.5	19.5	12	2.6	2.3	6.4	3.7	11	100	
НШВИ(2) 2.5-10	● синий	2x2.5	18.5	10	3.3	2.9	8.0	4.3	13	100	
НШВИ(2) 2.5-13	● синий	2x2.5	21.5	13	3.3	2.9	8.0	4.3	13	100	
НШВИ(2) 4.0-12	● серый	2x4.0	23.1	12	4.2	3.8	8.8	5.3	15	100	
НШВИ(2) 6.0-14	● желтый	2x6.0	26.1	14	5.3	4.9	9.5	6.4	19	100	
НШВИ(2) 10-14	● красный	2x10	26.6	14	6.9	6.5	12.6	7.6	19	100	
НШВИ(2) 16-14	● синий	2x16	31.3	14	8.7	8.3	19.0	11.3	19	100	

\* Длина снятия изоляции с провода

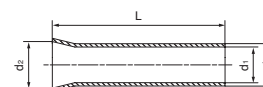
## Монтаж втулочных наконечников

- Для монтажа втулочных наконечников необходимо всего 2 инструмента: стриппер для снятия изоляции с проводов и пресс-клещи для опрессовки
- Зачистить конец провода на длину, превышающую на несколько миллиметров длину медной втулки наконечника (см. значение F\* в размерной таблице)
- Убедиться, что ни одна из тонких проволочек, составляющих медную жилу, не повреждена
- Выбрать втулочный наконечник, размер которого соответствует сечению провода
- Надеть наконечник на зачищенную жилу до упора
- Опрессовать наконечник при помощи специальных пресс-клещей, оборудованных матрицами МПК-02, МПК-03, МПК-06, МПК-12 для втулочных наконечников или при помощи универсальных пресс-клещей ПКВш-6, ПКВш-10, ПКВш-16, ПКВш-20
- Обжим провода производится поверх медной втулки
- Если после опрессовки конец многопроволочной жилы выступает из наконечника, жила может быть обрезана вровень с краем втулки

## Наконечники штыревые втулочные неизолированные «КВТ»

Тип: **НШВ** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для оконцевания методом опрессовки многожильных медных проводников. Трансформируют концы многожильных проводов в монолитные штифты
- Размеры втулок НШВ рассчитаны для монтажа одного проводника соответствующего сечения. Однако, поскольку пластмассовая ограничительная манжета отсутствует, втулки могут быть также использованы для соединения двух и более проводников
- Завод жилы во втулку осуществляется со стороны раструба
- Материал коннектора: медь марки М1
- Покрытие: электролитическое лужение
- Температурный диапазон эксплуатации: от -55 °С до +135 °С
- Благодаря расширенному температурному диапазону, наконечники НШВ рекомендованы к применению для проводов с термостойкой изоляцией из кремний-органической резины марок ПРКА, ПРКС, ПКВВ, ПКГМ
- Втулки без манжеты незаменимы для оконцевания проводов с толстой изоляцией (например, кабелей с резиновой изоляцией КГ и КОГ)
- Идеальная упаковка для супермаркетов и магазинов. Пакет имеет отрывную линию, zip-молнию и крепежную петлю для экспозиции на евростенде
- Раскладывающееся дно упаковки позволяет установить пакеты на полках



Наименование	Сечение (мм²)	Размеры (мм)				F* (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки						
		L	d	d1	d2			AC-25T	AC-25, AC-100	ПКВш-6	ПКВш-10	ПКВш-16	ПКВш-20	
НШВ 0.5-8	0.5	8	1.3	0.9	1.7	8	100	AC-25T AC-25, AC-100 ПКВш-6 ПКВш-10 ПКВш-16 ПКВш-20	СТК-02 СТК-03	ПКВш-6	ПКВш-10	ПКВш-16	ПКВш-20	ES-65
НШВ 0.75-8	0.75	8	1.5	1.2	1.9	8	100							
НШВ 1.0-8	1.0	8	1.8	1.4	2.2	8	100							
НШВ 1.5-8	1.5	8	2.0	1.6	2.5	8	100							
НШВ 2.5-8	2.5	8	2.6	2.3	3.3	8	100							
НШВ 4.0-9	4.0	9	3.2	2.8	3.9	9	100							
НШВ 6.0-12	6.0	12	3.9	3.5	4.8	12	100							
НШВ 10-12	10	12	4.9	4.5	5.8	12	100							
НШВ 16-12	16	12	6.2	5.8	7.2	12	100							
НШВ 25-16	25	16	7.9	7.5	9.1	16	100							
НШВ 35-16	35	16	8.7	8.3	10.2	16	100							
НШВ 50-20	50	20	10.9	10.4	12.4	20	50							
НШВ 70-20	70	20	14.3	13.5	15.8	20	50							

## Проблемы

- При прямом подключении гибких медных проводов к клеммам электрооборудования возникает ряд проблем:
  - Из-за отсутствия необходимой жесткости зачищенный конец многопроволочной медной жилы невозможно завести в некоторые типы клемм (н-р, пружинные клеммы). Отдельные проволочки жилы могут «выпадать» из общего пучка и зоны контакта, создавая угрозу нагрева контактного соединения и КЗ
  - При зажиме многопроволочных жил в винтовых клеммах возникает риск повреждения или перекусывания отдельных тонких жилок
  - При агрессивном воздействии внешних атмосферных факторов, со временем сопротивление контактного соединения может вырасти из-за окисления медной жилы
  - Использование технологии пайки для облуживания концов многопроволочных жил затратно по времени монтажа, стоимости расходных материалов и не всегда представляется возможным
  - При монтаже гибких проводов к клеммам оборудования в условиях подвижного состава или вибрации, зона перехода от среза изоляции провода к зачищенной жиле является слабым местом и подвержена нагрузке

## Решения

- Втулочные наконечники предлагают современное и эффективное решение этих проблем:
  - Втулка, выполненная из электротехнической меди при обжиме надежно стягивает и бандажирует проводки в единую монолитную конструкцию. Таким образом, гибкая медная жила трансформируется в жесткий и прочный штифт
  - Медная втулка выполняет функцию армирования и защиты тонкопроволочных проводников от повреждений при зажиме в клеммах
  - Электролитическое лужение наконечников обеспечивает долговременную и надежную защиту клеммных соединений от коррозии
  - Опрессовка втулочных наконечников при помощи профессионального инструмента гарантирует надежность соединений и минимальные затраты при серийном монтаже
  - При заведении наконечника в клемму изолирующая манжета является ограничителем, а также дополнительно фиксирует провод по изоляции, выполняя функцию антиизлома

## Наборы втулочных наконечников «КВТ»



- Коробки круглой формы выполнены из противоударного пластика
- Вращающаяся крышка с окном подачи наконечников гарантирует быстрый выбор нужного размера
- Подвижная крышка имеет бортики и может использоваться в процессе монтажа как рабочая поверхность для временного хранения наконечников. При небольшом наклоне наконечники легко возвращаются в нужное отделение
- Прозрачный пластик позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого
- Благодаря компактным размерам, набор легко помещается в кармане или сумке монтажника
- Пластиковая коробка может выполнять функцию органайзера для любых миниатюрных деталей
- Специальный дизайн позволяет устанавливать коробки одна на другую, компактно организуя рабочее пространство
- Размеры коробки: диаметр – 90 мм, высота – 40 мм
- Вес наборов: не более 85 г



Набор НШВИ № 1 (400 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Кол-во (шт.)
	НШВИ 0.5–8	○ белый	0.5	50
НШВИ 0.75–8	● серый	0.75	100	
НШВИ 1.0–8	● красный	1.0	100	
НШВИ 1.5–8	● черный	1.5	100	
НШВИ 2.5–8	● синий	2.5	50	



Набор НШВИ № 2 (250 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Кол-во (шт.)
	НШВИ(2) 0.5–8	○ белый	2x0.5	50
НШВИ(2) 0.75–8	● серый	2x0.75	50	
НШВИ(2) 1.0–8	● красный	2x1.0	50	
НШВИ(2) 1.5–8	● черный	2x1.5	50	
НШВИ(2) 2.5–10	● синий	2x2.5	50	



Набор НШВИ № 3 (500 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Кол-во (шт.)
	НШВИ 0.25–8	● голубой	0.25	100
НШВИ 0.34–8	● бирюзовый	0.34	100	
НШВИ 0.5–8	○ белый	0.5	100	
НШВИ 0.75–8	● серый	0.75	100	
НШВИ 1.0–8	● красный	1.0	100	



Набор НШВИ № 4 (100 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Кол-во (шт.)
	НШВИ 4.0–9	● серый	4.0	50
НШВИ 6.0–12	● желтый	6.0	20	
НШВИ 10–12	● красный	10	20	
НШВИ 16–12	● синий	16	10	

## Наборы втулочных наконечников «КВТ»

- Коробка выполнена из прочного пластика
- Прозрачная коробка позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого
- Цветовая маркировка манжет втулочных наконечников выполнена по DIN 46228, часть 4
- Одинарные и двойные втулочные наконечники «КВТ» представлены в одинаковой цветовой гамме стандарта DIN, что облегчает их поразмерную идентификацию
- 12 отделений с пятью фиксированными перегородками и одной переставной – для оптимальной организации размеров ячеек
- Крепежная петля для подвешивания коробки на евростенде или стене
- Габариты коробки: 210x110x30 мм
- Вес набора: 190 г

Набор НШВИ № 5 (775 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Кол-во (шт.)
	НШВИ 0.5–8	○ белый	0.5	100
НШВИ 0.75–8	● серый	0.75	100	
НШВИ 1.0–8	● красный	1.0	100	
НШВИ 1.5–8	● черный	1.5	100	
НШВИ 2.5–8	● синий	2.5	100	
НШВИ 4.0–9	● серый	4.0	50	
НШВИ 6.0–12	● желтый	6.0	25	
НШВИ(2) 0.5–8	○ белый	2x0.5	50	
НШВИ(2) 0.75–8	● серый	2x0.75	50	
НШВИ(2) 1.0–8	● красный	2x1.0	50	
НШВИ(2) 1.5–8	● черный	2x1.5	25	
НШВИ(2) 2.5–10	● синий	2x2.5	25	



## Наборы втулочных наконечников «GLW»

- Материал корпуса коробки выполнен из прочного ABS пластика
- Фирменные слайд-боксы GLW. Прозрачная крышка коробки состоит из 5 независимых модулей со скользящими окнами, что обеспечивает быстрый доступ к каждой секции и не допускает смешивания наконечников
- Каждый из наборов содержит диапазон наиболее востребованных типов и размеров втулочных наконечников целевого назначения
- Прозрачный пластик позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого
- Цвет изолирующих манжет наконечников GLW выполнен в соответствии с цветовой маркировкой по DIN 46228, часть 4
- Для удобства идентификации, наборы имеют различные цвета корпуса: набор одинарных втулочных наконечников – в красном корпусе; набор двойных втулочных наконечников – в сером корпусе
- Конструкция упаковки позволяет выгодно представить продукт в торговом зале, а также обеспечивает удобство хранения и транспортировки
- Габариты упаковки: 165x58x38 мм



Набор НШВИ № 6 (GLW) (400 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Кол-во (шт.)
	НШВИ 0.5–8 (GLW)	○ белый	0.5	50
НШВИ 0.75–8 (GLW)	● серый	0.75	100	
НШВИ 1.0–8 (GLW)	● красный	1.0	100	
НШВИ 1.5–8 (GLW)	● черный	1.5	100	
НШВИ 2.5–8 (GLW)	● синий	2.5	50	

Набор НШВИ № 7 (GLW) (225 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Кол-во (шт.)
	НШВИ(2) 0.5–8 (GLW)	○ белый	2x0.5	50
НШВИ(2) 0.75–8 (GLW)	● серый	2x0.75	50	
НШВИ(2) 1.0–8 (GLW)	● красный	2x1.0	50	
НШВИ(2) 1.5–8 (GLW)	● черный	2x1.5	50	
НШВИ(2) 2.5–8 (GLW)	● синий	2x2.5	25	

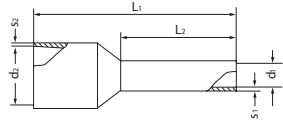


## Наконечники штыревые втулочные изолированные, одинарные «GLW»



Тип: НШВИ (GLW) по DIN 46228

- Для монтажа одного провода
- Материал коннектора: медь марки М0, содержание меди 99,99%
- Поверхность: электролитическое лужение. Матовое олово-висмутное покрытие наконечников GLW легко отличить от наконечников других производителей даже при визуальном сравнении
- Материал изоляции: полипропилен
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Цвет изолирующих манжет наконечников GLW выполнен в соответствии с цветовой маркировкой по DIN 46228, часть 4
- Одинарные и двойные наконечники GLW представлены в одинаковой цветовой гамме стандарта DIN, что облегчает их поразмерную идентификацию
- Уникальная технология производства втулочных наконечников GLW. Сращивание контактной втулки с пластмассовой манжетой в термопластавтоматах, позволяет добиться идеального безступенчатого соединения «Easy Entry»
- Упаковка MULTIPACK: наконечники расфасованы в пакетики по 100 штук и соединены в ленту (кассету) по 10 пакетиков
- Удобство хранения, транспортировки и представления продукта в торговом зале



Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Размеры (мм)						F* (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки
			L1	L2	d1	s1	d2	s2			
НШВИ 0.25-8 (GLW)	● желтый	0.25	12.5	8	0.8	0.25	2.0	0.25	10	100x10	
НШВИ 0.34-8 (GLW)	● бирюзовый	0.34	12.5	8	0.8	0.25	2.0	0.25	10	100x10	
НШВИ 0.5-8 (GLW)	○ белый	0.5	13.5	8	1.1	0.15	2.5	0.25	10	100x10	
НШВИ 0.75-8 (GLW)	● серый	0.75	14.0	8	1.3	0.15	2.8	0.25	10	100x10	
НШВИ 1.0-8 (GLW)	● красный	1.0	14.5	8	1.5	0.15	3.0	0.3	10	100x10	
НШВИ 1.5-8 (GLW)	● черный	1.5	14.5	8	1.8	0.15	3.4	0.3	10	100x10	
НШВИ 2.5-8 (GLW)	● синий	2.5	15.0	8	2.3	0.15	4.2	0.3	10	100x10	
НШВИ 4.0-10 (GLW)	● серый	4.0	18.0	10	2.9	0.20	4.8	0.3	12	100x10	
НШВИ 6.0-12 (GLW)	● желтый	6.0	20.0	12	3.6	0.20	6.2	0.3	14	100x10	
НШВИ 10-12 (GLW)	● красный	10	21.0	12	4.6	0.20	7.5	0.3	15	100x10	
НШВИ 16-12 (GLW)	● синий	16	23.0	12	6.0	0.20	8.8	0.4	15	100x10	
НШВИ 25-16 (GLW)	● желтый	25	29.0	16	7.5	0.20	11	0.5	19	50x10	

\* Длина снятия изоляции с провода

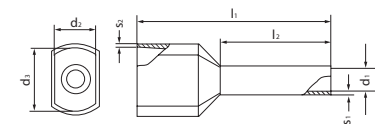


## Наконечники штыревые втулочные изолированные, двойные «GLW»



Тип: НШВИ(2) (GLW) по DIN 46228

- Для монтажа двояных проводов одинакового сечения
- Материал коннектора: медь марки М0, содержание меди 99,99%
- Поверхность: электролитическое лужение. Матовое олово-висмутное покрытие наконечников GLW легко отличить от наконечников других производителей даже при визуальном сравнении
- Материал изоляции: полипропилен
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Цвет изолирующих манжет наконечников GLW выполнен в соответствии с цветовой маркировкой по DIN 46228, часть 4
- Одинарные и двойные наконечники GLW представлены в одинаковой цветовой гамме стандарта DIN, что облегчает их поразмерную идентификацию
- Уникальная технология производства втулочных наконечников GLW. Сращивание контактной втулки с пластмассовой манжетой в термопластавтоматах, позволяет добиться идеального безступенчатого соединения «Easy Entry»
- Упаковка MULTIPACK: наконечники расфасованы в пакетики по 100 штук и соединены в ленту (кассету) по 10 пакетиков
- Удобство хранения, транспортировки и представления продукта в торговом зале



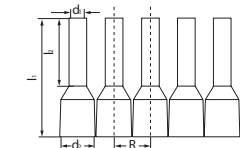
Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Размеры (мм)						F* (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки
			L1	L2	d1	s1	d2/ d3	s2			
НШВИ(2) 0.5-8 (GLW)	○ белый	2x0.5	15	8	1.5	0.15	2.3/4.5	0.25	11	100x10	
НШВИ(2) 0.75-8 (GLW)	● серый	2x0.75	15	8	1.8	0.15	2.6/5.1	0.25	11	100x10	
НШВИ(2) 1.0-8 (GLW)	● красный	2x1.0	15	8	2.05	0.15	3.0/5.1	0.3	11	100x10	
НШВИ(2) 1.5-8 (GLW)	● черный	2x1.5	16	8	2.30	0.15	3.5/6.4	0.3	11	100x10	
НШВИ(2) 2.5-10 (GLW)	● синий	2x2.5	18	10	2.90	0.20	4.0/7.5	0.3	13	100x10	
НШВИ(2) 4.0-12 (GLW)	● серый	2x4.0	23	12	3.80	0.20	4.9/8.6	0.3	15	100x10	
НШВИ(2) 6.0-14 (GLW)	● желтый	2x6.0	25	14	4.60	0.20	5.8/9.6	0.4	19	100x10	

\* Длина снятия изоляции с провода

## Одинарные втулочные наконечники в ленте «GLW»

Тип: Лента НШВИ (GLW) по DIN 46228

- Втулочные наконечники в лентах предназначены для использования в электрических автоматах марки GLW. Автоматическая подача ленты с одновременной зачисткой проводов и опрессовкой наконечников
- Обойма втулочных наконечников упакована в компактную квадратную картонную коробку с контрольным окном для визуального определения типоразмера наконечника по цвету манжеты
- Ленточные наконечники GLW имеют стандартную длину контактных втулок
- Цвет изолирующих манжет наконечников GLW выполнен в соответствии с цветовой маркировкой по DIN 46228, часть 4
- Квадратная упаковка обеспечивает удобство использования, транспортировки и хранения наконечников
- Габариты упаковки: 150x150x18 мм
- 1000/500 наконечников в ленте в зависимости от типоразмера
- Совместимость: автомат MC-25 GLW для одновременного снятия изоляции и опрессовки рулонных втулочных наконечников



Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Размеры (мм)					Упаковка (шт. в рулоне)	Инструмент для опрессовки
			L1	L2	d1	d2	R		
Лента НШВИ 0.5-8 (GLW)	○ белый	0.5	14.5	8	1.1	2.6	3.5	1000	MC-25
Лента НШВИ 0.75-8 (GLW)	● серый	0.75	14.5	8	1.3	2.8	3.6	1000	
Лента НШВИ 1.0-8 (GLW)	● красный	1.0	14.5	8	1.5	3.0	3.9	1000	
Лента НШВИ 1.5-8 (GLW)	● черный	1.5	14.5	8	1.8	3.4	4.2	1000	
Лента НШВИ 2.5-8 (GLW)	● синий	2.5	14.5	8	2.3	4.2	5.0	500	



## Ручные пневмокримперы для опрессовки втулочных наконечников



### Типы: AC-25 / AC-100 (GLW)

ручные пневматические кримперы для опрессовки штыревых втулочных наконечников

- В комплекте:
  - ручной кримпер
  - воздушный шланг для подключения к компрессору
- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников
- Мощность компрессора: 4-6 бар
- Время опрессовки: 1 сек.
- **AC-25:**
  - два мультидиапазонных гнезда для опрессовки:
    - фронтальное (глубина опрессовочного профиля – 8 мм)
    - боковое (глубина опрессовочного профиля – 12 мм)
- **AC-100:**
  - три боковых гнезда для опрессовки (глубина опрессовочного профиля – 8 мм)
- Компактный и легкий инструмент
- Трапециевидный профиль обжима
- Вес: 450 г
- Длина: 190 мм

Модель	Диапазон сечений втулочных наконечников (мм <sup>2</sup> )		
	НШВИ	НШВ	НШВИ(2)
AC-25 (GLW)	0.25-2.5	0.25-2.5	2x0.5-2x1.5
AC-100 (GLW)	4.0-10	4.0-10	2x2.5-2x6.0



## Настольные пневмокримперы для опрессовки втулочных наконечников



### Типы: AC-25T / AC-100T (GLW)

настольные пневматические кримперы для опрессовки штыревых втулочных наконечников

- В комплекте:
  - настольный кримпер
  - педальный блок с воздушным шлангом
  - струбина для крепления к столу
- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников
- Мощность компрессора: 4-6 бар
- Время опрессовки: 1 сек.
- Модель **AC-25T** имеет два мультидиапазонных гнезда для опрессовки:
  - фронтальное (глубина опрессовочного профиля – 8 мм)
  - боковое (глубина опрессовочного профиля – 12 мм)
- Модель **AC-100T** имеет три боковых гнезда для опрессовки (глубина опрессовочного профиля – 8 мм)
- Два отделения для хранения наконечников в корпусе инструмента
- Трапециевидный профиль обжима
- Вес: 1.00 кг
- Габариты: 200x135x75 мм

Модель	Диапазон сечений втулочных наконечников (мм <sup>2</sup> )		
	НШВИ	НШВ	НШВИ(2)
AC-25T (GLW)	0.25-2.5	0.25-2.5	2x0.5-2x1.5
AC-100T (GLW)	4.0-10	4.0-10	2x2.5-2x6.0



## Электрический автомат для опрессовки рулонных втулочных наконечников



### Тип: MC-25 (GLW)

автомат для одновременной зачистки проводов и опрессовки рулонных изолированных втулочных наконечников

- В комплекте:
  - электрическая машина MC-25
  - кейс со сменными модулями для каждого типоразмера наконечников
  - шнур электропитания
- Диапазон сечений втулочных наконечников:
  - НШВИ: 0.5-2.5 мм<sup>2</sup>
- 2 в 1: снятие изоляции с проводов и опрессовка втулочных наконечников за одну технологическую операцию
- Машина опрессовывает ленточные втулочные наконечники GLW, поставляемые в рулонах. Длина контактной части для всех размеров наконечников – 8 мм
- Время цикла зачистка/опрессовка: 1.5 сек.
- Электронный счетчик количества операций
- Настройка машины на обработку провода другого сечения занимает меньше минуты
- Сменные модули имеют цветовую маркировку, совпадающую с цветом манжет втулочных наконечников по DIN 46228-4
- Встроенный лоток для сбора обрезков изоляции
- Трапециевидный профиль обжима
- Рукоятка для переноски
- Легкая переносная автоматическая станция
- Напряжение: 230 В / 50 Гц
- Потребляемая мощность: 80 Вт
- Вес: 12 кг
- Габариты: 165x270x320 мм

Дополнительный модуль для опрессовки втулочных наконечников:

- Модуль на сечения 0.25-0.34 мм<sup>2</sup> с длиной контактной втулки 8 мм

## Электропневматическая машина для опрессовки втулочных наконечников



### Тип: MC-40-1 (GLW)

автомат для одновременной зачистки проводов и опрессовки изолированных втулочных наконечников

- В комплекте:
  - машина MC-40-1
  - модуль для втулочных наконечников сечением 0.5-1.5 мм<sup>2</sup> с длиной втулки 6/8/10/12 мм
- Базовый диапазон сечений: НШВИ 0.5-1.5 мм<sup>2</sup>  
Расширенный диапазон сечений: НШВИ 0.25-4.0 мм<sup>2</sup>  
Длина контактной части: 6/8/10/12 мм
- 2 в 1: снятие изоляции с проводов и опрессовка втулочных наконечников за одну технологическую операцию
- Функция зачистки провода без операции опрессовки
- Машина опрессовывает изолированные втулочные наконечники GLW, поставляемые россыпью
- Время цикла зачистка/опрессовка: 1.3 сек.
- Жидкокристаллический дисплей и электронный счетчик количества операций
- Встроенный лоток для сбора обрезков изоляции
- Трапециевидный профиль обжима
- Мощность компрессора: 4.5-6 бар
- Расход воздуха: 1.2 л на такт
- Напряжение: 230 В / 50 Гц
- Потребляемая мощность: 50 Вт
- Вес: 28 кг
- Габариты: 390x240x490 мм

Дополнительные модули для опрессовки втулочных наконечников:

- Модуль на сечения 0.25-0.34 мм<sup>2</sup> с длиной контактной втулки 6 и 8 мм
- Модуль на сечение 2.5 мм<sup>2</sup> с длиной контактной втулки 8, 10 и 12 мм
- Модуль на сечение 4 мм<sup>2</sup> с длиной контактной втулки 10 мм



## Пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников

### Тип: ПКВш-6 (КВТ)

мультидиапазонная модель  
для опрессовки втулочных наконечников

- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников с шестигранным профилем обжима
- Сечения втулочных наконечников:
  - НШВИ, НШВ: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4.0/6.0 мм<sup>2</sup>
  - НШВИ(2): 2x0.5/2x0.75/2x1.0/2x1.5/2x2.5/2x4.0 мм<sup>2</sup>
- Шестигранный профиль обжима
- Одна саморегулирующаяся матрица на все типоразмеры диапазона
- Ширина обжимной матрицы: 13 мм
- Инструмент перекрывает 15 размеров втулочных наконечников
- Регулятор прижимного усилия матрицы
- Храповой механизм, гарантирующий полный цикл опрессовки
- Рычаг разблокировки храпового механизма
- Двухкомпонентные нескользящие рукоятки со вставками из мягкой термопластезины
- Вес: 400 г
- Длина: 170 мм



### Тип: ПКВк-10 (КВТ)

мультидиапазонная модель  
для опрессовки втулочных наконечников

- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников с квадратным профилем обжима
- Сечения втулочных наконечников:
  - НШВИ, НШВ: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4.0/6.0/10 мм<sup>2</sup>
  - НШВИ(2): 2x0.5/2x0.75/2x1.0/2x1.5/2x2.5/2x4.0/2x6.0 мм<sup>2</sup>
- Квадратный профиль обжима
- Одна саморегулирующаяся матрица на все типоразмеры диапазона
- Ширина обжимной матрицы: 13 мм
- Инструмент перекрывает 17 размеров втулочных наконечников
- Усиленная конструкция стального корпуса
- Покрытие корпуса: воронение
- Регулятор прижимного усилия матрицы
- Храповой механизм, гарантирующий полный цикл опрессовки
- Рычаг разблокировки храпового механизма
- Двухкомпонентные нескользящие рукоятки со вставками из мягкой термопластезины
- Вес: 402 г
- Длина: 170 мм



### Тип: ПКВк-16 (КВТ)

мультидиапазонная модель  
для опрессовки втулочных наконечников

- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников с квадратным профилем обжима
- Сечения втулочных наконечников:
  - НШВИ, НШВ: 4.0/6.0/10/16 мм<sup>2</sup>
  - НШВИ(2): 2x4.0/2x6.0 мм<sup>2</sup>
- Квадратный профиль обжима
- Одна саморегулирующаяся матрица на все типоразмеры диапазона
- Ширина обжимной матрицы: 17 мм
- Инструмент перекрывает 6 размеров втулочных наконечников
- Регулятор прижимного усилия матрицы
- Усиленная конструкция стального корпуса
- Храповой механизм, гарантирующий полный цикл опрессовки
- Рычаг разблокировки храпового механизма
- Вес: 534 г
- Длина: 210 мм



## Пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников

### Тип: ПКВк-16у (КВТ)

мультидиапазонная усовершенствованная модель  
для опрессовки втулочных наконечников

- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников с квадратным профилем обжима
- Сечения втулочных наконечников:
  - НШВИ, НШВ: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4.0/6.0/10/16 мм<sup>2</sup>
  - НШВИ(2): 2x0.5/2x0.75/2x1.0/2x1.5/2x2.5/2x4.0/2x6.0 мм<sup>2</sup>
- Квадратный профиль обжима
- Одна саморегулирующаяся матрица на все типоразмеры диапазона
- Ширина обжимной матрицы: 13 мм
- Инструмент перекрывает 18 размеров втулочных наконечников
- 6 положений регулятора прижимного усилия матрицы:
  - поворот по часовой стрелке - для опрессовки наконечников больших сечений
  - поворот против часовой стрелки - для опрессовки наконечников малых сечений
- Храповой механизм, гарантирующий полный цикл опрессовки
- Рычаг разблокировки храпового механизма
- Двухкомпонентные нескользящие рукоятки со вставками из мягкой термопластезины
- Вес: 406 г
- Длина: 175 мм



### Тип: ПКВк-16т (КВТ)

мультидиапазонная модель торцевого типа  
для опрессовки втулочных наконечников

- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников с торцевой матрицей обжима
- Сечения втулочных наконечников:
  - НШВИ, НШВ: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4.0/6.0/10/16 мм<sup>2</sup>
  - НШВИ(2): 2x0.5/2x0.75/2x1.0/2x1.5/2x2.5/2x4.0/2x6.0/2x10 мм<sup>2</sup>
- Квадратный профиль обжима
- Одна торцевая саморегулирующаяся матрица на все типоразмеры диапазона
- Ширина обжимной матрицы: 16 мм
- Инструмент перекрывает 19 размеров втулочных наконечников
- Переключатель прижимного усилия матрицы
- Два положения переключателя диапазона сечений:
  - левое положение: опрессовка сечений 0.25-6.0 мм<sup>2</sup>
  - правое положение: опрессовка сечений 10-16 мм<sup>2</sup>
- Храповой механизм, гарантирующий полный цикл опрессовки
- Рычаг разблокировки храпового механизма
- Двухкомпонентные нескользящие рукоятки со вставками из мягкой термопластезины
- Вес: 506 г
- Длина: 200 мм



### Тип: ПКВ (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки крупных сечений  
втулочных наконечников

- Опрессовка одинарных и двойных втулочных наконечников больших сечений
- Трапециевидный профиль обжима с вдавливанием
- Ширина обжимной матрицы: 12 мм
- Инструмент ПКВ-50 перекрывает диапазон из 8 размеров втулочных наконечников
- Инструмент ПКВ-95 перекрывает диапазон из 3 размеров втулочных наконечников
- Усиленная конструкция рабочей головы
- Храповой механизм с функцией разблокировки

Модель	Диапазон сечений (мм <sup>2</sup> )		Вес (г)	Длина (мм)
	НШВИ, НШВ	НШВИ(2)		
ПКВ-50 (КВТ)	10-50	2x6-2x16	315	730
ПКВ-95 (КВТ)	50-95	-	320	760



## Наборы втулочных наконечников в металлических кейсах

### Наборы НШВИ серии М-2850

- Наборы содержат наиболее популярные размеры одинарных втулочных наконечников с возможностью комплектации универсальным инструментом для опрессовки втулочных наконечников
- Цвет изолирующих манжет втулочных наконечников выполнен в соответствии с цветовой маркировкой DIN 46228, часть 4
- Набор упакован в прочный и долговечный металлический кейс с 7 отделениями для втулочных наконечников и большим отделением для хранения инструмента
- Кейс оборудован замком и ручкой для переноски
- Габариты кейса: 360x160x42 мм
- Вес набора (без инструмента): 1.7 кг

Набор М-2850-1



№	Состав	Набор М 2850-0	Набор М 2850-1	Кол-во (шт.)
1	НШВИ 0.5-8	●	●	500
2	НШВИ 0.75-8	●	●	500
3	НШВИ 1.0-8	●	●	500
4	НШВИ 1.5-8	●	●	500
5	НШВИ 2.5-8	●	●	500
6	НШВИ 4.0-9	●	●	250
7	НШВИ 6.0-12	●	●	100
8	Пресс-клещи ПКВк-10	-	●	1
Всего (штук в комплекте):		2850	2851	

### Наборы НШВИ серии М-3450

- Наборы содержат наиболее популярные размеры одинарных и двойных втулочных наконечников с возможностью комплектации универсальным инструментом для опрессовки втулочных наконечников и стриппером для снятия изоляции
- Цвет изолирующих манжет одинарных и двойных втулочных наконечников выполнен в одинаковой цветовой гамме и в соответствии с цветовой маркировкой DIN 46228, часть 4
- Набор упакован в прочный и долговечный металлический кейс с 12 отделениями для втулочных наконечников и большим отделением для хранения инструмента
- Кейс оборудован замком и ручкой для переноски
- Габариты кейса: 328x220x42 мм
- Вес набора (без инструмента): 2.2 кг

Набор М-3450-1



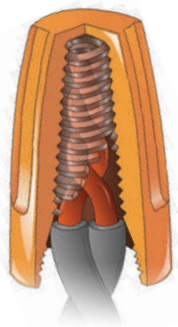
№	Состав	Набор М 3450-0	Набор М 3450-1	Набор М 3450-2	Кол-во (шт.)
1	НШВИ 0.5-8	●	●	●	500
2	НШВИ 0.75-8	●	●	●	500
3	НШВИ 1.0-8	●	●	●	500
4	НШВИ 1.5-8	●	●	●	350
5	НШВИ 2.5-8	●	●	●	250
6	НШВИ 4.0-9	●	●	●	200
7	НШВИ 6.0-12	●	●	●	100
8	НШВИ(2) 0.5-8	●	●	●	250
9	НШВИ(2) 0.75-8	●	●	●	250
10	НШВИ(2) 1.0-8	●	●	●	250
11	НШВИ(2) 1.5-8	●	●	●	200
12	НШВИ(2) 2.5-10	●	●	●	100
13	Пресс-клещи ПКВк-10	-	●	●	1
14	Стриппер WS-07	-	-	●	1
Всего (штук в комплекте):		3450	3451	3452	

## Соединительные изолирующие зажимы «КВТ»



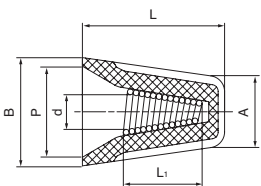


## Соединительные изолирующие зажимы (кабельные скрутки)



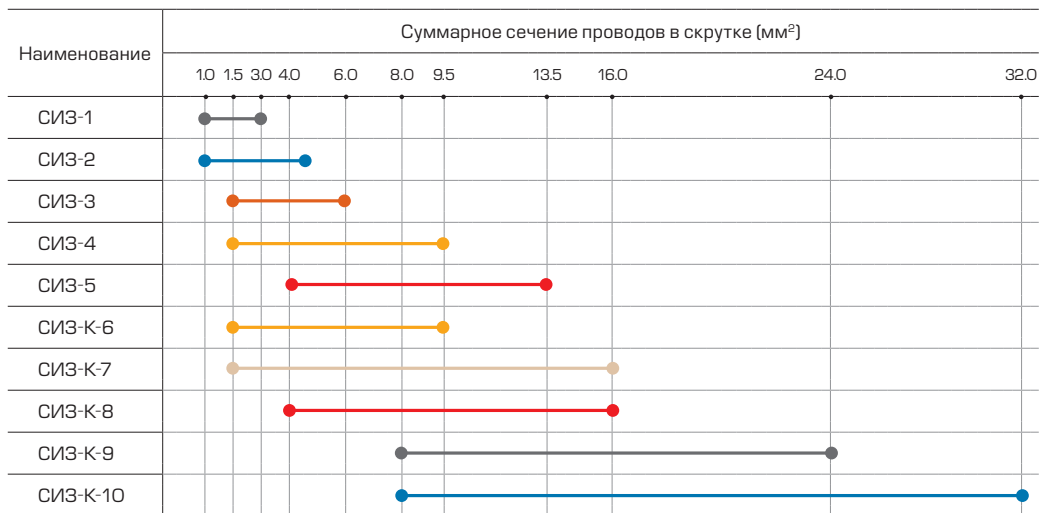
Тип: СИЗ по ТУ 3424-036-97284872-2006

- Предназначены для соединения и изоляции в скрутке двух или более медных проводов
- Каждый размер имеет свой цвет корпуса для удобства идентификации
- Контактная часть: стальная оцинкованная пружина
- Материал корпуса: полипропилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Корпус из прочного термопластика устойчив к агрессивным воздействиям окружающей среды
- Пружина конической формы обеспечивает надежный захват и удержание скрутки проводов на протяжении всего срока эксплуатации
- Корпус полностью изолирует скрутку проводов
- Гарантированное качество и надежность электрических соединений
- Не требуют использования специального инструмента. Зажим навинчивается на предварительно зачищенные и скрученные вместе концы проводов. Скрутка проводов и последующее навинчивание производится по часовой стрелке до упора
- Возможность многократного использования
- Быстрый, легкий и безопасный монтаж



Наименование	Цвет корпуса	Сечение (мм <sup>2</sup> )		Размеры (мм)						Напряжение (В)	Упаковка (шт.)
		min	max	L <sub>1</sub>	d	L	A	B	P		
СИЗ-1	серый	1.0	3.0	6.7	2.7	15.0	5.4	8.5	6.1	400	100
СИЗ-2	синий	1.0	4.5	8.3	3.0	18.0	6.7	9.9	6.9	400	100
СИЗ-3	оранжевый	1.5	6.0	9.3	3.3	22.0	8.5	13.5	9.6	690	100
СИЗ-4	желтый	1.5	9.5	12.5	4.8	25.0	9.9	13.8	10.8	690	100
СИЗ-5	красный	4.0	13	13.1	5.4	26.6	9.1	15.9	13.0	690	100

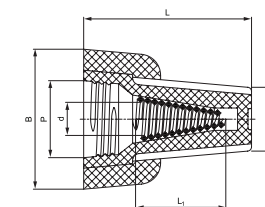
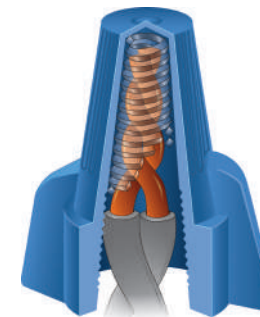
## Диапазоны применения кабельных скруток СИЗ



## Соединительные изолирующие зажимы с «крыльями»

Тип: СИЗ-К по ТУ 3424-036-97284872-2006

- Корпус имеет «крылья» для увеличения рычага и силы крутящего момента. Конструкция облегчает монтаж медных проводов больших сечений
- Расширенные диапазоны монтажных сечений
- Длинная и широкая «юбка» корпуса обеспечивает защиту и полную изоляцию соединения
- Благодаря специальному квадратному профилю, пружина создает свою резьбу на скрутке и надежно удерживает соединенные провода
- Контактная пружина имеет большую длину, чем в стандартных СИЗ
- Контактная часть: стальная оцинкованная пружина
- Материал корпуса: полипропилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Цветовая маркировка корпуса облегчает выбор правильного размера
- Гарантированное качество и надежность электрических соединений
- Не требуют использования специального инструмента. Зажим навинчивается по часовой стрелке на предварительно зачищенные и скрученные вместе концы проводов
- Возможность многократного использования
- Быстрый, легкий и безопасный монтаж



Наименование	Цвет корпуса	Сечение (мм <sup>2</sup> )		Размеры (мм)						Напряжение (В)	Упаковка (шт.)
		min	max	L <sub>1</sub>	d	L	A	B	P		
СИЗ-К-6	желтый	1.5	9.5	11.3	4.8	24.6	8.1	18.1	10.5	690	100
СИЗ-К-7	бежевый	1.5	16	13.8	6.1	28.0	7.3	18.0	11.2	690	100
СИЗ-К-8	красный	4.0	16	15.6	7.0	31.0	8.8	23.4	12.7	690	100
СИЗ-К-9	серый	8.0	24	17.5	7.4	33.0	11.2	25.5	14.1	690	50
СИЗ-К-10	синий	8.0	32	20.9	9.7	39.4	12.9	31.8	17.5	690	50

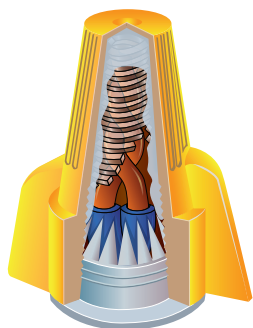
## Наборы соединительных изолирующих зажимов СИЗ

- Коробка выполнена из прочного пластика
- Прозрачная коробка позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого. Цветовая маркировка облегчает выбор нужного размера
- 6 отделений с пятью фиксированными перегородками
- Крепежная петля для подвешивания коробки на евростенде или стене
- Наиболее популярные монтажные размеры в сбалансированных количествах
- Габариты коробки: 210x110x30 мм
- Вес набора: 250 г

Наименование	Состав набора	Цвет корпуса	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Кол-во (шт.)
Набор СИЗ (155 шт.)	СИЗ-1	серый	1.0-3.0	40
	СИЗ-2	синий	1.0-4.5	40
	СИЗ-3	оранжевый	1.5-6.0	50
	СИЗ-4	желтый	1.5-9.5	15
	СИЗ-5	красный	4.0-13	10
Набор СИЗ-К (69 шт.)	СИЗ-К-6	желтый	1.5-9.5	20
	СИЗ-К-7	бежевый	1.5-16	30
	СИЗ-К-8	красный	4.0-16	10
	СИЗ-К-9	серый	8.0-24	6
	СИЗ-К-10	синий	8.0-32	3

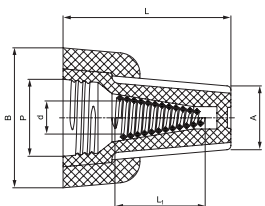


## Соединительные изолир. зажимы с «крыльями» и контактной пастой



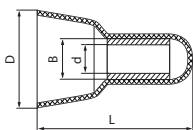
Тип: СИЗ-КП по ТУ 3424-036-97284872-2006

- Внутренняя часть зажима заполнена специальной контактной пастой, обеспечивающей стабильно высокое качество электрических соединений
- Корпус имеет «крылья» для увеличения рычага и силы крутящего момента. Конструкция облегчает монтаж медных проводов больших сечений
- Резиновая заглушка на корпусе скрутки предохраняет от попадания внутрь посторонних частиц
- Расширенные диапазоны монтажных сечений
- Длинная и широкая «юбка» корпуса обеспечивает защиту и полную изоляцию соединения
- Благодаря специальному квадратному профилю, пружина создает свою резьбу на скрутке и надежно удерживает соединенные провода
- Контактная пружина имеет большую длину, чем в стандартных СИЗ
- Контактная часть: стальная оцинкованная пружина
- Материал корпуса: полипропилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Цветовая маркировка корпуса облегчает выбор правильного размера
- Гарантированное качество и надежность электрических соединений
- Не требуют использования специального инструмента. Зажим навинчивается по часовой стрелке на предварительно зачищенные и скрученные вместе концы проводов
- Возможность многократного использования
- Быстрый, легкий и безопасный монтаж



Наименование	Цвет корпуса	Сечение (мм <sup>2</sup> )		Размеры (мм)						Напряжение (В)	Упаковка (шт.)
		min	max	L <sub>1</sub>	d	L	A	B	P		
СИЗ-КП-6	● желтый	1.5	9.5	11.3	4.8	24.6	8.1	18.1	10.5	690	100
СИЗ-КП-7	● бежевый	1.5	16	13.8	6.1	28.0	7.3	18.0	11.2	690	100
СИЗ-КП-8	● красный	4.0	16	15.6	7.0	31.0	8.8	23.4	12.7	690	100
СИЗ-КП-9	● серый	8.0	24	17.5	7.4	33.0	11.2	25.5	14.1	690	100
СИЗ-КП-10	● синий	8.0	32	20.9	9.7	39.4	12.9	31.8	17.5	690	100

## Концевые изолированные заглушки под опрессовку



Тип: КИЗ

- Предназначены для соединения медных проводов методом опрессовки
- Материал контактной части: бесшовная медная трубка марки М1
- Покрытие: электролитическое лужение
- Материал корпуса: нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Полупрозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жил и процесс опрессовки
- Гарантированное качество и надежность электрических соединений
- Быстрый, легкий и безопасный монтаж
- Опрессовка обеспечивает антивандальное соединение проводов
- Инструмент для монтажа: пресс-клещи СТК-10 (КВТ) и СТВ-10 (КВТ)

Наименование	Ток (А)	Сечение (мм <sup>2</sup> )		Размеры (мм)				Напряжение (В)	Упаковка (шт.)
		min	max	L	D	B	d		
КИЗ-1 (КВТ)	19	1.0	2.5	18	7.5	3	2.6	690	100/500
КИЗ-2 (КВТ)	27	1.5	4.0	20	9.5	4	3.3	690	100/500
КИЗ-3 (КВТ)	46	3.5	8.0	26	12.5	5	4.5	690	100/500

## Клеммники «WAGO»



## Миниатюрные клеммы «Wago». Серия 2273

### Тип: Wago 2273



2273-242 2273-243 2273-244



2273-245 2273-248

- Клеммы со специальной контактной пастой предназначены для подключения одножильных алюминиевых и медных проводников. Контактная паста снимает окисную пленку с алюминиевых проводов и предохраняет их от повторного окисления
- Клеммы без контактной пасты, предназначены для подключения одножильных медных проводников
- Новая серия миниатюрных клемм Wago 2273 экономит до 50% пространства по сравнению со стандартной серией 773
- Уникальная цветовая маркировка каждого типоразмера клемм
- Конструкция клемм предусматривает возможность монтажа проводов различных сечений от 0,5 до 2,5 мм<sup>2</sup> в одной клемме
- Максимальное напряжение: 450 В
- Прозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жилы
- На каждой клемме нанесена разметка длины зачистки проводников
- Конструкция корпуса клемм предусматривает тестовые гнезда, оптимизированные под все стандарты измерительных щупов
- Гарантированная надежность контактов, исключая короткое замыкание и разогрев в точке соединения
- Безопасность и порядок в распределительной коробке
- Монтаж не требует использования инструментов
- Длина снятия изоляции: 11 мм

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм <sup>2</sup> )	Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт. в коробке)
2273-242	24	○ белый	2	0,5–2,5	11	с пастой	100
2273-243	24	● оранжевый	3	0,5–2,5	11	с пастой	100
2273-244	24	● красный	4	0,5–2,5	11	с пастой	100
2273-245	24	● желтый	5	0,5–2,5	11	с пастой	100
2273-248	24	● серый	8	0,5–2,5	11	с пастой	50
2273-202	24	○ белый	2	0,5–2,5	11	без пасты	100
2273-203	24	● оранжевый	3	0,5–2,5	11	без пасты	100
2273-204	24	● красный	4	0,5–2,5	11	без пасты	100
2273-205	24	● желтый	5	0,5–2,5	11	без пасты	100
2273-208	24	● серый	8	0,5–2,5	11	без пасты	50

## Мини-упаковка клемм «Wago» в блистерах. Серия 2273



### Тип: Wago 2273 без пасты

- Клеммы в прозрачном корпусе, без контактной пасты, предназначены для подключения одножильных медных проводников
- Новая серия миниатюрных клемм Wago 2273 экономит до 50% пространства по сравнению со стандартной серией 773
- Уникальная цветовая маркировка каждого типоразмера клемм
- Конструкция клемм предусматривает возможность монтажа проводов различных сечений от 0,5 до 2,5 мм<sup>2</sup> в одной клемме
- Максимальное напряжение: 450 В
- Прозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жилы
- На каждой клемме нанесена разметка длины зачистки проводников
- Конструкция корпуса клемм предусматривает тестовые гнезда, оптимизированные под все стандарты измерительных щупов
- Монтаж не требует использования инструментов

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм <sup>2</sup> )	Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт. в блистере)
2273-202/996-040	24	○ белый	2	0,5–2,5	11	без пасты	40
2273-203/996-030	24	● оранжевый	3	0,5–2,5	11	без пасты	30
2273-204/996-020	24	● красный	4	0,5–2,5	11	без пасты	20
2273-205/996-020	24	● желтый	5	0,5–2,5	11	без пасты	20
2273-208/996-010	24	● серый	8	0,5–2,5	11	без пасты	10

## Рычажковые универсальные клеммы «Wago». Серия 221 и 222

### Серия: 221

- Новая серия универсальных миниатюрных клемм для подключения любых типов медных проводников: моножильных и многопроволочных
- Максимальное напряжение: 450 В
- На 40% меньше и компактнее чем клеммы серии 222
- Прозрачный корпус позволяет контролировать правильность положения проводника и длину снятия изоляции
- Новая конструкция плоских легкозащелкиваемых рычагов
- Два тестовых отверстия дают возможность измерения электрических параметров цепи без разбора и нарушения изоляции соединения



221-412 221-413 221-415

### Серия: 222

- Универсальные изолированные клеммы для подключения любых типов медных проводников: моножильных и многопроволочных
- Максимальное напряжение: 450 В
- Зажим проводов в клемме осуществляется при помощи оранжевых рычагов
- Наличие специальных пазов в корпусе клеммы для размещения рычажков предотвращает случайное отсоединение проводника
- Возможность измерения электрических параметров цепи без разбора и нарушения изоляции соединения



222-412 222-413 222-415

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм <sup>2</sup> )	Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт. в коробке)
221-412	32	○ прозрачный	2	0,14–4,0	11	без пасты	100
221-413	32	○ прозрачный	3	0,14–4,0	11	без пасты	50
221-415	32	○ прозрачный	5	0,14–4,0	11	без пасты	25
221-612	41	○ прозрачный	2	0,5–6,0	11	без пасты	100
221-613	41	○ прозрачный	3	0,5–6,0	11	без пасты	50
221-615	41	○ прозрачный	5	0,5–6,0	11	без пасты	25
222-412	32	● серый	2	0,14–4,0	10	без пасты	100
222-413	32	● серый	3	0,14–4,0	10	без пасты	50
222-415	32	● серый	5	0,14–4,0	10	без пасты	25

## Мини-упаковка рычажковых клемм «Wago» в блистерах. Серия 221 и 222

### Серии: 221 и 222

- Новая серия универсальных миниатюрных клемм для подключения любых типов медных проводников: моножильных и многопроволочных
- Максимальное напряжение: 450 В
- Новые миниатюрные клеммы серии 221 на 40% меньше и компактнее клемм серии 222
- Прозрачный корпус рычажковых клемм серии 221 позволяет контролировать правильность положения проводника и длину снятия изоляции
- Новая конструкция плоских легкозащелкиваемых рычагов
- Возможность измерения электрических параметров цепи без разбора и нарушения изоляции соединения
- Наличие специальных пазов в корпусе клеммы для размещения рычажков предотвращает случайное отсоединение проводника



Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм <sup>2</sup> )	Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт. в коробке)
221-412/996-016	32	○ прозрачный	2	0,14–4,0	11	без пасты	16
221-413/996-012	32	○ прозрачный	3	0,14–4,0	11	без пасты	12
221-415/996-008	32	○ прозрачный	5	0,14–4,0	11	без пасты	8
222-412/996-010	32	● серый	2	0,14–4,0	10	без пасты	10
222-413/996-005	32	● серый	3	0,14–4,0	10	без пасты	5
222-415/996-005	32	● серый	5	0,14–4,0	10	без пасты	5



## Клеммы «Wago» для осветительного оборудования. Серия 224

### Серия: 224



224-201      224-111      224-122

- Быстрое и надежное подсоединение осветительных приборов без использования инструмента
- Максимальное напряжение: 400 В
- Надежная защита от прикосновения к выводам проводника из потолка/стены
- Плоскопружинный зажим для одножильных медных или алюминиевых проводников с монтажной стороны (потолок или стена)
- Зажим CAGE CLAMP® для подключения многопроволочных, в том числе луженых или опрессованных втулочными наконечниками медных жил от осветительного прибора
- Качество подключения не зависит от аккуратности и квалификации монтажника
- Предусмотрена возможность измерения электрических параметров цепи без нарушения изолированности соединения
- Гарантированная надежность контактов, исключающая короткое замыкание

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм <sup>2</sup> )		Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт. в коробке)
				Монтажная сторона	Сторона светильника			
224-201	24	● серый	2	1.0–2.5	0.5–2.5	9–11	без пасты	50
224-111	24	● серый	2	1.0–2.5	0.5–2.5	9–11	с пастой	100
224-122	24	○ белый	3	1.0–2.5	0.5–2.5	9–11	с пастой	100

## Мини-упаковка осветительных клемм «Wago» в блистерах. Серия 224



### Серия: 224

- Быстрое и надежное подсоединение осветительных приборов без использования инструмента
- Максимальное напряжение: 400 В
- Надежная защита от прикосновения к выводам проводника из потолка/стены
- Плоскопружинный зажим для одножильных медных или алюминиевых проводников с монтажной стороны (потолок или стена)
- Зажим CAGE CLAMP® для подключения многопроволочных, в том числе луженых или опрессованных втулочными наконечниками медных жил от осветительного прибора
- Качество подключения не зависит от аккуратности и квалификации монтажника
- Предусмотрена возможность измерения электрических параметров цепи без нарушения изолированности соединения
- Гарантированная надежность контактов, исключающая короткое замыкание

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм <sup>2</sup> )		Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт. в коробке)
				Монтажная сторона	Сторона светильника			
224-101/996-015	24	● серый	2	1.0–2.5	0.5–2.5	9–11	без пасты	15
224-112/996-015	24	○ белый	2	1.0–2.5	0.5–2.5	9–11	без пасты	15

## Особенности и преимущества новых миниатюрных клемм «Wago»

- |  |   |
|--|---|
| ● Только фирменная продукция. Сделано в Германии | ● Диапазон сечений проводов: 0.14–4.0 мм <sup>2</sup> |
| ● Гарантия высокого качества и надежности        | ● Наличие тестовых гнезд в каждой клемме              |
| ● Уменьшенные габариты клемм                     | ● Клеммы для моножильных и многопроволочных проводов  |
| ● Новый прозрачный корпус с цветовой маркировкой | ● Маркировка длины снятия изоляции на каждой клемме   |
| ● От 2-х до 8-ми подключений в одной клемме      | ● Монтаж без использования специальных инструментов   |

## Инструмент для резки проводов и снятия изоляции

### Тип: MC-02 (КВТ)

#### ножницы для резки проводов

- Диапазон резки:
  - провода  $\varnothing$  до 12 мм
  - коаксиальные кабели RG-58, RG-59, RG-6
- Прецизионно заточенные лезвия серповидной формы из закаленной стали
- Блокиратор лезвий и рукояток для безопасного хранения и переноски
- Возвратная пружина
- Комфортные эргономичные рукоятки
- Легкая и компактная модель
- Ножницы не предназначены для резки стальной проволоки
- Вес: 130 г
- Длина: 160 мм



### Типы: MC-04 / MC-05 (КВТ)

#### инструмент для резки проводов, снятия оболочки и изоляции

- 3 в 1:
  - резка проводов  $\varnothing$  до 11 мм
  - зачистка проводов сечением 0.5–6 мм<sup>2</sup>
  - продольная разделка оболочек круглых кабелей  $\varnothing$  от 6 мм (для MC-04)
- Прецизионно заточенные лезвия серповидной формы из закаленной стали
- Модель MC-04 оснащена встроенным в рукоятку модулем с регулируемым лезвием для продольной разделки кабельных оболочек
- Плавная регулировка высоты выставляемого лезвия для разрезания оболочек кабелей и проводов. Макс. толщина разрезаемой оболочки: 6 мм
- Шестипозиционные прецизионно заточенные калибры для снятия изоляции
- Двухкомпонентные нескользящие рукоятки
- Блокиратор лезвий и рукояток для безопасного хранения и переноски
- Защитная скоба на калибрах для снятия изоляции с проводов
- Встроенная возвратная пружина для автоматического раскрытия лезвий после реза



Модель	Модуль для продольной разделки оболочек	Вес (г)	Длина (мм)
MC-04	есть	175	165
MC-05	нет	152	165

### Тип: WS-06 (КВТ)

#### инструмент для снятия изоляции и резки проводов

- 2 в 1:
  - снятие изоляции с проводов сечением 0.2–6 мм<sup>2</sup>
  - резка моножильных проводов  $\varnothing$  до 2 мм
- V-образные режущие кромки для снятия изоляции
- Встроенный ограничитель длины снятия изоляции с миллиметровой шкалой. Максимальная длина снятия изоляции: 12 мм
- Автоматическая настройка на нужный размер и толщину изоляции провода
- При нажатии на подвижную рукоятку лезвия делают надрез и стягивают изоляцию с провода
- Встроенная пружина обеспечивает автоматический возврат инструмента в рабочее положение при отпускании рукоятки
- Блокиратор рукояток для компактного и безопасного хранения в сложенном положении
- Легкий и прочный корпус, армированный стекловолокном
- Продуманная эргономика и пистолетная конструкция с торцевым захватом проводов обеспечивают удобство монтажных работ
- Вес: 130 г
- Длина: 190 мм



## Профессиональный инструмент для снятия изоляции с проводов

### Типы: WS-04A / WS-04B (КВТ)

автоматические многофункциональные стрипперы с винтом микронастройки

- 4 в 1:
  - снятие изоляции с проводов 0,05–10 мм<sup>2</sup>
  - резка проводов сечением до 10 мм<sup>2</sup>
  - снятие оболочки с плоских проводов ВВГ-П, ПУНП
  - опрессовка наконечников 0,5–6,0 мм<sup>2</sup>
- В стандартном диапазоне 0,2–6 мм<sup>2</sup>: автоматическая настройка на нужный размер и толщину изоляции проводов
- В микродиапазоне проводов от 0,05 мм<sup>2</sup> и для сечения 10 мм<sup>2</sup> используется винт микронастройки
- Усиленные прижимные губки. Ширина захвата: 11 мм
- Одновременная зачистка до 3-х проводов за одно движение, благодаря широкому прижимным губкам
- Комбинированные опрессовочные профили
  - модель WS-04A: опрессовка изолированных наконечников с красной, синей, желтой манжетами и неизолированных автоклемм под двойной обжим
  - модель WS-04B: опрессовка втулочных наконечников НШВИ и НШВ
- Защитная крышка механизма
- Съемный регулятор длины снятия изоляции
- Нескользкие двухкомпонентные рукоятки со вставками из мягкой термопластезины
- Две встроенные возвратные пружины
- Классический дизайн

Модель	Опрессовка наконечников	Вес (г)	Длина (мм)
WS-04A (КВТ)	изолированные наконечники и автоклеммы	320	205
WS-04B (КВТ)	втулочные наконечники	350	205

### Тип: WS-07 (КВТ)

автоматический многофункциональный стриппер с винтом микронастройки

- 4 в 1:
  - снятие изоляции с проводов 0,05–10 мм<sup>2</sup>
  - резка проводов сечением до 10 мм<sup>2</sup>
  - снятие оболочки с плоских проводов ВВГ-П, ПУНП
  - опрессовка наконечников 0,5–6,0 мм<sup>2</sup>
- В стандартном диапазоне 0,2–6 мм<sup>2</sup>: автоматическая настройка на нужный размер и толщину изоляции проводов
- В микродиапазоне проводов от 0,05 мм<sup>2</sup> и для сечения 10 мм<sup>2</sup> используется винт микронастройки
- Снятие изоляции с моножильных и многопроволочных жил без повреждения проводника
- Усиленные прижимные губки. Ширина захвата: 13 мм
- Новая конструкция рабочей головы с окном для сброса обрезков изоляции, благодаря которому снятая изоляция не застревает в механизме
- Металлическая отбортовка защитной крышки механизма
- Одновременная зачистка до 3-х проводов за одно движение, благодаря широкому прижимным губкам
- Типы опрессуемых наконечников:
  - изолированные с красной, синей и желтой манжетами
  - неизолированные
  - автоклеммы под двойной обжим
- Съемный регулятор длины снятия изоляции с винтом, фиксирующим его положение
- Нескользкие двухкомпонентные рукоятки со вставками из мягкой термопластезины
- Две усиленные возвратные пружины
- Вес: 340 г
- Длина: 205 мм

## Профессиональный инструмент для снятия изоляции с проводов

### Типы: WS-11 / WS-14 (КВТ)

автоматические многофункциональные стрипперы с модулем «CutPro» и бесконтактным детектором напряжения

- 5 в 1:
  - снятие изоляции с проводов 0,05–10 мм<sup>2</sup>
  - резка проводов сечением до 10 мм<sup>2</sup>
  - снятие оболочки с плоских проводов ВВГ-П, ПУНП
  - опрессовка наконечников 0,5–6,0 мм<sup>2</sup>
  - бесконтактный детектор напряжения 12–230 В (только для WS-14)
- В стандартном диапазоне 0,2–6 мм<sup>2</sup>: автоматическая настройка на нужный размер и толщину изоляции проводов
- В микродиапазоне проводов от 0,05 мм<sup>2</sup> и для сечения 10 мм<sup>2</sup> используется винт микронастройки
- Усиленные прижимные губки. Ширина захвата: 13 мм
- Бесконтактный детектор напряжения в модели WS-14 расположен под задней крышкой механизма и работает от двух батареек LR44
- Окно для сброса обрезков изоляции, благодаря которому снятая изоляция не застревает в механизме
- Одновременная зачистка до 3-х проводов за одно движение
- Функция частичного снятия изоляции. Надрез и смещение
- Встроенный модуль «CutPro» для резки проводов
- Съемный регулятор длины снятия изоляции
- Новые эргономичные рукоятки с увеличенной площадью из нескользкого прорезиненного материала
- Отверстие на рукоятке для крепежа инструмента на карабин
- Две встроенные возвратные пружины

Модель	Бесконтактный детектор напряжения	Модуль «CutPro»	Вес (г)	Длина (мм)
WS-11 (КВТ)	–	●	360	206
WS-14 (КВТ)	●	●	370	206

### Типы: WS-12 / WS-15 (КВТ)

автоматические многофункциональные стрипперы с модулем «CutPro» и бесконтактным детектором напряжения

- 4 в 1:
  - снятие изоляции с проводов 0,05–10 мм<sup>2</sup>
  - резка проводов сечением до 10 мм<sup>2</sup>
  - снятие оболочки с плоских проводов ВВГ-П, ПУНП
  - бесконтактный детектор напряжения 12–230 В (только для WS-15)
- В стандартном диапазоне 0,2–6 мм<sup>2</sup>: автоматическая настройка на нужный размер и толщину изоляции проводов
- В микродиапазоне проводов от 0,05 мм<sup>2</sup> и для сечения 10 мм<sup>2</sup> используется винт микронастройки
- Усиленные прижимные губки с шириной захвата 13 мм
- Окно для сброса обрезков изоляции, благодаря которому снятая изоляция не застревает в механизме
- Одновременная зачистка нескольких проводов за одно движение
- Функция частичного снятия изоляции. Надрез и смещение
- Встроенный модуль «CutPro» для резки проводов
- Ширина режущих лезвий модели «Ягуар» на 3 мм больше, чем в WS-11
- Две направляющие, предохраняющие инструмент от разбалтывания и лезвия для резки от перекоса
- Две встроенные возвратные пружины с увеличенным ресурсом работы
- Металлическая отбортовка защитной крышки механизма
- Съемный цельнометаллический регулятор длины снятия изоляции
- Эргономичные двухкомпонентные рукоятки

Модель	Бесконтактный детектор напряжения	Модуль «CutPro»	Вес (г)	Длина (мм)
WS-12 (КВТ)	–	●	350	205
WS-15 (КВТ)	●	●	360	205





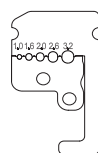
## Профессиональный инструмент для снятия изоляции с проводов



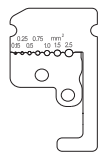
### Типы: WS-03A / WS-03B (КВТ)

#### полуавтоматические стрипперы

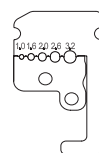
- Снятие изоляции с многопроволочных и моножильных проводов сечением:
  - WS-03A: 0.5-6 мм<sup>2</sup>
  - WS-03B: 0.25-2.5 мм<sup>2</sup>
- Усиленный вороненый корпус
- Встроенный ограничитель длины снятия изоляции
- Снятие изоляции с многопроволочных проводов без повреждения жилы
- Прецизионно заточенные лезвия
- Двухкомпонентные эргономичные рукоятки
- Возвратная пружина
- Число калибров для снятия изоляции на лезвиях
  - модель WS-03A: 5 калибров
  - модель WS-03B: 7 калибров



WS-03A



WS-03B



WS-10 / WS-13

Модель	Снятие изоляции (мм <sup>2</sup> )	Вес (г)	Длина (мм)
WS-03A (КВТ)	0.5-6	350	160
WS-03B (КВТ)	0.25-2.5	350	160

### Типы: WS-10 / WS-13 (КВТ)

#### полуавтоматические стрипперы, усовершенствованные модели с функцией резки

- 2 в 1:
  - снятие изоляции с многопроволочных и моножильных проводов сечением 0.5-6.0 мм<sup>2</sup>
  - резка проводов сечением до 6.0 мм<sup>2</sup>
- Модель WS-10 оснащена встроенным модулем для резки, расположенным под корпусом инструмента
- Модель WS-13 оснащена встроенным модулем для резки, расположенным по центру корпуса инструмента
- Усиленный вороненый корпус
- Встроенный ограничитель длины снятия изоляции из прозрачного поликарбоната
- Пятипозиционные прецизионно заточенные лезвия
- Двухкомпонентные эргономичные рукоятки
- Возвратная пружина
- Захват и надрезание изоляции — за одно движение. При сжатии рукояток лезвия автоматически раскрываются, удаляя изоляцию без повреждения жил



Модуль для резки WS-10



Модуль для резки WS-13

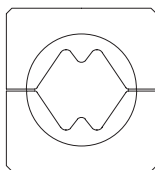
Модель	Модуль для резки	Вес (г)	Длина (мм)
WS-10 (КВТ)	под корпусом	400	170
WS-13 (КВТ)	отверстие по центру корпуса	400	170



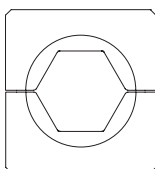
## Кабельные наконечники и соединители «КВТ»



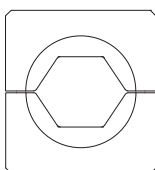
## Рекомендации по опрессовке силовых наконечников



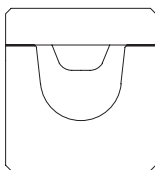
Матрицы с W-образным профилем



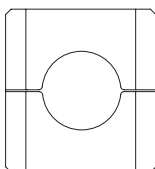
Матрицы с профилем правильного шестигранника



Матрицы с профилем сплюснутого шестигранника



Матрицы с клиновидным профилем



Матрицы с круглым профилем

### Подготовка кабеля

- Перед началом монтажных работ убедитесь, что кабель обесточен.
- Срез кабеля должен быть ровным и перпендикулярным оси кабеля.
- Снимите изоляцию с жилы на длину, равную глубине захода проводника в хвостовик наконечника с запасом 5 мм на возможную деформацию наконечника после опрессовки.
- При работе с кабелем с бумажной изоляцией удалите загрязнения и обезжирьте зачищенные жилы кабеля.
- При подготовке алюминиевого кабеля произведите зачистку концов алюминиевых жил до металлического блеска при помощи кордощетки и нанесите кварцевазелиновую пасту.
- Секторные жилы перед опрессовкой необходимо предварительно скруглить при помощи матриц скругления НМ-300С (КВТ).

### Выбор наконечника

- Размер наконечника выбирается в соответствии с сечением и классом гибкости кабельной жилы. Для обеспечения качественной опрессовки необходимо, чтобы внешний диаметр зачищенной жилы кабеля максимально соответствовал внутреннему диаметру хвостовика наконечника.
- Материал наконечника должен соответствовать материалу жилы. При работе с алюминиевыми и медными кабелями используйте алюминиевые или медные наконечники соответственно. При выводе алюминиевого кабеля на медную шину используйте алюмомедные наконечники, для соединения алюминиевых и медных кабелей используйте переходные алюмомедные гильзы.
- Геометрия контактной части наконечника (диаметр крепежного отверстия под винт и ширина лопатки) выбирается в соответствии с геометрией и типом клемм вводного устройства.
- Климатическое исполнение наконечников выбирается в соответствии с условиями эксплуатации. В условиях влажного морского климата используйте луженые медные наконечники для долговременной защиты от коррозии.

### Выбор инструмента и матриц

- Для опрессовки используйте профессиональный инструмент с гидравлическим, механическим или аккумуляторным приводом.
- Размер и тип матриц должен соответствовать размеру и типу выбранного наконечника.

### Опрессовка наконечника

- Перед опрессовкой убедитесь, что наконечник правильно ориентирован на кабеле относительно контактных клемм вводного устройства. Разверните наконечник вокруг жилы таким образом, чтобы при подключении к контактной клемме избежать перегибов и скручивания кабельной жилы.
- Применение специальных антикоррозионных контактных паст, наносимых на контактные поверхности увеличивает площадь электрического контакта.
- При монтаже наконечников и соединительных гильз соблюдайте количество и последовательность опрессовок.
- Опрессовка производится до полного смыкания матриц.

## Различия кабельных жил по классам гибкости

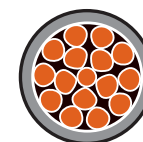
### 1 класс гибкости Провод марки ПВ-1



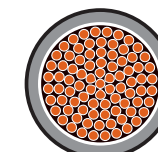
### 2 класс Провод марки ПВ-2



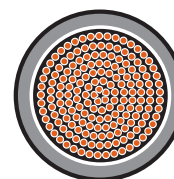
### 3 класс Провод марки ПВ-3



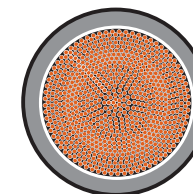
### 4 класс Кабель марки КГ



### 5 класс Провод марки ПВС



### 6 класс Кабель марки КОГ



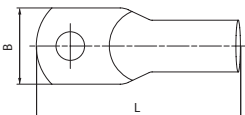
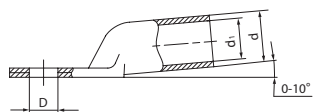
Сечение кабеля (мм <sup>2</sup> )	Класс 1		Класс 2		Класс 3		Класс 4		Класс 5		Класс 6	
	Медная/алюминиевая жила		Медная/алюминиевая жила		Медная жила		Медная жила		Медная жила		Медная жила	
	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле
2.5	1.78	1	2.01	7	2.08	7	2.12	20	2.10	50	2.39	140
4	2.25	1	2.55	7	2.62	7	2.65	20	2.97	56	3.11	228
6	2.76	1	3.12	7	3.20	19	3.21	30	3.74	84	3.69	189
10	3.57	1	4.05	7	4.00	19	4.50	49	5.28	80	5.10	324
16	4.50	1	5.10	7	5.20	19	5.76	49	6.03	224	6.15	513
25	5.65	1	6.42	6	6.75	19	7.20	49	7.78	196	7.88	783
35	6.60	1	7.56	6	7.65	19	8.89	98	9.04	189	9.84	1107
50	8.00	1	8.90	6	9.41	27	11.54	144	10.80	266	11.35	402
70	9.42	1	10.70	12	10.71	37	10.20	189	12.79	266	12.92	999
95	10.96	1	12.60	15	12.46	37	14.76	189	14.50	361	14.70	1332
120	12.28	1	14.21	18	14.40	61	16.98	266	16.75	608	17.12	1702
150	13.68	1	15.75	18	16.02	61	18.74	266	19.71	756	18.90	2109
185	15.20	1 (35)	17.64	30	17.60	91	22.61	330	21.53	925	20.37	2590
240	17.30	1 (35)	20.25	30	-	-	24.03	420	23.45	1221	23.72	3360

## Медные кабельные наконечники по ГОСТ 7386



Типы: **ТМЛ** по ГОСТ 7386-80 (луженые)  
**ТМ** по ГОСТ 7386-80 (без покрытия)

- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: электротехническая медь марки М2
- Покрытие:  
 тип ТМЛ — электролитическое лужение (климатическое исполнение: «Т2»)  
 тип ТМ — без покрытия (климатическое исполнение: «УХЛ3»)
- Рабочее напряжение: до 35 кВ
- «КВТ» — единственный завод в России, производящий полную линейку типоразмеров кабельных наконечников по ГОСТ 7386-80. 85 наименований в двух видах климатического исполнения
- Высококачественное лужение с легирующими добавками висмута гарантирует надежную защиту контактных соединений от коррозии. Матовое олово-висмутовое лужение отличает продукцию «КВТ» от наконечников производителей из Юго-Восточной Азии с дешевым блестящим покрытием
- Хвостовики наконечников по ГОСТ рассчитаны на кабели и провода 5-го и 6-го классов гибкости.  
 Для монтажа стандартных медных жил 2-го и 3-го классов гибкости рекомендован выбор размеров наконечников по специальной таблице
- Штампованная маркировка типоразмера и логотипа производителя на каждом наконечнике
- Обязательное снятие фаски и галтовочная операция исключают наличие заусенцев и облегчают заведение кабельной жилы в наконечник
- После штамповки наконечники подвергаются отжигу для повышения пластичности материала
- Специальная серия высокоточных матриц для опрессовки наконечников и гильз по ГОСТ MW-образной формы. Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»
- Технологическая оснастка и штампы для производства наконечников «КВТ» разрабатываются и изготавливаются в инструментальном цехе завода
- Комплексное решение от производителя:  
 1) кабельные наконечники и гильзы  
 2) инструмент для опрессовки  
 3) высокоточные матрицы для опрессовки  
 4) рекомендации по технологии монтажа



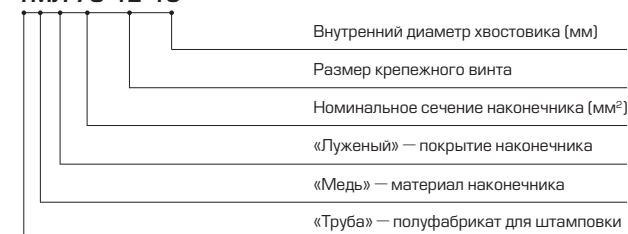
## Медные кабельные наконечники по ГОСТ 7386

Наименование	Сечение (мм²)		Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки						
	Кабели 2-го и 3-го класса гибкости	Тонкопроволочные гибкие кабели 5-го и 6-го класса гибкости		D	B	L	d	d <sub>1</sub>		Механика		Гидравлика				
ТМЛ 2.5-4-2.6	2.5	2.5	M 4	4.3	8	28	5	2.6	100	СТВ-05, СТК-05	ПК-16, ПК-16у					
ТМЛ 2.5-5-2.6			M 5	5.3	10	28	5	2.6	100							
ТМЛ 2.5-6-2.6	M 6	6.4	12	30	5	2.6	100									
ТМЛ 4-5-3	M 5	5.3	10	32	5	3	100									
ТМЛ 4-6-3	M 6	6.4	12	32	5	3	100									
ТМЛ 6-5-4	M 5	5.3	10	32	6	4	100									
ТМЛ 6-6-4	M 6	6.4	12	32	6	4	100									
ТМЛ/ТМ 10-5-5	M 5	5.3	11	40	8	5	100									
ТМЛ/ТМ 10-6-5	M 6	6.4	14	40	8	5	100									
ТМЛ/ТМ 10-8-5	M 8	8.4	16	40	8	5	100									
ТМЛ/ТМ 16-6-6	M 6	6.4	14	40	9	6	100									
ТМЛ/ТМ 16-8-6	M 8	8.4	16	40	9	6	100									
ТМЛ/ТМ 25-6-7	M 6	6.4	15	45	10	7	100									
ТМЛ/ТМ 25-8-7	M 8	8.4	16	45	10	7	100									
ТМЛ/ТМ 25-8-8	M 8	8.4	16	50	11	8	100									
ТМЛ/ТМ 25-10-8	M 10	10.5	20	50	11	8	100									
ТМЛ/ТМ 35-8-9	M 8	8.4	18	60	12	9	100									
ТМЛ/ТМ 35-10-9	M 10	10.5	20	60	12	9	100									
ТМЛ/ТМ 35-12-9	M 12	13	22	60	12	9	100									
ТМЛ/ТМ 35-8-10	M 8	8.4	20	63	13	10	100									
ТМЛ/ТМ 35-10-10	M 10	10.5	20	63	13	10	100									
ТМЛ/ТМ 35-12-10	M 12	13	22	63	13	10	100									
ТМЛ/ТМ 50-8-11	M 8	8.4	20	63	14	11	100									
ТМЛ/ТМ 50-10-11	M 10	10.5	22	63	14	11	100									
ТМЛ/ТМ 50-12-11	M 12	13	24	63	14	11	100									
ТМЛ/ТМ 70-10-13	M 10	10.5	24	65	16	13	50									
ТМЛ/ТМ 70-12-13	M 12	13	24	65	16	13	50									
ТМЛ/ТМ 95-10-15	M 10	10.5	28	75	19	15	25									
ТМЛ/ТМ 95-12-15	M 12	13	28	75	19	15	25									
ТМЛ/ТМ 95-10-16	M 10	10.5	30	75	20	16	25									
ТМЛ/ТМ 95-12-16	M 12	13	30	75	20	16	25									
ТМЛ/ТМ 120-12-17	M 12	13	34	81	22	17	25									
ТМЛ/ТМ 120-16-17	M 16	17	34	81	22	17	25									
ТМЛ/ТМ 120-12-18	M 12	13	35	85	24	18	25									
ТМЛ/ТМ 120-16-18	M 16	17	35	85	24	18	25									
ТМЛ/ТМ 150-12-19	M 12	13	36	90	25	19	25									
ТМЛ/ТМ 150-16-19	M 16	17	36	90	25	19	25									
ТМЛ/ТМ 150-12-20	M 12	13	38	90	26	20	25									
ТМЛ/ТМ 150-16-20	M 16	17	38	90	26	20	25									
ТМЛ/ТМ 185-12-21	M 12	13	40	95	27	21	25									
ТМЛ/ТМ 185-16-21	M 16	17	40	95	27	21	25									
ТМЛ/ТМ 185-20-21	M 20	21	40	95	27	21	25									
ТМЛ/ТМ 185-16-23	M 16	17	45	105	30	23	10									
ТМЛ/ТМ 185-20-23	M 20	21	45	105	30	23	10									
ТМЛ/ТМ 240-16-24	M 16	17	48	105	32	24	10									
ТМЛ/ТМ 240-20-24	M 20	21	48	105	32	24	10									

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

Тонкопроволочные гибкие кабели 5-го и 6-го класса гибкости

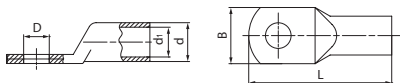
### ТМЛ 70-12-13



Размер винта	Усилие затяжки (Нм)
M 4	2
M 5	6
M 6	10
M 8	20
M 10	30
M 12	40
M 16	60
M 20	80

## Медные кабельные наконечники стандарта «КВТ»

Тип: **ТМЛс** по стандарту «КВТ»



- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутовое лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Геометрия наконечников стандарта «КВТ» максимально приближена к размерам «стандартных» медных наконечников от европейских производителей
- Диаметр трубной части наконечников ТМЛс рассчитан под опрессовку жил 1, 2 и 3 классов гибкости, составляющих более 99% всех используемых строительных кабелей
- Размеры и длина хвостовика наконечников стандарта «КВТ» обеспечивают точное позиционирование для опрессовки
- Маркировка типоразмера и логотипа производителя на каждом наконечнике
- Специальная серия высокоточных матриц правильной шестигранной формы для опрессовки. Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»
- Комплексное решение от производителя: наконечники + инструмент и матрицы для опрессовки + технология монтажа

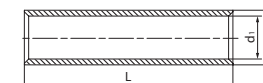
Наименование	Сечение (мм²)	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			D	B	L	d	d <sub>1</sub>		Механика	Гидравлика
ТМЛс 1.5-4	0.34-1.5	M 4	4.3	7.0	18.0	3.5	1.7	100	ПК-16, ПК-16у	
ТМЛс 1.5-5		M 5	5.3	7.0	18.5	3.5	1.7	100		
ТМЛс 2.5-5		M 5	5.3	8.5	19.0	3.9	2.3	100		
ТМЛс 2.5-6	1.5-2.5	M 6	6.4	9.5	22.0	3.9	2.3	100		
ТМЛс 4-5		M 5	5.3	8.5	21.5	4.4	2.8	100		
ТМЛс 4-6	2.5-4.0	M 6	6.4	9.5	24.0	4.4	2.8	100		
ТМЛс 6-5		M 5	5.3	8.5	25	5.1	3.5	100		
ТМЛс 6-6	4.0-6	M 6	6.4	9.5	27	5.1	3.5	100		
ТМЛс 10-6		M 6	6.4	9.5	29	6.3	4.5	100		
ТМЛс 10-8	10	M 8	8.4	11.5	33	6.3	4.5	100		
ТМЛс 16-6		M 6	6.4	12	33	7.9	5.5	100		
ТМЛс 16-8	16	M 8	8.4	12	37	7.9	5.5	100		
ТМЛс 25-6		M 6	6.4	14	37	9.5	6.9	100		
ТМЛс 25-8	25	M 8	8.4	14	41	9.5	6.9	100		
ТМЛс 25-10		M 10	10.5	16	45	9.7	6.9	100		
ТМЛс 35-8	35	M 8	8.4	16	44	11.0	8.2	100		
ТМЛс 35-10		M 10	10.5	16	48	11.0	8.2	100		
ТМЛс 50-8	50	M 8	8.4	19	48	12.6	9.6	100		
ТМЛс 50-10		M 10	10.5	19	52	12.6	9.6	100		
ТМЛс 70-10	70	M 10	10.5	22	56	14.5	11.5	50		
ТМЛс 70-12		M 12	13	22	58	14.5	11.5	50		
ТМЛс 95-10	95	M 10	10.5	26	63	17.5	13.5	25		
ТМЛс 95-12		M 12	13	26	65	17.5	13.5	25		
ТМЛс 120-10	120	M 10	10.5	29	68	19.5	15.0	25		
ТМЛс 120-12		M 12	13	29	68	19.5	15.0	25		
ТМЛс 150-12	150	M 12	13	32	75	21.0	16.5	25		
ТМЛс 150-16		M 16	17	32	81	21.0	16.5	25		
ТМЛс 185-12	185	M 12	13	35	84	23.5	18.5	25		
ТМЛс 185-16		M 16	17	35	84	23.5	18.5	25		
ТМЛс 240-12	240	M 12	13	40	92	26.0	21.0	10		
ТМЛс 240-16		M 16	17	40	92	26.0	21.0	10		

- Для производства наконечников ТМЛс стандарта КВТ используется электротехническая медь высшей пробы (марка М1)
- Использование легирующих добавок висмута обеспечивает высокое качество и стойкость защитного покрытия
- Наконечники стандарта «КВТ» компенсируют недостатки традиционного ГОСТ 7386-80. Тщательно выверенная геометрия гарантирует оптимальное соответствие наконечника размеру кабельной жилы
- По аналогии с DIN 46235, в наконечниках ТМЛс стандарта «КВТ» использована простая и понятная маркировка из двух чисел: «номинал сечения» — «диаметр крепежного отверстия»

- Наконечники стандарта «КВТ» характеризуются взаимной пропорциональностью и соразмерностью длины лопатки и хвостовика, выверенной толщиной стенок и укороченным переходом «трубная часть – лопатка»
- Для подключения к современным коммутационным устройствам наконечники стандарта «КВТ» спроектированы с более узкой лопаткой в сравнении с наконечниками по ГОСТ
- Набор высокоточных шестигранных матриц для опрессовки обеспечивают механическую прочность соединения и гарантированное качество электрического контакта

## Медные кабельные гильзы по ГОСТ 23469

Тип: **ГМЛ** по ГОСТ 23469.3-79



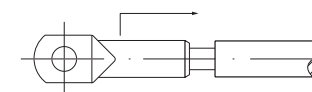
- Предназначены для соединения опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: электротехническая медь марки М2
- Покрытие: олово-висмутовое лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Гильзы имеют сквозную конструкцию
- Матовое лужение с добавками висмута обеспечивает повышенную коррозионную стойкость защитного покрытия
- Внутренний и внешний диаметры гильз ГОСТ 23469 соответствуют размерам труб, из которых изготавливаются наконечники ГОСТ 7386
- Гильзы по ГОСТ рассчитаны на кабели и провода 5-го и 6-го классов гибкости. Для монтажа стандартных жил 2-го и 3-го классов гибкости рекомендован выбор размеров по специальной таблице
- Специальная серия высокоточных матриц MW-образной формы для опрессовки. Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»
- Комплексное решение от производителя: гильзы + инструмент и матрицы для опрессовки + технология монтажа

Наименование	Сечение (мм²)		Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
	●	●	L	d	d <sub>1</sub>		Механика	Гидравлика
ГМЛ 1.5*	1.5	1.5	15	3.3	1.8	100	СТВ/СТК-05	ПК-16, ПК-16у
ГМЛ 2.5	2.5	2.5	20	5	2.6	100		
ГМЛ 4	4	4	20	5	3	100		
ГМЛ 6	6	6	30	6	4	100		
ГМЛ 10	10	10	30	8	5	100		
ГМЛ 16	16	16	30	9	6	100		
ГМЛ 25	35	25	40	11	8	100		
ГМЛ 35	35	35	50	12	9	100		
ГМЛ 50	70	50	50	14	11	100		
ГМЛ 70	95	70	53	16	13	50		
ГМЛ 95	120	95	67	19	15	25		
ГМЛ 120	150	120	67	22	17	25		
ГМЛ 150	185	150	67	25	19	25		
ГМЛ 185	240	185	75	27	21	25		
ГМЛ 240	300	240	75	32	24	10		

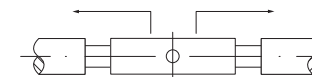
\* Нестандартный размер ● Кабели 2-го и 3-го класса гибкости ● Тонкопроволочные гибкие кабели 5-го и 6-го класса

## Последовательность опрессовки кабельных гильз и наконечников

- Кабельная жила зачищается на глубину трубной части наконечника. Защищенным концом кабель заводится в наконечник до упора.
- Первая опрессовка на трубной части наконечника производится вблизи плоской лопатки с отверстием под крепежный винт. Последующие опрессовки, в зависимости от длины трубной части наконечника, ложатся в направлении хвостовика наконечника.

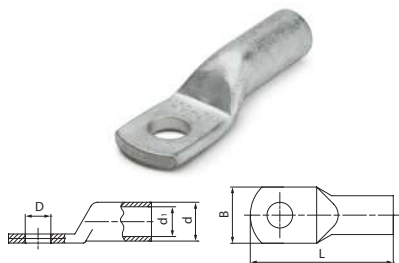


- Два конца кабеля зачищаются на половину длины гильзы. Один защищенный конец кабеля заводится в гильзу до середины ее длины.
- Первая опрессовка гильзы на кабеле производится ближе к ее середине. Последующие опрессовки, в зависимости от длины гильзы, ложатся в направлении кабеля.
- После того как один конец кабеля полностью опрессован на гильзе, другой конец кабеля заводится с противоположной стороны гильзы и последовательность опрессовок повторяется от центра к краю гильзы.





## Медные кабельные наконечники по DIN 46235



Тип: **ТМЛ (DIN)** по DIN 46235

- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное электролитическое лужение
- Рабочее напряжение: до 35 кВ
- Стандарт DIN 46235 — самый известный и авторитетный мировой стандарт на медные кабельные наконечники
- 30 наиболее востребованных типоразмеров от 6 до 625 мм<sup>2</sup>
- На трубной части наконечников нанесена двухдорожечная разметка, определяющая местоположение и количество опрессовок в зависимости от ширины используемых матриц

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			D	B	L	d	d <sub>1</sub>		Механика	Гидравлика
ТМЛ (DIN) 6-5	6	M 5	5.3	8.5	30.5	5.5	3.8	100	ПК-16, ПК-16у	
ТМЛ (DIN) 6-6		M 6	6.4	8.5	31.5	5.5	3.8	100		
ТМЛ (DIN) 10-5	10	M 5	5.3	9	34	6.0	4.5	100	ПК-35, ПК-35у	
ТМЛ (DIN) 10-6		M 6	6.4	9	34.5	6.0	4.5	100		
ТМЛ (DIN) 16-6	16	M 6	6.4	13	43.5	8.5	5.5	100	ПКГ-50	
ТМЛ (DIN) 16-8		M 8	8.4	13	46	8.5	5.5	100		
ТМЛ (DIN) 16-10	16	M 10	10.5	17	48	8.5	5.5	100	ПКГ-120, ПМУ-120	
ТМЛ (DIN) 25-6		M 6	6.4	14	45.5	10.0	7.0	100		
ТМЛ (DIN) 25-8	25	M 8	8.4	16	48	10.0	7.0	100	ПКГ-240	
ТМЛ (DIN) 25-10		M 10	10.5	17	50	10.0	7.0	100		
ТМЛ (DIN) 35-8	35	M 8	8.4	17	52	12.5	8.2	50	ПГР-70, ПГР-70, ПГР-70АМ	
ТМЛ (DIN) 35-10		M 10	10.5	19	54	12.5	8.2	50		
ТМЛ (DIN) 50-8	50	M 8	8.4	20	62	14.5	10.0	50	ПГР-120, ПГР-120, ПГР-120А	
ТМЛ (DIN) 50-10		M 10	10.5	22	64	14.5	10.0	50		
ТМЛ (DIN) 70-10	70	M 10	10.5	24	67	16.5	11.5	50	ПГР-240, ПГР-240, ПГР-240А, ПГР-240А	
ТМЛ (DIN) 70-12		M 12	13	24	68	16.5	11.5	50		
ТМЛ (DIN) 95-10	95	M 10	10.5	28	77	19.0	13.5	10	ПГР-300, ПГР-300/300А/300у/300АМ, ПГР-300/300А	
ТМЛ (DIN) 95-12		M 12	13	28	78	19.0	13.5	10		
ТМЛ (DIN) 120-10	120	M 10	10.5	32	85	21.0	15.5	10	ПГР-400	
ТМЛ (DIN) 120-12		M 12	13	32	86	21.0	15.5	10		
ТМЛ (DIN) 150-10	150	M 10	10.5	34	93	23.5	17.0	10	ПГ-630, ПГР-630А	
ТМЛ (DIN) 150-12		M 12	13	34	94	23.5	17.0	10		
ТМЛ (DIN) 185-12	185	M 12	13	37	98	25.5	19.0	10	ПГР-300, ПГР-300/300А/300у/300АМ, ПГР-300/300А	
ТМЛ (DIN) 185-16		M 16	17	37	101	25.5	19.0	10		
ТМЛ (DIN) 240-12	240	M 12	13	42	108	29.0	21.5	5	ПГР-400	
ТМЛ (DIN) 240-16		M 16	17	42	111	29.0	21.5	5		
ТМЛ (DIN) 300-16	300	M 16	17	46	119	32.0	24.5	5		
ТМЛ (DIN) 400-16	400	M 16	17	54	140	38.5	27.5	5		
ТМЛ (DIN) 500-20	500	M 20	21	60	150	42.0	31.0	1		
ТМЛ (DIN) 625-20	625	M 20	21	64	160	44.0	34.5	1		

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

## Отличия наконечников DIN 46235 от наконечников ГОСТ 7386

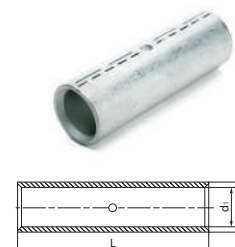
- Наконечники стандарта DIN 46235 выполнены из рафинированной электротехнической меди марки М1, что обеспечивает высокое качество электрического контакта
- Внутренний диаметр трубной части хвостовика наконечников DIN оптимально рассчитан под опрессовку жил 2-го и 3-го класса гибкости (более 90% всех строительных кабелей). Внутренний диаметр и маркировка наконечников по ГОСТ соответствует 5-му и 6-му классам гибкости. При монтаже наконечников ГОСТ необходимо руководствоваться справочной таблицей выбора наконечников, в зависимости от класса гибкости и сечения кабеля
- Хвостовая трубная часть наконечников по DIN 46235 длиннее, чем у наконечников по ГОСТ

- Увеличенная длина трубной части наконечников DIN позволяет произвести большее количество опрессовок, что обеспечивает надежный электрический контакт и дополнительную механическую прочность соединения
- Толщина стенок наконечников DIN более точно выверена и сбалансирована по каждому типоразмеру: она тоньше, чем у наконечников по ГОСТ на сечениях 6 и 10 мм<sup>2</sup>, и толще на наконечниках от 35 до 185 мм<sup>2</sup> включительно
- Для опрессовки увеличенного внутреннего диаметра хвостовика в наконечниках ГОСТ требуются специальные матрицы клиновидной или MW-образной формы. Наконечники DIN 46235 опрессовываются матрицами с классической шестигранной формой

## Медные кабельные гильзы по DIN 46267

Тип: **ГМЛ (DIN)** по DIN 46267

- Предназначены для соединения опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное электролитическое лужение
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Гильзы имеют сквозную конструкцию и стопорную запрессовку по центру для определения глубины заведения кабельных жил
- На гильзах нанесена двухдорожечная разметка, определяющая местоположение и количество опрессовок в зависимости от ширины матриц
- Внутренний и внешний диаметры гильз DIN 46267 соответствуют размерам труб, из которых изготавливаются наконечники DIN 46235



Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
		L	d	d <sub>1</sub>		Механика	Гидравлика
ГМЛ (DIN) 6	6	30	5.5	3.8	100	ПК-16у	
ГМЛ (DIN) 10	10	30	6.0	4.5	100		
ГМЛ (DIN) 16	16	50	8.5	5.5	100	ПК-35/35у	
ГМЛ (DIN) 25	25	50	10.0	7.0	100		
ГМЛ (DIN) 35	35	50	12.5	8.2	50	ПКГ-50	
ГМЛ (DIN) 50	50	56	14.5	10.0	50		
ГМЛ (DIN) 70	70	56	16.5	11.5	50	ПКГ-120, ПМУ-120	
ГМЛ (DIN) 95	95	70	19.0	13.5	10		
ГМЛ (DIN) 120	120	70	21.0	15.5	10	ПМУ-240	
ГМЛ (DIN) 150	150	80	23.5	17.0	10		
ГМЛ (DIN) 185	185	85	25.5	19.0	10	ПГР-70, ПГР-70	
ГМЛ (DIN) 240	240	90	29.0	21.5	5		
ГМЛ (DIN) 300	300	100	32.0	24.5	5	ПГР-120, ПГР-120	
ГМЛ (DIN) 400	400	150	38.5	27.5	5		
ГМЛ (DIN) 500	500	160	42.0	31.0	1	ПГ-630, ПГР-630А	
ГМЛ (DIN) 625	625	160	44.0	34.5	1		

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

## Мультиразмерные ремнаборы для герметичного соединения проводов

Тип: **СОТК** по TV 3599-062-97284872-2014

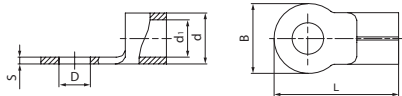
- Предназначены для герметичного соединения медных проводов
- Каждый комплект состоит из одной гильзы под опрессовку и прозрачной термоусаживаемой манжеты с клеевым слоем
- Комплекты являются мультиразмерными и рассчитаны на расширенный диапазон сечений медных проводов
- Материал трубок: поперечно сшитый полиолефин
- Материал коннекторов: медь марки М1
- Покрытие коннекторов: олово-висмутное лужение
- По центру гильзы расположена стопорная перегородка, определяющая длину снятия изоляции и глубину захода медных жил
- Термоусаживаемая трубка усаживается поверх опрессованного соединения
- Термоусаживаемые трубки с клеевым подслоем и коэффициентом усадки 3:1 обеспечивают полную герметизацию и изоляцию соединений
- Прозрачные трубки гарантируют правильное центрирование термоусаживаемой манжеты относительно гильзы и полный визуальный контроль контактных соединений после усадки



Наименование	Диапазон сечений (мм <sup>2</sup> )	Длина гильзы (мм)	Длина термоусаживаемой трубки (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
СОТК-0.25/1.5	0.25-1.5	15	30	25 комплектов	СТК-05, СТВ-05
СОТК-1.0/2.5	1.0-2.5	15	30	25 комплектов	СТК-15, СТВ-15
СОТК-2.5/6.0	2.5-6.0	15	30	25 комплектов	и бутановые горелки «КВТ»
СОТК-6.0/10	6.0-10	20	40	25 комплектов	

## Медные кабельные наконечники под пайку

Тип: **ПМ** по ТУ 3449-033-97284872-2006

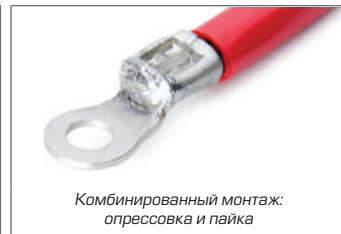


- Предназначены для оконцевания пайкой или опрессовкой кабелей и проводов с медными жилами
- Материал: листовая электротехническая медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное электролитическое лужение
- Технологический шов на участке контактного скругления под кабельную жилу пропаян, таким образом трубная часть наконечника образует сплошную монолитную структуру
- Наряду с пайкой конструктивные особенности наконечников ПМ (КВТ) предполагают монтаж опрессовкой в качестве альтернативы или комбинированное использование двух методов соединения
- Внутренняя поверхность трубной части наконечников имеет круговые поперечные насечки, обеспечивающие особую механическую прочность и качество электрического контакта
- Благодаря заваренному шву, ориентация наконечника в матрицах инструмента не имеет значения и опрессовка может производиться даже поверх самого сварного шва
- Специальная серия высокоточных матриц «КВТ» для опрессовки при помощи гидравлических прессов ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300 (КВТ)

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )		Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки			
	⊗	⊙		D	B	L	d	d <sub>1</sub>	S		Механика	Гидравлика		
ПМ 1.5-4	1.5	1.5	M4	4.3	6.6	14.6	3.4	1.7	0.8	100	СТВ-15, СТК-15	ПК-16, ПК-16у		
ПМ 1.5-5			M5	5.3	8.0	16.0	3.4	1.7	0.8	100				
ПМ 2.5-4			M4	4.3	6.5	14.4	4.0	2.3	0.8	100				
ПМ 2.5-5	2.5	2.5	M5	5.3	9.5	17.0	4.0	2.3	0.8	100				
ПМ 2.5-6			M6	6.4	12.0	21.8	4.0	2.3	0.8	100				
ПМ 4-4			M4	4.3	8.0	18.0	5.0	3.0	1.0	100				
ПМ 4-5	4	4	M5	5.3	8.0	18.0	5.0	3.0	1.0	100				
ПМ 6-5			M5	5.3	9.5	19.5	5.5	3.4	1.0	100				
ПМ 6-6			M6	6.4	12.0	22.5	5.5	3.4	1.0	100				
ПМ 6-8	6	6	M8	8.4	15.0	27.0	5.5	3.4	1.0	100				
ПМ 10-6			M6	6.4	15.0	30.0	7.2	4.7	1.2	100				
ПМ 10-8			M8	8.4	15.0	29.5	7.2	4.7	1.2	100				
ПМ 16-6			M6	6.4	12.0	30.0	9.0	6.0	1.5	100				
ПМ 16-8			M8	8.4	16.0	32.5	9.0	6.0	1.5	100				
ПМ 16-10			M10	10.5	16.0	32.5	9.0	6.0	1.5	100				
ПМ 25-6	35	25	M6	6.4	16.5	34.0	11.5	8.0	1.7	100				
ПМ 25-8			M8	8.4	16.5	34.0	11.5	8.0	1.7	100				
ПМ 35-8	50	35	M8	8.4	22.0	42.5	13.4	9.5	2.0	100				
ПМ 35-10			M10	10.5	22.0	43.0	13.4	9.5	2.0	100				
ПМ 50-8	70	50	M8	8.4	22.0	50.0	15.5	11.5	2.0	50				
ПМ 50-10			M10	10.5	22.0	50.0	15.5	11.5	2.0	50				
ПМ 70-10	95	70	M10	10.5	24.0	50.5	17.5	13.5	2.0	50				
ПМ 95-10	120	95	M10	10.5	27.0	54.5	19.5	15.0	2.2	50				
ПМ 120-10	150	120	M10	10.5	29.0	56.0	22.0	17.0	2.5	20				
ПМ 150-12	185	150	M12	12.8	36.5	66.0	26.0	19.3	3.3	20				
ПМ 185-12	240	185	M12	12.8	39.0	68.5	28.0	21.0	3.5	10				

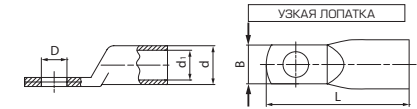
⊗ Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

⊙ Тонкопроволочные гибкие кабели 5-го и 6-го класса гибкости



## Медные кабельные наконечники с узкой лопаткой

Тип: **ТМЛ-У** по ТУ 3449-066-97284872-2014

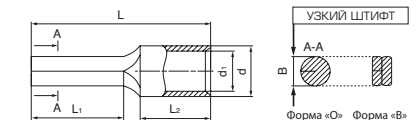


- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов с последующим подключением к низковольтным автоматическим выключателям
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное электролитическое лужение
- Параметры крепежной части наконечников: ширина лопатки и диаметр контактного отверстия под винт рассчитаны для подключения к блочным автоматическим выключателям (МССВ)
- Штампованная маркировка типоразмера и логотипа производителя на каждом наконечнике
- Совместимость: блочные автоматические выключатели с номиналом от 100 до 630 А в литом корпусе (МССВ) импортных и отечественных производителей с контактными клеммами на основе винтовой фиксации

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки				
			D	B	L	d	d <sub>1</sub>		Механика	Гидравлика			
ТМЛ-У 35-6	35	M 6	6.5	15	39.5	12.0	8.5	25	ПМУ-120	ПМУ-240	ПГР-70	ПГР-120, ПГРс-120	ПГРс-240А, ПГРс-240у, ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300
ТМЛ-У 50-6	50	M 6	6.5	15	47.0	14.0	10.0	25					
ТМЛ-У 70-6	70	M 6	6.5	17	53.0	16.5	12.0	25					
ТМЛ-У 70-8	70	M 8	8.5	17	53.0	16.5	12.0	25					
ТМЛ-У 95-8	95	M 8	8.5	19	59.5	18.0	13.5	10					
ТМЛ-У 120-8	120	M 8	8.5	19	62.5	19.5	15.0	10					
ТМЛ-У 120-10	120	M 10	10.5	19	62.5	19.5	15.0	10					
ТМЛ-У 150-8	150	M 8	8.5	19	67.5	21.0	16.5	5					
ТМЛ-У 150-10	150	M 10	10.5	19	67.5	21.0	16.5	5					
ТМЛ-У 185-10	185	M 10	10.5	24.5	76.5	24.0	19.0	5					
ТМЛ-У 240-10	240	M 10	10.5	31	83.5	26.0	21.0	5					

## Наконечники медные штифтовые по DIN 46230

Тип: **НШП** по DIN 46230



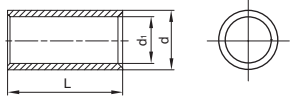
- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей
- Материал: листовая электротехническая медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное электролитическое лужение
- Сварной шов на участке контактного скругления под кабельную жилу делает трубную часть монолитной и гарантирует надежность опрессовки
- Внутренняя поверхность трубной части наконечников имеет круговые поперечные насечки, обеспечивающие особую механическую прочность и качество электрического контакта
- Используются для подключения к выводам автоматических выключателей и прочим электрическим устройствам с ограниченной шириной контактной клеммы

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Форма	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки						
			B	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>		Механика	Гидравлика					
НШП 1.5-12	0.5-1.5	«О»	1.8	17.0	11.0	5.0	3.4	1.6	100	СТК-15	СТВ-15	ПК-16/16у	ПК-35/35у	ПМУ-120	ПГРс-240	ПГР-300, ПГРс-300 с матрицами НМ-300 ПМ
НШП 2.5-12	1.5-2.5	«О»	2.0	17.0	11.0	4.8	4.1	2.3	100							
НШП 6.0-12	4-6	«О»	3.0	20.0	11.2	5.7	5.5	3.3	100							
НШП 10-12	10	«В»	4.3	22.5	11.5	8.2	7.0	4.8	100							
НШП 16-13	16	«В»	5.5	26.2	12.0	10.1	8.4	6.0	100							
НШП 25-15	25	«В»	7.0	33.6	12.0	12.3	10.5	7.0	100							
НШП 35-20	35	«В»	8.1	40.5	19.6	16.0	11.6	8.6	100							
НШП 50-20	50	«В»	9.5	45.0	20.0	19.6	13.5	10.0	100							
НШП 70-25	70	«В»	11.0	55.5	25.0	24.0	16.0	12.0	50							
НШП 95-25	95	«В»	12.5	55.3	24.5	22.5	19.8	13.7	50							

## Гильзы медные луженые для параллельного соединения

Тип: **ГМЛ-П** по ТУ 3449-067-97284872-2015

- Предназначены для параллельного соединения внахлест медных проводов методом опрессовки
- Материал: электротехническая медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Рабочее напряжение: до 1 кВ
- Гильзы имеют сквозную конструкцию
- Матовое лужение с добавками висмута обеспечивает повышенную коррозионную стойкость защитного покрытия
- Снятые по краям гильзы фаски облегчают заведение провода
- Уменьшенные габариты гильз позволяют осуществлять монтаж в условиях ограниченного пространства
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- В пределах указанного диапазона возможно соединение в одну линию проводов разных сечений или монтаж ответвления
- Комплексное решение от производителя:
  - 1) кабельные наконечники и гильзы
  - 2) инструмент для опрессовки
  - 3) матрицы для опрессовки



Наименование	Суммарное сечение (мм <sup>2</sup> )	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
		L	d	d <sub>1</sub>		Механика	Гидравлика
ГМЛ-П 6	2.5-6.0	9.0	5.1	3.5	500	ПК-35 ПК-35y ПК-50	ПР-70 ПР-70 ПР-120 ПР-120
ГМЛ-П 10	6.0-10.5	10.0	6.5	4.5	500		
ГМЛ-П 16	12-18	11.0	8.1	5.5	500		
ГМЛ-П 25	20-25	13.0	9.7	6.5	500		

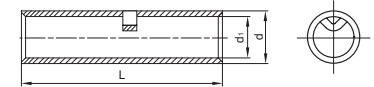
## Сводная таблица применения гильз ГМЛ-П

Сечение провода	Число жил	1.0 мм <sup>2</sup>			1.5 мм <sup>2</sup>			2.5 мм <sup>2</sup>			4.0 мм <sup>2</sup>			6.0 мм <sup>2</sup>		
		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
1.0 мм <sup>2</sup>	1			6	6		6	6	6/10	10						
	2		6	6	6	6	6/10	6	10	10						
	3	6	6		6	6	10	6	10							
1.5 мм <sup>2</sup>	1	6	6	6		6	6/10	6	6/10	10	6					
	2		6	6	6	6/10	10	6/10	10	10/16	10	10				
	3	6	6/10	10	6/10	10	10	6/10	10	16	10	16	16			
2.5 мм <sup>2</sup>	1	6	6	6	6	6/10	6/10	6	10	10/16	10	10	16	10		
	2	6/10	10	10	6/10	10	10	10	10	16	10	16		16		
	3	10	10		10	10/16	16	10/16	16	16		16		16		
4.0 мм <sup>2</sup>	1				6	10	10	10	10		10		16			25
	2					10	16	10	16	16		16		16	25	
	3						16	16			16		25	16	25	
6.0 мм <sup>2</sup>	1							10	16	16		16	16			25
	2										25	25		25		
	3											25			25	

## Гильзы медные луженые с контрольным окном

Тип: **ГМЛ(о)** по ТУ 3449-067-97284872-2015

- Предназначены для соединения встык проводов и кабелей с медными жилами без осевой нагрузки
- Материал: электротехническая медь марки М1
- Покрытие: специальное олово-висмутное, обеспечивающее защиту от коррозии и гарантирующее высокое качество соединения при любых погодных-климатических условиях
- Рабочее напряжение: до 1 кВ
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки при монтаже с использованием пресс-клещей СТК/СТВ-15; СТК/СТВ-05; ПК-16 и ПК-16y
- Гильзы имеют технологическое окно для визуального контроля глубины захода кабельной жилы
- Контрольное окно выполняет функцию стопорной перегородки, определяющей глубину захода кабельной жилы
- Комплексное решение от производителя:
  - 1) кабельные наконечники и гильзы
  - 2) инструмент для опрессовки
  - 3) матрицы для опрессовки

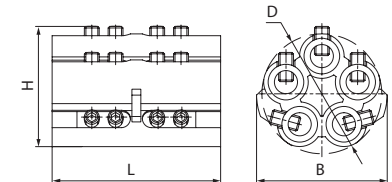


Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки				
		L	d	d <sub>1</sub>		Механика		Гидравлика		
ГМЛ(о)-0.34/1.5	0.34-1.5	15.0	3.3	1.8	100	СТВ-15 СТВ/СТК-05	ПК-16 ПК-16y	ПК-35 ПК-35y	ПР-70 ПР-70	ПР-120 ПР-120
ГМЛ(о)-1.5/2.5	1.5-2.5	15.0	4.0	2.4	100					
ГМЛ(о)-2.5/6.0	2.5-6.0	15.0	5.5	3.5	100					
ГМЛ(о)-6.0/10.0	6.0-10.0	20.0	7.0	4.5	100					
ГМЛ(о)-16	16	20.0	7.4	5.4	100					
ГМЛ(о)-25	25	30.0	9.0	6.7	100					

## Блоки соединителей в полимерном корпусе

Тип: **KCM** по ТУ 3449-068-97284872-2015

- Предназначены для соединения многожильных кабелей и проводов методом винтовой фиксации. Могут быть использованы в комплектации заливных или термоусаживаемых соединительных муфт для кабелей с пластмассовой и резиновой изоляцией на напряжение до 1 кВ
- В комплекте:
  - полимерный корпус
  - 5 винтовых соединителей
  - имбусовый ключ
- Блоки соединителей предполагают монтаж как медных, так и алюминиевых кабелей с цельнотянутыми или многопроволочными жилами
- Рабочее напряжение: до 1 кВ
- Материал корпуса: ПБТ, не поддерживает горение
- Материал соединителей: латунь марки ЛС58-2
- Покрытие соединителей: электролитическое лужение
- Материал винтов: коррозионноустойчивая сталь
- Все винты имеют профиль внутреннего шестигранника
- Блоки являются мультиразмерными и перекрывают широкий диапазон сечений
- Инструмент для монтажа: шестигранный имбусовый ключ (в комплекте)

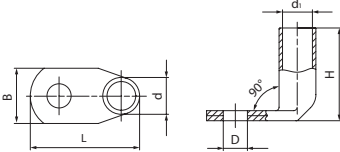


Наименование	Диапазон сечений (мм <sup>2</sup> )	Размеры корпуса (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
		L	H	D	B		
KCM-(1.5-6)	1.5-6.0	30	30	31.5	31.5	1	имбусовый ключ в комплекте
KCM-(6-25)	6-25	50	42	43.5	45	1	



## Наконечники медные луженые с угловым расположением хвостовика

Типы: ТМЛс (90) / ТМЛс (45) по стандарту «КВТ»



- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутовое лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Новая полноразмерная линейка угловых наконечников стандарта «КВТ» представлена двумя сериями: с углом наклона лопатки 90 и 45°
- Диаметр трубной части наконечников ТМЛс рассчитан под опрессовку жил 1, 2 и 3 классов гибкости
- Монтаж в труднодоступных местах и ограниченном рабочем пространстве
- Зауженная лопатка наконечников стандарта «КВТ» в сравнении с наконечниками по ГОСТ, расширяет область их применения и позволяет монтировать данные наконечники на современные клеммы электротехнических устройств
- Размеры и длина хвостовика наконечников стандарта «КВТ» обеспечивают точное позиционирование для опрессовки
- Специальная серия высокоточных матриц правильной шестигранной формы для опрессовки. Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»
- Комплексное решение от производителя: кабельные наконечники и гильзы/инструмент и матрицы для опрессовки / рекомендации по технологии монтажа

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			D	L	B	H	d	d1		Механика	Гидравлика
ТМЛс(90) 6-5	6	M 5	5.3	20.1	9.0	14.0	5.1	3.5	100	ПКГ-50	ПКГ-120, ПМУ-120
ТМЛс(90) 6-6		M 6	6.4	21.6	9.5	14.0	5.1	3.5			
ТМЛс(90) 10-6	10	M 6	6.4	22.8	10.0	16.0	6.3	4.5	100	ПКГ-120, ПМУ-240	ПР-70, ПРс-70, ПРс-70АМ
ТМЛс(90) 10-8		M 8	8.4	27.3	12.0	16.0	6.3	4.5			
ТМЛс(90) 16-6	16	M 6	6.4	24.4	12.0	21.0	7.9	5.5	100	ПКГ-120, ПМУ-240	ПР-120, ПРс-120, ПРс-120А, ПРс-120у
ТМЛс(90) 16-8		M 8	8.4	28.9	12.0	21.0	7.9	5.5			
ТМЛс(90) 25-8	25	M 8	8.4	31.0	15.0	24.0	9.5	6.9	100	ПКГ-120, ПМУ-240	ПР-240у, ПРс-240А, ПРс-240
ТМЛс(90) 25-10		M 10	10.5	36.0	15.0	24.0	9.5	6.9			
ТМЛс(90) 35-8	35	M 8	8.4	32.5	16.5	27.5	11.0	8.2	100	ПКГ-120, ПМУ-240	ПР-300, ПРс-300/300А/300у/300АМ, ПРГ-300/300А
ТМЛс(90) 35-10		M 10	10.5	37.5	16.5	27.5	11.0	8.2			
ТМЛс(90) 50-8	50	M 8	8.4	35.1	19.0	31.5	12.6	9.6	100	ПКГ-120, ПМУ-240	ПР-300, ПРс-300/300А/300у/300АМ, ПРГ-300/300А
ТМЛс(90) 50-10		M 10	10.5	39.1	19.0	31.5	12.6	9.6			
ТМЛс(90) 70-10	70	M 10	10.5	41.0	21.5	35.0	14.5	11.5	50	ПКГ-120, ПМУ-240	ПР-300, ПРс-300/300А/300у/300АМ, ПРГ-300/300А
ТМЛс(90) 70-12		M 12	13.0	43.0	21.5	35.0	14.5	11.5			
ТМЛс(90) 95-10	95	M 10	10.5	44.0	26.0	41.0	17.5	13.5	25	ПКГ-120, ПМУ-240	ПР-300, ПРс-300/300А/300у/300АМ, ПРГ-300/300А
ТМЛс(90) 95-12		M 12	13.0	46.0	26.0	41.0	17.5	13.5			
ТМЛс(90) 120-12	120	M 12	13.0	49.5	29.0	45.5	19.5	15.0	10	ПКГ-120, ПМУ-240	ПР-300, ПРс-300/300А/300у/300АМ, ПРГ-300/300А
ТМЛс(90) 150-12	150	M 12	13.0	51.0	30.5	50.5	21.0	16.5	10	ПКГ-120, ПМУ-240	ПР-300, ПРс-300/300А/300у/300АМ, ПРГ-300/300А

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			D	L	B	H	d	d1		Механика	Гидравлика
ТМЛс(45) 6-5	6	M 5	5.3	26.0	9.0	10.0	5.1	3.5	100	ПКГ-50	ПКГ-120, ПМУ-120
ТМЛс(45) 6-6		M 6	6.4	26.5	9.5	10.0	5.1	3.5			
ТМЛс(45) 10-6	10	M 6	6.4	29.0	10.0	11.5	6.3	4.5	100	ПКГ-50	ПКГ-120, ПМУ-240
ТМЛс(45) 10-8		M 8	8.4	33.0	12.0	11.5	6.3	4.5			
ТМЛс(45) 16-6	16	M 6	6.4	32.5	12.0	15.0	7.9	5.5	100	ПКГ-50	ПКГ-120, ПМУ-240
ТМЛс(45) 16-8		M 8	8.4	36.5	12.0	15.0	7.9	5.5			
ТМЛс(45) 25-8	25	M 8	8.4	40.5	14.5	17.5	9.5	6.9	100	ПКГ-50	ПКГ-120, ПМУ-240
ТМЛс(45) 25-10		M 10	10.5	45.5	14.5	17.5	9.5	6.9			
ТМЛс(45) 35-8	35	M 8	8.4	44.0	16.5	20.0	11.0	8.2	100	ПКГ-50	ПКГ-120, ПМУ-240
ТМЛс(45) 35-10		M 10	10.5	49.0	16.5	20.0	11.0	8.2			
ТМЛс(45) 50-8	50	M 8	8.4	48.5	19.0	22.5	12.6	9.6	100	ПКГ-50	ПКГ-120, ПМУ-240
ТМЛс(45) 50-10		M 10	10.5	52.5	19.0	22.5	12.6	9.6			
ТМЛс(45) 70-10	70	M 10	10.5	57.0	22.0	25.0	14.5	11.5	50	ПКГ-50	ПКГ-120, ПМУ-240
ТМЛс(45) 70-12		M 12	13.0	59.0	22.0	25.0	14.5	11.5			
ТМЛс(45) 95-10	95	M 10	10.5	63.0	26.0	30.0	17.5	13.5	25	ПКГ-50	ПКГ-120, ПМУ-240
ТМЛс(45) 95-12		M 12	13.0	65.0	26.0	30.0	17.5	13.5			
ТМЛс(45) 120-12	120	M 12	13.0	70.5	29.0	32.0	19.5	15.0	10	ПКГ-50	ПКГ-120, ПМУ-240
ТМЛс(45) 150-12	150	M 12	13.0	76.0	32.0	36.0	21.0	16.5	10	ПКГ-50	ПКГ-120, ПМУ-240

## Медные кабельные наконечники в мини-упаковке

Тип: ТМЛс по стандарту «КВТ»

- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутовое лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Геометрия наконечников стандарта «КВТ» максимально приближена к размерам «стандартных» медных наконечников от европейских производителей
- Диаметр трубной части наконечников ТМЛс рассчитан под опрессовку жил 1, 2 и 3 классов гибкости, составляющих более 99% всех используемых строительных кабелей
- Размеры и длина хвостовика наконечников стандарта «КВТ» обеспечивают точное позиционирование для опрессовки
- Маркировка типоразмера и логотипа производителя на каждом наконечнике
- Специальная серия высокоточных матриц правильной шестигранной формы для опрессовки. Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»
- Комплексное решение от производителя: наконечники + инструмент и матрицы для опрессовки + технология монтажа
- Розничная мини-упаковка в блистерах



Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Кол-во (шт.)	Инструмент для монтажа
ТМЛс 1.5-4	0.34-1.5	M 4	20	СТВ-05, СТВ-15 СТК-05, СТК-15 Наборы: СТВ/ СТД/СТФ ПК-16, ПК-16у ПК-35, ПК-35у
ТМЛс 2.5-6	1.5-2.5	M 6	20	
ТМЛс 4-6	2.5-4	M 6	20	
ТМЛс 6-6	4-6	M 6	20	
ТМЛс 10-6	10	M 6	10	
ТМЛс 16-6	16	M 6	10	
ТМЛс 25-8	25	M 8	5	

## Медные кабельные гильзы в мини-упаковке

Тип: ГМЛ(о) по ТУ 3449-067-97284872-2015

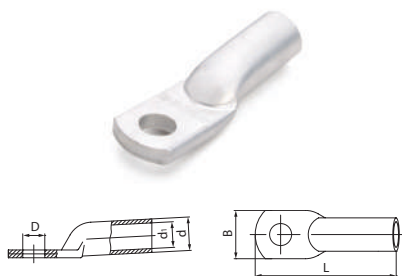
- Предназначены для соединения встык проводов и кабелей с медными жилами без осевой нагрузки
- Материал: электротехническая медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутовое лужение, обеспечивающее защиту от коррозии и гарантирующее высокое качество соединения при любых погодных-климатических условиях
- Рабочее напряжение: до 1 кВ
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки при монтаже с использованием пресс-клещей: СТК-15, СТВ-15, СТК-05, СТВ-05, ПК-16, ПК-16у, ПК-35, ПК-35у
- Гильзы имеют технологическое окно для визуального контроля глубины захода кабельной жилы
- Контрольное окно выполняет функцию стопорной перегородки
- Комплексное решение от производителя:
  - 1) кабельные наконечники и гильзы
  - 2) инструмент для опрессовки
  - 3) матрицы для опрессовки
- Мини-упаковка в блистерах идеально подходит для супермаркетов и розничных точек продаж



Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Кол-во (шт.)	Инструмент для монтажа
ГМЛ(о) 0.34/1.5	0.34-1.5	20	СТВ-05, СТВ-15 СТК-05, СТК-15 Наборы: СТВ/ СТД/СТФ ПК-16, ПК-16у ПК-35, ПК-35у
ГМЛ(о) 1.5/2.5	1.5-2.5	20	
ГМЛ(о) 2.5/6	2.5-6	20	
ГМЛ(о) 6/10	6-10	20	
ГМЛ(о) 16	16	10	
ГМЛ(о) 25	25	5	

## Алюминиевые кабельные наконечники по ГОСТ 9581

Тип: **ТА** по ГОСТ 9581-80

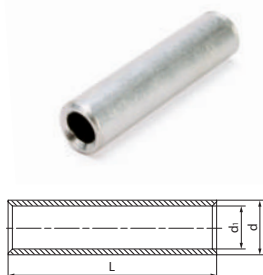


- Предназначены для оконцевания опрессовкой алюминиевых кабелей и проводов
- Материал: алюминий марки АД1
- Рабочее напряжение: до 35 кВ
- При подключении к медным шинам рекомендовано использование алюминиевых шайб ШАМ (КВТ)
- Секторные жилы рекомендовано скруглить набором матриц НМ-300 С (КВТ)
- После зачистки концов алюминиевых жил кордощеткой К-50 (КВТ) на жилы наносится кварце-вазелиновая паста или проводящая контактная паста «КВТ». Внутреннюю поверхность наконечника также следует зачистить и смазать пастой, после чего завести жилу до упора и произвести опрессовку

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			D	B	L	d	d1		Механика	Гидравлика
ТА 10-8-4.5	10	M8	8.4	16.5	54	8.5	4.5	100	ПК-35у ПМУ-120 ПМУ-240, ПМб-240 ПТР-70, ПТРс-70 ПТР-120, ПТРс-120 ПТР-300, ПТРс-300, ППТ-300 ПГ-240 БМ ПТРс-400у, ППРА-400	
ТА 16-8-5.4	16	M8	8.4	16.5	59	10	5.4	100		
ТА 25-8-7	25	M8	8.4	18	62	12	7	100		
ТА 35-10-8	35	M10	10.5	20	68	14	8	100		
ТА 50-10-9	50	M10	10.5	23	75	16	9	100		
ТА 70-10-12	70	M10	10.5	25	86	18	12	50		
ТА 95-12-13	95	M12	13	28	89	20	13	50		
ТА 120-12-14	120	M12	13	33	96	22	14	25		
ТА 150-12-17	150	M12	13	34	107	24	17	25		
ТА 185-16-19	185	M16	17	36	116	26	19	25		
ТА 240-20-20	240	M20	21	40	126	28	20	10		
ТА 300-20-24	300	M20	21	48	145	32	24	10		

## Алюминиевые кабельные гильзы по ГОСТ 23469

Тип: **ГА** по ГОСТ 23469.2-79



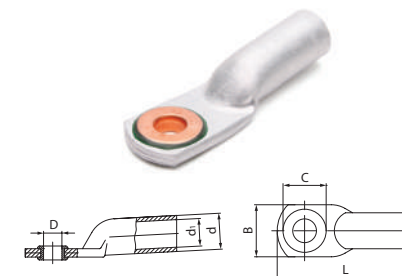
- Предназначены для соединения опрессовкой алюминиевых кабелей и проводов без осевой нагрузки
- Гильзы имеют сквозную конструкцию
- Материал: алюминий марки АД1
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Секторные жилы рекомендовано скруглить набором матриц НМ-300 С (КВТ)
- После зачистки концов алюминиевых жил с использованием кордощеткой К-50 (КВТ) на жилы наносится кварце-вазелиновая паста или проводящая контактная паста «КВТ». Внутреннюю поверхность гильзы также следует зачистить и смазать пастой, после чего завести в нее жилы с заходом на половину длины гильзы и произвести опрессовку

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
		L	d	d1		Механика	Гидравлика
ГА-10	10	53	8.5	4.5	100	ПК-35у ПМУ-120 ПМУ-240, ПМб-240 ПТР-70, ПТРс-70 ПТР-120, ПТРс-120 ПТР-300, ПТРс-300, ППТ-300 ПГ-240 БМ ПТРс-400у, ППРА-400	
ГА-16	16	60	10	5.4	100		
ГА-25	25	63	12	7	100		
ГА-35	35	71	14	8	100		
ГА-50	50	71	16	9	100		
ГА-70	70	80	18	12	50		
ГА-95	95	85	20	13	50		
ГА-120	120	100	22	14	25		
ГА-150	150	100	24	17	25		
ГА-185	185	100	26	19	25		
ГА-240	240	110	28	20	10		
ГА-300	300	140	32	24	10		

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

## Алюмомедные кабельные наконечники

Тип: **TAM** по ТУ 3449-043-97284872-2011

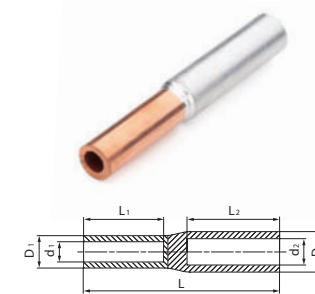


- Предназначены для оконцевания опрессовкой алюминиевых кабелей и проводов и последующего подключения их к медным шинам и клеммам электротехнических устройств
- Материал: электротехнический алюминий марки АД1 и медь марки М1
- Стыковой шов между медным кольцом и алюминиевым корпусом наконечника герметизирован высокотемпературным эпоксидным компаундом
- Новая конструкция алюмомедных наконечников соответствует европейским стандартам
- Длина наконечников и размеры трубной части соответствуют геометрии ГОСТ 9581 на кабельные алюминиевые и алюмомедные наконечники
- Секторные жилы рекомендовано скруглить набором матриц НМ-300 С (КВТ)

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			D	B	C	L	d		d1	Механика
TAM 10-8-4.5	10	M8	9	21	16	54	8.5	4.5	100	ПК-35у ПМУ-120 ПМУ-240, ПМб-240 ПТР-70, ПТРс-70 ПТР-120, ПТРс-120 ПТР-300, ПТРс-300, ППТ-300 ПГ-240 БМ ПТРс-400у, ППРА-400
TAM 16-8-5.4	16	M8	9	24	17	59	10	5.4	100	
TAM 25-8-7	25	M8	9	25	17	62	12	7	100	
TAM 35-10-8	35	M10	11	29	21	68	14	8	100	
TAM 50-10-9	50	M10	11	30	23	75	16	9	100	
TAM 70-12-12	70	M12	13	33	25	86	18	12	50	
TAM 95-12-13	95	M12	13	37	28	89	20	13	50	
TAM 120-12-14	120	M12	13	37	28	96	22	14	25	
TAM 150-12-17	150	M12	13	37	28	107	24	17	25	
TAM 185-16-19	185	M16	17	43	34	116	26	19	25	
TAM 240-16-20	240	M16	17	46	37	126	28	20	10	
TAM 300-16-24	300	M16	17	47	37	145	32	24	10	

## Алюмомедные кабельные гильзы

Тип: **ГАМ** по ТУ 3449-017-59861269-2004



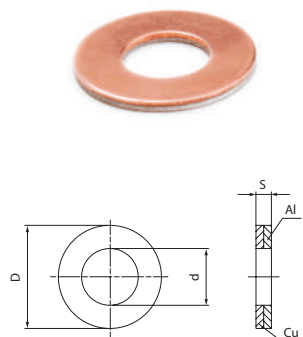
- Предназначены для соединения опрессовкой алюминиевых и медных жил
- Материал: электротехнический алюминий марки АД1 и медь марки М1
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Медная и алюминиевая части гильзы соединены между собой методом frictionной сварки и обеспечивают контакт металлов на молекулярном уровне
- Гильзы имеют внутреннюю перегородку, определяющую глубину захода кабельных жил и выполняющую функцию масляного стопора
- Конструкция гильз ГАМ «КВТ» предусматривает редукционный переход на меньшее сечение с алюминиевого кабеля на медный при сохранении токовой нагрузки

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )		Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
	Al	Cu	L	L1	L2	D1	d1	D2		d2	Механика
ГАМ-16/10	16	10	70	25	30	9	5.2	11	6.1	20	ПК-35у ПМУ-120, ПКГ-120 ПМУ-240, ПМб-240 ПТР-70, ПТРс-70 ПТР-120, ПТРс-120 ПТРс-240, ПТРс-240у ПТР-300, ПТРс-300, ППТ-300 ПГ-240 БМ
ГАМ-25/16	25	16	75	27	33	10	6.1	12	7.1	20	
ГАМ-35/25	35	25	85	30	40	11	7.1	14	8.5	20	
ГАМ-50/35	50	35	95	32	42	13	8.5	16	9.8	10	
ГАМ-70/50	70	50	105	38	46	15	9.8	18	11.5	10	
ГАМ-95/70	95	70	110	40	50	17	11.5	21	13.5	10	
ГАМ-120/95	120	95	112	42	55	19	13.5	23	15.0	10	
ГАМ-150/120	150	120	118	44	55	21	15.0	25	17.0	10	
ГАМ-185/150	185	150	125	46	58	23	17.0	27	18.6	10	
ГАМ-240/185	240	185	130	54	60	26	18.6	30	21.5	10	

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

## Шайбы алюмомедные

Тип: **ШАМ** по ТУ 1680-040-9728-4872-2010



- Предназначены для подключения алюминиевых наконечников к медным шинам и клеммам электротехнических устройств
- Материал: электротехнический алюминий марки АД1 и медь марки М1
- Слои меди и алюминия соединены на молекулярном уровне, что исключает возникновение гальванической пары «медь – алюминий», приводящей к увеличению контактного сопротивления и аварийным ситуациям
- Используется в качестве биметаллической прокладки между медной шиной и контактной лопаткой алюминиевого наконечника
- При установке шайбы ее медная сторона монтируется к медной шине, а алюминиевая – к алюминиевому наконечнику
- Алюмомедные шайбы являются универсальными и подходят для нескольких размеров алюминиевых наконечников с одинаковым отверстием под контактный винт
- Экономная альтернатива алюмомедным наконечникам
- Рекомендованы для оснащения ремонтных бригад и аварийных служб

Наименование	Винт	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)
		D	d	S	
ШАМ 17/8.5	M 8	17	8,5	1	100
ШАМ 20/11	M 10	20	11	2	100
ШАМ 25/13	M 12	25	13	2	50
ШАМ 30/17	M 16	30	17	2	50

Универсальные биметаллические шайбы ШАМ в комбинации с алюминиевыми наконечниками ТА являются экономной альтернативой алюмомедным наконечникам ТАМ.

## Рекомендуемое количество опрессовок шестигранными матрицами

Сечение (мм <sup>2</sup> )	Медные наконечники Тип: ТМ, ТМЛ, ТМЛс		Медные гильзы Тип: ГМ, ГМЛ		Медные наконечники Тип: ТМЛ(DIN)		Алюминиевые наконечники Тип: ТА, ТАМ		Алюминиевые гильзы Тип: ГА, ГАМ	
	Узкие* матрицы 5 мм	Широкие матрицы 10 мм	Узкие матрицы 5 мм	Широкие матрицы 10 мм	Узкие матрицы 5 мм	Широкие матрицы 10 мм	Узкие матрицы 5 мм	Широкие матрицы 10 мм	Узкие матрицы 5 мм	Широкие матрицы 10 мм
	2.5	1	-	2	-	-	-	-	-	-
4	1	1	2	2	-	-	-	-	-	-
6	1	1	2	2	1	1	-	-	-	-
10	1	1	2	2	1	1	2	2	4	4
16	1	1	2	2	2	1	2	2	4	4
25	2	1	4	2	2	1	3	2	6	4
35	2	1	4	2	2	1	3	2	6	4
50	2	1	4	2	3	1	3	2	6	4
70	3	2	6	4	3	1	4	3	8	6
95	3	2	6	4	4	2	4	3	8	6
120	3	2	6	4	4	2	5	3	10	6
150	-	2	-	4	4	3	-	3	-	6
185	-	2	-	4	4	3	-	4	-	8
240	-	2	-	4	5	3	-	4	-	8
300	-	2	-	4	5	3	-	4	-	8

\* Шестигранные матрицы с узким опрессовочным профилем (ширина: 5-7 мм) представлены на инструментах «КВТ»: ПКГ-50, ПКГ-120, ПГР-70, ПГРс-70, ПГРс-70 АМ, ПГРс-240у, ПГРА-240  
шестигранные матрицы с широким опрессовочным профилем (ширина: 10-17 мм) представлены на инструментах «КВТ»: ПМо-240, ПГР-120, ПГРс-120, ПГРс-120А, ПГРс-120у, ПГРс-300, ПГРс-300А, ПГРс-300у, ПГРс-400у, ПГП-300, ПГП-300А, ПГ-630, ПГ-1000, ПГРА-400, ПГРА-630А

## Опрессовка силовых наконечников механическими пресс-клещами «КВТ»

Модель	Диапазон опрессовки (мм <sup>2</sup> )		Профиль опрессовки	Кол-во матриц (шт.)	Гнезд в матрицах (шт.)	Храповый механизм	Длина (мм)	Вес (кг)
	Cu	Al						
СТВ-05/15	0.5-10	-		1	4	•	260	0.62
СТК-05/15	0.5-10	-		1	4	•	220	0.54
Набор СТВ	0.5-10	-		1	4	•	260	1.38
Набор СТВ+4	0.5-10	-		1	4	•	260	1.05
Набор СТК+4	0.5-10	-		1	4	•	220	0.98
Наборы СТД/СТФ	0.5-10	-		1	4	•	215	1.00
ПКГ-50	6-50	-		1	6	-	390	1.50
ПКГ-120	10-120	16-120		1	8	-	640	3.60
ПМУ-120	10-120	10-120		1	-	-	615	3.50
ПМУ-240	10-240	10-240		1	-	-	690-980	4.70
ПК-16	1.5-16	-		1	5	•	280	0.47
ПК-16у	1.5-16	-		1	5	•	245	0.39
ПК-35	2.5-35	10-25		1	5	•	360	0.77
ПК-35у	6-35	10-25		1	4	•	335	0.69

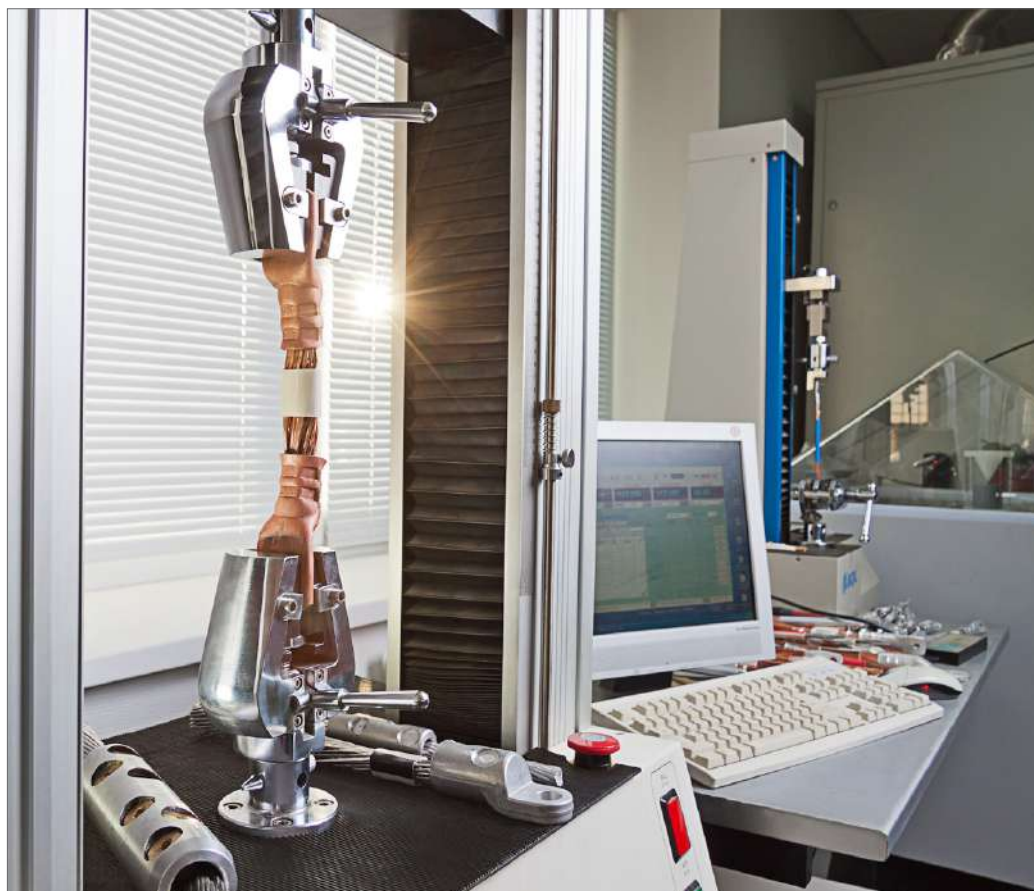
## Опрессовка силовых наконечников гидравлическими прессами «КВТ»

Модель	Диапазон опрессовки (мм <sup>2</sup> )		Профиль опрессовки	Кол-во матриц (шт.)	Усилие (т)	Клапан АСД	Длина (мм)	Вес (кг)
	Cu	Al						
ПГР-70	4-70	10-70		8	5	-	295	1.70
ПГРс-70	4-70	10-70		8	5	•	315	1.80
ПГРс-70АМ	4-70	10-70		8	5	•	270	1.35
ПГР-120	10-120	10-120		8	8	-	410	2.70
ПГРс-120	10-120	10-120		8	8	•	410	2.90
ПГРс-120у	10-120	10-120		8	8	•	420	3.00
ПГРс-120А	10-120	10-120		8	8	•	410	2.60
ПГРс-240	10-185	10-240		1	12	•	500	4.50
ПГРс-240у	4-185	10-240		12	6	•	380	2.90
ПГРс-240А	4-185	10-240		12	7	•	475	2.70
ПГ-240БМ	16-240	16-240		1	7	-	-	3.70
ПГРА-240	4-185	10-240		12	5	•	375	2.60
ПГРА-300*	16-300	25-240		11	12	•	360	5.50
ПГР-300*	10-300	10-300		12	12	-	470	3.60
ПГРс-300*	10-300	10-300		12	12	•	470	4.00
ПГРс-300у	16-300	16-300		11	12	•	490	4.80
ПГРс-300А*	10-300	10-300		12	12	•	470	3.60
ПГРс-300АМ*	10-300	10-300		12	12	•	510	3.55
ПГП-300*	10-300	10-300		12	12	-	-	6.10
ПГП-300А*	10-300	10-300		12	12	-	-	5.70
ПГРс-400у	50-400	35-400		9	13	•	630	5.90
ПГРА-400	50-400	35-300		9	13	•	520	8.80
ПГРА-630А	150-630	150-630		7	25	•	540	9.50
ПГ-630	150-630	150-630		7	25	-	-	5.30
ПГ-1000	400-1000	400-1000		5	45	-	-	12.40

\* Прессы ПГР и ПГРс (КВТ) 300-й серии могут комплектоваться дополнительными наборами прецизионных матриц НМ (КВТ)



## Механическая прочность опрессованных соединений



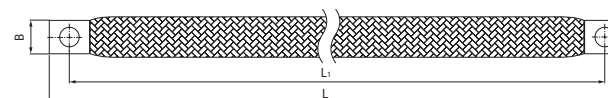
Сечение проводника	Усилия на разрыв (Н). Действующие международные стандарты					
	Алюминиевые наконечники		Медные наконечники			
	Europe EN 61238	Россия КВТ*	Europe EN 61238	USA UL 486	USA MIL-T 7928	Россия КВТ*
2.5 мм <sup>2</sup>	-	-	230	222	311	511
4 мм <sup>2</sup>	-	-	310	311	489	789
6 мм <sup>2</sup>	-	-	360	355	666	1 343
10 мм <sup>2</sup>	-	-	600	400	999	1 613
16 мм <sup>2</sup>	640	1 945	960	444	1 333	3 714
25 мм <sup>2</sup>	1 000	2 750	1 500	622	1 777	4 695
35 мм <sup>2</sup>	1 400	3 885	2 100	800	2 443	4 882
50 мм <sup>2</sup>	2 000	4 330	3 000	1 111	3 109	3 786
70 мм <sup>2</sup>	2 800	5 320	4 200	1 333	3 332	6 082
95 мм <sup>2</sup>	3 800	6 553	5 700	1 555	3 665	10 143
120 мм <sup>2</sup>	4 800	7 305	7 200	-	-	19 671
150 мм <sup>2</sup>	6 000	8 473	9 000	-	-	27 449
185 мм <sup>2</sup>	7 400	14 060	11 100	-	-	33 678
240 мм <sup>2</sup>	9 600	17 095	14 400	-	-	36 478
300 мм <sup>2</sup>	12 000	22 800	18 000	-	-	42 900

\* Результаты лабораторных испытаний наконечников «КВТ» с использованием инструментов ПГРс-70 и ПГРс-300 «КВТ»

## Плоские шлейфы заземления

Тип: ПЗ по ТУ 3517-041-97284872-2011

- Предназначены для заземления различных электротехнических устройств
- Материал провода и наконечников: электротехническая медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутовое электролитическое лужение обеспечивает долговременную защиту от коррозии и гарантирует высокое качество соединения при любых погодных-климатических условиях
- Многостроговая конструкция и плоская форма шлейфа заземления обеспечивает исключительную гибкость изделия
- Плоские и короткие наконечники обеспечивают удобство присоединения к любым винтовым клеммам
- Под заказ возможно исполнение шлейфов заземления нестандартной длины и окантования наконечниками с одной или двух сторон



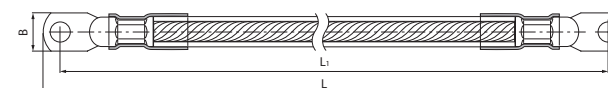
Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)
			L	L <sub>1</sub>	B	
ПЗ 10-150	10	M 8	150	128	14	10
ПЗ 10-200	10	M 8	200	178	14	10
ПЗ 10-300	10	M 8	300	278	14	10
ПЗ 16-150	16	M 8	150	128	17	10
ПЗ 16-200	16	M 8	200	178	17	10
ПЗ 16-300	16	M 8	300	278	17	10
ПЗ 25-150	25	M 8	150	128	22	10
ПЗ 25-200	25	M 8	200	178	22	10
ПЗ 25-300	25	M 8	300	278	22	10

В сравнении с опрессовкой классическими трубчатыми наконечниками укороченные плоские медные наконечники обеспечивают максимальную гибкость провода заземления по всей его длине

## Изолированные перемычки заземления круглого профиля

Тип: ПЗКи по ТУ 3517-041-97284872-2011

- Предназначены для присоединения к шинам заземления и соединения между собой нетоковедущих частей электротехнического оборудования. Также может быть использован для организации системы молниезащиты и предохранения оборудования от воздействия статического электричества
- Материал провода и наконечников: электротехническая медь марки М1
- Толщина силиконовой оболочки провода заземления «КВТ» на 60% превышает толщину изоляции на стандартном проводе марки ПВБ-З
- Покрытие наконечников: электролитическое лужение



Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)
			L	L <sub>1</sub>	B	
ПЗКи-300	16	M 8	300	278	16	5
ПЗКи-400	16	M 8	400	378	16	5
ПЗКи-500	16	M 8	500	478	16	5

## Инструмент для опрессовки силовых кабельных наконечников



### Типы: ПК-16у / ПК-35у (КВТ)

пресс-клещи усиленные  
для опрессовки неизолированных наконечников

- Пресс-клещи предназначены для опрессовки однопроволочных и многопроволочных жил
- Опрессовка наконечников и гильз любого стандарта
- Клиновидный профиль обжима
- Скрытый храповый механизм обеспечивает более высокое передаточное усилие и гарантирует полный цикл опрессовки
- Винт для экстренной разблокировки матриц
- Обработка поверхности: воронение
- Мощная, усиленная конструкция
- Исключительно легкие и компактные модели
- Эргономичные рукоятки с прорезиненным антискользким покрытием и крепежным отверстием

Модель	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Вес (кг)	Длина (мм)
ПК-16у (КВТ)	1,5-16	0,4	245
ПК-35у (КВТ)	6,0-35	0,7	335

### Типы: ПКГ-50 / ПКГ-120 (КВТ)

прессы механические  
для опрессовки силовых наконечников и гильз

- Корпус из 5-миллиметровой стали
- Встроенные вращающиеся матрицы револьверного типа
- Гексагональный профиль обжима
- Быстрая перенастройка на нужный размер
- Подпружиненные штифтовые фиксаторы матриц
- Ширина опрессовочного профиля: 5 мм
- Обработка поверхности корпуса: хромирование
- Добротная надежная механика
- Удобные резиновые рукоятки

Модель	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Вес (кг)	Длина(мм)
ПКГ-50 (КВТ)	6-50	1,5	390
ПКГ-120 (КВТ)	10-120	3,6	640

### Типы: ПМУ-120 / ПМУ-240 (КВТ)

прессы механические универсальные  
для клиновидной опрессовки наконечников

- Опрессовка наконечников и гильз любого стандарта
- Клиновидный профиль обжима
- Две калибровочные шкалы: для медных и алюминиевых наконечников по ГОСТ
- Встроенная V-образная матрица
- Быстрая регулировка матрицы под нужный типоразмер
- Модель ПМУ-240 оснащена телескопическими рукоятками для увеличения рычага и уменьшения усилия опрессовки
- Упаковка: тканевая водозащитная сумка

Модель	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Вес (кг)	Длина (мм)
ПМУ-120 (КВТ)	10-120	3,5	615
ПМУ-240 (КВТ)	10-240	4,7	690/980

## Инструмент для опрессовки силовых кабельных наконечников

### Типы: ПГРс-70 / ПГР-70 (КВТ)

прессы гидравлические ручные  
для опрессовки наконечников

- В комплекте:
  - ручной гидравлический пресс ПГРс-70/ПГР-70
  - набор из 8 сменных шестигранных матриц
  - ремкомплект (уплотнительные кольца)
  - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений:
  - медные наконечники 4-70 мм<sup>2</sup>
  - алюминиевые наконечники 10-70 мм<sup>2</sup>
- Максимальное усилие: 5 т
- ПГРс-70 оснащен механизмом автоматического сброса давления (АСД)
- Клапан ручного сброса давления
- С-образная кованая рабочая голова
- Габариты кейса: 345x160x80 мм

Модель	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Серия	Вес (кг)	Длина (мм)
ПГРс-70 (КВТ)	4-70	«Профи»	1,8	315
ПГР-70 (КВТ)	4-70	«Мастер»	1,7	295



### Типы: ПГРс-120 / ПГР-120 (КВТ)

прессы гидравлические ручные  
для опрессовки наконечников

- В комплекте:
  - ручной гидравлический пресс ПГРс-120/ПГР-120
  - набор из 8 сменных шестигранных матриц
  - ремкомплект (уплотнительные кольца)
  - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений: медные и алюминиевые наконечники 10-120 мм<sup>2</sup>
- Максимальное усилие: 8 т
- ПГРс-120 оснащен механизмом автоматического сброса давления (АСД)
- Клапан ручного сброса давления
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- Габариты кейса: 420x180x85 мм

Модель	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Серия	Вес (кг)	Длина (мм)
ПГРс-120 (КВТ)	10-120	«Профи»	2,9	410
ПГР-120 (КВТ)	10-120	«Мастер»	2,7	410



### Типы: ПГРс-300 / ПГР-300 (КВТ)

прессы гидравлические ручные  
для опрессовки наконечников

- В комплекте:
  - ручной гидравлический пресс ПГРс-300/ПГР-300
  - набор из 12 сменных шестигранных матриц
  - ремкомплект (уплотнительные кольца)
  - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений: медные и алюминиевые наконечники 10-300 мм<sup>2</sup>
- Максимальное усилие: 12 т
- ПГРс-300 оснащен механизмом автоматического сброса давления (АСД)
- Клапан ручного сброса давления
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- Габариты кейса: 490x185x90 мм

Модель	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Серия	Вес (кг)	Длина (мм)
ПГРс-300 (КВТ)	10-300	«Профи»	4,0	470
ПГР-300 (КВТ)	10-300	«Мастер»	3,6	470

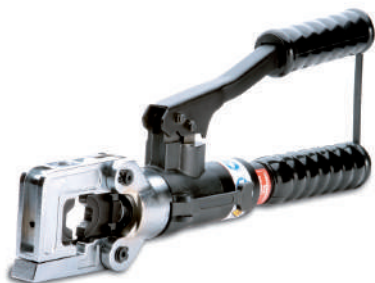


## Инструмент для опрессовки силовых кабельных наконечников

### Тип: ПГРС-240у (КВТ)

пресс гидравлический ручной  
для опрессовки силовых наконечников, серия «ПРОФИ»

- В комплекте:
  - ручной гидравлический пресс ПГРС-240у
  - набор из 12 сменных шестигранных матриц
  - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений:
  - медные наконечники 4–185 мм<sup>2</sup>
  - алюминиевые наконечники 10–240 мм<sup>2</sup>
- Встроенный механизм автоматического сброса давления (АСД)
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- Эргономичный рычаг ручного сброса давления
- Работа в труднодоступных местах благодаря небольшому весу и габаритам
- Максимальное усилие: 6 т
- Вес комплекта / инструмента: 5,4/2,9 кг
- Длина: 380 мм



### Тип: ПГРС-240 (КВТ)

пресс гидравлический ручной  
для опрессовки силовых наконечников, серия «ПРОФИ»

- В комплекте:
  - ручной гидравлический пресс ПГРС-240
  - набор из 4 сменных пуансонов
  - ремкомплект (уплотнительные кольца)
  - прочный пластиковый кейс
- Клиновидный обжим
- Диапазон сечений:
  - медные наконечники 10–185 мм<sup>2</sup>
  - алюминиевые наконечники 10–240 мм<sup>2</sup>
- Встроенная вращающаяся матрица
- Встроенный механизм автоматического сброса давления (АСД)
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- Максимальное усилие: 12 т
- Вес комплекта / инструмента: 6,3/4,5 кг
- Длина: 500 мм
- Габариты кейса: 550x210x110 мм



### Тип: ПГРС-400у (КВТ)

пресс гидравлический ручной  
для опрессовки силовых наконечников, серия «ПРОФИ»

- В комплекте:
  - ручной гидравлический пресс ПГРС-400у
  - набор из 9 сменных шестигранных матриц
  - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений:
  - медные наконечники 50–400 мм<sup>2</sup>
  - алюминиевые наконечники 35–400 мм<sup>2</sup>
- Специальная форма матриц с опорной полусферой и безлофтовой посадкой
- Встроенный механизм автоматического сброса давления (АСД)
- Ручной сброс давления поворотом рукоятки
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- С-образная ковкая рабочая голова, вращающаяся на 180°
- Рукоятки из легкого и прочного стекловолокна
- Размер створа между матрицами: 38 мм
- Максимальное усилие: 13 т
- Вес комплекта / инструмента: 9,8/5,9 кг
- Длина: 630 мм
- Габариты кейса: 735x215x105 мм



## Инструмент для опрессовки силовых кабельных наконечников

### Тип: ПГРС-70АМ (КВТ)

пресс гидравлический ручной, выполненный  
из высокопрочных алюминиевых сплавов, серия «ПРОФИ»

- В комплекте:
  - ручной гидравлический пресс ПГРС-70АМ
  - набор из 8 сменных матриц
  - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений наконечников: 4–70 мм<sup>2</sup>
- Автоматический возврат штока после завершения операции
- Гидроцилиндр, неподвижная рукоятка и рабочая голова выполнены из прочного алюминиевого сплава В95
- Механизм автоматического сброса давления (АСД)
- Клапан ручного сброса давления
- Максимальное усилие: 5 т
- Габариты кейса: 345x160x80 мм
- Вес: 1,3 кг
- Длина: 270 мм



### Тип: ПГРС-240А (КВТ)

пресс гидравлический ручной  
с корпусом из алюминиевого сплава, серия «ПРОФИ»

- В комплекте:
  - ручной гидравлический пресс ПГРС-240А
  - набор из 12 сменных шестигранных матриц, перекрывающих диапазон из 13 размеров кабеля
  - ремкомплект (уплотнительные кольца)
  - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений: 4–240 мм<sup>2</sup>
- Автоматический возврат штока после завершения операции
- Механизм автоматического сброса давления (АСД)
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- Гидроцилиндр, рукоятки и основание рабочей головы выполнены из легкого и прочного алюминиевого сплава В95
- Максимальное усилие: 7 т
- Вес комплекта / инструмента: 5,4/2,7 кг
- Длина: 475 мм
- Габариты кейса: 610x225x85 мм



### Тип: ПГРС-300АМ (КВТ)

пресс гидравлический ручной, выполненный  
из высокопрочных алюминиевых сплавов, серия «ПРОФИ»

- В комплекте:
  - ручной гидравлический пресс ПГРС-300АМ
  - набор из 12 сменных матриц
  - ремкомплект (уплотнительные кольца)
  - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений наконечников: 10–300 мм<sup>2</sup>
- Автоматический возврат штока после завершения операции
- Гидроцилиндр, рукоятки и рабочая голова выполнены из легкого и прочного алюминиевого сплава В95
- Механизм автоматического сброса давления (АСД)
- Клапан ручного сброса давления
- Двухскоростная помпа
- Максимальное усилие: 12 т
- Всесезонное гидравл. масло «КВТ» гарантирует работу инструмента при температуре выше минус 15 °С
- Габариты кейса: 490x185x90 мм
- Вес: 3,1 кг
- Длина: 510 мм





## Инструмент для резки кабеля

### Тип: HC-32y (КВТ)

ножницы секторные  
для резки бронированных кабелей



- Диапазон резки:  
– кабели с ленточной броней  $\varnothing$  до 32 мм
- Специальная термообработка лезвий. Твердость HRC 48...52
- Надежный храповой механизм
- Усовершенствованная эргономичная модель имеет удлиненные двухкомпонентные рукоятки. Экономия усилий – 30% в сравнении с классической моделью HC-32
- Комфортные рукоятки с мягкими прорезиненными вставками
- Функция разблокировки лезвий из любого положения
- Блокатор рукояток
- Ножницы не предназначены для резки проводов со стальным сердечником и кабелей со стальной проволочной броней
- Вес: 710 г
- Длина: 277 мм

### Тип: HC-40 (КВТ)

ножницы секторные  
для резки бронированных кабелей



- Диапазон резки:  
– кабели с ленточной броней  $\varnothing$  до 40 мм
- Специальная термообработка лезвий
- Твердость лезвий HRC 48...52
- Чистый и аккуратный рез без замятия
- Легкая, компактная модель
- Надежный храповой механизм
- Функция разблокировки лезвий из любого положения
- Замок фиксации рукояток в сомкнутом положении
- Практичные и компактные кабельные ножницы с оптимальным соотношением «цена-качество»
- Ножницы не предназначены для резки проводов со стальным сердечником и кабелей со стальной проволочной броней
- Вес: 1,0 кг
- Длина: 240 мм

### Тип: HC-53 (КВТ)

ножницы секторные  
для резки бронированных кабелей



- Диапазон резки:  
– кабели с ленточной броней  $\varnothing$  до 53 мм  
– телефонные кабели  $\varnothing$  до 53 мм
- Специальная термообработка лезвий
- Твердость лезвий HRC 48...52
- Ножницы не предназначены для резки проводов со стальным сердечником и кабелей со стальной проволочной броней
- Усовершенствованная конструкция
- Отверстия на подвижном и неподвижном лезвиях существенно уменьшают вес инструмента
- Сверхлегкая и компактная модель в своем диапазоне
- Облегченные каркасные рукоятки с нескользящим пластмассовым покрытием
- Надежный храповой механизм
- Функция разблокировки лезвий из любого положения
- Блокатор рукояток
- Вес: 940 г
- Длина: 275 мм

## Инструмент для резки кабеля

### Тип: HC-45 (КВТ)

секторные ножницы  
для резки бронированных кабелей



- Диапазон резки:  
– кабели с ленточной броней  $\varnothing$  до 45 мм
- Специальная термообработка лезвий
- Секторные лезвия специальной формы
- Твердость лезвий HRC 48...52
- Функция разблокировки лезвий из любого положения
- Телескопические рукоятки
- Замок фиксации рукояток в сомкнутом положении
- Ножницы не предназначены для резки проводов со стальным сердечником и кабелей с проволочной стальной броней
- Легкая и компактная модель
- Упаковка: тканевая водозащитная сумка
- Вес: 1,10 кг
- Длина: 235/290 мм

### Тип: HC-70 (КВТ)

секторные ножницы  
для резки бронированных кабелей



- Диапазон резки:  
– кабели с ленточной броней  $\varnothing$  до 70 мм
- Оптимальное соотношение:  
«функциональность – качество – цена»
- Секторные лезвия специальной формы
- Твердость лезвий HRC 48...52
- Надежный храповой механизм
- Функция разблокировки лезвий
- Телескопические рукоятки с возможностью фиксации в любой точке
- Ножницы не предназначены для резки проводов со стальным сердечником и кабелей с проволочной стальной броней
- Упаковка:  
тканевая водозащитная сумка
- Вес: 2,90 кг
- Длина: 350/430 мм

### Типы: HC-100 / HC-120 (КВТ)

секторные ножницы  
для резки бронированных кабелей



- Резка медных и алюминиевых кабелей с ленточной броней
- Секторные лезвия специальной формы
- Твердость лезвий HRC 48...52
- Надежный храповой механизм
- Функция разблокировки лезвий
- Телескопические рукоятки с возможностью фиксации в любой точке
- Съёмные ножи, обеспечивающие устойчивое положение ножниц при резке
- Возможность работы одной рукой
- Ножницы не предназначены для резки проводов со стальным сердечником и кабелей с проволочной стальной броней
- Упаковка:  
тканевая водозащитная сумка

Наименование	$\varnothing$ кабеля (мм)	Вес (кг)	Длина (мм)
HC-100 (КВТ)	100	5,90	520/720
HC-120 (КВТ)	120	7,20	560/740

## Ответвительные кабельные сжимы



У739 (КВТ)



У734 (КВТ)



У859 (КВТ)



У870 (КВТ)

### Тип: У 731-872

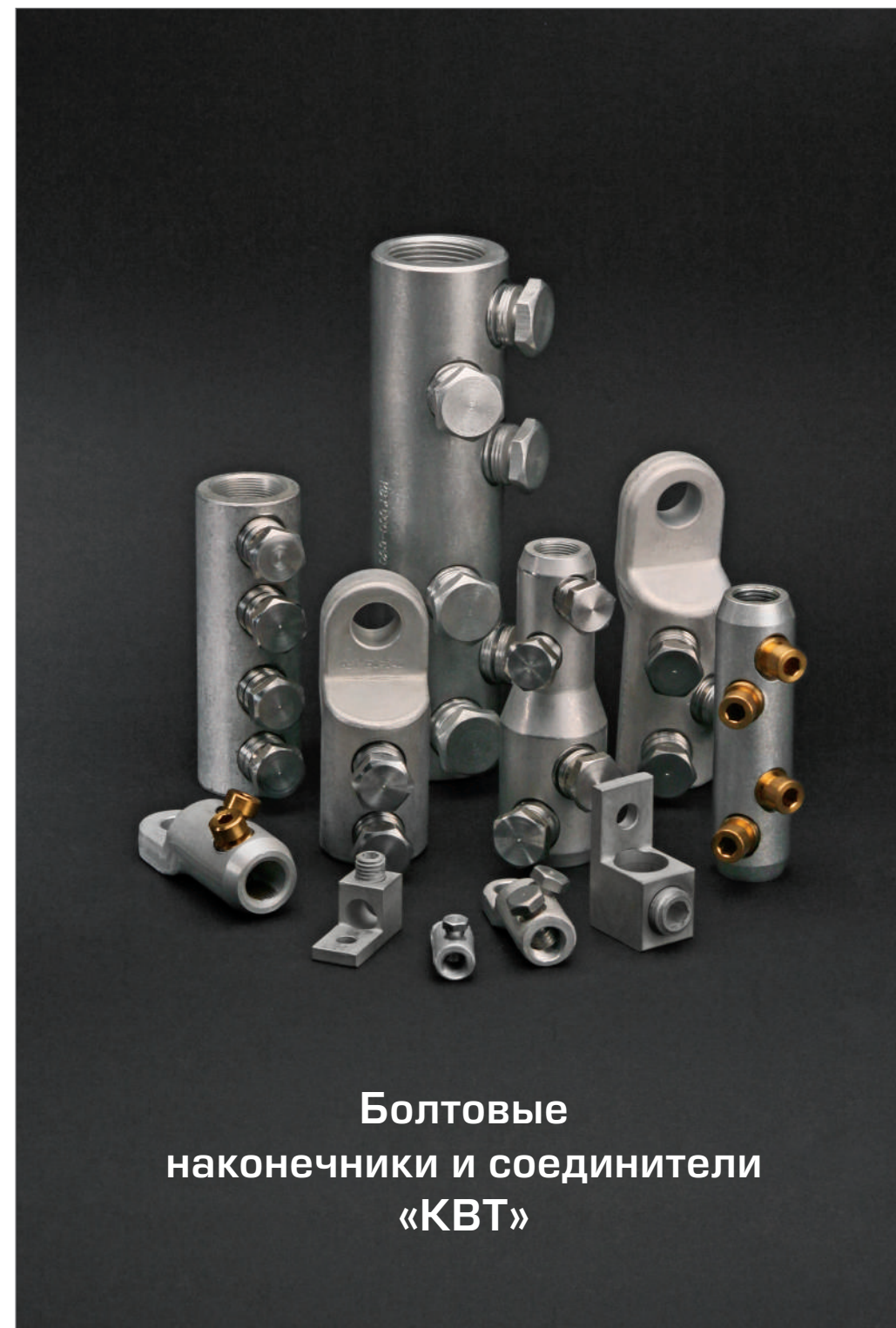
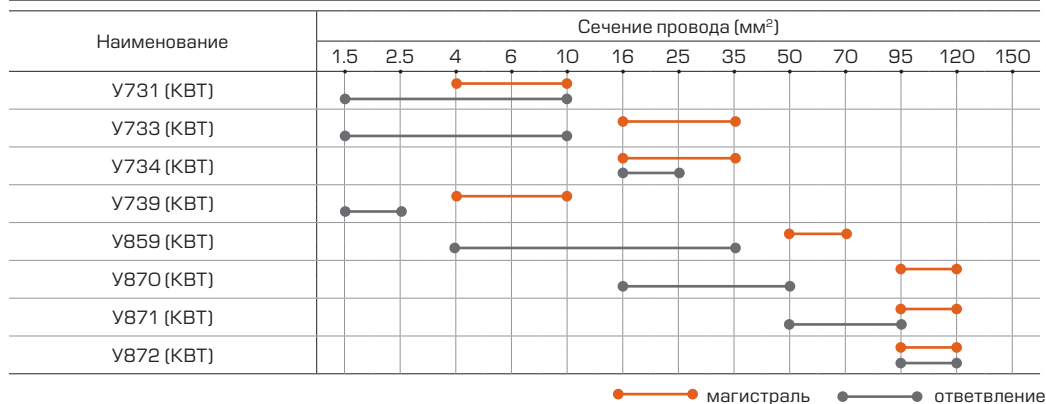
- Предназначены для выполнения ответвлений от магистральных линий кабелей и проводов напряжением до 660 В с предварительным снятием изоляции на месте установки без разрезания проводника
- Материал корпуса: поликарбонат, не поддерживает горение
- Материал контактной части: анодированная сталь
- Сердечник представляет собой профилированные под типоразмер кабеля плашки, затягивающиеся болтами
- Магистраль и ответвление могут быть представлены алюминиевыми или медными проводами, либо их комбинацией
- На корпусе каждого сжима нанесен логотип завода-производителя и диапазон сечений кабеля «магистраль-ответвление»

Типоразмер	Сечение проводов (мм <sup>2</sup> )		Габариты (мм)	Упаковка (шт.)
	Магистраль	Ответвление		
У731М	4-10	1.5-10	42 x 41 x 31	250
У733М	16-35	1.5-10	42 x 41 x 31	250
У734М	16-35	16-25	42 x 41 x 31	250
У739М	4-10	1.5-2.5	42 x 36 x 23	250
У859М	50-70	4-35	62 x 61 x 43	60
У870М	95-150	16-50	84 x 85 x 60	22
У871М	95-150	50-95	84 x 85 x 60	22
У872М	95-150	95-120	84 x 85 x 60	22

### Преимущества новых сжимов «КВТ»

- Отсутствие выпадающих и теряющихся деталей. Монтаж классической конструкции кабельных сжимов У731, 733, 734, 739 подразумевал соединение двух половинок защитного корпуса при помощи пары стальных колец. Новая конструкция сжимов «КВТ» на защелкивающихся клипсах минимизирует количество монтажных операций
- Точно подобранное усилие фиксации замковых клипс на раскрытие-закрытие корпуса обеспечивает быстрый демонтаж и монтаж корпуса
- Минимальное количество деталей сборки и надежная конструкция замка определяют минимальное число и время монтажных операций
- Защелкивающаяся двусторонняя конструкция и уменьшенный размер корпуса позволяют проводить монтаж в труднодоступных местах и в условиях ограниченного пространства
- Плавные обтекаемые линии и формы новых корпусов не только улучшают дизайн изделия, но также образуют дополнительные ребра жесткости, делающие корпус прочным и ударостойким

## Диапазоны применения ответвительных сжимов



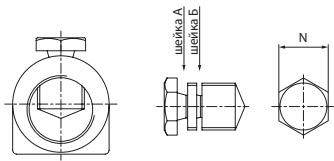
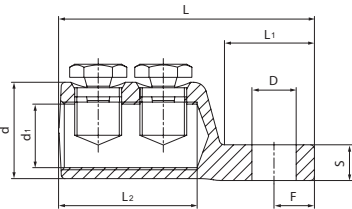
## Болтовые наконечники и соединители «КВТ»

## Наконечники болтовые с рядным расположением болтов

Тип: **НБ** по ТУ 3449-009-97284872-2006



- Предназначены для оконцевания любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных
- Каждый болтовой наконечник является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Рядное расположение болтов на корпусе наконечника
- Эксцентриковое отверстие под кабельную жилу в корпусе наконечника
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: без покрытия
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности наконечника
- Лопатка болтовых наконечников «КВТ» смещена относительно центральной оси и расположена на ступень ниже цилиндрического корпуса
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части наконечников увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На лопатке каждого наконечника выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб



Наименование	Сечение (мм²)	Количество болтов	Размеры (мм)									Упаковка (шт.)
			D	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	F	S	d	d <sub>1</sub>	N	
1НБ-10/25	10-25	1	6.4	38	15.2	18	6.5	6	13	8	8	10
2НБ-25/50	25-50	2	10.5	60	21.5	32	9.5	8	19	11	10	10
2НБ-70/120	70-120	2	13.0	80	26.5	46	13.5	12	27	17	14	10
2НБ-150/240	150-240	2	17.0	98	34.5	53	15.5	14	37	25	14	5

## Диапазоны применения болтовых соединителей и наконечников

Наименование	Сечение провода (мм²)															
	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	400	500	630	800
НБ/СБ-10/25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
НБ/СБ-25/50		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
НБ/СБ-70/120			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
НБ/СБ-150/240				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
НБ/СБ-300/400					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
НБ/СБ-500/630						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
НБ/СБ-800							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Секторные многопроволочные жилы рекомендуется скруглять при монтаже на трехжильных кабелях.

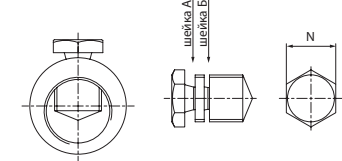
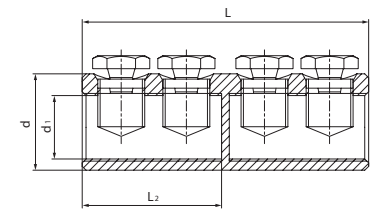
● — круглая моножила    ●- - - - - ● — круглая многопроволочная жила    ●- - - - - ● — секторная моножила    ●- - - - - ● — секторная многопроволочная жила

## Соединители болтовые с рядным расположением болтов

Тип: **СБ** по ТУ 3449-009-97284872-2006



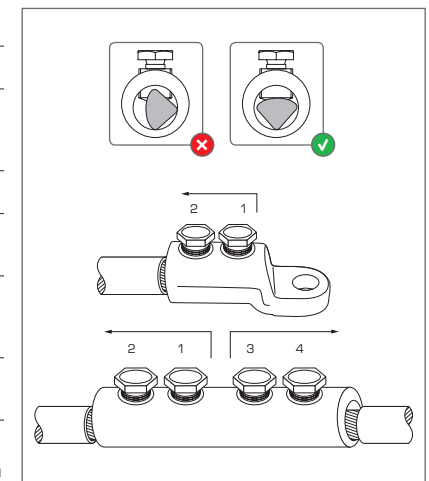
- Предназначены для соединения любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных
- Каждый болтовой соединитель является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Рядное расположение болтов на корпусе соединителя
- Эксцентриковое отверстие под кабельную жилу в корпусе соединителя
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: без покрытия
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности соединителя
- Соединители имеют внутреннюю конструктивную перегородку, определяющую глубину захода кабельной жилы
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части соединителей увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На каждом соединителе выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб



Наименование	Сечение (мм²)	Количество болтов	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
			L	L <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	N	
2СБ-10/25	10-25	2	40	18.0	13	8	8	10
4СБ-25/50	25-50	4	66	31.5	19	11	10	10
4СБ-70/120	70-120	4	96	46.5	27	17	14	10
4СБ-150/240	150-240	4	110	53.5	37	25	14	5

## Рекомендации по монтажу болтовых наконечников и соединителей «КВТ»

- Выберите болтовой наконечник/соединитель в соответствии с классом напряжения, типом изоляции и сечением кабеля
- Снимите с кабеля изоляцию на длину равную глубине захода жилы в корпус наконечника или соединителя
- При монтаже алюминиевых кабелей следует зачистить оголенный конец жилы до металлического блеска, используя кордощетку К-50 (КВТ). Монтаж алюминиевого кабеля должен быть произведен в течение 5 минут для предотвращения повторной окиссации зачищенной алюминиевой жилы
- Заведите жилу кабеля в наконечник или соединитель и вручную «наживите» болты, закрутив их до фиксации кабельной жилы
- В процессе монтажа необходимо удерживать корпус наконечников/соединителей при помощи зажимной струбины из набора НМБ-6 (КВТ), предохраняя кабельные жилы от разворота и деформации
- Используя накидные шестигранные головки и ключ-трещотку из комплекта НМБ-6, произведите окончательную затяжку болтов до срыва головок в последовательности, указанной на рисунке. Затяжка болтов должна производиться с равномерным усилием, без резких движений
- При наличии острых кромок, выступов и заусенцев, образовавшихся после срыва болтовых головок, необходимо зашлифовать их напильником вровень с поверхностью наконечников или соединителей
- Для герметизации и антикоррозионной защиты соединения усадите термусаживаемую трубку на место соединения хвостовика наконечника/соединителя с кабельной жилой. Рекомендовано применение трубок с клеевым слоем



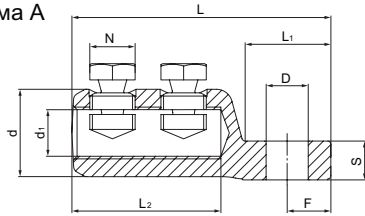


## Наконечники болтовые для кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена

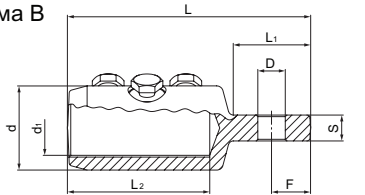
Тип: **НБП** по ТУ 3449-009-97284872-2006



Форма А



Форма В



- Предназначены для оконцевания кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена на напряжение до 10 кВ
- Каждый болтовой наконечник является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Рядное расположение болтов на корпусе наконечника
- Центрально-симметричное отверстие под кабельную жилу в корпусе наконечника способствует равномерному распределению электрического поля
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: без покрытия
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности корпуса
- Лопатка болтовых наконечников «КВТ» смещена относительно центральной оси и расположена на ступень ниже цилиндрической части наконечника
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части наконечника увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На лопатке каждого наконечника выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб



Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Количество болтов	Размеры (мм)									Форма	Упаковка (шт.)
			L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D	d	d <sub>1</sub>	F	S	N		
2НБП-35/50	35-50	2	64.5	22.5	35	10.5	21	11	10.5	8	10	A	10
2НБП-70/120	70-120	2	80	26.5	47	13	27	15	13.5	12	14	A	10
2НБП-150/240	150-240	2	98	34.5	54	17	37	21	15.5	14	14	A	5
3НБП-300/400	300-400	3	135	45.5	75	17	42	26	20	15	14	A	1
3НБП-500/630	500-630	3	150	49.5	88	17	52	34	24	16	17	B	1
3НБП-800	800	3	170	59.5	96	17	59	38	27	17	17	B	1

## Набор монтажный для срыва болтовых головок

Тип: **НМБ-6 (КВТ)**

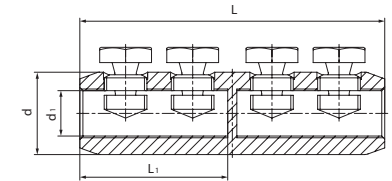
набор монтажный для срыва головок болтовых соединителей и наконечников



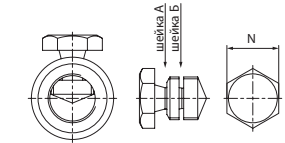
- В комплекте:
  - струбина из хромированной стали для фиксации наконечников и соединителей
  - реверсивный ключ-трещотка с присоединительным квадратом на 1/2"
  - 6 сменных головок с внутренним шестигранником: 8, 10, 12, 14, 17, 19 мм
  - прочная тканевая сумка
- Диапазон сечений монтируемых наконечников и соединителей: 10-800 мм<sup>2</sup>
- Возможно использование струбины для разворота и ориентирования жил кабеля
- Необходимый инструмент для монтажа концевых и соединительных кабельных муфт, оснащенных болтовыми наконечниками и соединителями
- Набор упакован в прочную тканевую сумку с плечевым ремнем и карманами для шестигранных головок
- Вес комплекта: 1.43 кг
- Длина струбины: 290 мм

## Соединители болтовые для кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена

Тип: **СБП** по ТУ 3449-009-97284872-2006



- Предназначены для соединения кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена на напряжение до 10 кВ
- Каждый болтовой соединитель является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Рядное расположение болтов на корпусе соединителя
- Центрально-симметричное отверстие под кабельную жилу в корпусе соединителя способствует равномерному распределению электрического поля
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: без покрытия
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности корпуса
- Соединители имеют внутреннюю конструктивную перегородку, определяющую глубину захода кабельной жилы
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части соединителей увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На каждом соединителе выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб

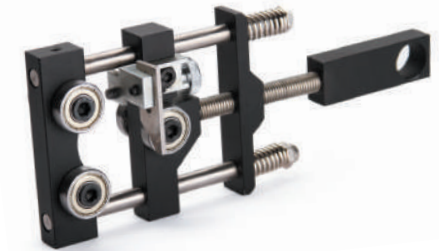


Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Количество болтов	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
			L	L <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	N	
4СБП-35/50	35-50	4	72	33	21	11	10	10
4СБП-70/120	70-120	4	98	47.5	27	15	14	10
4СБП-150/240	150-240	4	114	55.5	37	21	14	5
6СБП-300/400	300-400	6	162	75	42	26	14	1
6СБП-500/630	500-630	6	190	88	52	34	17	1
6СБП-800	800	6	210	96	59	38	17	1

## Инструмент для снятия изоляции и оболочки

Тип: **КСП-50 (КВТ)**

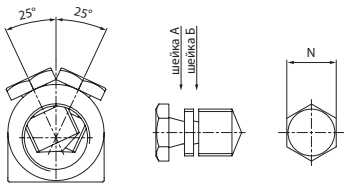
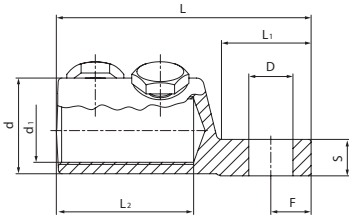
инструмент для снятия полупроводящего экрана на кабелях с изоляцией из сшитого полиэтилена



- В комплекте:
  - инструмент КСП-50 (КВТ)
  - запасные лезвия
  - прочный пластиковый кейс
- Снятие полупроводящего экрана на высоковольтных кабелях с изоляцией из сшитого полиэтилена Ø 23-50 мм
- Чистое и аккуратное снятие полупроводящего экрана по изоляции
- Прижим кабеля вращением рукоятки
- 6 прижимных роликов
- Постоянное усилие прижима за счет пружин
- Надежная, компактная, проверенная временем модель
- Вес: 780 г
- Длина: 225 мм
- Упаковка: прочный пластиковый кейс
- Габариты кейса: 275x220x65 мм

## Наконечники болтовые с угловым расположением болтов. Евросерия

Типы: **НБЕ** по ТУ 3449-009-97284872-2006  
**НБЕ-(Л)** по ТУ 3449-009-97284872-2006



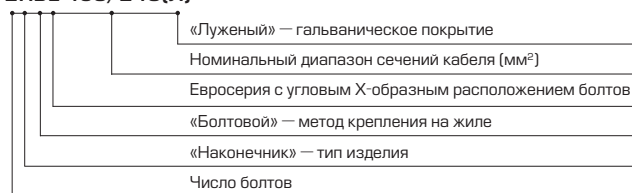
- Предназначены для оконцевания любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных
- Каждый болтовой наконечник является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- X-образное угловое расположение болтов соответствует европейским стандартам и гарантирует механическую прочность соединения
- Эксцентриковое отверстие под кабельную жилу в корпусе наконечника
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: тип НБЕ-(Л) — с гальваническим покрытием тип НБЕ — без покрытия
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности наконечника
- Лопатка болтовых наконечников «КВТ» смещена относительно центральной оси и расположена на ступень ниже цилиндрического корпуса
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части наконечников увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На лопатке каждого наконечника выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб



Наконечники без покрытия	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Количество болтов	Размеры (мм)									Форма	Упаковка (шт.)
			D	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	F	S	d	d <sub>1</sub>	N		
2НБЕ-25/50	25-50	2	10.5	58	21.5	28	9.5	8	19	11	10	A	10
2НБЕ-70/120	70-120	2	13	78	26.5	41	13.5	12	27	17	14	A	10
2НБЕ-150/240	150-240	2	17	98	34.5	53	15.5	14	37	25	14	A	5
3НБЕ-300/400	300-400	3	17	120	38.5	70	15.5	14	37	26	14	A	1
3НБЕ-500/630	500-630	3	17	156.5	52.0	90	22.0	17	48	34	17	B	1
3НБЕ-800	800	3	17	172	65.0	90	28.0	17	56	40	17	B	1

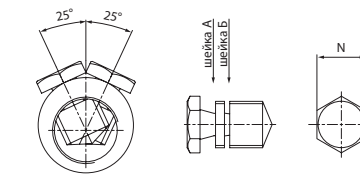
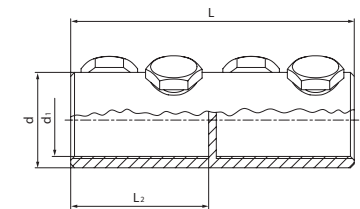
Наконечники луженые	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Количество болтов	Размеры (мм)									Форма	Упаковка (шт.)
			D	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	F	S	d	d <sub>1</sub>	N		
1НБ-10/25(Л)	10-25	1	6.4	38	15.2	18	6.5	6	13	8	8	A	10
2НБЕ-25/50(Л)	25-50	2	10.5	58	21.5	28	9.5	8	19	11	10	A	10
2НБЕ-70/120(Л)	70-120	2	13	78	26.5	41	13.5	12	27	17	14	A	10
2НБЕ-150/240(Л)	150-240	2	17	98	34.5	53	15.5	14	37	25	14	A	5
3НБЕ-300/400(Л)	300-400	3	17	120	38.5	70	15.5	14	37	26	14	A	1
3НБЕ-500/630(Л)	500-630	3	17	156.5	52.0	90	22.0	17	48	34	17	B	1
3НБЕ-800(Л)	800	3	17	172	65.0	90	28.0	17	56	40	17	B	1

2НБЕ-150/240(Л)



## Соединители болтовые с угловым расположением болтов. Евросерия

Типы: **СБЕ** по ТУ 3449-009-97284872-2006  
**СБЕ-(Л)** по ТУ 3449-009-97284872-2006



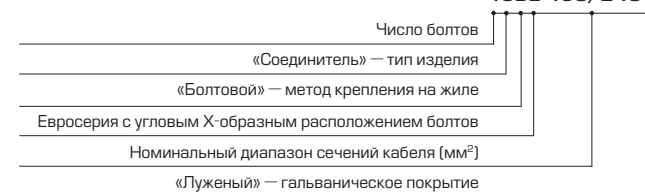
- Предназначены для соединения любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных
- Каждый болтовой соединитель является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- X-образное угловое расположение болтов соответствует европейским стандартам и гарантирует механическую прочность соединения
- Эксцентриковое отверстие под кабельную жилу в корпусе соединителя
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: тип СБЕ-(Л) — с гальваническим покрытием тип СБЕ — без покрытия
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности соединителя
- Соединители имеют внутреннюю конструктивную перегородку, определяющую глубину захода кабельной жилы
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части соединителей увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На каждом соединителе выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб



Соединители без покрытия	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Количество болтов	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
			L	L <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	N	
4СБЕ-25/50	25-50	4	66	31.5	19	11	10	10
4СБЕ-70/120	70-120	4	90	43.5	27	17	14	10
4СБЕ-150/240	150-240	4	110	53.5	37	25	14	5
6СБЕ-300/400	300-400	6	140	68.5	37	26	14	1
6СБЕ-500/630	500-630	6	190	87.0	48	34	17	1
6СБЕ-800	800	6	200	90.0	56	40	17	1

Соединители луженые	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Количество болтов	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
			L	L <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	N	
2СБ-10/25(Л)	10-25	2	40	18.0	13	8	8	10
4СБЕ-25/50(Л)	25-50	4	66	31.5	19	11	10	10
4СБЕ-70/120(Л)	70-120	4	90	43.5	27	17	14	10
4СБЕ-150/240(Л)	150-240	4	110	53.5	37	25	14	5
6СБЕ-300/400(Л)	300-400	6	140	68.5	37	26	14	1
6СБЕ-500/630(Л)	500-630	6	190	87.0	48	34	17	1
6СБЕ-800(Л)	800	6	200	90.0	56	40	17	1

4СБЕ-150/240(Л)

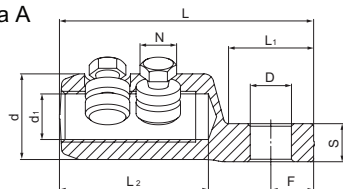


## Наконечники болтовые на напряжение до 35 кВ. Евросерия

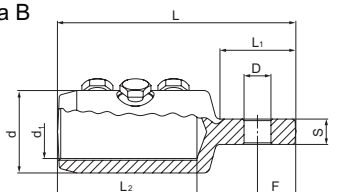
Тип: **НБЕ-35** по ТУ 3449-009-97284872-2006

- Предназначены для оконцевания кабелей напряжением до 35 кВ
- Центральное-симметричное отверстие под кабельную жилу в корпусе хвостовика способствует равномерному распределению напряженности электрического поля
- Торцевые фаски для сглаживания напряженности электрического поля
- Расположение осей болтов в разных плоскостях под углом друг к другу обеспечивает большее пятно контакта жилы с корпусом наконечника и тем самым способствует снижению потерь в контактном соединении
- Каждый болтовой наконечник является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Материал корпуса: специальный алюминиевый сплав
- Материал болтов: медный сплав
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности наконечника
- Лопатка болтовых наконечников «КВТ» смещена относительно центральной оси и расположена на ступень ниже цилиндрического корпуса
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части наконечников увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На лопатке каждого наконечника выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Диапазоны применения болтовых наконечников совпадают с диапазонами термоусаживаемых кабельных муфт, что делает их идеальным дополнением для комплектации наборов кабельных муфт
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб

Форма А



Форма В



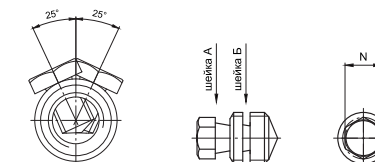
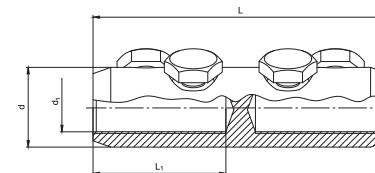
Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Количество болтов	Размеры (мм)									Форма	Упаковка (шт.)
			D	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	F	S	d	d <sub>1</sub>	N		
2НБЕ-35-35/50	35-50	2	10,5	64,5	22,5	35	10,5	8	21	11	10	A	10
2НБЕ-35-70/120	70-120	2	13	80	26,5	47	13,5	12	27	15	10	A	10
2НБЕ-35-150/240	150-240	2	17	98	34,5	54	15,5	14	37	21	14	A	5
3НБЕ-35-300/400	300-400	3	17	135	45,5	75	20	15	42	26	14	A	1
3НБЕ-35-500/630	500-630	3	17	150	49,5	88	24	16	52	34	17	B	1
3НБЕ-35-800	800	3	17	170	59,5	96	27	17	59	38	17	B	1



## Соединители болтовые на напряжение до 35 кВ. Евросерия

Тип: **СБЕ-35** по ТУ 3449-009-97284872-2006

- Предназначены для соединения кабелей напряжением до 35 кВ
- Центральное-симметричное отверстие под кабельную жилу в корпусе соединителя способствует равномерному распределению напряженности электрического поля
- Торцевые фаски для сглаживания напряженности электрического поля
- Расположение осей болтов в разных плоскостях под углом друг к другу обеспечивает большее пятно контакта жилы с корпусом соединителя и тем самым способствует снижению потерь в контактном соединении
- Каждый болтовой соединитель является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Материал корпуса: специальный алюминиевый сплав
- Материал болтов: медный сплав
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности соединителя
- Соединители «КВТ» имеют внутреннюю конструктивную перегородку, определяющую глубину захода кабельной жилы
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части соединителей увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На корпусе каждого соединителя выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Диапазоны применения болтовых соединителей совпадают с диапазонами термоусаживаемых кабельных муфт, что делает их идеальным дополнением для комплектации наборов кабельных муфт
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб



Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Количество болтов	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
			L	L <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	N	
4СБЕ-35-35/50	35-50	4	72	33	21	11	10	10
4СБЕ-35-70/120	70-120	4	100	45	27	15	10	10
4СБЕ-35-150/240	150-240	4	116	53	37	21	14	5
6СБЕ-35-300/400	300-400	6	162	75	42	26	14	1
6СБЕ-35-500/630	500-630	6	190	88	52	34	17	1
6СБЕ-35-800	800	6	210	96	59	38	17	1

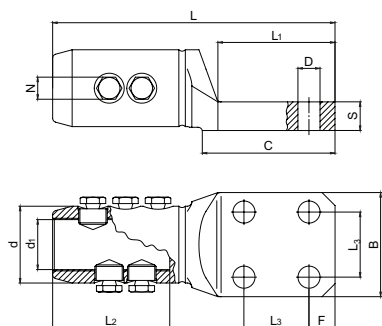




## Наконечники болтовые для электротранспорта

Типы: **НБТ-1** по ТУ 3449-009-97284872-2006  
**НБТ-35** по ТУ 3449-009-97284872-2006

- Предназначены для оконцевания одножильных кабелей с бумажной маслопропитанной и пластмассовой изоляцией на постоянное и переменное напряжение для стационарной прокладки в тяговых сетях электротранспорта
- Центрально-симметричное отверстие под кабельную жилу в корпусе хвостовика способствует равномерному распределению напряженности электрического поля
- В конструкции НБТ-35 предусмотрены торцевые фаски для сглаживания напряженности электрического поля
- Специальная конструкция лопатки с четырьмя крепежными отверстиями обеспечивает высокое прижимное усилие и минимальное контактное сопротивление при монтаже на распределительном устройстве
- Расположение прижимных болтов в одной плоскости с разных сторон наконечника обеспечивает увеличенную механическую прочность соединения «кабельная жила – болтовой наконечник»
- Рабочее напряжение:  
тип НБТ-1: до 1 кВ включительно  
тип НБТ-35: до 35 кВ включительно
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Лопатка болтовых наконечников «КВТ» смещена относительно центральной оси и расположена на ступень ниже цилиндрической части корпуса
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части наконечников увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На лопатке каждого наконечника выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб



### Болтовые наконечники на напряжение 1 кВ

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Напряжение (кВ)	Кол-во болтов	Размеры (мм)											Упаковка (шт.)	
				L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	D	d	d <sub>1</sub>	F	S	N	B		C
ЗНБТ-1-300	300	1	3	179	90	75	50	17	38	24	20	16	14	75	102	1
ЗНБТ-1-400	400	1	3	179	90	75	50	17	42	27	20	16	14	75	102	1
5НБТ-1-500	500	1	5	201	90	95	50	17	48	30	20	16	17	75	102	1
5НБТ-1-630	630	1	5	201	90	95	50	17	54	34	20	16	17	75	102	1
5НБТ-1-800	800	1	5	202	90	95	50	17	59	38	20	16	17	75	102	1

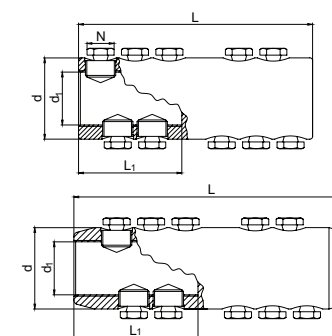
### Болтовые наконечники на напряжение 35 кВ

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Напряжение (кВ)	Кол-во болтов	Размеры (мм)											Упаковка (шт.)	
				L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	D	d	d <sub>1</sub>	F	S	N	B		C
ЗНБТ-35-300	300	35	3	189	90	85	50	17	38	24	20	16	14	75	102	1
ЗНБТ-35-400	400	35	3	189	90	85	50	17	42	27	20	16	14	75	102	1
5НБТ-35-500	500	35	5	213	90	95	50	17	48	30	20	20	17	80	102	1
5НБТ-35-630	630	35	5	213	90	95	50	17	54	34	20	20	17	80	102	1
5НБТ-35-800	800	35	5	217	90	100	50	17	59	38	20	22	17	80	102	1

## Соединители болтовые для электротранспорта

Типы: **СБТ-1** по ТУ 3449-009-97284872-2006  
**СБТ-35** по ТУ 3449-009-97284872-2006

- Предназначены для соединения одножильных кабелей с бумажной маслопропитанной и пластмассовой изоляцией на постоянное и переменное напряжение для стационарной прокладки в тяговых сетях электротранспорта
- Центрально-симметричное отверстие под кабельную жилу в корпусе соединителя способствует равномерному распределению напряженности электрического поля
- В конструкции СБТ-35 предусмотрены торцевые фаски для сглаживания напряженности электрического поля
- Расположение прижимных болтов в одной плоскости с разных сторон соединителя обеспечивает увеличенную механическую прочность соединения «кабельная жила – болтовой соединитель»
- Рабочее напряжение:  
тип СБТ-1: до 1 кВ включительно  
тип СБТ-35: до 35 кВ включительно
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части соединителя увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На корпусе каждого соединителя выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Диапазоны применения болтовых соединителей совпадают с диапазонами термоусаживаемых кабельных муфт, что делает их идеальным дополнением для комплектации наборов кабельных муфт
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб



### Болтовые соединители на напряжение 1 кВ

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Напряжение (кВ)	Кол-во болтов	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
				L	L <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	N	
6 СБТ-1-300	300	1	6	110	52	38	24	14	1
6 СБТ-1-400	400	1	6	110	52	42	27	14	1
10 СБТ-1-500	500	1	10	160	75	48	30	17	1
10 СБТ-1-630	630	1	10	160	75	54	34	17	1
10 СБТ-1-800	800	1	10	170	80	59	38	17	1

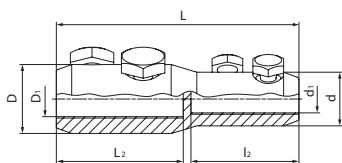
### Болтовые соединители на напряжение 35 кВ

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Напряжение (кВ)	Кол-во болтов	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
				L	L <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	N	
6 СБТ-35-300	300	35	6	130	62	38	24	14	1
6 СБТ-35-400	400	35	6	130	62	42	27	14	1
10 СБТ-35-500	500	35	10	180	85	48	30	17	1
10 СБТ-35-630	630	35	10	180	85	54	34	17	1
10 СБТ-35-800	800	35	10	190	90	59	38	17	1

## Соединители болтовые переходные

Тип: **ПСБЕ** по ТУ 3449-009-97284872-2006

- Предназначены для соединения любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных при переходе на меньший диапазон сечения
- Каждый болтовой соединитель является мультиразмерным
- X-образное угловое расположение болтов соответствует европейским стандартам и гарантирует механическую прочность соединения
- Центрально-симметричные отверстия под кабельную жилу в корпусе соединителя
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: без покрытия
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности соединителя
- Соединители имеют внутреннюю конструктивную перегородку, определяющую глубину захода кабельной жилы
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части соединителей увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб

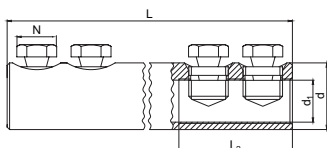


Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Количество болтов	Размеры (мм)							Упаковка (шт.)
			L	D	D <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	
4ПСБЕ-25-50/70-120	25-50/70-120	4	95	27	15	49	21	11	40	1
4ПСБЕ-70-120/150-240	70-120/150-240	4	110	37	21	53	27	15	50	1

## Соединители болтовые ремонтные

Тип: **СБР** по ТУ 3449-009-97284872-2006

- Предназначены для ремонтного соединения любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных при переходе на меньший диапазон сечения методом наращивания кабельной жилы за счет удлиненной корпусной части соединителя
- Каждый болтовой соединитель является мультиразмерным
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: без покрытия
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части соединителей увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На каждом соединителе выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб

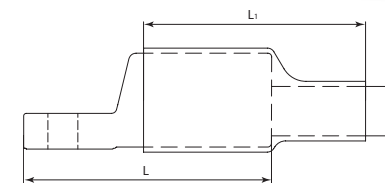


Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Количество болтов	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
			L	L <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	N	
4СБР-25/50	25-50	4	280	32	19	11	10	1
4СБР-70/120	70-120	4	280	46	27	17	14	1
4СБР-150/240	150-240	4	280	56	37	26	14	1

## Комплекты болтовых наконечников с термоусаживаемыми манжетами

Тип: **НБТК** по ТУ 3449-009-97284872-2006

- Предназначены для герметичного оконцевания кабелей и проводов на напряжение до 1 кВ
- Комплект состоит из болтового наконечника с угловым расположением болтов и термоусаживаемой манжеты с клеевым слоем
- Применимы для любого типа проводников: круглых и секторных, моножильных и многожильных
- Каждый комплект является мультиразмерным и рассчитан на расширенный диапазон сечений кабеля
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Термоусаживаемые трубки с клеевым слоем и с коэффициентом усадки 4:1 обеспечивают надежную изоляцию и герметичность соединений
- Угловое расположение болтов на наконечниках соответствует европейским стандартам и гарантирует механическую прочность соединения
- Термоусадочные трубки устойчивы к ультрафиолетовому излучению и погодным условиям
- При усадке клеевой подслоя расплавляется, заполняет все неровности микрорельефа и обеспечивает полную герметичность соединений
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб

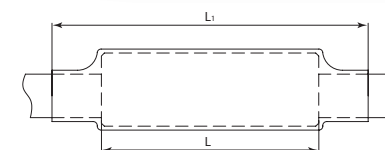


Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Количество болтов	Длина наконечника L (мм)	Длина манжеты L <sub>1</sub> (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
НБТК-10/25	10-25	1	38	80	1 комплект	Набор НМБ-6, газовые горелки «КВТ»
НБТК-25/70	25-70	2	58	100	1 комплект	
НБТК-50/150	50-150	2	78	125	1 комплект	
НБТК-120/300	120-300	2	98	140	1 комплект	

## Комплекты болтовых соединителей с термоусаживаемыми манжетами

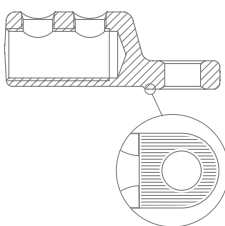
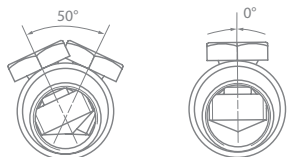
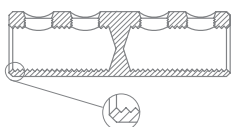
Тип: **СБТК** по ТУ 3449-009-97284872-2006

- Предназначены для герметичного соединения кабелей и проводов на напряжение до 1 кВ
- Комплект состоит из болтового соединителя с угловым расположением болтов и термоусаживаемой манжеты с клеевым слоем
- Применимы для любого типа проводников: круглых и секторных, моножильных и многожильных
- Каждый комплект является мультиразмерным
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Термоусаживаемые трубки с клеевым слоем и с коэффициентом усадки 4:1 обеспечивают надежную изоляцию и герметичность соединений
- Угловое расположение болтов на соединителях соответствует европейским стандартам и гарантирует механическую прочность соединения
- Термоусадочные трубки устойчивы к ультрафиолетовому излучению
- При усадке клеевой подслоя расплавляется, заполняет все неровности микрорельефа и обеспечивает полную герметичность соединений
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб



Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Количество болтов	Длина соединителя L (мм)	Длина манжеты L <sub>1</sub> (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
СБТК-10/25	10-25	2	40	125	1 комплект	Набор НМБ-6, газовые горелки «КВТ»
СБТК-25/70	25-70	4	66	165	1 комплект	
СБТК-50/150	50-150	4	90	180	1 комплект	
СБТК-120/300	120-300	4	110	200	1 комплект	

## Преимущества болтовых наконечников и соединителей «КВТ»



- Корпуса наконечников и соединителей «КВТ» изготовлены из специального алюминиевого сплава, обладающего высокой электрической проводимостью и коррозионной стойкостью. Тщательно подобранные режимы термообработки обеспечивают необходимую прочность конструкции и резьбовых соединений.
- Внутренняя поверхность цилиндрической части наконечников и соединителей «КВТ» имеет специальный зубчатый рельеф. Рифленая накатка увеличивает площадь контакта с кабельной жилой и обеспечивает высокую механическую прочность контактного соединения. При монтаже алюминиевых кабелей зубчатая поверхность врезается в алюминиевую жилу, разрушая оксидный слой.
- Болты «КВТ» имеют многоуровневую конструкцию. Наличие не одной, а нескольких срывных шеек с предустановленными моментами обеспечивает срыв болта вровень или ниже поверхности корпуса вне зависимости от сечения монтируемого кабеля. Таким образом, монтажник избавлен от необходимости осуществлять трудоемкую операцию зашлифовки выступающих сорванных болтов после монтажа.
- Число и диаметр срывных болтов на наконечниках и соединителях «КВТ» рассчитаны исходя из оптимальных прочностных и электрических характеристик контактных соединений.  
С увеличением монтажных сечений кабеля возрастает количество и диаметр крепежных болтов. Число болтов на наконечниках и соединителях «КВТ» в диапазонах 25–50, 70–120, 150–240 мм<sup>2</sup> в два раза превышает количество болтов на дешевых аналогах:  
2 против 1 — на наконечниках,  
4 против 2 — на соединителях
- Завод «КВТ» производит две линейки болтовых наконечников и соединителей: с рядным и угловым расположением болтов. В сравнении с рядным расположением болтов, прижим кабельной жилы болтами с разных сторон под углом 50° друг к другу обеспечивает более надежную фиксацию проводника и увеличивает пятно электрического контакта.
- Лопатка болтовых наконечников «КВТ» смещена относительно центральной оси и расположена ниже цилиндрического корпуса. Специальная конструкция лопатки обеспечивает удобство монтажа к шинам и клеммам оборудования.  
Подошва лопатки имеет специальные рельефные выступы, увеличивающие площадь соприкосновения с шиной и гарантирующие качественный контакт.
- Сплошная закрытая конструкция наконечников «КВТ» позволяет производить монтаж на кабелях с бумажной маслопропитанной изоляцией. Наконечники имеют компактную конструкцию с плавными обтекаемыми формами, что позволяет использовать их в местах с повышенными требованиями к габаритам изделия — например, в элегазовых ячейках.
- Конструкцией болтовых соединителей и наконечников предусмотрено подключение любых типов кабельных жил в пределах номинальных диапазонов: круглых и секторных, однопроволочных и многопроволочных.
- Действующая на предприятии система менеджмента качества ISO-9001, автоматизация производственных процессов и наличие испытательной лаборатории обеспечивают неизменно высокое качество болтовых наконечников и соединителей «КВТ».

## Термоусаживаемые кабельные муфты «КВТ»





### Классификация термоусаживаемых муфт «КВТ»

Напряжение кабеля	Изоляция кабеля	Марки кабеля	Наличие брони	Назначение муфты	Число жил кабеля	Тип муфты		
1 кВ	бумажная изоляция	ААБл, (А)СБл, (А)СБГ, ААГ, (А)СГ, ААБв, (А)СБШв, ААШв, (А)СШв, ААБ2лШв, (А)СБ2лШв, (А)СКл	с ленточной и проволочной броней, а также без брони	концевая	3	ЗКВНТп-1		
					4	4КВНТп-1		
				соединительная	3	ЗСТп-1		
					4	4СТп-1		
	пластмассовая изоляция	(А)ВВГ (А)ВВГз (А)ПвВГ NYM NYY	без брони	концевая	1	1ПКТ-1		
					2	2ПКТп-1		
					3	3ПКТп-1		
					3+1	(3+1)ПКТп-1		
					4	4ПКТп-1		
					5	5ПКТп-1		
				соединительная	1	1ПСТ-1		
					2	2ПСТ-1		
					3	3ПСТ-1		
					3+1	(3+1)ПСТ-1		
				ответвительная	4	4ПСТ-1		
					5	5ПСТ-1		
					4	4ПТО-1		
					5	5ПТО-1		
					с ленточной и проволочной броней	концевая	1	1ПКТ(6)-1
							2	2ПКТп(6)-1
	3	3ПКТп(6)-1						
	3+1	(3+1)ПКТп(6)-1						
	4	4ПКТп(6)-1						
	5	5ПКТп(6)-1						
	соединительная	4-37	ККТ и ККТ-НУ					
		1	1ПСТ(6)-1					
		4	4ПСТ(6)-1					
		5	5ПСТ(6)-1					
	ответвительная	2, 3, 4, 5	МТС					
		4-37	ПСТК					
4		4ПТО-1						
5		5ПТО-1						
резиновая изоляция	КГ КПГ КОГ	без брони	концевая	1	1РКТ-1			
				3+1	(3+1)РКТп-1			
			соединительная	4	4РКТп-1			
				1	1РСТ-1			
				3+1	(3+1)РСТ-1			
				4	4РСТ-1			

### Классификация термоусаживаемых муфт «КВТ»

Напряжение кабеля	Изоляция кабеля	Марки кабеля	Наличие брони	Назначение муфты	Число жил кабеля	Тип муфты			
0.4 кВ	пластмассовая изоляция	ПВС ВВГ ВВГнг ВВГнг-LS NYM NYY	без брони	концевая	2	2ПКТп мини			
					3	3ПКТп мини			
					4	4ПКТп мини			
				соединительная	5	5ПКТп мини			
					2, 3	3ПСТ мини			
					4, 5	5ПСТ мини			
	с броней	(А)ВБ6Шв (А)ВБВ (А)ПвБ6Шв (А)ПвБ6Шп	концевая	2	2ПКТп(6) мини				
				3	3ПКТп(6) мини				
				4	4ПКТп(6) мини				
			соединительная	5	5ПКТп(6) мини				
				2, 3	3ПСТ(6) мини				
				4, 5	5ПСТ(6) мини				
6 кВ	пластмассовая изоляция	(А)ВВГ (А)ВБ6Шв (А)ПвБ6Шв	с броней и без брони	концевая	3	3ПКТп-6			
				соединительная	3	3ПСТ-6			
10 кВ	бумажная изоляция	ААБл, (А)СБл, (А)СБГ, (А)СГ, ААБв, (А)СБШв, ААШв, (А)СШв, ААБ2лШв, (А)СБ2лШв, Ц(А)СБ, Ц(А)СБ2л	с ленточной броней и без брони	концевая	3	ЗКВТп-10			
					3	ЗКНТп-10			
					3	ЗСТп-10			
				изоляция из сшитого полиэтилена	(А)ПвП (А)ПвВ (А)ПвПу (А)ПвПуг (А)ПвПг (А)ПвП2г (А)ПвПу2г (А)ПвБП (А)ПвБВ (А)ПвКВ (А)ПвКПг	с ленточной и проволочной броней, а также без брони	концевая	1	1ПКВТ-10
								1	1ПКНТ-10
								3	3ПКВТп-10
	соединительная	3	3ПКНТп-10						
		1	1ПСТ-10						
		3	3ПСТ-10						
	переходная	3*1+3	(1П+3П)СТТ-10						
		3*1+3	(1П+3Б)СТТ-10						
		3	(3П+3Б)СТТ-10						
20 кВ	изоляция из сшитого полиэтилена	(А)ПвПу, (А)ПвПуг, (А)ПвВ, (А)ПвП, (А)ПвП2г, (А)ПвПу2г	без брони	концевая	1	1ПКВТ-20			
				1	1ПКНТ-20				
				соединительная	1	1ПСТ-20			
35 кВ	изоляция из сшитого полиэтилена	(А)ПвПу, (А)ПвПуг, (А)ПвВ, (А)ПвП, (А)ПвП2г, (А)ПвПу2г	без брони	концевая	1	1ПКВТ-35			
				1	1ПКНТ-35				
				соединительная	1	1ПСТ-35			



## Преимущества термоусаживаемых кабельных муфт «КВТ»



Качество кабельных наконечников и гильз определяет работоспособность и надежность кабельных муфт в целом. Болтовые наконечники и соединители «КВТ» производятся на полностью автоматизированных комплексах с ЧПУ, что обеспечивает высочайшую точность и гарантированное качество

- «КВТ» — одно из немногих действующих на территории России предприятий, самостоятельно осуществляющих полный цикл производства компонентов термоусаживаемых муфт. Это выгодно отличает завод «КВТ» от так называемых «сборочных площадок», осуществляющих лишь комплектацию муфт из изделий сторонних производителей и зачастую использующих недоброкачественные импортные компоненты.

- Ассортимент термоусаживаемых муфт торговой марки «КВТ» охватывает практически весь спектр существующих типов кабелей напряжением от 1 до 35 кВ.

Широкая номенклатура изделий разработана для одно-, трех-, четырех- и пятижильных кабелей с различными типами изоляции: бумажной маслопропитанной, пластмассовой, резиновой и изоляцией из сшитого полиэтилена. Линейка муфт перекрывает диапазон сечений кабеля от 1.5 до 800 мм<sup>2</sup>.

- Завод «КВТ» — единственное предприятие в России, наряду с термоусаживаемыми муфтами серийно производящее кабельные наконечники и соединители. Более чем 18-летняя история производства, инновационных разработок и репутация лидера на рынке свидетельствуют о безупречном качестве наконечников и соединителей «КВТ». Кабельные наконечники и гильзы под опрессовку, механические соединители и наконечники со срывными болтами являются необходимыми аксессуарами для монтажа концевых и соединительных муфт.

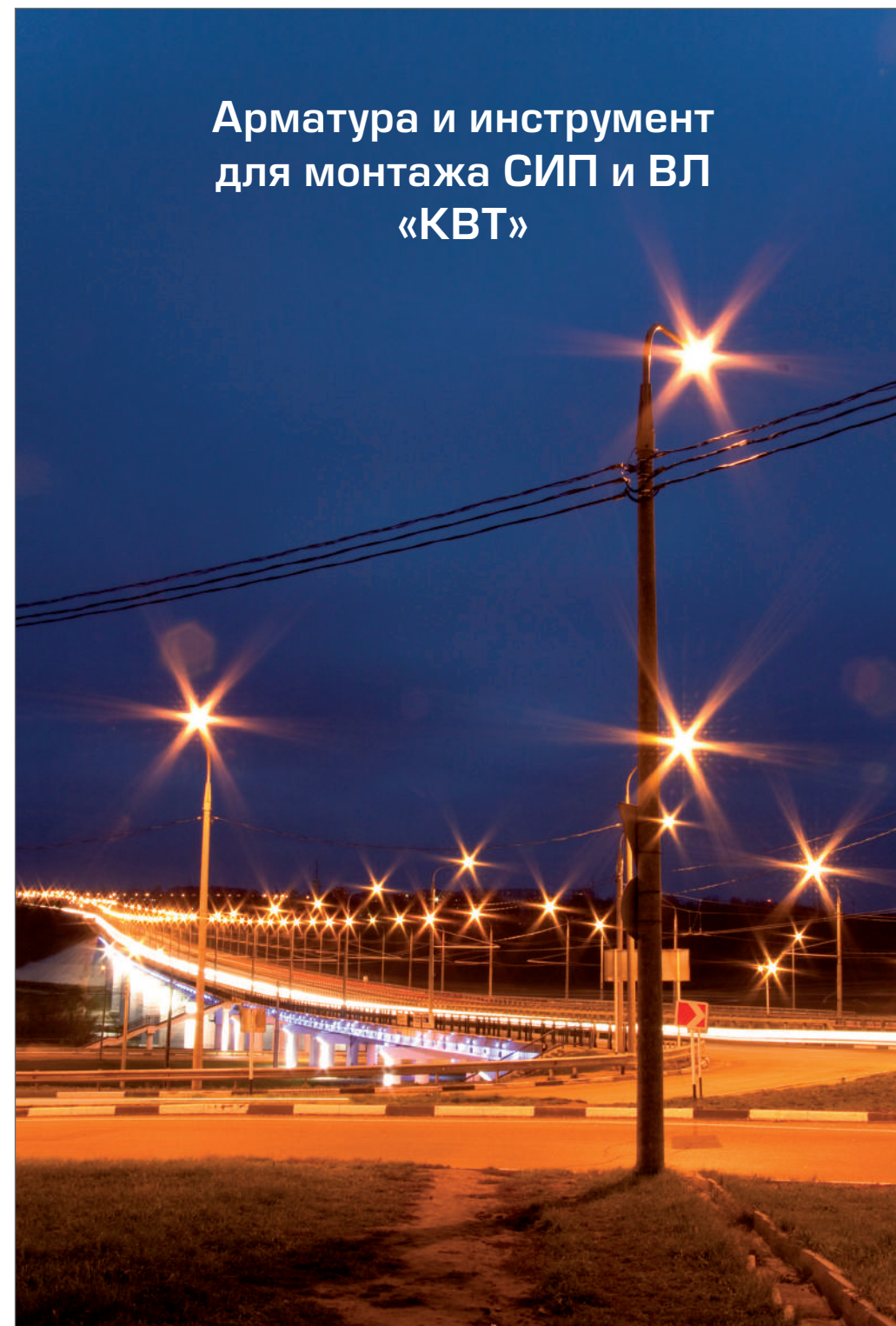
- Наличие собственной сертифицированной лаборатории, оснащенной современным оборудованием, включая высоковольтные установки, климатическую камеру, камеру солевого тумана, стенды для проведения циклических испытаний, разрывные машины и др., позволяет контролировать качество выпускаемой продукции и осуществлять новые разработки.

- При разработке и производстве термоусаживаемых муфт «КВТ» учитываются новейшие тенденции развития в области материаловедения и технологии переработки полимеров. Парк производственного оборудования представлен автоматическими экструзионными линиями, современными энергосберегающими термопластавтоматами и установками для раздувки трубки.

- Помимо собственных испытаний в лаборатории завода, термоусаживаемые муфты «КВТ» проходят добровольную сертификацию на соответствие требованиям ГОСТ 13781.0-86. Сертификат соответствия № РОСС RU.ММО4.Н02582, выданный Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии на основании протоколов лаборатории ВНИИ Кабельной промышленности, является подтверждением качества и надежности муфт марки «КВТ».

- На заводе внедрена система менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001, подтвержденная международным сертификатом Euro Standard Register certification system (Евро Стандарт Регистр) № РОСС RU.C.04XЖ.СК.0552.

Служба контроля качества «КВТ» совместно с лабораторией осуществляет полный входной контроль сырья и материалов, используемых в производстве кабельных муфт, контроль качества на всех этапах технологического процесса.



## Арматура и инструмент для монтажа СИП и ВЛ «КВТ»

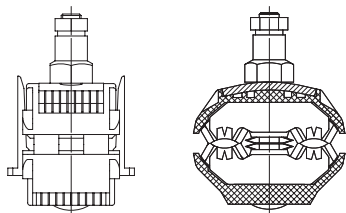


## Арматура для монтажа СИП

### Тип: ЗПО

зажимы прокалывающие ответвительные для соединения и ответвления СИП

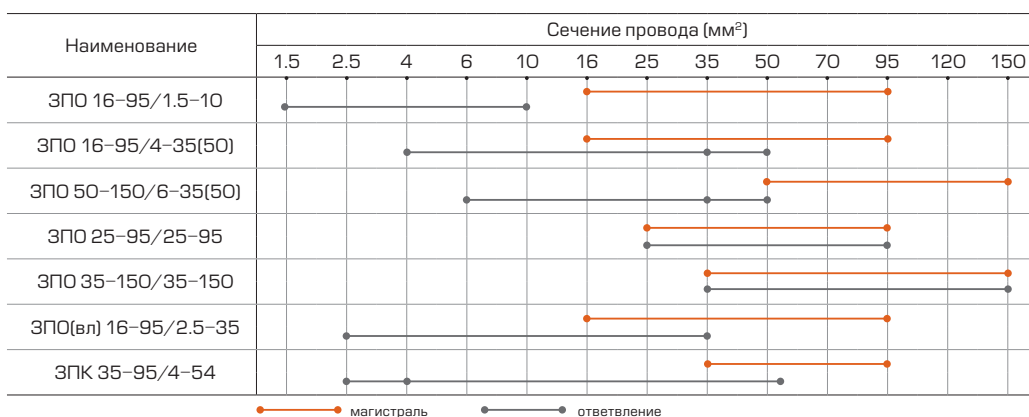
- Предназначены для соединения без осевой нагрузки и ответвления проводов СИП, а также для подключения проводов абонентов и освещения
- При затягивании болта зубцы контактных пластин прокалывают изоляцию и создают надежный электрический контакт
- Надежность контактного соединения обеспечивается точно подобранным моментом затяжки болта со срывной головкой
- Монтаж может быть осуществлен на действующей линии без отключения питания магистрали
- Конструкция зажима обеспечивает герметичность соединения и устойчивость к атмосферным осадкам
- Изолированный корпус выполнен из полимера, армированного стекловолокном, стойкого к ультрафиолетовому излучению и погодноклиматическим условиям
- Предназначены для монтажа алюминиевых и медных жил
- Зажимы снабжены резиновым колпачком для изоляции конца провода ответвления
- Быстрый монтаж без снятия изоляции



Наименование	Аналоги	Головка болта (мм)	Сечение (мм <sup>2</sup> )		Момент затяжки (Нм)	Упаковка (шт.)
			магистраль	ответвление		
ЗПО 16-95/1.5-10	EP 95-13	10	16-95	1.5-10	7	60/300
ЗПО 16-95/4-35(50)	P2R95	13	16-95	4-35(50)*	11	24/120
ЗПО 50-150/6-35(50)	P2R-150	13	50-150	6-35(50)*	11	24/120
ЗПО 25-95/25-95	P3X95	13	25-95	25-95	18	20/100
ЗПО 50-150/50-150	P4X150D	13	(35)50-150	(35) 50-150	18	20/100

\* Может применяться с проводниками сечения 50 мм<sup>2</sup> при токе не более 138 А

## Диапазоны применения прокалывающих зажимов



## Арматура для монтажа СИП

### Тип: ЗПО(вл)

зажим прокалывающий ответвительный для соединения голого провода с СИП

- Предназначен для подключения СИП к голым проводам марок А и АС
- Обеспечивает одновременный контакт между изолированной и голой жилами, выполняет прокалывание изоляции СИП и герметизацию ответвляемого провода
- Надежность контактного соединения обеспечивается точно подобранным моментом затяжки болта со срывной головкой
- Конструкция зажима обеспечивает герметичность соединения и устойчивость к атмосферным осадкам
- Изолированный корпус выполнен из полимера, армированного стекловолокном, стойкого к ультрафиолетовому излучению и погодноклиматическим условиям
- Быстрый монтаж без снятия изоляции с провода СИП



Наименование	Аналоги	Головка болта (мм)	Сечение (мм <sup>2</sup> )		Момент затяжки (Нм)	Упаковка (шт.)
			магистраль	ответвление		
ЗПО(вл) 16-95/2.5-35	NTD 151AF	13	16-95	2.5-35	11	12/180

### Тип: ЗПК

ответвительные влагозащищенные зажимы с раздельной затяжкой болтов

- Предназначены для выполнения ответвления от проводов СИП методом прокалывания изоляции с зачисткой провода ответвления. Могут быть использованы для обеспечения соединения с заземляющим спуском нулевой жилы
- Допускается многократное применение зажимов со стороны ответвления
- Зажимы изготовлены из прочного алюминиевого сплава
- Защитный корпус изготовлен из резины, стойкой к воздействию погодноклиматических условий и ультрафиолетового излучения
- Для выполнения ответвления сечением 1.5-2.5 мм<sup>2</sup> предварительно защищенный провод необходимо сложить вдвое и скрутить
- Вес: 0.12 кг



Наименование	Аналоги	Ток (А)	Головка болта (мм)	Сечение (мм <sup>2</sup> )		Упаковка (шт.)
				магистраль	ответвление	
ЗПК 35-95/4-54	P71	145	10	35-95	2.5/4-54	10/100

### Тип: ПЗА

соединительные плашечные зажимы

- Предназначены для соединения голых проводов марок А и АС, а также для повторного заземления нулевой жилы при монтаже линии СИП
- Изготовлены из высокопрочного коррозионностойкого алюминиевого сплава, устойчивого к механическим нагрузкам
- Максимально широкий диапазон перекрываемых сечений
- Зажим ПЗАк комплектуется влагозащищенным корпусом
- Двухболтовая конструкция зажимов обеспечивает надежное закрепление проводов при монтаже



Наименование	Аналоги	Комплектация	Кол-во болтов	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Размеры (мм)			Вес (кг)	Упаковка (шт.)
					длина	ширина	высота		
ПЗА 16-70	SI 37.1	без корпуса	1	16-70	42	25	45	0.061	20/240
ПЗА 16-150	HEL-3592	без корпуса	2	16-150	50	46	55	0.140	10/100
ПЗАк 16-150	SL39.2+SPIS	в корпусе	2	16-150	110	56	75	0.193	1/80

Тип: КПП (аналог ES1500)

комплект промежуточной подвески



- Предназначен для поддерживающего крепления изолированной несущей нейтрали СИП на промежуточных опорах
- Комплект представляет собой полимерный зажим, выполненный из изолирующего материала, стойкого к погоднo-климатическим условиям, и металлический кронштейн в сборе
- Кронштейн изготовлен из коррозионностойкого алюминиевого сплава
- Крепление к опоре осуществляется болтом М16 мм или с помощью ленты из нержавеющей стали 20x0.7 мм
- Нейтраль фиксируется регулируемым зажимом. Подвижное соединение позволяет зажиму двигаться в продольном направлении. Стопорные пальцы на крепежном кольце кронштейна ограничивают поперечное смещение

Наименование	Аналоги	Сечение (мм²)	Разрушающая нагрузка (кН)	Вес (кг)
КПП-1500	ES 1500	25-95	12	0.34

Тип: ППЗ (аналог PS 54)

промежуточные поддерживающие зажимы



ППЗ-60

ППЗ-90

- Предназначены для крепления изолированной несущей нейтрали СИП до 1 кВ
- Используются для подвески СИП на промежуточных и угловых опорах
- Угол поворота линии СИП:  
ППЗ-60: 60°  
ППЗ-90: 90°
- В ППЗ-90 нейтраль фиксируется регулируемым зажимом при помощи болта
- Корпус зажимов изготовлен из погоднo- и ультрафиолетостойкого полимера, усиленного стекловолоконной структурой
- Подвесная петля диаметром 30 мм изготовлена из алюминиевого сплава
- Зажимы крепятся к опорам на крюки или кронштейны

Наименование	Аналоги	Сечение (мм²)	Разрушающая нагрузка (кН)	Вес (кг)
ППЗ-60	PS 54	25-95	12	0.16
ППЗ-90	SO69.95	16-95	22	0.31

Тип: ППЗ-4 (аналог PS 495)

промежуточный поддерживающий зажим для СИП-4



- Предназначены для промежуточного крепления самонесущей системы СИП-4
- Корпус изготовлен из коррозионностойкого алюминиевого сплава
- Вкладыш, изготовленный из погодостойкого полимера, предотвращает повреждение изоляции
- Отсутствие выпадающих деталей
- Зажим монтируется на крюки диаметром до 21 мм
- При углах отклонения линии свыше 60° должны применяться два поддерживающих зажима ППЗ-4

Наименование	Аналоги	Сечение (мм²)	Разрушающая нагрузка (кН)	Вес (кг)
ППЗ-4x95	PS 495	4x25-120	7.5	0.3

Тип: КП (аналог CS 1500)

кронштейн для крепления промежуточных зажимов



- Предназначен для крепления промежуточных поддерживающих зажимов на опорах
- Может быть использован для подвеса монтажных роликов при раскатке СИП
- Изготовлен из коррозионностойкого алюминиевого сплава повышенной механической прочности
- Крепление к опоре осуществляется болтом М 16 мм или с помощью ленты из нержавеющей стали 20x0.7 мм
- Стопорные пальцы на крепежном кольце кронштейна ограничивают поперечное смещение зажима при боковых нагрузках
- Конструкция кронштейна имеет замкнутый контур, гарантирующий защиту от срывов

Наименование	Аналоги	Разрушающая нагрузка (кН)	Рабочая нагрузка (кН)	Вес (кг)
КП-1500	CS 1500	15	5	0.18

Тип: КА (аналог СА1500)

кронштейн для крепления анкерных зажимов



- Предназначен для крепления анкерных зажимов к опорам ВЛИ или фасадам зданий
- Кронштейн представляет собой моноблок из коррозионностойкого алюминиевого сплава
- Крепление осуществляется двумя болтами М14 или М16 мм, либо с помощью двух бандажей из нержавеющей ленты 20x0.7 мм
- Конфигурация кронштейна обеспечивает удобное перемещение по опоре, позволяет закрепить монтажный ролик для раскатки СИП
- Обеспечивает крепление одного или двух анкерных зажимов
- Рассчитан на механические усилия, создаваемые при раскатке
- Направляющие выступы облегчают монтаж кронштейна с помощью ленты

Наименование	Аналоги	Разрушающая нагрузка (кН)	Рабочая нагрузка (кН)	Вес (кг)
КА-1500	СА 1500	15	5	0.19

Тип: КАБ (аналог САВ 25)

кронштейн анкерный для проводов абонента



- Предназначен для крепления анкерных зажимов проводов абонентов
- Кронштейн изготовлен из нержавеющей стали
- Крепеж осуществляется при помощи дюбелей, гвоздей, саморезов, либо с помощью ленты ЛКС
- Возможность болтового крепления
- Конфигурация кронштейна обеспечивает удобство крепления к стенам зданий; железобетонным, металлическим или деревянным опорам и монтажа подвесной арматуры
- Минимальная упаковка: 20 шт.

Наименование	Аналоги	Разрушающая нагрузка (кН)	Рабочая нагрузка (кН)	Вес (кг)
КАБ-25	САВ 25	2	0.8	0.02

## Арматура для монтажа СИП

### Тип: ЗАН (аналог PA 1500)

#### зажимы анкерные для изолированной несущей нейтрали



- Предназначены для крепления СИП с изолированной несущей нейтралью к кронштейнам и крюкам опор линий ВЛИ
- Зажимы представляют собой литой корпус из коррозионностойкого алюминиевого сплава, тросика из нержавеющей стали и полимерных клиньев
- Саморегулируемые клинья из полимера, стойкого к ультрафиолетовому излучению и погодно-климатическим условиям, зажимают провод нейтрали без повреждения изоляции
- Гибкий тросик с изолированным погодостойким седлом позволяет монтировать до трех зажимов на кронштейне
- Не требуют инструмента для монтажа. Нет выпадающих деталей
- Рекомендованы к использованию совместно с кронштейном КА-1500
- Высокая разрушающая нагрузка позволяет использовать зажимы на пролетах до 200 м

Наименование	Аналоги	Сечение нейтрали (мм <sup>2</sup> )		Разрушающая нагрузка (кН)	Рабочая нагрузка (кН)	Вес (кг)
		min	max			
ЗАН-1500	PA 1500	50-70		15	5	0.32

### Тип: ЗАН-4 (аналог GUKp-4)

#### зажим анкерный для самонесущей системы СИП-4



- Предназначен для анкерного или промежуточного крепления 2-х или 4-х изолированных проводов абонента
- Изготовлен из стали горячего цинкования и из погодо- и ультрафиолетостойкого полимера, усиленного стекловолоконной структурой
- Крышки корпуса обеспечивают равномерное распределение механической нагрузки на изоляцию провода
- Зажим может быть использован в качестве промежуточного, с поворотом фиксирующей части на 90°

Наименование	Аналоги	Сечение (мм <sup>2</sup> )		Размеры (мм)			Разрушающая нагрузка (кН)	Вес (кг)
		min	max	длина	ширина	высота		
ЗАН-4x25	GUKp-4	2x10	4x35	175	40	85	10	0.19

### Тип: ЗАБ (аналог PA 25x100)

#### зажим анкерный для проводов абонента



- Предназначен для анкерного крепления 2-х или 4-х изолированных проводов абонента
- Размер: от 2x16 мм<sup>2</sup> до 4x25 мм<sup>2</sup>
- Корпус и саморегулируемый клин зажима выполнены из полимера, стойкого к ультрафиолетовому излучению и погодно-климатическим условиям
- Легко открывающаяся дужка позволяет крепить зажим к кронштейнам или крюкам
- Нет выпадающих деталей
- Конструкция выдвигаемого клина не требует специального инструмента для монтажа

Наименование	Аналоги	Сечение (мм <sup>2</sup> )		Разрушающая нагрузка (кН)	Рабочая нагрузка (кН)	Вес (кг)
		min	max			
ЗАБ-25	PA 25x100	2x16	4x25	3	0.8	0.19

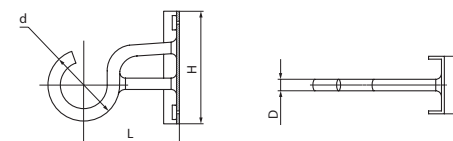
## Арматура для монтажа СИП

### Тип: КМ (аналог SOT)

#### крюк монтажный



- Предназначен для крепления поддерживающего зажима на промежуточных опорах магистрали СИП
- Крепеж к опоре осуществляется двумя болтами диаметром 14 или 16 мм, либо с помощью двух бандажей из нержавеющей ленты 20x0.7 мм
- Изготовлен из оцинкованной стали
- Вес: 0.37 кг



Наименование	Аналоги	Размеры (мм)					Рабочая нагрузка (кН)	
		H	L	C	D	d	горизонтальная	вертикальная
KM-120	SOT 29.10	130	90	60	10	40	5.3	3.3

### Тип: СИЛ-20 (аналог SCT-20)

#### самоспекающаяся изолирующая лента



- Предназначена для восстановления и ремонта повреждений изоляции проводов СИП, а также оболочек кабелей и проводов на напряжение до 1 кВ
- При демонтаже прокалывающих зажимов с линии СИП изоляция проводов в месте прокола должна быть восстановлена при помощи ленты СИП
- Лента изготовлена на основе этиленпропиленового каучука, самовулканизирующегося при намотке и образующего единую монолитную структуру
- Обладает высокой электрической прочностью
- Устойчива к воздействию ультрафиолетовых лучей и погодным условиям

Наименование	Аналоги	Размеры (мм)			Вес (г)
		длина	ширина	толщина	
СИЛ-20	SCT-20	3000	20	0.75	67

### Тип: КСУ

#### кабельные стяжки всепогодные усиленные с двойным замком



- Предназначены для крепежа и бандажирования кабелей и СИП
- Материал: нейлон 12, самозатягивающийся, без галогенов
- Обладают особой прочностью, стойкостью к ультрафиолетовому излучению, погодным условиям и агрессивным воздействиям внешней среды
- Температура эксплуатации: от -40 °C до +85 °C
- Усиленный замковый механизм одностороннего хода
- Двойной плоский замок для стяжек шириной 9 мм
- Инструмент для монтажа: TG-03

Наименование	Тип замка	Размеры (мм)		Ø обхвата (мм)	Рабочая нагрузка (кг)	Упаковка (шт.)
		ширина	длина			
КСУ 6x180	одинарный	6	180	45	35	100
КСУ 9x180	одинарный	9	180	45	40	100
КСУ 9x260	двойной	9	260	66	60	100
КСУ 9x350	двойной	9	350	90	60	100





**Тип: ЛКС-2007**

лента крепежная из нержавеющей стали

- Предназначена для крепления кронштейнов и крюков кабельной арматуры, а также рекламных щитов и дорожных указателей на опорах
- Материал:
  - ЛКС (201)-2007: нержавеющая сталь марки AISI 201
  - ЛКС (304)-2007: нержавеющая сталь марки AISI 304
- Устойчива к коррозии, воздействию экстремальных температур, влажности и радиации
- Температура эксплуатации: от -80 °С до +538 °С
- Выдерживает значительные механические нагрузки
- Края ленты сглажены и не имеют острых режущих кромок и заусенцев
- Инструмент для монтажа: ИН-20, ИНТу-20, ИН-20 мини, НМ-20, молоток

Наименование	Материал	Ширина (мм)	Толщина (мм)	Упаковка (м)
ЛКС (201)-2007	AISI 201	20	0.7	50
ЛКС (304)-2007	AISI 304	20	0.7	25



Скрепки монтажные СМ



Бугели монтажные БМ

**Типы: СМ / БМ**

скрепы и бугели монтажные из нержавеющей стали

- Предназначены для фиксации бандажей из стальной ленты при монтаже арматуры СИП на опорах
- Изготовлены из нержавеющей стали AISI 304, устойчивы к коррозии, воздействию экстремальных температур, влажности и радиации
- В сравнении со скрепой, бугели имеют цельноштампованную конструкцию и отличаются повышенными прочностными характеристиками
- После затягивания бандажа из стальной ленты усы бугеля или скрепы загибаются внутрь при помощи молотка
- Инструмент для монтажа: ИН-20, ИНТу-20, ИН-20 мини, НМ-20, молоток

Наименование	Аналоги	Ширина (мм)	Толщина (мм)	Упаковка (шт.)
СМ-20	A 200	20	1.1	100
БМ-20	NB-20	20	1.6	100

**Тип: НМ-20 (КВТ)**

ножницы для резки ленты из нержавеющей стали

- Предназначены для серийной резки ленты из нержавеющей стали
- Максимальная ширина ленты – 20 мм
- Максимальная толщина – 1.5 мм
- Специальная форма и геометрия заточки лезвий
- Защитный упор для позиционирования ленты
- «Витая» форма рукояток для удобства захвата
- Безлюфтовый ход лезвий
- Наличие регулировочного винта
- Обеспечивает высокую производительность и удобство работ
- Вес: 820 г
- Длина: 305 мм



**Тип: ИН-20 (КВТ)**

инструмент для натяжения стальной ленты на опорах

- Предназначен для натяжения ленты из нержавеющей стали при монтаже кронштейнов на опорах ВЛИ
- Максимальная ширина ленты – 20 мм
- Максимальная толщина – до 1 мм
- 2 в 1: натяжение и обрезка ленты
- Рычаг для захвата и фиксации ленты
- Твердосплавный нож для обрезания ленты
- Обрезка ленты отжатием рычага ножа
- Специальная закалка прижимного блока и ножа
- Цельнолитая конструкция корпуса инструмента
- Усиленная трапециевидная резьба для повышенных нагрузок
- После отвинчивания рукоятки инструмент компактно укладывается в сумку монтажника
- Вес: 1.7 кг
- Длина: 290/330 мм
- Габариты инструмента в сборе: 290x200 мм



**Тип: ИНТ-20 мини (КВТ)**

инструмент с храповым механизмом для натяжения стальной ленты на опорах

- Предназначен для натяжения ленты из нержавеющей стали при монтаже кронштейнов на опорах ВЛИ и крепеже тары
- Максимальная ширина ленты – 20 мм
- Максимальная толщина ленты – до 1 мм
- 2 в 1: натяжение и обрезка ленты
- Мощный и надежный храповой механизм из высокопрочной инструментальной стали
- Удобные рукоятки с нескользящим покрытием
- Ручная регулировка храпового механизма для фиксации ленты
- Специальный нож для обрезки ленты
- Обрезка ленты отжатием рукоятки ножа
- Неподвижная рукоятка со сменными положениями для удобства монтажа
- Возможность монтажа одной рукой
- Вес: 1.2 кг
- Длина: 170/230 мм



**Тип: ИНТу-20 (КВТ)**

инструмент с храповым механизмом для натяжения стальной ленты на опорах

- Предназначен для натяжения ленты из нержавеющей стали при монтаже кронштейнов на опорах ВЛИ и крепеже тары
- Максимальная ширина ленты – 20 мм
- Максимальная толщина ленты – до 1 мм
- 2 в 1: натяжение и обрезка ленты
- Мощный и надежный храповой механизм из инструментальной стали
- Ручная регулировка храпового механизма для фиксации ленты
- Специальный нож для обрезки ленты
- Обрезка ленты отжатием рукоятки ножа
- Вес: 1.2 кг
- Длина: 240 мм



Тип: МЗ (КВТ)

монтажные зажимы «лягушка» для СИП

- Применяются при регулировке стрелы провеса на линиях СИП путем захвата за несущую жилу
- Используются в системах проводов СИП-2А
- Могут использоваться при работах с оптоволоконным кабелем
- Рычажное устройство преобразует усилие тяги в усилие захвата
- Тяговые зажимы при работе не повреждают изоляцию провода



Модель	Диаметр кабеля (мм)	Рабочая нагрузка (кН)	Длина (мм)	Вес (кг)
МЗ-10 (КВТ)	1,0–10	5	125	0,4
МЗ-16 (КВТ)	2,5–16	10	185	0,7
МЗ-22 (КВТ)	4–22	20	245	1,2
МЗ-32 (КВТ)	8–32	30	310	2,4

Тип: МЗ-СИП4 (КВТ)

монтажные зажимы «лягушка» для СИП-4

- Применяются при регулировке стрелы провеса на линиях СИП путем захвата четырех проводников
- Используются в системах проводов СИП-4
- Рычажное устройство преобразует усилие тяги в усилие захвата
- Тяговые зажимы при работе не повреждают изоляцию провода



Модель	Диаметр кабеля (мм)	Рабочая нагрузка (кН)	Вес (кг)
МЗ-19/29 (СИП4)	4x(25-50)	6	2,1
МЗ-29/41 (СИП4)	4x(70-120)	8,5	4,4

Тип: ЛР (КВТ)

лебедки ручные для монтажа СИП

- Применяются для натяжения проводов СИП и оптоволоконных кабелей
- Обеспечивают перестановку провода СИП с монтажного ролика на поддерживающие и анкерные зажимы
- Фрикционно-храповой механизм с переключателем, обеспечивающим пошаговое натяжение и отдачу
- Лебедки оборудованы тремя крюками
- Два режима работы: с блоком и без блока
- Длина троса:
  - с блоком: 1,6 м
  - без блока: 3,0 м
- Повышенная гибкость троса



Модель	Ø троса (мм)	Тяговое усилие (тонн)		Вес (кг)
		с блоком	без блока	
ЛР-15 (КВТ)	5,8	1,5	0,75	3,3
ЛР-20 (КВТ)	6,2	2,0	1,0	4,4
ЛР-30 (КВТ)	7,8	3,0	1,5	6,2

Тип: РМ-1 (КВТ)

ролик кабельный монтажный

- Применяется для раскатки СИП и оптоволоконного кабеля по опорам линий электропередач
- Максимальный размер кабеля: Ø 50 мм
- Материал ролика: ударостойкий полимер
- Особенности конструкции: диск из термо-ударостойкого полимера со стальной отбортовкой
- Крепление на опоре осуществляется при помощи разводных стальных подвесов
- Монтаж на линиях с углами до 30°
- Максимальная нагрузка: 20 кН
- Вес: 1,6 кг
- Длина: 245 мм



Тип: РМ-2 (КВТ)

ролик кабельный монтажный

- Применяется для раскатки СИП и оптоволоконного кабеля по опорам линий электропередач
- Максимальный размер кабеля: Ø 50 мм
- Материал ролика: алюминиевый сплав
- Особенности конструкции: диск и подвесной кронштейн изготовлены из прочного и легкого алюминиевого сплава
- Крепление на опоре осуществляется при помощи крюка с фиксатором
- Монтаж на линиях с углами до 30°
- Максимальная нагрузка: 20 кН
- Вес: 2,2 кг
- Длина: 345 мм



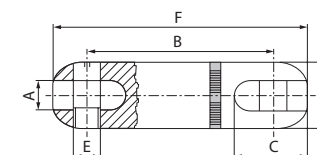
Тип: ВМ (КВТ)

вертлюги монтажные кабельные (компенсаторы вращения)

- Предназначены для предотвращения образования петель при протяжке кабеля, а также предотвращения раскручивания СИП и оптоволоконного кабеля при раскатке
- Устанавливаются между монтажным кабельным чулком и тросом-лидером
- Плавное вращение благодаря встроенному подшипнику
- Вертлюги «КВ Т» спроектированы с трехкратным запасом прочности
- Максимально компактные габаритные размеры и плавные цилиндрические формы вертлюгов обеспечивают беспрепятственную протяжку
- Хромированная поверхность обеспечивает защиту от коррозии

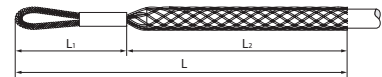


Модель	Рабочая нагрузка (кН)	Размеры (мм)					Ø троса-лидера (мм)	Вес (кг)
		A	B	C	D	L		
ВМ-5 (КВТ)	5	14	67	31	26	85	до 11	0,2
ВМ-15 (КВТ)	15	14	90	34	29	115	до 12	0,4
ВМ-20 (КВТ)	20	17	109	41	39	148	до 15	0,9
ВМ-30 (КВТ)	30	18	124	46	44	165	до 17	1,3
ВМ-50 (КВТ)	50	25	161	58	57	214	до 22	2,8



Тип: ЧМ (КВТ)

чулки монтажные кабельные торцевые



- Предназначены для захвата кабеля, а также несущей нейтрали или скрутки СИП с торца при укладке и протяжке кабеля
- Соединяются с вертлюгом и тросом-лидером при раскатке
- Материал: оцинкованная сталь
- Полная линейка типоразмеров кабельных чулков на кабели диаметром от 10 до 110 мм
- Выдерживают высокие нагрузки
- Специальная конструкция ручного плетения обеспечивает необходимую эластичность
- Однородное распределение нагрузки по всей площади захвата кабельного чулка препятствует повреждению изоляции и оболочки кабеля
- Гибкая петля позволяет легко проходить изгибы в кабельной канализации

Модель	Тип	Диаметр кабеля (мм)	Рабочая нагрузка (кН)	Разрушающая нагрузка (кН)	Размеры (мм)			Вес (кг)
					L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	
ЧМ-10/20	торцевые	10-20	9.4	18.8	1085	125	960	0.3
ЧМ-20/30	торцевые	20-30	11.3	22.6	1300	125	1170	0.5
ЧМ-30/40	торцевые	30-40	18.5	37.0	1460	125	1340	0.6
ЧМ-40/50	торцевые	40-50	27.5	55.0	1510	125	1385	0.8
ЧМ-50/65	торцевые	50-65	27.5	55.0	1580	125	1460	1.0
ЧМ-65/80	торцевые	65-80	36.6	73.2	1610	170	1460	1.2
ЧМ-80/95	торцевые	80-95	36.6	73.2	1720	170	1550	1.4
ЧМ-95/110	торцевые	95-110	42.5	85.0	1850	220	1630	1.9

Тип: ЧМп (КВТ)

чулки монтажные кабельные проходные



- Предназначены для захвата кабеля в любом месте при прокладке в колодцах, траншеях и кабельных канализациях
- Фиксация проходного кабельного чулка достигается за счет шнуровки стальным тросом
- Соединяются с вертлюгом и тросом-лидером при раскатке
- Материал: оцинкованная сталь
- Специальная конструкция ручного плетения обеспечивает необходимую эластичность
- Однородное распределение нагрузки по всей площади захвата кабельного чулка препятствует повреждению изоляции и оболочки кабеля
- Гибкая петля позволяет легко проходить изгибы в кабельной канализации

Модель	Тип	Диаметр кабеля (мм)	Рабочая нагрузка (кН)	Разрушающая нагрузка (кН)	Размеры (мм)			Вес (кг)
					L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	
ЧМп-30/40	проходные	30-40	18.5	37.0	1460	125	1340	0.6
ЧМп-40/50	проходные	40-50	27.5	55.0	1510	125	1385	0.8
ЧМп-50/65	проходные	50-65	27.5	55.0	1580	125	1460	1.0
ЧМп-65/80	проходные	65-80	36.6	73.2	1610	170	1460	1.2
ЧМп-80/95	проходные	80-95	36.6	73.2	1720	170	1550	1.4
ЧМп-95/110	проходные	95-110	42.5	85.0	1850	220	1630	1.9

Тип: ЭДР

электронные динамометры

- Предназначены для измерения статического и динамического усилия натяжения в проводе СИП при его раскатке и креплении на опорах ВЛИ
- Комплект состоит из силового блока, электронного терминала с ЖК-дисплеем и зарядного устройства
- Управление с электронного терминала на расстоянии до 50 м
- Опция звукового сигнала при достижении нагрузки верхнего и нижнего пределов
- Запоминание максимально приложенного усилия
- Надежные и проверенные временем модели с более компактным и современным корпусом
- Диапазон измерений: от 0.1 до 50 кН

Модель	Усилие (кН)	Цена деления (Н)	Вес (кг)
ЭДР-20	0.1-20	0.02	1.7
ЭДР-50	2.5-50	0.05	6.2



Тип: НИС (КВТ)

профессиональные наборы для монтажа СИП

- Предназначены для монтажа линий СИП
- Профессиональные наборы НИС (КВТ) различаются по комплектации и включают полный перечень инструментов и приспособлений для прокладки и монтажа самонесущих изолированных проводов
- Прочная сумка с резиновым дном, наплечным ремнем и большим количеством отделений
- Вес наборов с сумкой: 13.30/15.30/17.80 кг
- Габариты сумки: 430x320x230 мм

Состав наборов	НИС-1	НИС-2	НИС-3
1) инструмент для натяжения ленты ИН-20	•	•	•
2) ножницы для резки ленты НМ-20	•	•	•
3) ножницы для резки проводов НС-32	•	•	•
4) лебедка ЛР-15	•	•	•
5) монтажный зажим МЗ-22	•	•	•
6) вертлюг ВМ-15	•	•	•
7) чулок монтажный ЧМ-10/20	•	•	•
8) чулок монтажный ЧМ-20/30	•	•	•
9) чулок монтажный ЧМ-30/40	•	•	•
10) нож монтерский НМ-02	•	•	•
11) инструмент для снятия изоляции КС-25	•	•	•
12) инструмент для монтажа стяжек ТГ-03	•	•	•
13) клинья отделительные КО	•	•	•
14) молоток	•	•	•
15) накидные ключи 10, 13, 17, 19 мм	•	•	•
16) динамометр ЭДР-20	-	•	-
17) пресс гидравлический ПГРС-150 (СИП)	-	-	•
18) сумка с резиновым дном С-01	•	•	•





**Тип: ТГ-03 (КВТ)**

инструмент для монтажа всепогодных усиленных стяжек

- Безальтернативный инструмент для затяжки усиленных всепогодных стяжек КСУ с двойным и одинарным замком при монтаже линий СИП
- 2 в 1: затяжка и обрезка концов стяжек одним инструментом
- Монтаж стяжек КСУ шириной 6 и 9 мм
- Монтаж стяжек КСС шириной от 4.5 до 10 мм
- Обрезка нажатием на рычаг после затяжки
- Прорезиненные нескользящие рукоятки для удобного захвата
- Легкий, компактный и долговечный инструмент
- Сокращает время монтажа, обеспечивает заданное усилие затяжки и профессиональное качество работ
- Не повреждает стяжки при монтаже
- Вес: 280 г
- Длина: 200 мм



**Тип: КС-25 (КВТ)**

инструмент для снятия изоляции

- Предназначен для снятия изоляции с круглых кабелей и проводов Ø 4.5–25 мм
- Регулируемая длина ножа: толщина снимаемой изоляции до 3.5 мм
- Подпружиненная скоба для фиксации инструмента на кабеле
- Поворотный нож
- Продольные, поперечные и спиральные разрезы изоляции
- Возможность снятия изоляции в любом месте кабеля
- Компактные размеры и минимальный вес
- Вес: 135 г
- Длина: 139 мм



**Тип: КСП-30 (КВТ)**

инструмент для снятия жильной изоляции на кабелях с изоляцией из сшитого полиэтилена

- Снятие жильной изоляции на проводах СИП и высоковольтных кабелях с изоляцией из сшитого полиэтилена
- Диапазон кабелей: Ø 15–30 мм
- Аккуратное снятие изоляции при помощи радиальных и продольных разрезов
- Регулировочный винт для настройки глубины реза
- 2 запасных лезвия в комплекте
- Регулируемая длина лезвия: толщина снимаемой изоляции до 6 мм
- Безальтернативный инструмент для разделки кабелей с твердой изоляцией из модифицированного сшитого полиэтилена
- Надежная и долговечная конструкция
- Вес: 650 г
- Длина: 275 мм
- Упаковка: прочный пластиковый кейс
- Габариты кейса: 360x200x93 мм



**Тип: МИ-230У (КВТ)**

инструмент для скручивания гильз СОАС

- Предназначен для монтажа голых алюминиевых проводов со стальным сердечником или без сердечника следующих марок: А, АС, АСК в овальных соединителях типа СОАС
- Сечение скручиваемых проводов: 10–185 мм<sup>2</sup>
- Усовершенствованная модель на расширенный диапазон сечений
- Соединение проводов осуществляется путем скручивания их в овальном соединителе
- Для обеспечения надежного соединения проводов необходимо сделать 4–4.5 оборота соединяемым зажимом
- Усилие на разрыв правильно смонтированного соединителя: не менее 2000 кН
- Вес: 14.8 кг
- Габариты инструмента: 1060x150x200 мм



**Тип: АДЗ-25 (КВТ)**

адаптеры для закороток и заземления

- Предназначены для монтажа отводов заземления при выполнении ремонтных и регламентных работ на линии СИП
- Устанавливаются на фазных и нулевых жилах СИП на весь срок службы
- Монтаж осуществляется при помощи прокалывающих зажимов типа ЗПО со стороны ответвления
- Втычной контакт имеет конструктивное отверстие для проверки напряжения
- Присоединяется к системе заземления при помощи НПЗ-16 и УКЗ-6
- Легкая идентификация фаз с помощью обламываемых флажков
- Герметичный изоляционный корпус выполнен из эластомера, стойкого к ультрафиолетовому излучению и погоднo-климатическим условиям



**Типы: НПЗ-16 / УКЗ-6 (КВТ)**

набор для заземления и устройство для закороток

- Применяются для обеспечения безопасности монтажников при проведении регламентных и ремонтных работ на линиях СИП
- НПЗ-16 состоит из: провода заземления длиной 10 м, модуля для соединения с устройством для закороток и струбцины для присоединения к стержню заземления
- УКЗ-6 состоит из: провода заземления, 5-ти модулей для соединения с адаптерами закороток, модуля для присоединения к проводу заземления
- Сечение медного провода: 16 мм<sup>2</sup>
- Изоляция провода: силикон
- Толщина силиконовой оболочки провода заземления «КВТ» на 60% превышает толщину изоляции на стандартном проводе марки ПВ6-З
- Силиконовая изоляция провода сохраняет свою гибкость и эластичность даже при отрицательных температурах
- Для подключения к ВЛИ временного защитного заземления необходимо вставить в разъемы адаптеров АДЗ контактные модули и через модуль провода заземления соединить со струбциной заземляющего стержня
- Вес набора НПЗ-16: 2,5 кг
- Вес набора УКЗ-6: 1,3 кг



НПЗ-16



УКЗ-6

**Тип: ГСИ-А (аналог МЈРВ)**

герметичные изолированные гильзы для ответвлений абонентов



- Предназначены для соединения опрессовкой абонентских линий СИП
- Алюминиевая гильза, расположенная внутри полимерного корпуса, заполнена антиоксидантной пастой
- Изолирующий корпус выполнен из полимера, стойкого к ультрафиолетовому излучению и погоднo-климатическим условиям
- Механическая прочность опрессованного соединения на разрыв составляет не менее 60% прочности провода
- Инструмент для опрессовки: ПГРС-150 СИП

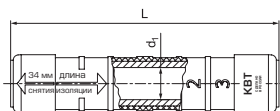
Наименование	Сечение (мм²)	Размеры (мм)			Опрессовка матрицей	Количество опрессовок	Упаковка (шт.)
		d1	d2	L			
ГСИ-А-06-16	6-16	5.3	3.3	70	E140	4	10
ГСИ-А-10-16	10-16	5.3	4.3	70	E140	4	10
ГСИ-А-16	16	5.3	5.3	70	E140	4	10
ГСИ-А-16-25	16-25	6.5	5.3	70	E140	4	10
ГСИ-А-25	25	6.5	6.5	70	E140	4	10

**Тип: ГСИ-Ф (аналог МЈРТ)**

герметичные изолированные гильзы для фазных проводов



- Предназначены для соединения опрессовкой фазных магистральных проводов СИП
- Алюминиевая гильза, расположенная внутри полимерного корпуса, заполнена антиоксидантной пастой
- Изолирующий корпус выполнен из полимера, стойкого к ультрафиолетовому излучению и погоднo-климатическим условиям
- Наличие эластичных заглушек на концах гильзы обеспечивает герметичность электрического соединения
- На корпусе выполнена разметка под опрессовку, определяющая число и порядок проведения обжатий, сечение опрессуемых проводов, размер используемой матрицы и длину зачистки провода
- Механическая прочность опрессованного соединения на разрыв составляет не менее 60% прочности провода
- Инструмент для опрессовки: ПГРС-150 СИП



Наименование	Сечение (мм²)	Размеры (мм)		Опрессовка матрицей	Количество опрессовок	Упаковка (шт.)
		d1	L			
ГСИ-Ф-35	35	8.0	100	E173	6	10
ГСИ-Ф-50	50	9.0	100	E173	6	10
ГСИ-Ф-70	70	10.5	100	E173	6	10
ГСИ-Ф-95	95	12.2	100	E173	6	10

**Тип: ПГРС-150 СИП (КВТ)**

пресс гидравлический с набором матриц для опрессовки изолированных гильз и наконечников



- В комплекте:
  - пресс ПГРС-150 СИП
  - набор из 3 матриц: E140, E173, E215
  - ремкомплект уплотнительных колец
  - прочный пластиковый кейс
- Встроенный клапан автоматического сброса давления АСД
- Клапан ручного сброса давления
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- Максимальное усилие: 12 т
- Легкая, удобная и компактная модель
- Вес инструмента комплекта: 3.9/5.3 кг
- Длина: 470 мм

**Тип: ПГ-60 тонн (КВТ)**

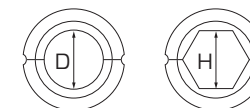
пресс гидравлический одностороннего действия с усилием 60 тонн



- Предназначен для опрессовки натяжной, соединительной и контактной арматуры для алюминиевых и сталеалюминиевых проводов высоковольтных линий электропередач 110-500 кВ
- Матрицы с круглым и шестигранным профилем под опрессовку изготавливаются под заказ
- Максимальное усилие: 60 т
- Ход поршня: 30 мм
- Удобное раскрытие головы поворотом верхней крышки
- Безлюфтовые матрицы с опорной полусферой
- Две стальные рукоятки и металлический трос для подвешивания и транспортировки
- Вес инструмента: 22.00 кг
- Габариты инструмента: 335x165 мм
- Упаковка: стальной кейс
- Габариты упаковки: 420x370x200 мм
- Совместимость: любые гидравлические насосы «КВТ» с объемом рабочей жидкости не менее 0.8 л

Тип опрессуемой арматуры	Максимально возможный размер	
	круглые матрицы (D)	шестигранные матрицы (H)
алюминиевые зажимы	A-58	MШ-50.2-A
стальные зажимы	C-56	MШ-31.5-C

“Под заказ: более 200 типоразмеров круглых и шестигранных матриц для прессов 60 и 100 тонн «КВТ». Информацию об ассортименте матриц см. на сайте [www.kvt.tools](http://www.kvt.tools)”



**Тип: ПГ-100 тонн (КВТ)**

пресс гидравлический двухстороннего действия с усилием 100 тонн



- Предназначен для опрессовки натяжной, соединительной и контактной арматуры для алюминиевых и сталеалюминиевых проводов высоковольтных линий электропередач 110-500 кВ
- Матрицы с круглым и шестигранным профилем под опрессовку изготавливаются под заказ
- Максимальное усилие: 100 т
- Ход поршня: 19 мм
- Двухклапанная конструкция
- Удобное раскрытие головы поворотом верхней крышки
- Стальные рукоятки для транспортировки
- Вес инструмента: 33.60 кг
- Габариты инструмента: 375x195 мм
- Габариты упаковки: 413x302x224 мм
- Совместимость: двухклапанные гидравлические насосы «КВТ» с объемом рабочей жидкости не менее

Тип опрессуемой арматуры	Максимально возможный размер	
	круглые матрицы (D)	шестигранные матрицы (H)
алюминиевые зажимы	A-74	MШ-74-A
стальные зажимы	C-48	MШ-50.2-C

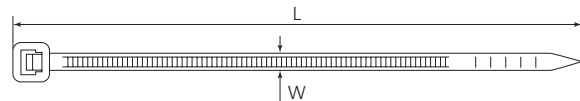
## Нейлоновые кабельные стяжки

### Тип: КСС «Grizzly» (50 шт)

кабельные стяжки стандартные белые

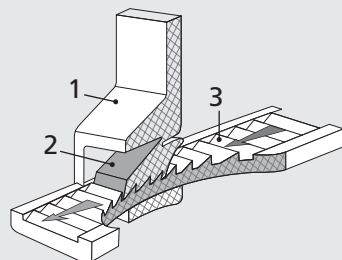


- Для крепежа и соединения в жгут кабелей и проводов
- Материал: нейлон 6.6, самозатухающий, без галогенов
- Цвет: белый натуральный
- Температура эксплуатации: от -40 °С до +85 °С
- Температура монтажа: от 0 °С до +60 °С
- Замковый механизм одностороннего хода, неразъемный
- Упаковка: 50 штук
- Инструмент: TG-01 (для стяжек шириной 2,5–4,8 мм), TG-03 (для стяжек шириной 3,6–10 мм), TG-04 (для стяжек шириной 2,5–12 мм)



Наименование	Цвет	Тип стяжек	Размеры (мм)		Макс. Ø обхвата (мм)	Рабочая нагрузка (кг)	Упаковка (шт.)	
			L	W			в п/э пакете	в коробке
KCC 3x100 «Grizzly» (KBT)	□	миниатюрные	100	2,5	22	8	50	600x50
KCC 3x150 «Grizzly» (KBT)	□		150	2,5	35	8	50	400x50
KCC 3x200 «Grizzly» (KBT)	□		200	2,5	50	8	50	400x50
KCC 4x150 «Grizzly» (KBT)	□	стандартные	150	3,6	35	18	50	400x50
KCC 4x200 «Grizzly» (KBT)	□		200	3,6	50	18	50	400x50
KCC 4x250 «Grizzly» (KBT)	□		250	3,6	65	18	50	300x50
KCC 4x300 «Grizzly» (KBT)	□		300	3,6	80	18	50	200x50
KCC 5x200 «Grizzly» (KBT)	□		200	4,5	50	22	50	200x50
KCC 5x250 «Grizzly» (KBT)	□		250	4,5	65	22	50	200x50
KCC 5x300 «Grizzly» (KBT)	□		300	4,5	82	22	50	200x50
KCC 5x350 «Grizzly» (KBT)	□		350	4,8	90	22	50	100x50
KCC 5x400 «Grizzly» (KBT)	□		400	4,8	105	22	50	100x50
KCC 8x300 «Grizzly» (KBT)	□		300	7,6	82	53	50	100x50
KCC 8x400 «Grizzly» (KBT)	□		400	7,6	105	53	50	70x50
KCC 8x500 «Grizzly» (KBT)	□		500	7,6	150	53	50	60x50

### Устройство замка стандартной нейлоновой стяжки



Устройство замка стандартной кабельной стяжки представляет собой нейлоновую головку (1) с фиксатором (2). На внутренней рабочей поверхности фиксатора расположены пилообразные выступы.

При монтаже стяжки ее свободный конец заводится в щель между корпусом головки и фиксатором. При затягивании стяжки ее внутренняя поверхность с зубчатым рельефом входит в зацепление с фиксатором, что обеспечивает ступенчатую затяжку. Обратный ход блокируется храповым механизмом замка.

Зубцы (3), размещенные ниже поверхности ленты, не повреждают закрепляемые предметы и безопасны для изоляции кабелей и проводов.

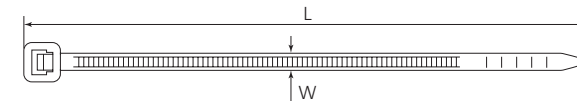
## Нейлоновые кабельные стяжки

### Тип: КСС «Grizzly» (50 шт)

кабельные стяжки стандартные черные



- Для крепежа и соединения в жгут кабелей и проводов
- Материал: нейлон 6.6, самозатухающий, без галогенов
- Цвет: черный
- Температура эксплуатации: от -40 °С до +85 °С
- Устойчивы к воздействию ультрафиолетового излучения
- Замковый механизм одностороннего хода, неразъемный
- Упаковка: 50 штук
- Инструмент: TG-01 (для стяжек шириной 2,5–4,8 мм), TG-03 (для стяжек шириной 3,6–10 мм), TG-04 (для стяжек шириной 2,5–12 мм)



устойчивость к UV-излучению

Наименование	Цвет	Тип стяжек	Размеры (мм)		Макс. Ø обхвата (мм)	Рабочая нагрузка (кг)	Упаковка (шт.)	
			L	W			в п/э пакете	в коробке
KCC 3x100 «Grizzly» (KBT)	■	миниатюрные	100	2,5	22	8	50	600x50
KCC 3x150 «Grizzly» (KBT)	■		150	2,5	35	8	50	400x50
KCC 3x200 «Grizzly» (KBT)	■		200	2,5	50	8	50	400x50
KCC 4x150 «Grizzly» (KBT)	■	стандартные	150	3,6	35	18	50	400x50
KCC 4x200 «Grizzly» (KBT)	■		200	3,6	50	18	50	400x50
KCC 4x250 «Grizzly» (KBT)	■		250	3,6	65	18	50	300x50
KCC 4x300 «Grizzly» (KBT)	■		300	3,6	80	18	50	200x50
KCC 5x200 «Grizzly» (KBT)	■		200	4,5	50	22	50	200x50
KCC 5x250 «Grizzly» (KBT)	■		250	4,5	65	22	50	200x50
KCC 5x300 «Grizzly» (KBT)	■		300	4,5	82	22	50	200x50
KCC 5x350 «Grizzly» (KBT)	■		350	4,8	90	22	50	100x50
KCC 5x400 «Grizzly» (KBT)	■		400	4,8	105	22	50	100x50
KCC 8x300 «Grizzly» (KBT)	■		300	7,6	82	53	50	100x50
KCC 8x400 «Grizzly» (KBT)	■		400	7,6	105	53	50	70x50
KCC 8x500 «Grizzly» (KBT)	■		500	7,6	150	53	50	60x50

### Преимущества нейлоновых стяжек «Grizzly» (KBT)

■ Сырье от лучших мировых производителей	■ Ширина и толщина без отклонений от стандарта
■ «KBT» не использует «вторички» в производстве	■ Широкая линейка типоразмеров
■ Не содержат галогенов	■ 2 типа стяжек: миниатюрные и стандартные
■ Не поддерживают горение	■ Удобная расфасовка по 50 штук
■ Высокая гибкость и эластичность	■ Стяжки черного цвета устойчивы к ультрафиолету
■ Исключительно малый вес	■ Превосходные эксплуатационные свойства
■ Высокая прочность и надежность	■ Конкурентоспособная цена
■ Регулярный контроль качества	■ Быстрый и легкий монтаж
■ Для внутренней и наружной установки	■ Широкий диапазон применения





### Термоусадка и кабельные муфты «КВТ»

- Особой гордостью электротехнического завода «КВТ» является цех производства термоусаживаемых муфт, где воплощены современные технологические решения, многим из которых еще нет аналогов в России.
- Завод «КВТ» обеспечивает полный цикл изготовления термоусаживаемых кабельных муфт на напряжение до 35 кВ.
- Современный парк станков и оборудования представлен новыми автоматическими экструзионными линиями, термопластавтоматами с усилием смыкания 200 и 288 тонн, а также установками по раздувке термоусаживаемых трубок и компонентов. Инженеры «КВТ» регулярно проводят мониторинг новейших разработок в области технологий и оборудования для переработки полимеров с целью постоянного повышения эффективности производственных процессов.



### Профессиональный электромонтажный инструмент «КВТ»

- По полноте и структурной цельности ассортимент электромонтажного инструмента «КВТ», сопоставим с ассортиментом ведущих мировых брендов. Более 700 моделей с механическим, гидравлическим и аккумуляторным приводом и несколько десятков специализированных групп для профессиональных работ.
- Усовершенствование традиционных моделей и поиск новых решений являются неотъемлемыми атрибутами бренда «КВТ». Многие модели и группы инструмента стали хедлайнерами российского электротехнического рынка и заняли прочное место в списке самых популярных инструментов для электромонтажа.
- На весь инструмент «КВТ» предоставляется фирменная гарантия сроком до 5 лет в зависимости от группы инструмента. По истечении гарантийного периода осуществляется постгарантийное сервисное обслуживание.



### Кабельные стяжки и системы прокладки кабеля «FortisFlex»

- Продукция торговой марки «FortisFlex» завоевала заслуженную популярность в различных регионах России и странах ближнего зарубежья. «Прочные и гибкие», «гибкая сила»... Само название бренда говорит об основных свойствах продуктов марки «Фортисфлекс».
- Десятки видов кабельных стяжек из нейлона и металла, разнообразных крепежных аксессуаров для монтажа и прокладки кабельных линий. Широкий ассортимент, неизменно высокое качество продуктов и конкурентноспособные цены являются характерными атрибутами торговой марки.
- Особое внимание уделяется развитию производственных проектов на базе электротехнического завода «КВТ». В числе приоритетов – производство кабельных стяжек из нержавеющей стали, металлорукава, приспособлений для закладки и протяжки кабеля, маркировочных бирок и крепежных скоб.



© КВТ

Все права защищены.  
Любая часть этого каталога, включая фотографии, описания, чертежи и таблицы, не может быть воспроизведена без письменного разрешения правообладателя.