

since 1999

**КАБЕЛЬНАЯ АРМАТУРА
И КОНТАКТНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ
«КВТ»**

2017
выпуск 2

СОДЕРЖАНИЕ

Электротехнический завод «КВТ»	3
Изолированные наконечники, разъемы и гильзы	7
Кольцевые изолированные наконечники	10
Вилочные и крюковые изолированные наконечники	14
Штифтовые и штыревые изолированные наконечники	16
Гильзы соединительные изолированные	18
Плоские и штекерные изолированные разъемы	20
Ответители прокалывающего типа	33
Пресс-клещи для опрессовки изолированных наконечников	34
Втулочные наконечники	45
Одинарные и двойные втулочные наконечники «КВТ»	47
Одинарные и двойные втулочные наконечники «GLW»	52
Инструмент для опрессовки втулочных наконечников	54
Соединительные изолирующие зажимы и клеммы «Wago»	57
Соединительные изолирующие зажимы СИЗ	58
Соединительные изолирующие зажимы с крыльями	59
Клеммы «Wago»	61
Инструмент для снятия изоляции с проводов	63
Силовые кабельные наконечники и гильзы	67
Медные кабельные наконечники под опрессовку по ГОСТ	70
Медные кабельные наконечники под опрессовку по стандарту «КВТ»	72
Медные кабельные наконечники под опрессовку по DIN	74
Медные кабельные наконечники под опрессовку и пайку	76
Медные кабельные наконечники под опрессовку с узкой лопаткой	77
Угловые медные наконечники под опрессовку по стандарту «КВТ»	80
Шлейфы заземления	81
Алюминиевые и алюмомедные кабельные наконечники под опрессовку	82
Инструмент для опрессовки силовых наконечников	86
Болтовые наконечники и соединители	95
Болтовые наконечники и соединители с рядным расположением болтов	96
Болтовые наконечники и соединители с угловым расположением болтов	100
Наборы болтовых соединителей с термоусаживаемыми манжетами	112
Арматура для монтажа проводов СИП	113
Прокалывающие ответвительные зажимы	114
Промежуточная подвеска и поддерживающие зажимы	116
Кронштейны и анкерные зажимы	117
Изолированные гильзы и наконечники для опрессовки	120
Крепежная лента, скобы и бугели из нержавеющей стали	122
Инструмент и приспособления для монтажа СИП и ВЛ	123



Certification System

Goods Works and Services Management Systems

EuroStandardRegister

*CERTIFICATION BODY
"ISO CONSULTING"*

36/4, KUTUZOVSKIY PROSPECT, MOSCOW, RUSSIA, 121170

CERTIFICATE OF CONFORMITY

Issue 3. QMS is certified since June 2010

№ POCC RU.C.04XЖ.СК.0552

**Is given to: "KEZ KVT"
Limited Liability Company
("KEZ KVT" LLC)**

TIN 7720652073

9, proezd 17 Marina Grove, Moscow, Russia, 127521

THIS CERTIFICATE CERTIFIES THAT:

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM AS APPLIED TO DESIGNING AND MANUFACTURING OF ELECTROTECHNICAL AND ANCILLARY EQUIPMENT, COMMUNICATION EQUIPMENT, CABLE AND WIRE PRODUCTS, ELECTRICAL INSTALLATION TOOLS AND CABLE FITTINGS, INCLUDING THEIR INSTALLATION, REPAIR AND MAINTENANCE; MACHINING OF METAL WORK USING BASIC ENGINEERING PROCESSES

COMPLIES WITH THE REQUIREMENTS OF ISO 9001:2008

By virtue of: Decision of the Certification Body № 0552 dated 29 April 2016

THIS CERTIFICATE SHALL BIND THE ORGANIZATION TO MAINTAIN THE STATE OF THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM IN THE WORKABLE CONDITION IN COMPLIANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE STANDARD, TO CONFIRM THIS COMPLIANCE BY RESULTS OF THE ANNUAL INSPECTION CHECK-UP IN "ISO CONSULTING" LLC CERTIFICATION BODY WITHIN THE ENTIRE PERIOD OF THE CERTIFICATE DURATION.

Issued: 23 May 2016

Expiry date: 15 September 2018
(inspection control is passed)

Terms for the first inspection: Not later than 23 May 2017

Terms for the second inspection: Not later than 15 May 2018

T.V. GRICHANAYA

Deputy Head of the Certification Body



№ 002024

FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY
Goodwill certification system "EuroStandardRegister". Registration № POCC RU.3557.040Ж.00
Certification parent body "EuroStandard-certifica" OGRN 1097746081498
Address: 121170, Moscow, Kutuzovskiy prospect 36, build. 3. tel: (495) 744-2923

Электротехнический завод «КВТ» является одним из ведущих предприятий России по разработке и производству широкого ассортимента кабельной арматуры: кабельных наконечников и соединителей, термоусаживаемых муфт и трубок, электромонтажного инструмента и изделий для прокладки кабеля.

Завод «КВТ» был основан в 1999 году. За годы успешной работы из небольшого цеха по производству кабельных наконечников завод вырос в современное многопрофильное предприятие с производственными и складскими площадями более 16000 м², численностью работающих около 350 человек и промышленным оборудованием более 250 единиц. Ассортимент продукции составляет свыше 4000 наименований. Парк станков завода «КВТ» постоянно пополняется новыми видами высокотехнологичного оборудования.

Качество продукции «КВТ» опирается на высокий уровень менеджмента, инновационные технологии, культуру производства и мотивацию персонала.

Система менеджмента качества завода соответствует международным требованиям ISO 9001.



Производство «КВТ»



Линии для экструдирования термоусаживаемой трубки



Термопластавтоматы для производства литых изделий



Производство термоусаживаемых перчаток



Производство болтовых соединителей и наконечников



Производство электромонтажного инструмента

- Электротехнический завод «КВТ» занимает особое место в новейшей истории современной России. Основанный в конце 90-х годов, завод был призван возродить разрушенное отечественное производство кабельных наконечников и лучшие традиции советской инженерной школы.
- Продукция завода «КВТ» занимает лидирующее положение на российском рынке кабельных наконечников и контактных соединений. Ассортимент производимых изделий представлен более чем 70 типами и линейкой, превышающей 600 размеров наконечников, разъемов и соединителей. Продукция изготавливается по стандартам ГОСТ, DIN и заводским ТУ. В линейке контактных изделий представлены медные, алюминиевые и алюмомедные наконечники, соединители и наконечники со срывными болтами, под опрессовку и пайку.
- С 2004 года завод «КВТ» обеспечивает полный цикл изготовления термоусаживаемых кабельных муфт на напряжение до 35 кВ. Современный парк станков и оборудования представлен новыми автоматическими экструзионными линиями, термопластавтоматами с усилием смыкания 200 и 288 тонн, а также установками по раздувке термоусаживаемых трубок и компонентов. Инженеры «КВТ» регулярно проводят мониторинг новейших разработок в области технологий и оборудования для переработки полимеров с целью постоянного повышения эффективности производственных процессов.
- Наличие собственного инструментального цеха является необходимой платформой для динамичного развития основного производства. Цех оснащен широким спектром универсальных и специальных станков различных групп механической обработки: фрезерными, токарными, сверлильными, шлифовальными, координатно-расточными с ЧПУ, электроэрозионными. Высокая квалификация инженеров и мастеров-инструментальщиков позволяет в кратчайшие сроки проектировать и изготавливать всю необходимую оснастку любой сложности: пресс-формы, штампы, экструзионные фильеры, калибры и комплексы нестандартного оборудования.
- Автоматизация и механизация основных технологических процессов на производстве вносят существенный вклад в поддержание стабильно высокого качества и позволяют сдерживать рост цен на продукцию.
- Особое внимание уделяется профессиональной подготовке, обучению и мотивации персонала. Сотрудники технического отдела «КВТ» — это коллектив профессионалов-единомышленников с многолетним опытом разработок в области энергетики и электротехники.
- Будучи самым известным в стране производителем кабельной арматуры, завод «КВТ» стремится к реализации комплексных решений на платформе профессионального электромонтажного инструмента торговой марки «КВТ». Такие продукты как: «инструмент для опрессовки — высокоточные матрицы — кабельные наконечники»; «инструмент для пробивки отверстий — перфотормы — герметичные вводы»; «термоусаживаемые муфты — болтовые соединители — инструмент для монтажа кабельных муфт» являются примерами системной производственной интеграции.

Лаборатория «КВТ»

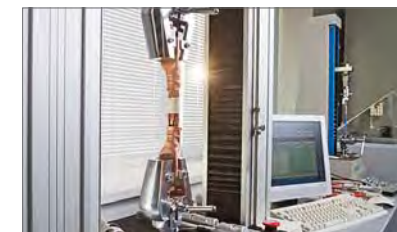
- Испытательная лаборатория «КВТ» в составе стационарной и передвижной лаборатории допущена в эксплуатацию и зарегистрирована Федеральной службой Ростехнадзор по экологическому, технологическому и атомному контролю. Свидетельство о регистрации подтверждает техническую компетентность персонала и соответствие лабораторного оборудования заявленному перечню испытаний и измерений.
- Лаборатория располагает всей необходимой базой для проведения комплексных испытаний продукции электротехнического профиля: кабельных наконечников и соединителей, термоусаживаемых материалов и кабельных муфт, электро-монтажного инструмента и арматуры линий электропередач. Лаборатория оснащена современными испытательными стендами и контрольно-измерительным оборудованием последнего поколения.
- Все приборы и лабораторные установки проходят регулярную плановую поверку и калибровку в соответствии с установленными требованиями.
- Лаборатория осуществляет большой объем электрических испытаний:
 - высоковольтные испытания кабельных муфт постоянным и переменным током;
 - измерение электрической прочности материалов;
 - измерение удельного сопротивления материалов;
 - испытания контактных соединений в режиме циклического нагрева и др.
- Учитывая широкую географию поставок и контрастность климатических зон на территории России, особое внимание уделяется проведению климатических испытаний выпускаемой продукции. Имеющееся оборудование позволяет моделировать все возможные условия функционирования изделий, включая экстремальные диапазоны температур, влажности, воздействие ультрафиолетового излучения и солевого тумана.
- Значительная часть испытаний лаборатории посвящена разработкам полимерных материалов и композиций с требуемыми физико-химическими свойствами.
- Сотрудники лаборатории обладают высокой квалификацией и большим опытом исследовательской работы. Десятки отработанных методик, соответствующих требованиям российских и европейских стандартов, и собственные методические разработки гарантируют высокое качество проведения испытаний. Специалисты лаборатории участвуют в проведении обучающих семинаров и демонстраций по правилам монтажа кабельных муфт и арматуры линий электропередач.
- Лаборатория интегрирована в систему многоступенчатого контроля качества, действующую на заводе. При участии лаборатории осуществляются: входной контроль сырья, полуфабрикатов и комплектующих, контроль качества готовой продукции, проектирование и разработка новых видов продукции и материалов.
- Испытания позволяют объективно оценивать соответствие параметров выпускаемой на заводе продукции требованиям стандартов и технической документации.



Высоковольтные испытания кабельных муфт



Испытания в климатической камере



Испытания наконечников на разрывное усилие



Испытания контактных паст



Определение электрической прочности материалов

Логистический комплекс «КВТ»



Отгрузка товара



Логистический центр «КВТ»



Складской комплекс



Многоуровневая система хранения



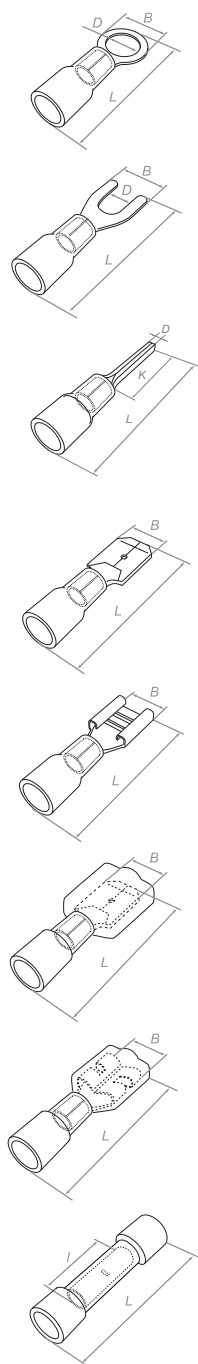
Склад материалов и готовой продукции

- После прохождения ОТК готовая заводская продукция поступает на логистический распределительный складской комплекс «КВТ». Комплекс разработан с учетом всех современных требований складской логистики и ориентирован на оперативное управление грузопотоками.
- Распределительно-складской комплекс соответствует категории помещений В+. На прием и выдачу товара работают погрузо-разгрузочные окна, оборудованные автоматическими секционными воротами, электрическими доквеллерами и докшеллерами. Главная функция комплекса — своевременное и оперативное обеспечение продукцией торговых представителей завода и клиентов.
- Распределительно-складской комплекс находится в непосредственной близости от завода, что позволяет ежедневно пополнять запасы и ассортимент товара для обеспечения бесперебойных и оперативных отгрузок. Клиенты имеют возможность получать заказы непосредственно на территории РСК, г. Калуга.
- На территории РСК расположены три складских здания и современный офис-центр. Общая площадь складских площадей составляет более 4000 м² и вмещает около 3800 паллет-мест. Помимо хранения продукции завода «КВТ», РСК также оказывает услуги ответственного хранения для сторонних компаний и производителей г. Калуги.
- Основное технологическое оборудование включает ричтраки, погрузчики, комплектовщики заказов, самоходные тележки и другое современное логистическое оборудование. На складе применена классическая широкопроходная технология хранения с использованием фронтальных стеллажей. Такая схема позволяет одновременно осуществлять комплектацию и отгрузку большого количества заказов.
- Логистический центр обеспечивает эффективное управление грузопотоками. В работе РСК применяются элементы автоматизированного управления и складского учета, позволяющие значительно сокращать время приемки и отгрузки товара, а также минимизировать количество ошибок.
- В службе логистики работает квалифицированный персонал с многолетним опытом работы. Специалисты регулярно повышают уровень своих знаний, а также передают опыт молодым сотрудникам. Принцип командной работы и взаимовыручки делает работу максимально эффективной.
- Помимо собственного автотранспортного цеха, в доставках покупателям продукции задействованы такие автотранспортные компании как: «Автотрейдинг», «Желдорэкспедиция», «Деловые Линии», «ПЭК», «Главдоставка», «КИТ», «СТ-Групп», «Триалком», «Энергия».



Изолированные наконечники,
разъемы и гильзы
«КВТ»

Изолированные наконечники и разъемы под опрессовку



В начале 50-х годов американская компания «AMP Incorporated» представила миру новую революционную разработку — серию изолированных наконечников, разъемов и соединителей под опрессовку. Это ознаменовало решающее наступление техники опрессовки на последний форпост паяных соединений — область проводов мелких сечений.

Соединение опрессовкой не уступает традиционной пайке по механической прочности и контактному сопротивлению, а по технологичности, удобству и безопасности монтажа обладает несомненными преимуществами.

Характерной особенностью новой линейки наконечников, разъемов и соединителей стали изолирующие манжеты, интегрированные в конструкцию и делающие разводку внутри электрических щитов профессиональной и безопасной для последующего обслуживания.

Ключом к получению надежного контактного соединения опрессовкой является правило трех «П»:

- Правильный коннектор — правильно подобранный по размеру провода наконечник или разъем, выполненный из качественных материалов
- Правильный инструмент — профессиональные прессклеи с храповым механизмом, гарантирующим прохождение полного цикла опрессовки
- Правильные матрицы — скульптурные матрицы с двухконтурной опрессовкой по жиле и изоляции, соответствующие геометрии обжимной части коннектора

Оптимально подобранная комбинация «коннектор — инструмент — матрица» дала жизнь таким брэндам, как: «Pre-Insulated Diamond Grip» (алмазная опрессовка по изоляции) от AMP или «Avi-Crimp» (авиационный обжим) от Waldom Molex.

Результатом правильного сочетания провода, наконечника и матрицы является такое контактное соединение, при котором зачищенная многопроволочная жила после опрессовки образует монолитную, влаго-воздухонепроницаемую конструкцию «Gas Tight Quality».

В зависимости от материала, из которого изготовлены изолирующие манжеты на наконечниках и разъемах, изделия рассчитаны на различные температурные диапазоны эксплуатации.

Каждому размеру наконечника или разъема соответствует свой цвет манжеты. Система цветовой маркировки изолированной серии стала международной и общепринятой. Стандартные цвета манжет: красный, синий, желтый. Это позволяет безошибочно идентифицировать размеры наконечников и разъемов как во время монтажа, так и в ходе послемонтажных инспекций.

В отличие от неизолированных наконечников под опрессовку, обжим изолированных коннекторов, как правило, имеет два независимых контура:

- опрессовка контактной части наконечника или разъема на жиле провода;
- обжим изолирующей манжеты по изоляции провода.

При опрессовке виброустойчивых наконечников и разъемов медная втулка формирует дополнительный надежный обжим по изоляции. Фиксация провода в двух точках обеспечивает высокое качество и вибростойкость соединений.

Классификация изолированных наконечников и разъемов «КВТ»

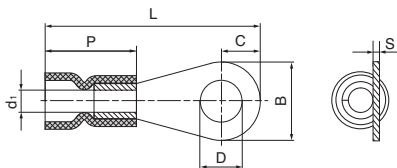
Наименование	Тип	Материал изоляции			Особенности конструкции			
		ПВХ	нейлон	термоусадка	«Easy Entry»	поперечные засечки	заваренный шов	медная втулка
кольцевые изолированные наконечники	НКИ	●			●	●		
	ВНКИ	●			●	●		●
	НКИ(н)		●		●	●	●	
	НКИ-Т			●		●	●	
вилочные и крюковые изолированные наконечники	НВИ	●			●	●		
	НИК	●			●	●		
	НВИ(н)		●		●	●	●	
	НВИ-Т			●		●	●	
штиревые и штифтовые изолированные наконечники	НШКИ	●			●	●		
	НШПИ	●			●	●		
	НШПИ(н)		●		●	●	●	
соединительные изолированные гильзы	ГСИ	●					●	
	ГСИ-П	●					●	
	ГСИ(н)		●				●	
	ГСИ-Т			●			●	
	ПК-Т			●				
плоские изолированные разъемы	РПИ-М	●				●		
	РПИ-П	●				●		
	РППИ-М	●				●		
	РПИ-О	●				●		
	ВРПИ-М	●			●	●		●
	ВРПИ-П	●			●	●		●
	РПИ-М(н)		●		●	●		
	РПИ-П(н)		●		●	●		
	РФИ-М(н)		●		●	●		
	РПИ-П-НТ		●	●	●	●		
	РПИ-М-НТ		●	●	●	●		
	РПИ-П-Т			●	●	●		●
РППИ-М-Т			●	●	●		●	
РП-М/РП-П					●			
штекерные изолированные разъемы	РШИ-М	●				●		
	РШИ-П	●				●		
	РШИ-М(н)		●		●	●		●
	РШИ-П(н)		●		●	●		●
изолированные ответвители	ОВ	●						
	ОВТ		●					

Наконечники кольцевые изолированные с ПВХ манжетой

Тип: **НКИ** по ТУ 3424-001-59861269-2004



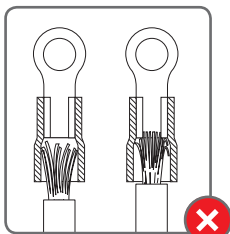
- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных гибких медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструбы для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
 - незаваренный стыковой шов на трубной контактной части требует внимания к правильному позиционированию наконечников при опрессовке
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты



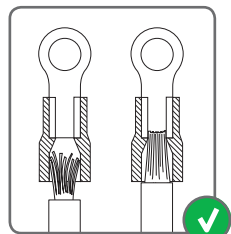
Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)							Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					D	B	L	P	d1	C	S		
НКИ 1.5-3	●	0.25-1.5	19	M3	3.2	5.5	17.5	10	1.7	2.8	0.8	100/500	СТА-01 СТВ-01 СТК-01
НКИ 1.5-4	●	0.25-1.5	19	M4	4.3	6.6	19.4	10	1.7	3.3	0.8	100/500	
НКИ 1.5-5	●	0.25-1.5	19	M5	5.3	8.0	20.8	10	1.7	4.0	0.8	100/500	
НКИ 1.5-6	●	0.25-1.5	19	M6	6.4	11.6	26.8	10	1.7	5.9	0.8	100/500	СТА-12 СТВ-12 СТК-12
НКИ 2.5-4	●	1.0-2.5	27	M4	4.3	6.6	19.4	10	2.3	3.3	0.8	100/500	
НКИ 2.5-5	●	1.0-2.5	27	M5	5.3	9.5	21.8	10	2.3	4.8	0.8	100/500	
НКИ 2.5-6	●	1.0-2.5	27	M6	6.4	12.0	26.8	10	2.3	6.0	0.8	100/500	наборы: СТФ, СТВ ЕС-65
НКИ 2.5-8	●	1.0-2.5	27	M8	8.4	12.0	26.8	10	2.3	5.9	0.8	100/500	
НКИ 6.0-4	●	2.5-6.0	48	M4	4.3	7.2	22.7	13	3.4	3.6	1.0	100/500	
НКИ 6.0-5	●	2.5-6.0	48	M5	5.3	9.5	26.6	13	3.4	4.8	1.0	100/500	СТВ-07
НКИ 6.0-6	●	2.5-6.0	48	M6	6.4	12.0	29.5	13	3.4	6.0	1.0	100/500	
НКИ 6.0-8	●	2.5-6.0	48	M8	8.4	15.0	34.0	13	3.4	7.5	1.0	100/500	
НКИ 6.0-10	●	2.5-6.0	48	M10	10.5	15.0	34.0	13	3.4	7.5	1.0	100/500	

Конструкция «Easy Entry» в изолированных наконечниках и разъемах

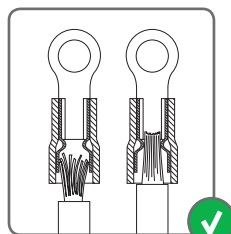
Конструкция «Easy Entry» облегчает заведение многопроволочной жилы в наконечник, уменьшает количество монтажных ошибок и сокращает время монтажа. Плавная, без уступов, воронкообразная форма манжеты исключает заминание проводов и гарантирует надежность электрического соединения.



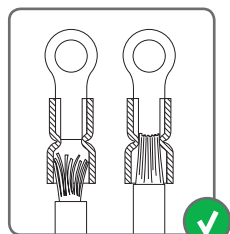
Иnstалляция проводов в бюджетных наконечниках без конструкции «Easy Entry»



Исполнение «Easy Entry» на наконечниках «КВТ» с литой нейлоновой манжетой



Исполнение «Easy Entry» на виброустойчивых наконечниках и разъемах «КВТ» с дополнительной медной втулкой



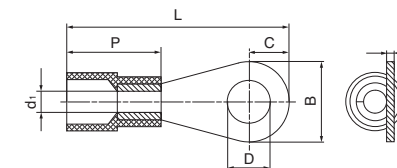
Исполнение «Easy Entry» на наконечниках «КВТ» с ПВХ манжетой

Наконечники кольцевые изолированные с нейлоновой манжетой

Тип: **НКИ(н)** по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: цельнолитая нейлоновая манжета имеет форму раструбы для облегчения ввода многопроволочных медных жил
 - благодаря заваренному стыковому шву на трубной контактной части, ориентация наконечника в матрицах инструмента не имеет значения
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

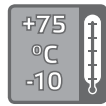


Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)							Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					D	B	L	P	d1	C	S		
НКИ(н) 1.5-4	●	0.25-1.5	19	M4	4.3	6.6	19.4	10	1.7	3.3	0.8	100/500	СТВ-01 СТК-01 СТВ-12 СТК-12
НКИ(н) 1.5-6	●	0.25-1.5	19	M6	6.4	11.6	26.8	10	1.7	5.9	0.8	100/500	
НКИ(н) 2.5-4	●	1.0-2.5	27	M4	4.3	6.6	19.4	10	2.3	3.3	0.8	100/500	
НКИ(н) 2.5-6	●	1.0-2.5	27	M6	6.4	12.0	26.8	10	2.3	6.0	0.8	100/500	наборы: СТФ, СТВ ЕС-65
НКИ(н) 6.0-5	●	2.5-6.0	48	M5	5.3	9.5	26.6	13	3.4	4.8	1.0	100/500	
НКИ(н) 6.0-6	●	2.5-6.0	48	M6	6.4	12.0	29.5	13	3.4	6.0	1.0	100/500	
НКИ(н) 6.0-8	●	2.5-6.0	48	M8	8.4	15.0	34.0	13	3.4	7.5	1.0	100/500	СТВ-07
НКИ(н) 10-6	●	10	62	M6	6.4	12.0	31.0	16.0	4.6	6.0	1.2	100	
НКИ(н) 10-8	●	10	62	M8	8.4	15.0	38.0	16.0	4.6	7.5	1.2	100	
НКИ(н) 16-6	●	16	88	M6	6.4	12.0	41.0	21.0	5.7	6.0	1.5	100	
НКИ(н) 16-8	●	16	88	M8	8.4	16.0	43.0	21.0	5.7	8.0	1.5	100	
НКИ(н) 25-8	●	25	115	M8	8.4	16.5	45.0	23.5	8.0	8.3	1.8	100	
НКИ(н) 25-10	●	25	115	M10	10.5	16.5	45.0	23.5	8.0	8.3	1.8	100	

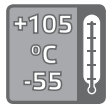
Технические характеристики изолированных наконечников и разъемов

Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Материал контактной части	Макс. ток (А)	Напряжение (В)	Длина снятия изоляции (мм)
кольцевые, вилочные, крюковые, штифтовые, штыревые изолированные наконечники	●	0.25-1.5	медь	19	690	5-6
	●	1.0-2.5	медь	27	690	5-6
	●	2.5-6.0	медь	48	690	6-7
	●	10	медь	62	690	8-9
	●	16	медь	88	690	11-12
стыковые и параллельные изолированные гильзы	●	0.25-1.5	медь	19	690	6-7
	●	1.0-2.5	медь	27	690	6-7
	●	2.5-6.0	медь	48	690	6-7
	●	10	медь	62	690	10-11
	●	16	медь	88	690	13-14
плоские и штекерные изолированные разъемы	●	0.5-1.5	латунь	10	400	5-6
	●	1.5-2.5	латунь	15	400	5-6
	●	4.0-6.0	латунь	24	400	6-7

Преимущества коннекторов с нейлоновой и термоусаживаемой изоляцией



ПВХ
изоляция



Нейлоновая и
термоусадочная
изоляция

- В отличие от коннекторов и разъемов с ПВХ манжетой, коннекторы с нейлоновой и термоусадочной изоляцией могут быть использованы в более широком температурном диапазоне.

Нейлон и термоусаживаемая трубка не деформируются и не плавятся при температурах выше +75 °С, а также не теряют своей эластичности при температурах ниже -10 °С.

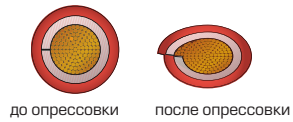
Рабочий температурный диапазон коннекторов с нейлоновой и термоусаживаемой манжетами: от -55 °С до +105 °С. При повышенных токовых нагрузках и продолжительных циклах до 500 часов материалы сохраняют свои свойства даже при температуре +125 °С.

Центральное положение шва в матрицах



до опрессовки после опрессовки

Смещенное положение шва в матрицах



до опрессовки после опрессовки

Смещенное положение сварного шва в матрицах



до опрессовки после опрессовки

- Контактная часть коннекторов «КВТ» с нейлоновой и термоусаживаемой манжетами также имеет существенное отличие от коннекторов с ПВХ изоляцией.

При штамповке коннекторов и разъемов в месте контактного скругления под кабельную жилу образуется стыковой технологический шов. Коннекторы с незаваренным технологическим швом могут быть использованы только на многопроволочных гибких проводах. При опрессовке таких коннекторов и разъемов их правильное ориентирование в матрицах инструмента приобретает принципиальное значение. В случае, если стыковочный шов расположен не по центру и коннектор повернут относительно плоскости смыкания матриц, конструкция может разойтись по шву и соединение с жилой утратит свою прочность.

- Стыковочный шов на кольцевых, вилочных и штифтовых коннекторах с нейлоновой и термоусаживаемой манжетой заварен по всей длине.

Коннекторы с заваренным технологическим швом образуют цельную трубную конструкцию в месте контактного скругления и могут быть использованы при монтаже как на многопроволочных, так и на моножильных проводах. При этом в ходе опрессовки коннектор может быть повернут под любым углом в матрице инструмента. Это сводит на нет риск возможных последствий при ошибочном позиционировании коннектора в матрицах инструмента или недостаточной квалификации монтажников.

- Для монтажа коннекторов, разъемов и гильз с термоусаживаемой манжетой используются специальные высокоточные матрицы МПК-10 в составе пресс-клещей СТК-10, СТВ-10 и СТА-10 (КВТ). Для опрессовки коннекторов и разъемов с нейлоновой и ПВХ манжетами используются матрицы МПК-01 и МПК-11 в составе пресс-клещей СТК, СТВ, СТА (КВТ).

- В сравнении с ПВХ изоляцией (поливинилхлорид), дополнительным преимуществом нейлоновой и термоусаживаемой изоляции является то, что материалы не содержат галогенов («halogen free») и при горении не выделяют высокотоксичных и опасных газов.

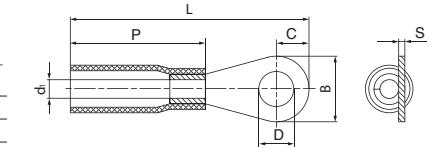
В отличие от ПВХ нейлон и модифицированный полиэтилен также характеризуется пониженным дымовыделением (индекс «LS» — low smoke).



Наконечники кольцевые изолированные с термоусаживаемой манжетой

Тип: **НКИ-Т** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных проводов и последующего крепежа коннекторов к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - благодаря заваренному стыковому шву на трубной контактной части, ориентация наконечника в матрицах инструмента не имеет значения
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - термоусаживаемая трубка с клеевым слоем обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

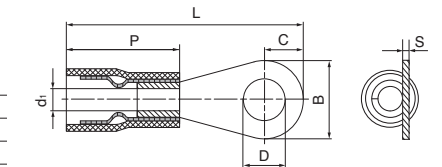


Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа	
					D	B	L	P	d ₁	C			S
НКИ-Т 1.5-4	●	0.5-1.5	19	M 4	4.3	6.6	26.9	19	1.7	3.3	0.8	100/500	СТА-10
НКИ-Т 1.5-5	●	0.5-1.5	19	M 5	5.3	8.0	26.9	19	1.7	4.0	0.8	100/500	СТВ-10
НКИ-Т 1.5-6	●	0.5-1.5	19	M 6	6.4	11.6	34.6	19	1.7	5.9	0.8	100/500	СТК-10
НКИ-Т 2.5-4	●	1.5-2.5	27	M 4	4.3	6.6	29.8	19	2.3	3.3	0.8	100/500	бутановые горелки «КВТ»),
НКИ-Т 2.5-5	●	1.5-2.5	27	M 5	5.3	9.5	29.8	19	2.3	4.8	0.8	100/500	
НКИ-Т 2.5-6	●	1.5-2.5	27	M 6	6.4	12.0	34.6	19	2.3	6.0	0.8	100/500	
НКИ-Т 6.0-6	●	4.0-6.0	48	M 6	6.4	12.0	37.5	24	3.4	6.0	1.0	100/500	фен ТТ-1800
НКИ-Т 6.0-8	●	4.0-6.0	48	M 8	8.4	15.0	42.0	24	3.4	7.5	1.0	100/500	

Виброустойчивые кольцевые изолированные наконечники с нейлоновой манжетой

Тип: **ВНКИ** по ТУ 3424-001-59861269-2004

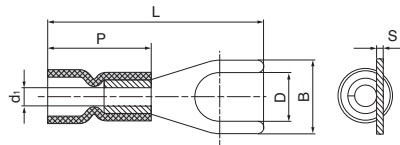
- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных проводов и последующего крепежа коннекторов к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - дополнительная медная втулка увеличивает механическую прочность соединения с проводом на 25-30% и делает соединение виброустойчивым
 - исполнение «Easy Entry»: медная втулка образует конусообразный вход для быстрого заведения в клемму многопроволочных медных жил
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Полупрозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жилы
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты



Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа	
					D	B	L	P	d ₁	C			S
ВНКИ 1.5-4	●	0.25-1.5	19	M 4	4.3	6.6	19.4	10	1.7	3.3	0.8	100/500	СТВ-01 СТК-01
ВНКИ 1.5-5	●	0.25-1.5	19	M 5	5.3	8.0	20.8	10	1.7	4.0	0.8	100/500	
ВНКИ 1.5-6	●	0.25-1.5	19	M 6	6.4	11.6	26.8	10	1.7	5.9	0.8	100/500	
ВНКИ 2.5-4	●	1.0-2.5	27	M 4	4.3	6.6	19.4	10	2.3	3.3	0.8	100/500	СТВ-12 СТК-12
ВНКИ 2.5-5	●	1.0-2.5	27	M 5	5.3	9.5	21.8	10	2.3	4.8	0.8	100/500	
ВНКИ 2.5-6	●	1.0-2.5	27	M 6	6.4	12.0	26.8	10	2.3	6.0	0.8	100/500	
ВНКИ 6.0-6	●	2.5-6.0	48	M 6	6.4	12.0	29.5	13	3.4	6.0	1.0	100/500	наборы: СТФ, СТВ ЕС-65
ВНКИ 6.0-8	●	2.5-6.0	48	M 8	8.4	15.0	34.0	13	3.4	7.5	1.0	100/500	

Наконечники вилочные изолированные с ПВХ манжетой

Тип: **НВИ** по ТУ 3424-001-59861269-2004

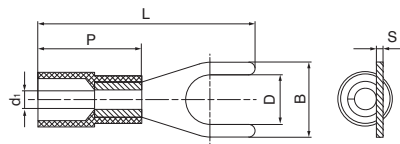


- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Не требует полного демонтажа крепежного соединения. Для быстрых перекрестировок — достаточно лишь ослабить винтовую фиксацию
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ, Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструбы для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
 - незаваренный стыковой шов на трубной контактной части требует внимания к правильному позиционированию наконечников при опрессовке
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					D	B	L	P	d ₁	S		
НВИ 1.5-3	●	0.25-1.5	19	M 3.5	3.7	5.8	21.0	10	1.7	0.8	100/500	СТА-01
НВИ 1.5-4	●	0.25-1.5	19	M 4	4.3	7.2	21.0	10	1.7	0.8	100/500	СТВ-01
НВИ 1.5-5	●	0.25-1.5	19	M 5	5.3	8.0	21.0	10	1.7	0.8	100/500	СТК-01
НВИ 2.5-4	●	1.0-2.5	27	M 4	4.3	7.2	21.0	10	2.3	0.8	100/500	СТА-12
НВИ 2.5-5	●	1.0-2.5	27	M 5	5.3	8.0	21.0	10	2.3	0.8	100/500	СТВ-12
НВИ 2.5-6	●	1.0-2.5	27	M 6	6.4	10.7	21.0	10	2.3	0.8	100/500	СТК-12
НВИ 6.0-4	●	2.5-6.0	48	M 4	4.3	8.2	26.3	13	3.4	1.0	100/500	наборы: CTF, CTB EC-65
НВИ 6.0-5	●	2.5-6.0	48	M 5	5.3	9.0	26.3	13	3.4	1.0	100/500	
НВИ 6.0-6	●	2.5-6.0	48	M 6	6.4	9.0	31.2	13	3.4	1.0	100/500	

Наконечники вилочные изолированные с нейлоновой манжетой

Тип: **НВИ(н)** по ТУ 3424-001-59861269-2004

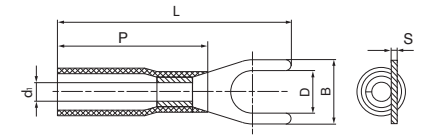


- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования с винтовой фиксацией
- Не требует полного демонтажа крепежного соединения. Для быстрых перекрестировок — достаточно лишь ослабить винтовую фиксацию
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: цельнолитая нейлоновая манжета имеет форму раструбы для облегчения ввода многопроволочных медных жил
 - благодаря заваренному стыковому шву на трубной контактной части, ориентация наконечника в матрицах инструмента не имеет значения
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					D	B	L	P	d ₁	S		
НВИ(н) 10-5	●	10	62	M 5	5.3	10.6	28.3	16	4.6	1.2	100	СТВ-07
НВИ(н) 10-6	●	10	62	M 6	6.4	10.9	29.9	16	4.6	1.2	100	
НВИ(н) 16-6	●	16	88	M 6	6.4	11.0	36.6	21	5.6	1.5	100	
НВИ(н) 16-8	●	16	88	M 8	8.4	13.9	39.4	21	5.6	1.5	100	

Наконечники вилочные изолированные с термоусаживаемой манжетой

Тип: **НВИ-Т** по ТУ 3424-001-59861269-2004



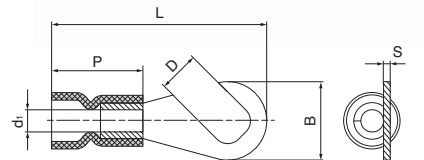
- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Не требует полного демонтажа крепежного соединения. Для быстрых перекрестировок — достаточно лишь ослабить винтовую фиксацию
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - благодаря заваренному стыковому шву на трубной контактной части, ориентация наконечника в матрицах инструмента не имеет значения
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - термоусаживаемая трубка с клеевым слоем и коэффициентом усадки 3:1 обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					D	B	L	P	d ₁	S		
НВИ-Т 1.5-4	●	0.5-1.5	19	M 4	4.4	7.2	29	19	1.7	0.8	100/500	СТА-10
НВИ-Т 1.5-5	●	0.5-1.5	19	M 5	5.4	8.1	29	19	1.7	0.8	100/500	СТВ-10
НВИ-Т 2.5-4	●	1.5-2.5	27	M 4	4.4	7.2	29	19	2.3	0.8	100/500	СТК-10
НВИ-Т 2.5-5	●	1.5-2.5	27	M 5	5.4	8.1	29	19	2.3	0.8	100/500	бутановые горелки «КВТ», фен ТТ-1800
НВИ-Т 6.0-4	●	4.0-6.0	48	M 4	4.4	8.3	33.5	24	3.4	1.0	100/500	
НВИ-Т 6.0-5	●	4.0-6.0	48	M 5	5.4	12	33.5	24	3.4	1.0	100/500	

- При отсутствии доступа к электросети в процессе монтажа наконечников и разъемов с термоусаживаемой изоляцией, рекомендованы портативные газовые горелки «КВТ»: X-190, X-220, X-350

Наконечники изолированные крюковые с ПВХ манжетой

Тип: **НИК** по ТУ 3424-001-59861269-2004



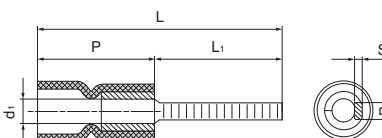
- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Не требует полного демонтажа крепежного соединения. Для быстрых перекрестировок — достаточно лишь ослабить винтовую фиксацию
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ, Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструбы для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
 - незаваренный стыковой шов на трубной контактной части наконечников
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					D	B	L	P	d ₁	S		
НИК 1.5-4	●	0.25-1.5	19	M 4	4.3	8.0	20.8	10	1.7	0.8	100/500	СТА-01/12
НИК 1.5-5	●	0.25-1.5	19	M 5	5.3	8.0	20.8	10	1.7	0.8	100/500	СТВ-01/12
НИК 2.5-4	●	1.0-2.5	27	M 4	4.3	8.5	21.8	10	2.3	0.8	100/500	СТК-01/12 наборы: CTF, CTB
НИК 2.5-5	●	1.0-2.5	27	M 5	5.3	8.5	21.8	10	2.3	0.8	100/500	

Наконечники штифтовые плоские изолированные с ПВХ манжетой

Тип: **НШПИ** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования
- Мультидиапазонная альтернатива втулочным наконечникам. Всего 3 размера штифтовых наконечников заменяют 9 размеров втулочных
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ, Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °C
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструбы для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
 - незаваренный стыковой шов на трубной контактной части требует внимания к правильному позиционированию наконечников при опрессовке
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

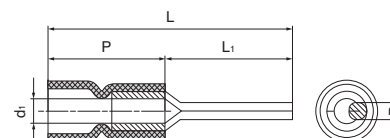


Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	L ₁	P	d ₁	B	S		
НШПИ 1.5-10	●	0.25-1.5	19	20	10	10	1.7	2.4	0.8	100/500	СТА/СТВ/СТК-01
НШПИ 2.5-10	●	1.0-2.5	27	20	10	10	2.3	2.4	0.8	100/500	СТА/СТВ/СТК-01
НШПИ 6.0-14	●	2.5-6.0	48	28	14	14	3.4	4.0	1.0	100/500	наборы: СТГ, СТВ

Наконечники штыревые круглые изолированные с ПВХ манжетой

Тип: **НШКИ** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования
- Мультидиапазонная альтернатива втулочным наконечникам. Всего 3 размера штыревых наконечников заменяют 9 размеров втулочных
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ, Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °C
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструбы для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
 - незаваренный стыковой шов на трубной контактной части требует внимания к правильному позиционированию наконечников при опрессовке
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

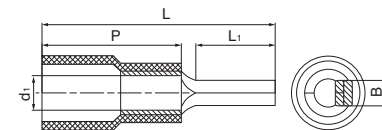


Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	L ₁	P	d ₁	B	S		
НШКИ 1.5-12	●	0.25-1.5	19	24	12	12	1.7	2.0		100/500	СТА/СТВ/СТК-01
НШКИ 2.5-12	●	1.0-2.5	27	24	12	12	2.3	1.8		100/500	СТА/СТВ/СТК-01
НШКИ 6.0-13	●	2.5-6.0	48	28	13	15	3.4	2.9		100/500	наборы: СТГ, СТВ

Наконечники штифтовые плоские изолированные с нейлоновой манжетой

Тип: **НШПИ(н)**

- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования
- Узкая плоская форма контактной части наконечника обеспечивает возможность подключения к современным электротехническим устройствам с ограниченными параметрами вводных клемм
- Контактная часть выполнена по DIN 46230
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °C
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Цветовая маркировка изолирующих манжет наконечников НШПИ(н) соответствует международно принятой классификации: красный - синий - желтый
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: цельнолитая нейлоновая манжета имеет форму раструбы для облегчения ввода многопроволочных медных жил
 - благодаря заваренному стыковому шву на трубной контактной части, ориентация наконечника в матрицах инструмента не имеет значения
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Опрессовка поверх изолирующей манжеты

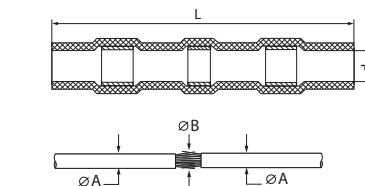


Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	L ₁	P	d ₁	B	S		
НШПИ(н) 10-12	●	10	62	30.5	12	16.4	4.6	4.2		100	СТВ-07 ПКГ-50
НШПИ(н) 16-13	●	16	88	37.5	13	21.2	6.0	5.5		100	
НШПИ(н) 25-15	●	25	115	45.5	15	25.4	6.5	7.0		100	
НШПИ(н) 35-20	●	35	160	55.2	20	30.4	8.4	8.0		100	

Термоусаживаемые соединители под пайку

Тип: **ПК-Т** по ТУ 3424-001-59861269-2004

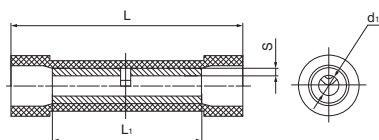
- Предназначены для паяного соединения встык многопроволочных медных проводов. Не требуют использования канифоли для монтажа
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 125 °C
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - в центре соединителя расположено кольцо низкотемпературного припоя
 - по краям соединителя на внутренней поверхности термоусаживаемой трубки интегрированы цветные пояски термоплавкого клея, обеспечивающие полную герметичность соединения после усадки
- Прозрачная изоляция обеспечивает визуальный контроль в процессе монтажа
- Цвет поясков термоплавкого клея помогает идентифицировать размеры
- Порядок монтажа:
 - разместите соединитель на одном из проводов, сдвинув его в сторону от предварительно зачищенных концов жил
 - распушите отдельные проводники и соедините концы жил встык таким образом, чтобы концы проводников заходили друг в друга
 - обожмите руками выступающие проводники, сформировав место стыка
 - сдвиньте соединитель на место контакта таким образом, чтобы поясок припоя располагался по центру соединяемых зачищенных жил
 - используя бутановую горелку или высокотемпературный фен, равномерно прогрейте припой со всех сторон до его расплавления
 - дайте изделию остыть



Типоразмер	Цвет	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	d ₁	A (min)	B (min)	A, B (max)	S		
ПК-Т 1.0	●	0.5-1.0	19	40	2.7	1.4	1.2	2.7		20/250	бутановые горелки «КВТ», фен ТТ-1800
ПК-Т 2.5	●	1.5-2.5	27	40	4.5	2.3	2.0	4.5		20/250	
ПК-Т 6.0	●	4.0-6.0	48	40	6.0	3.7	3.4	6.0		20/250	

Гильзы соединительные изолированные в ПВХ корпусе

Тип: **ГСИ** по ТУ 3424-001-59861269-2004

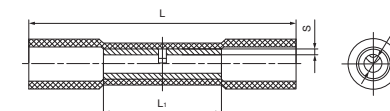


- Предназначены для соединения встык медных проводов методом опрессовки
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал гильзы: медь марки М1
- Покрытие гильзы: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - гильза выполнена из бесшовной цельнотянутой медной трубки
 - стопорная высечка, расположенная по центру гильзы, определяет глубину захода провода в соединитель
 - снятые по краям гильзы фаски облегчают заведение провода
 - материал корпуса не поддерживает горение и может использоваться для проводов «нг» и «нг-LS»
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки наконечников сечением до 10 мм²
- В пределах указанного диапазона возможно соединение в одну линию проводов разных сечений или монтаж ответвления
- Опрессовка поверх изолирующего корпуса

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	L ₁	d ₁	S		
ГСИ 1.5	●	0.25–1.5	19	24.2	15	1.7	0.8	100/500	СТА/СТВ/СТК-01 СТА/СТВ/СТК-12 наборы: СТФ, СТВ
ГСИ 2.5	●	1.0–2.5	27	24.2	15	2.3	0.8	100/500	
ГСИ 6.0	●	2.5–6.0	48	26.0	15	3.4	1.0	100/500	
ГСИ 10	●	10	62	35.5	21	4.6	1.2	100	СТВ-07
ГСИ 16	●	16	88	45.0	26	5.8	1.5	100	
ГСИ 25	●	25	115	52.5	29	7.7	1.8	100	

Гильзы под опрессовку в термоусаживаемом корпусе

Тип: **ГСИ-Т** по ТУ 3424-001-59861269-2004



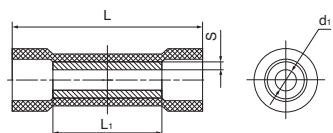
- Предназначены для соединения встык медных проводов методом опрессовки
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал гильзы: медь марки М1
- Покрытие гильзы: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - гильза выполнена из бесшовной цельнотянутой медной трубки
 - стопорная высечка, расположенная по центру гильзы, определяет глубину захода провода в соединитель
 - снятые по краям гильзы фаски облегчают заведение провода
 - термоусаживаемая трубка с клеевым слоем и коэффициентом усадки 3:1 обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки
- Полупрозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жил
- В пределах указанного диапазона возможно соединение в одну линию проводов разных сечений или монтаж ответвления
- Опрессовка поверх изолирующего корпуса

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	L ₁	d ₁	S		
ГСИ-Т 1.5	●	0.5–1.5	19	36	15	1.7	0.8	100/500	СТА/СТК/СТВ-10 бутановые горелки «КВТ»
ГСИ-Т 2.5	●	1.5–2.5	27	36	15	2.3	0.8	100/500	
ГСИ-Т 6.0	●	4.0–6.0	48	41	15	3.4	1.0	100/500	

Термоусадочные манжеты со слоем термоплавкого клея и коэффициентом усадки 3:1 обеспечивают полную герметичность и антикоррозионную защиту электрических соединений

Гильзы изолированные для параллельного соединения в ПВХ корпусе

Тип: **ГСИ-П** по ТУ 3424-001-59861269-2004

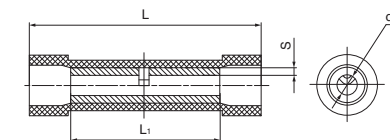


- Предназначены для параллельного соединения внахлест медных проводов методом опрессовки
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал гильзы: медь марки М1
- Покрытие гильзы: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - гильза выполнена из бесшовной цельнотянутой медной трубки
 - снятые по краям гильзы фаски облегчают заведение провода
- Уменьшенные габариты гильз позволяют осуществлять монтаж в условиях ограниченного пространства
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- В пределах указанного диапазона возможно соединение в одну линию проводов разных сечений или монтаж ответвления
- Опрессовка поверх изолирующего корпуса

Типоразмер	Цвет манжеты	Суммарное сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	L ₁	d ₁	S		
ГСИ-П 1.5	●	0.25–1.5	19	17	8	1.7	0.8	100/500	СТА/СТВ/СТК-01 СТА/СТВ/СТК-12 наборы: СТФ, СТВ
ГСИ-П 2.5	●	1.0–2.5	27	17	8	2.3	0.8	100/500	
ГСИ-П 6.0	●	2.5–6.0	48	20	9	3.4	1.0	100/500	

Гильзы соединительные изолированные в нейлоновом корпусе

Тип: **ГСИ(н)** по ТУ 3424-001-59861269-2004

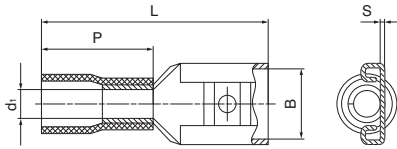


- Предназначены для соединения встык медных проводов методом опрессовки
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал гильзы: медь марки М1
- Покрытие гильзы: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - гильза выполнена из бесшовной цельнотянутой медной трубки
 - стопорная высечка, расположенная по центру гильзы, определяет глубину захода провода в соединитель
 - снятые по краям гильзы фаски облегчают заведение провода
- Полупрозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жил
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- В пределах указанного диапазона возможно соединение в одну линию проводов разных сечений или монтаж ответвления
- Опрессовка поверх изолирующего корпуса

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	L ₁	d ₁	S		
ГСИ(н) 1.5	●	0.25–1.5	19	26.2	15	1.7	0.8	100/500	СТВ/СТК-01 СТВ/СТК-12 наборы: СТФ, СТВ
ГСИ(н) 2.5	●	1.0–2.5	27	26.4	15	2.3	0.8	100/500	
ГСИ(н) 6.0	●	2.5–6.0	48	27.0	15	3.4	1.0	100/500	

Разъемы плоские изолированные «мама» с ПВХ манжетой

Тип: **РПИ-М** по ТУ 3424-001-59861269-2004

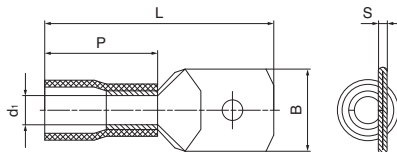


- Предназначены для монтажа быстроразъемных соединений многопроволочных гибких медных проводов методом опрессовки
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал разъема: латунь марки Л63
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «папа»
- Размер контакта определяется шириной «В» клеммы РПИ-П
- Комплементарны разъемам РПИ-П и выходам типа «папа» на клеммах электрических устройств
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					В	L	P	d ₁	S		
РПИ-М 1.5-(2.8)	●	0.5-1.5	10	2.8x0.8 мм	3.1	19.0	10	1.7	0.4	100/500	СТА-01 СТВ-01 СТК-01 наборы: CTF, CTB EC-65
РПИ-М 1.5-(4.8)	●	0.5-1.5	10	4.8x0.8 мм	5.1	19.0	10	1.7	0.4	100/500	
РПИ-М 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.6	21.0	10	1.7	0.4	100/500	
РПИ-М 2.5-(4.8)	●	1.5-2.5	15	4.8x0.8 мм	5.1	19.0	10	2.3	0.4	100/500	
РПИ-М 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	21.0	10	2.3	0.4	100/500	
РПИ-М 6.0-(6.3)	●	4.0-6.0	24	6.3x0.8 мм	6.6	23.3	13	3.4	0.4	100/500	

Разъемы плоские изолированные «папа» с ПВХ манжетой

Тип: **РПИ-П** по ТУ 3424-001-59861269-2004

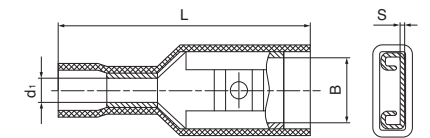


- Предназначены для монтажа быстроразъемных соединений многопроволочных гибких медных проводов методом опрессовки
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал разъема: латунь марки Л63
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - каждая клемма имеет отверстие для фиксатора замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «мама»
- Размер контакта определяется шириной «В» клеммы РПИ-П
- Комплементарны разъемам РПИ-М
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					В	L	P	d ₁	S		
РПИ-П 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.3	20.2	10	1.7	0.8	100/500	СТА-01, СТВ-01
РПИ-П 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.3	20.4	10	2.3	0.8	100/500	СТК-01
РПИ-П 6.0-(6.3)	●	4.0-6.0	24	6.3x0.8 мм	6.3	24.4	13	3.4	0.8	100/500	наборы: CTF, CTB

Разъемы плоские полностью изолированные «мама» в ПВХ корпусе

Тип: **РППИ-М** по ТУ 3424-001-59861269-2004

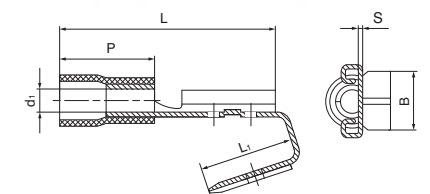


- Предназначены для формирования быстроразъемных изолированных соединений многопроволочных медных проводов с клеммными выходами электрооборудования типа «папа» или наконечниками типа «папа»
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал разъема: латунь марки Л63
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - разъемы интегрированы в полностью изолированный корпус, обеспечивающий механическую защиту и изоляцию разъемного соединения
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «папа»
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					В	L	d ₁	S		
РППИ-М 1.5-(2.8)	●	0.5-1.5	10	2.8x0.8 мм	3.1	19.0	1.7	0.4	100/500	СТА-01, СТВ-01 СТК-01 наборы: CTF, CTB EC-65
РППИ-М 1.5-(4.8)	●	0.5-1.5	10	4.8x0.8 мм	5.1	20.5	1.7	0.4	100/500	
РППИ-М 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.6	21.8	1.7	0.4	100/500	
РППИ-М 2.5-(4.8)	●	1.5-2.5	15	4.8x0.8 мм	5.1	20.2	2.3	0.4	100/500	
РППИ-М 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	22.2	2.3	0.4	100/500	
РППИ-М 6.0-(6.3)	●	4.0-6.0	24	6.3x0.8 мм	6.6	24.2	3.4	0.4	100/500	

Разъемы плоские ответвительные изолированные с ПВХ манжетой

Тип: **РПИ-О** по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для формирования быстроразъемных соединений многопроволочных медных проводов с дополнительным ответвлением
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал разъема: латунь марки Л63
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - два в одном: розетка «мама» и вилка «папа» в одной клемме
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - клеммы имеют конструктивные фиксаторы замкового типа для прочного механического соединения разъемов «папа-мама»
- Размер контакта определяется шириной «В» клеммы РПИ-П
- Комплементарны с разъемами РПИ-П и РПИ-М, а также выходами типа «папа» на клеммах электрических устройств
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа	
					В	L	L ₁	P	d ₁			S
РПИ-О 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.3	21.5	7.7	10	1.7	0.4	100/500	СТА-01, СТВ-01, СТК-01
РПИ-О 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.3	21.5	7.7	10	2.3	0.4	100/500	наборы: CTF, CTB

Конструкция виброустойчивых разъемов и наконечников



- Базовая конструкция изолированного наконечника или разъема состоит из двух основных компонентов: металлического коннектора, выполненного из электротехнической меди или латуни и пластмассовой манжеты. Однако, спустя всего несколько лет после изобретения изолированных наконечников, в конструкцию был привнесен третий важный элемент — дополнительная медная втулка, расположенная между хвостовиком наконечника и пластмассовой манжетой. Длина медной втулки, повторяющей контур изоляции, лишь незначительно короче пластмассовой манжеты.
- При опрессовке двухконтурными матрицами хвостовик наконечника опрессовывается на жиле проводника, а медная втулка и пластмассовая манжета обжимаются по изоляции провода. Таким образом, независимо от того, как долго и насколько прочно пластмассовая манжета будет держать свою форму после опрессовки, опрессованная медная втулка надежно зафиксирует изоляцию провода, придавая разъему виброустойчивость.
- Медная втулка отформована с учетом конструкции «Easy Entry» и имеет колоколообразное расширение для облегчения ввода многопроволочной медной жилы.

Разъем без дополнительной медной втулки
Центральное положение шва в матрицах



до опрессовки после опрессовки

Разъем без дополнительной медной втулки
Смещенное положение шва в матрицах

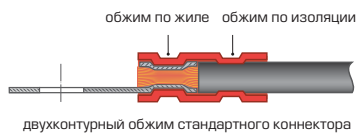


до опрессовки после опрессовки

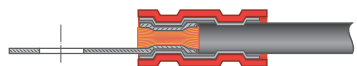
Разъем с дополнительной медной втулкой
Смещенное положение шва в матрицах



до опрессовки после опрессовки



двухконтурный обжим стандартного коннектора



двухконтурный обжим виброустойчивого коннектора

- При опрессовке разъемов, не имеющих дополнительной медной втулки, правильное ориентирование коннектора в матрицах инструмента приобретает особое значение. В случае, если стыковочный шов трубной части разъема расположен не по центру и смещен относительно плоскости смыкания матриц, при опрессовке шов может разойтись. Целая и бесшовная медная втулка препятствует расхождению технологического шва и усиливает механическую прочность соединения разъема с проводом почти на 30% в сравнении с аналогичными разъемами без дополнительной втулки.
- Наличие antivибрационной медной втулки особенно актуально для разъемных коннекторов, выполненных из листовой латуни. Поскольку толщина латунных разъемов в два раза меньше, чем у кольцевых, вилочных и штыревых наконечников из меди, механическая прочность опрессованных разъемов ниже, чем у наконечников. Поэтому усиленная трехкомпонентная конструкция латунных изолированных разъемов быстро завоевала популярность и стала стандартом для европейских производителей.
- Все наконечники и разъемы с дополнительной медной втулкой обжимаются двухконтурной матрицей МПК-01 (КВТ).

- Наибольшее применение разъемы с дополнительной медной втулкой получили при монтаже электрических контактных соединений на подвижном составе: в судостроении, самолетостроении, вагоностроении, а также любых конструкциях и механизмах, подвергающихся вибрационным нагрузкам.

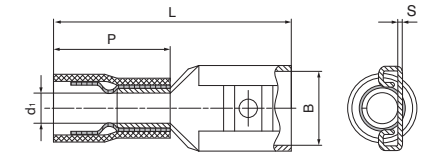
Применение дополнительной медной втулки значительно увеличивает усилие на разрыв и улучшает электрический контакт.

Коннекторы с дополнительной медной втулкой являются стандартом NASA для использования в самолетостроении и космической отрасли.

Виброустойчивые плоские разъемы «мама» с ПВХ манжетой

Тип: **ВРПИ-М** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для формирования быстроразъемных соединений многопроволочных проводов на подвижном составе и в зонах вибрации
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал дополнительной медной втулки: медь марки М1
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие втулки и разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - дополнительная медная втулка увеличивает механическую прочность соединения с проводом на 25–30% и делает соединение вибростойким
 - исполнение «Easy Entry»: медная втулка образует конусообразный вход для быстрого заведения в клемму многопроволочных медных жил
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «папа»
- После опрессовки двухконтурными матрицами МПК-01 «КВТ» медная втулка обжимает провод вдоль изоляции, образуя дополнительную точку фиксации провода и обеспечивая вибростойкое соединение
- В соответствии с европейскими стандартами, разъемы, используемые на подвижном составе, должны быть оснащены дополнительными медными втулками, обеспечивающими вибростойкость контактных соединений

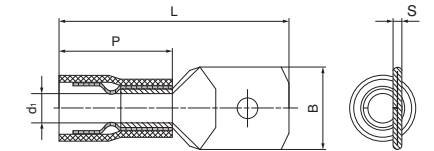


Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	P	d ₁	S		
ВРПИ-М 1.5–(6.3)	●	0.5–1.5	10	6.3x0.8 мм	6.6	21.0	10	1.7	0.4	100/500	СТА-01, СТВ-01
ВРПИ-М 2.5–(6.3)	●	1.5–2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	21.0	10	2.3	0.4	100/500	СТК-01
ВРПИ-М 6.0–(6.3)	●	4.0–6.0	24	6.3x0.8 мм	6.6	23.3	13	3.4	0.4	100/500	наборы: СТФ, СТВ

Виброустойчивые плоские разъемы «папа» с ПВХ манжетой

Тип: **ВРПИ-П** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для формирования быстроразъемных соединений многопроволочных проводов на подвижном составе и в зонах вибрации
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал дополнительной медной втулки: медь марки М1
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие втулки и разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - дополнительная медная втулка увеличивает механическую прочность соединения с проводом на 25–30% и делает соединение вибростойким
 - исполнение «Easy Entry»: медная втулка образует конусообразный вход для быстрого заведения в клемму многопроволочных медных жил
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «мама»
- После опрессовки двухконтурными матрицами МПК-01 «КВТ» медная втулка обжимает провод вдоль изоляции, образуя дополнительную точку фиксации провода и обеспечивая вибростойкое соединение
- В соответствии с европейскими стандартами, разъемы, используемые на подвижном составе, должны быть оснащены дополнительными медными втулками, обеспечивающими вибростойкость контактных соединений

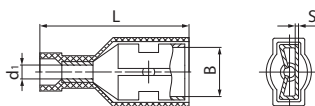


Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	P	d ₁	S		
ВРПИ-П 1.5–(6.3)	●	0.5–1.5	10	6.3x0.8 мм	6.3	20.2	10	1.7	0.8	100/500	СТА-01, СТВ-01
ВРПИ-П 2.5–(6.3)	●	1.5–2.5	15	6.3x0.8 мм	6.3	20.4	10	2.3	0.8	100/500	СТК-01
ВРПИ-П 6.0–(6.3)	●	4.0–6.0	24	6.3x0.8 мм	6.3	24.4	13	3.4	0.8	100/500	наборы: СТФ, СТВ

Разъемы плоские полностью изолированные «мама» в нейлоновом корпусе

Тип: РПИ-М(н) по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для формирования быстроразъемных, полностью изолированных соединений многопроволочных медных проводов
- При парном соединении разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - полностью изолированная конструкция
 - исполнение «Easy Entry»: цельнолитой нейлоновый корпус имеет конусообразное сужение, обеспечивающее беспрепятственное заведение многопроволочной медной жилы
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «папа»
- Комплементарны разъемам РПИ-П и выходам типа «папа» на клеммах электрических устройств
- Опрессовка проводника поверх изолирующего корпуса

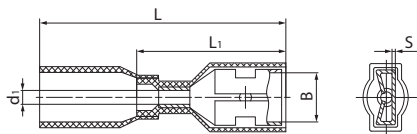


Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	d1	S		
РПИ-М(н) 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.6	21.8	1.7	0.4	100/500	СТВ-01 набор СТВ
РПИ-М(н) 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	21.8	2.3	0.4	100/500	
РПИ-М(н) 6.0-(6.3)	●	4.0-6.0	24	6.3x0.8 мм	6.6	23.4	3.4	0.4	100/500	

Разъемы плоские полностью изолированные «мама» с гибридной изоляцией

Тип: РПИ-М-НТ по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для формирования быстроразъемных, полностью изолированных соединений многопроволочных медных проводов
- При парном соединении разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал изоляции корпуса: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Материал термосужимаемой манжеты: сшитый полиэтилен
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - полностью изолированная конструкция
 - исполнение «Easy Entry»: цельнолитой нейлоновый корпус имеет конусообразное сужение, обеспечивающее беспрепятственное заведение многопроволочной медной жилы
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «папа»
 - термосужимаемая трубка с клеевым слоем обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки

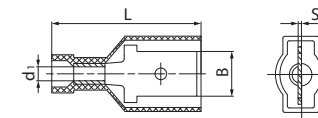


Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	L1	d1	S		
РПИ-М-НТ 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.6	36.5	21.8	1.7	0.4	100/500	СТВ-10, бутан. горелки «КВТ», фен ТТ-1800
РПИ-М-НТ 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	36.5	21.8	2.3	0.4	100/500	

Разъемы плоские полностью изолированные «папа» в нейлоновом корпусе

Тип: РПИ-П(н) по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для формирования быстроразъемных, полностью изолированных соединений многопроволочных медных проводов
- При парном соединении нейлоновых разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - полностью изолированная конструкция
 - исполнение «Easy Entry»: цельнолитой нейлоновый корпус имеет конусообразное сужение, обеспечивающее беспрепятственное заведение многопроволочной медной жилы
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - каждая клемма имеет отверстие для фиксатора замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «мама»
- Клеммы РПИ-П(н) могут быть использованы для выполнения ответвления при помощи ответвителя ОВТ
- Опрессовка проводника поверх изолирующего корпуса

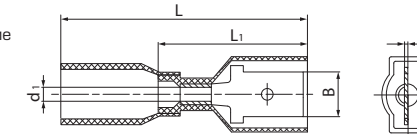


Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	d1	S		
РПИ-П(н) 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.3	23.2	1.7	0.8	100/500	СТВ-01 набор СТВ
РПИ-П(н) 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.3	23.2	2.3	0.8	100/500	
РПИ-П(н) 6.0-(6.3)	●	4.0-6.0	24	6.3x0.8 мм	6.3	25.8	3.4	0.8	100/500	

Разъемы плоские полностью изолированные «папа» с гибридной изоляцией

Тип: РПИ-П-НТ по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для формирования быстроразъемных, полностью изолированных соединений многопроволочных медных проводов
- При парном соединении разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал изоляции корпуса: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Материал термосужимаемой манжеты: сшитый полиэтилен
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - полностью изолированная конструкция
 - исполнение «Easy Entry»: цельнолитой нейлоновый корпус имеет конусообразное сужение, обеспечивающее беспрепятственное заведение многопроволочной медной жилы
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - каждая клемма имеет отверстие для фиксатора замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «мама»
 - термосужимаемая трубка с клеевым слоем обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки

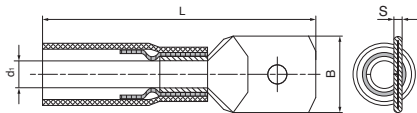


Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	L1	d1	S		
РПИ-П-НТ 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.3	37.0	23.2	1.7	0.8	100/500	СТВ-10, бутан. горелки «КВТ», фен ТТ-1800
РПИ-П-НТ 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.3	37.0	23.2	2.3	0.8	100/500	

Разъемы плоские «папа» с термоусаживаемой манжетой

Тип: **РПИ-П-Т** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для формирования быстроразъемных соединений многопроволочных медных проводов
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - дополнительная медная втулка увеличивает механическую прочность соединения с проводом на 25–30% и делает соединение вибростойким
 - исполнение «Easy Entry»: медная втулка образует конусообразный вход для быстрого заведения в клемму многопроволочных медных жил
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «мама»
 - термоусаживаемая трубка с клеевым слоем и коэффициентом усадки 3:1 обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки
- Размер контакта определяется шириной «В» клеммы РПИ-П-Т
- Опрессовка проводников поверх изолирующей манжеты

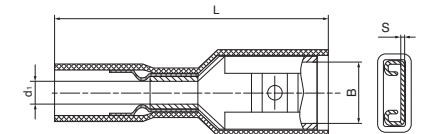


Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	d1	S		
РПИ-П-Т 1.5-(6.3)	●	0.5–1.5	10	6.3x0.8 мм	6.3	35	1.7	0.8	100/500	СТВ/СТА/СТК-10 бутановые горелки «КВТ»
РПИ-П-Т 2.5-(6.3)	●	1.5–2.5	15	6.3x0.8 мм	6.3	35	2.3	0.8	100/500	
РПИ-П-Т 6.0-(6.3)	●	4.0–6.0	24	6.3x0.8 мм	6.3	35	3.4	0.8	100/500	

Разъемы плоские полностью изолированные «мама» в термоусаживаемом корпусе

Тип: **РППИ-М-Т** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для формирования быстроразъемных соединений многопроволочных медных проводов
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - полностью изолированная конструкция
 - дополнительная медная втулка увеличивает механическую прочность соединения с проводом на 25–30% и делает соединение вибростойким
 - исполнение «Easy Entry»: медная втулка образует конусообразный вход для быстрого заведения в клемму многопроволочных медных жил
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «папа»
 - термоусаживаемая трубка с клеевым слоем обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки
- Размер контакта определяется шириной «В» клеммы РПИ-П-Т
- Опрессовка проводников поверх изолирующего корпуса

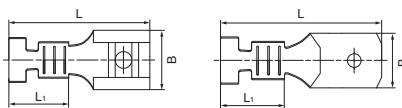


Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	d1	S		
РППИ-М-Т 1.5-(6.3)	●	0.5–1.5	10	6.3x0.8 мм	6.6	28	1.7	0.4	100/500	СТВ/СТА/СТК-10 бутановые горелки «КВТ»
РППИ-М-Т 2.5-(6.3)	●	1.5–2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	28	2.3	0.4	100/500	
РППИ-М-Т 6.0-(6.3)	●	4.0–6.0	24	6.3x0.8 мм	6.6	28	3.4	0.4	100/500	

Разъемы плоские под двойной обжим по жиле и изоляции

Типы: **РП-М / РП-П** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для формирования вибростойких быстроразъемных соединений и оконцевания многопроволочных гибких медных проводов
- Рекомендовано использовать в зонах вибрации и повышенных температур
- Материал коннектора: латунь марки ЛБ3
- Покрытие коннектора: без покрытия
- Температурный диапазон: от -55° С до +135° С
- Максимальное напряжение: 400 В
- Поперечные засечки в месте контактного скругления под кабельную жилу увеличивают механическую прочность соединения «разъем-жила»
- Двухконтурный обжим по жиле и изоляции обеспечивает особую механическую прочность и вибростойкость соединений
- Конструкция клемм предусматривает фиксаторы замкового типа, защелкивающиеся при парном соединении разъемов «мама-папа»
- Размер контакта определяется шириной «В» клеммы РП-П
- Для опрессовки используется двухконтурная матрица МПК-04 «КВТ» и МПК-14 «КВТ»
- Инструмент для опрессовки:
 - пресс-клещи СТВ-04; СТА-04; СТК-04
 - пресс-клещи СТВ-14; СТА-14; СТК-14
 - наборы СТФ; СТВ

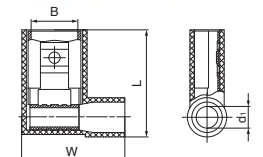


Типоразмер	Тип разъема	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	L1		
РП-М 2.5-(6.3)	«мама»	0.75–2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	17.7	7.1	100/500	СТВ/СТА/СТК-04 наборы: СТФ, СТВ
РП-П 2.5-(6.3)	«папа»	0.75–2.5	15	6.3x0.8 мм	6.3	20.0	8.2	100/500	

Разъемы флажковые изолированные «мама» в нейлоновом корпусе

Тип: **РФИ-М(н)** по ТУ 3424-001-59861269-2004

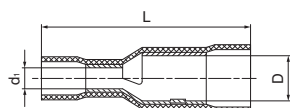
- Предназначены для формирования быстроразъемных изолированных соединений многопроволочных медных проводов с клеммными выходами электрооборудования типа «папа»
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - полностью изолированный корпус
 - исполнение «Easy Entry»: цельнолитой нейлоновый корпус имеет конусообразное сужение, обеспечивающее беспрепятственное заведение многопроволочной медной жилы
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Нейлоновый корпус обеспечивает полную изоляцию и механическую защиту разъемного соединения
- Разъемы выполнены с поворотом 90° относительно линии прокладки проводов и могут быть использованы для монтажа в ограниченном пространстве
- Комплементарны выходам типа «папа» на клеммах электрических устройств
- Опрессовка проводника поверх изолирующего корпуса



Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	d1	W		
РФИ-М(н) 1.5-(6.3)	●	0.5–1.5	10	6.3x0.8 мм	6.6	16.5	1.5	15	100/500	СТК-09
РФИ-М(н) 2.5-(6.3)	●	1.5–2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	17.3	2.3	15	100/500	

Разъемы штекерные изолированные «мама» в ПВХ корпусе

Тип: **РШИ-М** по ТУ 3424-001-59861269-2004

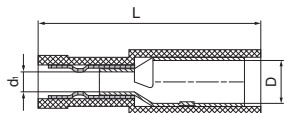


- Предназначены для формирования изолированных быстроразъемных соединений многопроволочных медных проводов штекерного типа
- При парном соединении нейлоновых разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - соединение штекерных разъемов «мама-папа» образует полностью изолированный контур
 - специальный замковый механизм обеспечивает необходимую механическую прочность соединения «мама-папа»
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Благодаря пулевидной форме клеммы «папа», монтаж с ответной штекерной клеммой «мама» не требует точного взаимного позиционирования клемм и занимает минимальное время
- Комплементарны ответным разъемам РШИ-П
- Опрессовка проводника поверх изолирующего корпуса

Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				D	L	d ₁		
РШИ-М 1.5-4	●	0.5-1.5	10	3.9	24.6	1.7	100/500	СТА-01, СТВ-01, СТК-01
РШИ-М 2.5-4	●	1.5-2.5	15	3.9	24.7	2.3	100/500	наборы: CTF, СТВ

Виброустойчивые разъемы штекерные «мама» в нейлоновом корпусе

Тип: **ВРШИ-М(н)** по ТУ 3424-001-59861269-2004

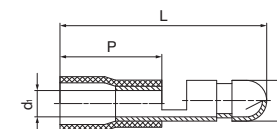


- Предназначены для формирования изолированных быстроразъемных соединений многопроволочных медных проводов штекерного типа
- При парном соединении нейлоновых разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - дополнительная медная втулка увеличивает механическую прочность соединения с проводом на 25-30% и делает соединение вибростойким
 - исполнение «Easy Entry»: медная втулка образует конусообразный вход для быстрого заведения в клемму многопроволочных медных жил
 - специальный замковый механизм обеспечивает необходимую механическую прочность соединения «мама-папа»
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Благодаря пулевидной форме клеммы «папа», монтаж с ответной штекерной клеммой «мама» не требует точного взаимного позиционирования клемм и занимает минимальное время
- Комплементарны ответным разъемам ВРШИ-П(н)
- Опрессовка проводника поверх изолирующего корпуса

Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				D	L	d ₁		
ВРШИ-М(н) 1.5-4	●	0.5-1.5	10	3.9	23	1.7	100/500	СТВ-01, СТК-01
ВРШИ-М(н) 2.5-4	●	1.5-2.5	15	3.9	23	2.3	100/500	наборы: CTF, СТВ

Разъемы штекерные изолированные «папа» с ПВХ манжетой

Тип: **РШИ-П** по ТУ 3424-001-59861269-2004

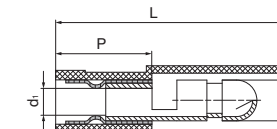


- Предназначены для формирования изолированных быстроразъемных соединений многопроволочных медных проводов штекерного типа
- При парном соединении нейлоновых разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - соединение штекерных разъемов «мама-папа» образует полностью изолированный контур
 - специальный замковый механизм обеспечивает необходимую механическую прочность соединения «мама-папа»
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Благодаря пулевидной форме клеммы «папа», монтаж с ответной штекерной клеммой «мама» не требует точного взаимного позиционирования клемм и занимает минимальное время
- Комплементарны ответным разъемам РШИ-М
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				D	L	P	d ₁		
РШИ-П 1.5-4	●	0.5-1.5	10	4.0	21.5	10.2	1.7	100/500	СТА-01, СТВ-01, СТК-01
РШИ-П 2.5-4	●	1.5-2.5	15	4.0	21.0	10.6	2.3	100/500	наборы: CTF, СТВ

Виброустойчивые разъемы штекерные «папа» в нейлоновом корпусе

Тип: **ВРШИ-П(н)** по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для формирования изолированных быстроразъемных соединений многопроволочных медных проводов штекерного типа
- При парном соединении нейлоновых разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - дополнительная медная втулка увеличивает механическую прочность соединения с проводом на 25-30% и делает соединение вибростойким
 - исполнение «Easy Entry»: медная втулка образует конусообразный вход для быстрого заведения в клемму многопроволочных медных жил
 - специальный замковый механизм обеспечивает необходимую механическую прочность соединения «мама-папа»
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Благодаря пулевидной форме клеммы «папа», монтаж с ответной штекерной клеммой «мама» не требует точного взаимного позиционирования клемм и занимает минимальное время
- Комплементарны ответным разъемам ВРШИ-М(н)
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				D	L	P	d ₁		
ВРШИ-П(н) 1.5-4	●	0.5-1.5	10	4.0	26	10	1.7	100/500	СТВ-01, СТК-01
ВРШИ-П(н) 2.5-4	●	1.5-2.5	15	4.0	26	10	2.3	100/500	наборы: CTF, СТВ

Изолированные наконечники и гильзы в мини-упаковке



Наконечники с ПВХ изоляцией в мини-упаковке

- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных гибких медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал наконечника: медь марки М1 / электролитическое лужение
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструба для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
 - незаваренный стыковой шов на трубной контактной части требует внимания к правильному позиционированию наконечников при опрессовке
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Розничная мини-упаковка в блистерах

Наименование	Цвет манжеты	Материал манжеты	Сечение (мм ²)	Напряжение (В)	Ток (А)	Кол-во (шт.)	Инструмент для монтажа
НКИ 1.5-4 (30 шт.)	красный	ПВХ	0.25-1.5	690	19	30	СТА/СТВ/СТК-01 СТА/СТВ/СТК-12 наборы: СТФ, СТВ ЕС-65
НКИ 1.5-5 (30 шт.)	красный	ПВХ	0.25-1.5	690	19	30	
НКИ 1.5-6 (30 шт.)	красный	ПВХ	0.25-1.5	690	19	30	
НКИ 2.5-4 (30 шт.)	синий	ПВХ	1.0-2.5	690	27	30	
НКИ 2.5-5 (30 шт.)	синий	ПВХ	1.0-2.5	690	27	30	
НКИ 2.5-6 (30 шт.)	синий	ПВХ	1.0-2.5	690	27	30	
НКИ 6.0-6 (20 шт.)	желтый	ПВХ	2.5-6.0	690	48	20	
НКИ 6.0-8 (15 шт.)	желтый	ПВХ	2.5-6.0	690	48	15	
НКИ 6.0-10 (10 шт.)	желтый	ПВХ	2.5-6.0	690	48	10	
НВИ 1.5-4 (30 шт.)	красный	ПВХ	0.25-1.5	690	19	30	
НВИ 2.5-4 (30 шт.)	синий	ПВХ	1.0-2.5	690	27	30	
НВИ 6.0-4 (20 шт.)	желтый	ПВХ	2.5-6.0	690	48	20	
НШКИ 1.5-12 (30 шт.)	красный	ПВХ	0.25-1.5	690	19	30	
НШКИ 2.5-12 (30 шт.)	синий	ПВХ	1.0-2.5	690	27	30	
НШКИ 6.0-13 (20 шт.)	желтый	ПВХ	2.5-6.0	690	48	20	



Изолированные гильзы в мини-упаковке

- Предназначены для соединения встык медных проводов методом опрессовки
- Материал изоляции:
 - гильзы ГСИ – самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
 - гильзы ГСИ-Т и ПК-Т – термоусадочная трубка с коэффициентом 3:1
- Термостойкость изоляции:
 - гильзы ГСИ – 75 °С
 - гильзы ГСИ-Т и ПК-Т – 105 °С
- Материал гильзы: медь марки М1 / электролитическое лужение
- Особенности конструкции:
 - гильза выполнена из бесшовной цельнотянутой медной трубки
 - стопорная высека, расположенная по центру гильзы, определяет глубину захода провода в соединитель
- Розничная мини-упаковка в блистерах

Наименование	Цвет манжеты	Материал манжеты	Сечение (мм ²)	Напряжение (В)	Ток (А)	Кол-во (шт.)	Инструмент для монтажа
ГСИ 1.5 (30 шт.)	красный	ПВХ	0.25-1.5	690	19	30	СТА/СТВ/СТК-01 наборы: СТФ, СТВ
ГСИ 2.5 (20 шт.)	синий	ПВХ	1.0-2.5	690	27	20	
ГСИ 6.0 (15 шт.)	желтый	ПВХ	2.5-6.0	690	48	15	
ГСИ-Т 1.5 (20 шт.)	красный	термоусадка	0.25-1.5	690	19	20	СТА/СТВ/СТК-10 бутановые горелки «КВТ»
ГСИ-Т 2.5 (20 шт.)	синий	термоусадка	1.0-2.5	690	27	20	
ГСИ-Т 6.0 (10 шт.)	желтый	термоусадка	2.5-6.0	690	48	10	
ПК-Т 1.5 (10 шт.)	красный	термоусадка	0.5-1.0	690	19	10	бутановые горелки «КВТ» фен ТТ-1800
ПК-Т 2.5 (10 шт.)	синий	термоусадка	1.5-2.5	690	27	10	
ПК-Т 6.0 (10 шт.)	желтый	термоусадка	4.0-6.0	690	48	10	

Изолированные разъемы в мини-упаковке

Разъемы с ПВХ изоляцией в мини-упаковке

- Предназначены для монтажа быстроразъемных соединений многопроволочных гибких медных проводов методом опрессовки
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ / электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «папа»
- Розничная мини-упаковка в блистерах



Наименование	Цвет манжеты	Материал манжеты	Сечение (мм ²)	Размер контакта (мм)	Ток (А)	Кол-во (шт.)	Инструмент для монтажа
РПИ-П 1.5-(6.3) (30 шт.)	красный	ПВХ	0.5-1.5	6.3x0.8	10	30	СТА/СТВ/СТК-01 СТА/СТВ/СТК-12 наборы: СТФ, СТВ ЕС-65
РПИ-П 2.5-(6.3) (30 шт.)	синий	ПВХ	1.5-2.5	6.3x0.8	15	30	
РПИ-П 6.0-(6.3) (20 шт.)	желтый	ПВХ	4.0-6.0	6.3x0.8	24	20	
РПИ-М 1.5-(6.3) (30 шт.)	красный	ПВХ	0.5-1.5	6.3x0.8	10	30	
РПИ-М 2.5-(6.3) (30 шт.)	синий	ПВХ	1.5-2.5	6.3x0.8	15	30	
РПИ-М 6.0-(6.3) (20 шт.)	желтый	ПВХ	4.0-6.0	6.3x0.8	24	20	
РППИ-М 1.5-(6.3) (20 шт.)	красный	ПВХ	0.5-1.5	6.3x0.8	10	20	
РППИ-М 2.5-(6.3) (20 шт.)	синий	ПВХ	1.5-2.5	6.3x0.8	15	20	
РППИ-М 6.0-(6.3) (10 шт.)	желтый	ПВХ	4.0-6.0	6.3x0.8	24	10	
РПИ-О 1.5-(6.3) (20 шт.)	красный	ПВХ	0.5-1.5	6.3x0.8	10	20	
РПИ-О 2.5-(6.3) (20 шт.)	синий	ПВХ	1.5-2.5	6.3x0.8	15	20	
РШИ-П 1.5-4 (20 шт.)	красный	ПВХ	0.5-1.5	4.0x0.4	10	20	
РШИ-П 2.5-4 (20 шт.)	синий	ПВХ	1.5-2.5	4.0x0.4	15	20	
РШИ-М 1.5-4 (20 шт.)	красный	ПВХ	0.5-1.5	4.0x0.4	10	20	
РШИ-М 2.5-4 (20 шт.)	синий	ПВХ	1.5-2.5	4.0x0.4	15	20	

Разъемы с нейлоновой изоляцией в мини-упаковке

- Предназначены для формирования быстроразъемных, полностью изолированных соединений многопроволочных медных проводов
- При парном соединении нейлоновых разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ / электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - полностью изолированная конструкция
 - исполнение «Easy Entry»
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Розничная мини-упаковка в блистерах



Наименование	Цвет манжеты	Материал манжеты	Сечение (мм ²)	Размер контакта (мм)	Ток (А)	Кол-во (шт.)	Инструмент для монтажа
РПИ-П(н) 1.5-(6.3) (15 шт.)	красный	нейлон	0.5-1.5	6.3x0.8	10	15	СТА/СТВ/СТК-01 наборы: СТФ, СТВ
РПИ-П(н) 2.5-(6.3) (15 шт.)	синий	нейлон	1.5-2.5	6.3x0.8	15	15	
РПИ-М(н) 1.5-(6.3) (20 шт.)	красный	нейлон	0.5-1.5	6.3x0.8	10	20	
РПИ-М(н) 2.5-(6.3) (20 шт.)	синий	нейлон	1.5-2.5	6.3x0.8	15	20	
ВРШИ-П(н) 1.5-4 (15 шт.)	красный	нейлон	0.5-1.5	4.0x0.4	10	15	
ВРШИ-П(н) 2.5-4 (15 шт.)	синий	нейлон	1.5-2.5	4.0x0.4	15	15	
ВРШИ-М(н) 1.5-4 (20 шт.)	красный	нейлон	0.5-1.5	4.0x0.4	10	20	
ВРШИ-М(н) 2.5-4 (20 шт.)	синий	нейлон	1.5-2.5	4.0x0.4	15	20	

Набор «Ассорти» изолированных соединителей



Набор гильз ГСИ «Ассорти», 100 шт.

- Предназначены для соединения встык медных проводов методом опрессовки
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: 75 °C
- Материал гильзы: медь марки М1
- Покрытие гильзы: электролитическое лужение
- Особенности конструкции:
 - гильза выполнена из бесшовной цельнотянутой медной трубки
 - стопорная высечка, расположенная по центру гильзы, определяет глубину захода провода в соединитель
 - материал корпуса не поддерживает горение и может использоваться для проводов «нг» и «нг-LS»
- Идеальная упаковка для супермаркетов и магазинов. Пакет имеет отрывную линию, zip-молнию и крепежную петлю для экспозиции на евростенде
- Благодаря раскладывающемуся дну, упаковка может быть установлена на полках
- Прозрачная дизайнерская упаковка позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого
- Цветовая маркировка соединителей облегчает выбор нужного размера
- Популярные монтажные размеры в сбалансированных количествах

Наименование	Состав набора	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)	Напряжение (В)	Ток (А)	Кол-во (шт.)
Набор ГСИ «Ассорти» (100 шт.)	ГСИ-1.5	● красный	0.25-1.5	690	19	50
	ГСИ-2.5	● синий	1.0-2.5	690	27	40
	ГСИ-6.0	● желтый	2.5-6.0	690	48	10

Набор «Ассорти» изолированных разъемов и соединителей

Набор гильз ГСИ-Т «Ассорти», 100 шт.

- Предназначены для соединения встык медных проводов методом опрессовки
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °C
- Материал гильзы: медь марки М1
- Покрытие гильзы: электролитическое лужение
- Особенности конструкции:
 - гильза выполнена из бесшовной цельнотянутой медной трубки
 - стопорная высечка, расположенная по центру гильзы, определяет глубину захода провода в соединитель
 - термусаживаемая трубка с клеевым слоем обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки
- Идеальная упаковка для супермаркетов и магазинов. Пакет имеет отрывную линию, zip-молнию и крепежную петлю для экспозиции на евростенде
- Благодаря раскладывающемуся дну, упаковка может быть установлена на полках
- Прозрачная дизайнерская упаковка позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого
- Цветовая маркировка соединителей облегчает выбор нужного размера
- Популярные монтажные размеры в сбалансированных количествах



Наименование	Состав набора	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)	Напряжение (В)	Ток (А)	Кол-во (шт.)
Набор ГСИ-Т «Ассорти» (100 шт.)	ГСИ-Т-1.5	● красный	0.5-1.5	690	19	50
	ГСИ-Т-2.5	● синий	1.5-2.5	690	27	40
	ГСИ-Т-6.0	● желтый	4.0-6.0	690	48	10

Наборы «Ассорти» изолированных штекерных разъемов «мама – папа»

Наборы разъемов РШИ «Ассорти», 100 шт.



- Предназначены для формирования изолированных быстроразъемных соединений многопроволочных медных проводов штекерного типа
- Материал изоляции:
 - РШИ-М/РШИ-П: самозатухающий ПВХ
 - ВРШИ(н)-М/ВРШИ(н)-П(н): нейлон
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Особенности конструкции:
 - соединение штекерных разъемов «мама-папа» образует полностью изолированный контур
 - специальный замковый механизм обеспечивает необходимую механическую прочность соединения «мама-папа»
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Идеальная упаковка для супермаркетов и магазинов. Пакет имеет отрывную линию, zip-молнию и крепежную петлю для экспозиции на евростенде
- Благодаря раскладывающемуся дну, упаковка может быть установлена на полках
- Прозрачная дизайнерская упаковка позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого

Наименование	Состав набора	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)	Напряжение (В)	Ток (А)	Кол-во (шт.)
Набор разъемов РШИ-1.5 «Ассорти» (100 шт.)	РШИ-М 1.5-(6.3)	● красный	0.5-1.5	400	10	50
	РШИ-П 1.5-(6.3)	● красный	0.5-1.5	400	10	50
Набор разъемов РШИ-2.5 «Ассорти» (100 шт.)	РШИ-М 2.5-(6.3)	● синий	1.5-2.5	400	15	50
	РШИ-П 2.5-(6.3)	● синий	1.5-2.5	400	15	50
Набор разъемов ВРШИ(н)-1.5 «Ассорти» (100 шт.)	ВРШИ(н)-М 1.5-(6.3)	● красный	0.5-1.5	400	10	50
	ВРШИ(н)-П 1.5-(6.3)	● красный	0.5-1.5	400	10	50
Набор разъемов ВРШИ(н)-2.5 «Ассорти» (100 шт.)	ВРШИ(н)-М 2.5-(6.3)	● синий	1.5-2.5	400	15	50
	ВРШИ(н)-П 2.5-(6.3)	● синий	1.5-2.5	400	15	50

Наборы «Ассорти» изолированных плоских разъемов «мама – папа»

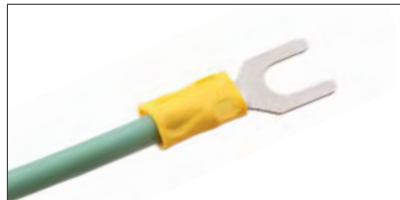
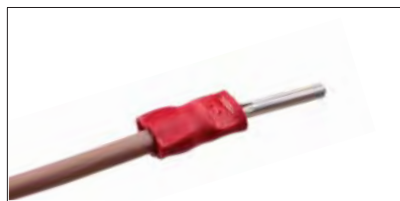
Наборы разъемов РПИ «Ассорти», 100 шт.

- Предназначены для формирования быстроразъемных изолированных соединений многопроволочных медных проводов с клеммными выходами электрооборудования типа «папа» или наконечниками типа «папа»
- Материал изоляции:
 - РПИ-М/РПИ-П: самозатухающий ПВХ
 - РПИ(н)-М/РПИ(н)-П: нейлон
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Особенности конструкции:
 - разъемы интегрированы в полностью изолированный корпус, обеспечивающий механическую защиту и изоляцию разъемного соединения
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - клеммы имеют конструктивный фиксатор замкового типа
- Идеальная упаковка для супермаркетов и магазинов. Пакет имеет отрывную линию, zip-молнию и крепежную петлю для экспозиции на евростенде
- Благодаря раскладывающемуся дну, упаковка может быть установлена на полках
- Прозрачная дизайнерская упаковка позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого



Наименование	Состав набора	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)	Напряжение (В)	Ток (А)	Кол-во (шт.)
Набор разъемов РПИ-1.5 «Ассорти» (100 шт.)	РПИ-М 1.5-(6.3)	● красный	0.5-1.5	400	10	50
	РПИ-П 1.5-(6.3)	● красный	0.5-1.5	400	10	50
Набор разъемов РПИ-2.5 «Ассорти» (100 шт.)	РПИ-М 2.5-(6.3)	● синий	1.5-2.5	400	15	50
	РПИ-П 2.5-(6.3)	● синий	1.5-2.5	400	15	50
Набор разъемов РПИ(н)-1.5 «Ассорти» (100 шт.)	РПИ(н)-М 1.5-(6.3)	● красный	0.5-1.5	400	10	50
	РПИ(н)-П 1.5-(6.3)	● красный	0.5-1.5	400	10	50
Набор разъемов РПИ(н)-2.5 «Ассорти» (100 шт.)	РПИ(н)-М 2.5-(6.3)	● синий	1.5-2.5	400	15	50
	РПИ(н)-П 2.5-(6.3)	● синий	1.5-2.5	400	15	50

Особенности и преимущества изолированных коннекторов «КВТ»

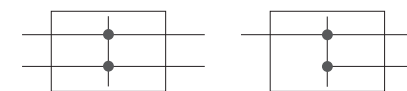
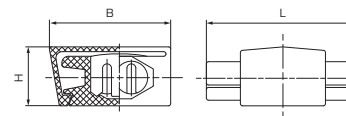


- Завод «КВТ» предлагает не отдельный продукт, а комплексное системное решение:
 - изолированные наконечники, разъемы и соединители
 - профессиональный инструмент для опрессовки
 - высокоточные матрицы для опрессовки
 - Наконечники и разъемы «КВТ» перекрывают расширенные диапазоны сечений проводов:
 - манжета красного цвета (0,2–1,5 мм²) — 6 сечений
 - манжета синего цвета (1,0–2,5 мм²) — 3 сечения
 - манжета желтого цвета (2,5–6,0 мм²) — 3 сечения
 - Конструкция всех изолированных наконечников «КВТ» предусматривает исполнение «Easy Entry» — плавное конусообразное сужение для беспрепятственного заведения многопроволочной медной жилы в наконечник.
 - Помимо наконечников в ПВХ изоляции в ассортименте «КВТ» широко представлены безгалогеновые наконечники из нейлона и сшитого полиэтилена. Среди инновационных решений — вибростойкие наконечники и разъемы «КВТ» с дополнительной медной втулкой и наконечники с заваренным технологическим швом.
 - Разнообразие геометрических форм, типов и размеров изолированных коннекторов «КВТ» обеспечивает оптимальный выбор для профессионального монтажа современного электрооборудования и установок.
 - Для производства изолированных наконечников «КВТ» используется рафинированная электротехническая медь высшей пробы 99,95%.
 - Размеры, в том числе толщина всех наконечников и разъемов «КВТ» стандартизированы, что исключает уменьшение материалоемкости изделия в целях экономии на себестоимости.
 - Для надежной антикоррозионной защиты на наконечниках и разъемах «КВТ» используется только высококачественное олово-висмутное лужение толщиной 5 микрон. В отличие от блестящей поверхности бюджетного оловянного лужения, покрытие с легирующими добавками висмута имеет характерную матовую поверхность.
 - Пресс-клещи «КВТ» с храповым механизмом гарантируют прохождение полного цикла опрессовки и обеспечивают повторяемое, независимое от оператора качество соединений. Опресовочные машины с электрическим и пневматическим приводом дополняют профессиональный инструментарий для серийного производства.
 - Большинство изолированных наконечников, разъемов и соединителей обжимаются одной унифицированной матрицей МПК-01 «КВТ» с тремя опрессовочными профилями. Профили матрицы имеют индивидуальную цифровую маркировку и оставляют отпечатки цифрового кода на пластмассовой манжете после опрессовки:
 - «1» — на манжетах красного цвета
 - «2» — на манжетах синего цвета
 - «6» — на манжетах желтого цвета
- Наличие цифрового кода на опрессованных наконечниках и разъемах облегчает приемку и проверку правильности выполненных монтажных работ.

Ответители прокалывающего типа в полипропиленовом корпусе

Тип: **ОВ** по ТУ 3424-036-97284872-2006

- Предназначены для выполнения параллельных ответвлений и соединений от многопроволочных и моножильных медных проводов
- Материал корпуса: полипропилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал контактной части: латунь марки Л63
- Покрытие контактной части: электролитическое лужение
- Не требует снятия изоляции с магистрального и ответвляемого проводов
- Одновременный прокол изоляции на магистрали и ответвлении происходит в момент защелкивания крышки корпуса
- Прочный пластмассовый корпус обеспечивает полную изоляцию и механическую защиту места ответвления
- Единая система цветовой маркировки облегчает идентификацию размеров в процессе монтажа
- При монтаже рекомендовано использование пассатижей

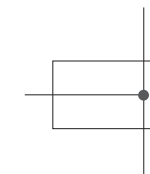
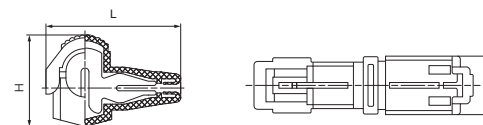


Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)			Напряжение (В)	Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				B	L	H			
ОВ-1	●	0,5–1,5	10	16,6	19	9	400	100/500	Пассатижи
ОВ-2	●	1,5–2,5	15	16,6	19	11	400	100/500	
ОВ-3	●	4,0–6,0	24	17,5	20	13	400	100/500	

T-образные ответители прокалывающего типа в нейлоновом корпусе

Тип: **ОВТ** по ТУ 3424-036-97284872-2006

- Предназначены для выполнения быстроразъемных T-образных ответвлений от многопроволочных и моножильных медных проводов
- Материал корпуса: нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал контактной части: латунь марки Л63
- Покрытие контактной части: электролитическое лужение
- Не требует снятия изоляции с провода. При защелкивании корпуса контактная пластина прокалывает изоляцию на магистральном проводе
- Ответвление осуществляется при помощи изолированного плоского разъема РПИ-П(н) с соответствующим ответвителем цветом корпуса. Разъем «папа» в нейлоновом корпусе заказывается отдельно
- Корпус из нейлона обеспечивает полную изоляцию и механическую защиту места ответвления
- Цветовая маркировка облегчает идентификацию размеров в процессе монтажа



Типоразмер	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)			Напряжение (В)	Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	B	H			
ОВТ-1	●	0,5–1,5	10	18	10	11	400	100/500	Пассатижи
ОВТ-2	●	1,5–2,5	15	18	10	11	400	100/500	
ОВТ-3	●	4,0–6,0	24	18	10	11	400	100/500	

Пресс-клещи для опрессовки изолированных наконечников

Тип: СТВ (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки наконечников с номерными матрицами «КВТ»

- Пресс-клещи СТВ «КВТ» представлены расширенным модельным рядом: СТВ-01, СТВ-02, СТВ-03, СТВ-04, СТВ-05, СТВ-06, СТВ-07, СТВ-10, СТВ-11, СТВ-12, СТВ-14, СТВ-15
- Мощная 10-дюймовая конструкция с усиленным трехшарнирным рычажным механизмом
- Удлиненные рукоятки, позволяющие производить опрессовку двумя руками
- Материал корпуса — качественная 3-х миллиметровая сталь
- Обработка поверхности: воронение
- Храповой механизм, обеспечивающий блокировку обратного хода до завершения полного цикла опрессовки
- Малое усилие при опрессовке за счет увеличенного рычага
- Точно подогнанные детали механизма гарантируют долговую и безупречную работу
- Рельефные двухкомпонентные рукоятки из нескользящей термoplastрезины
- Регулятор прижимного усилия матриц
- Совершенные эргономичные пропорции
- Вес: 620 г
- Длина: 260 мм

Тип: СТА (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки наконечников с номерными матрицами «КВТ»

- Пресс-клещи СТА «КВТ» представлены модельным рядом: СТА-01, СТА-02, СТА-04, СТА-11, СТА-12, СТА-14
- В два раза легче, чем аналогичный инструмент стальной конструкции
- Материал корпуса: легкий, высокопрочный алюминиевый сплав, применяемый в авиационной и космической промышленности
- Антистатичный, немагнитный, искробезопасный корпус
- Усиленная трехшарнирная конструкция
- Эргономичные рукоятки из нескользящей термoplastрезины
- Храповой механизм с устройством разблокировки
- Регулятор прижимного усилия матриц
- Обработка поверхности: электролитическое анодирование
- Вес: 290 г
- Длина: 225 мм

Тип: СТК (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки наконечников с номерными матрицами «КВТ»

- Пресс-клещи СТК «КВТ» представлены расширенным модельным рядом: СТК-01, СТК-02, СТК-03, СТК-04, СТК-05, СТК-06, СТК-08, СТК-09, СТК-10, СТК-11, СТК-12, СТК-14, СТК-15
- Усиленная стальная конструкция, надежная механика
- Храповой механизм, обеспечивающий блокировку обратного хода до завершения полного цикла опрессовки
- Устройство разблокировки храпового механизма
- Регулятор прижимного усилия матриц
- Удобные эргономичные рукоятки
- Добротная экономичная модель с оптимальным соотношением «цена-качество»
- Обработка поверхности: воронение
- Вес: 540 г
- Длина: 220 мм

Пресс-клещи для опрессовки изолированных наконечников

Тип: Набор СТВ (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки наконечников с набором номерных матриц «КВТ»

- В комплекте: пресс-клещи СТВ с механизмом быстрой смены матриц; набор из 5 сменных матриц; прочный пластиковый кейс
- Матрицы в комплекте: МПК-01/02/03/04/05
- Замена матриц без использования отвертки. Фиксация и высвобождение матриц нажатием на рычаги
- Материал корпуса: качественная 3-х миллиметровая сталь
- Удлиненные нескользящие рукоятки, позволяющие производить опрессовку двумя руками
- Храповой механизм, обеспечивающий блокировку обратного хода до завершения полного цикла опрессовки
- Регулятор прижимного усилия матриц
- Вес набора/инструмента: 1.38/0.60 кг
- Длина: 260 мм
- Габариты кейса: 295x250x60 мм

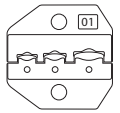

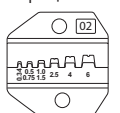

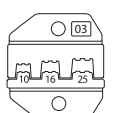

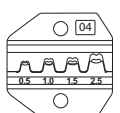

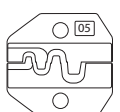

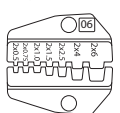
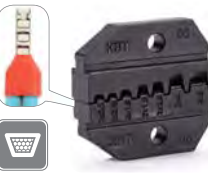
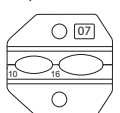

	Опрессовка изолированных наконечников, гильз и разъемов с красной, синей и желтой манжетами Сечения: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм ² Профиль обжима: овальный, двухконтурный
	Опрессовка втулочных наконечников НШВИ, НШВ Сечения: 0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм ² Профиль обжима: трапециевидный
	Опрессовка втулочных наконечников НШВИ, НШВ Сечения: 6/10/16 мм ² Профиль обжима: трапециевидный
	Опрессовка неизолированных разъемов и наконечников (автоклемм) под двойной обжим Сечения: 0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм ² Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный
	Опрессовка неизолированных медных наконечников и гильз Сечения: 0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6/10 мм ² Профиль обжима: клиновидный

Тип: Набор СТФ (КВТ)

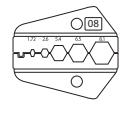

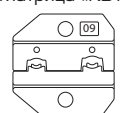

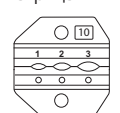

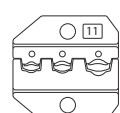

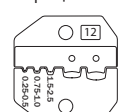

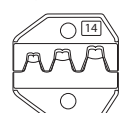
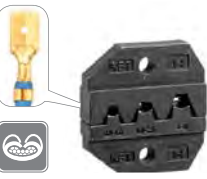
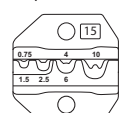

пресс-клещи с набором матриц для опрессовки изолированных и неизолированных наконечников

- В комплекте: пресс-клещи СТФ; набор из 5 сменных матриц; шестигранный ключ; запасные винты для крепления матриц; прочный пластиковый кейс
- Параллельное смыкание матриц, гарантирующее равномерный обжим и высокое качество опрессовки
- Усовершенствованный рычажный механизм. Усилие при опрессовке на 30% меньше, чем при использовании аналогичного инструмента
- Храповой механизм, обеспечивающий блокировку обратного хода до завершения полного цикла опрессовки
- Регулятор прижимного усилия матриц
- Комфортные нескользящие рукоятки из термoplastрезины
- Блокиратор рукоятки
- Вес набора/инструмента: 1.10/0.50 кг
- Длина: 215 мм
- Габариты кейса: 285x155x50 мм

Матрицы «КВТ» для опрессовки изолированных наконечников и разъемов

<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-01</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-01 СТА-01 СТК-01 набор СТВ</p>	<p>Опрессовка изолированных наконечников и гильз с красной, синей и желтой манжетами</p> <p>Типы наконечников и гильз: НКИ, НКИ(н), ВНКИ, НВИ, НИК, НШКИ, НШПИ, ГСИ, ГСИ(н), ГСИ-П, ВРПИ-М, ВРПИ-П, ВРШИ-М(н), ВРШИ-П(н), РПИ-М(н), РПИ-П(н)</p> <p>Сечения проводов: 0,25/0,34/0,5/0,75/1,0/1,5/2,5/4/6 мм²</p> <p>Трехпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: овальный, двухконтурный</p>	
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-02</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-02 СТА-02 СТК-02 набор СТВ</p>	<p>Опрессовка одинарных изолированных и неизолированных втулочных наконечников</p> <p>Типы наконечников: НШВИ, НШВ</p> <p>Сечения проводов: 0,25/0,34/0,5/0,75/1,0/1,5/2,5/4/6 мм²</p> <p>Шестипозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: трапециевидный</p>	
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-03</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-03 СТА-03 набор СТВ</p>	<p>Опрессовка одинарных изолированных и неизолированных втулочных наконечников</p> <p>Типы наконечников: НШВИ, НШВ</p> <p>Сечения проводов: 10/16/25 мм²</p> <p>Трехпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: трапециевидный</p>	
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-04</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-04 СТА-04 СТК-04 набор СТВ</p>	<p>Опрессовка неизолированных разъемов и наконечников (автоклемм) под двойной обжим по жиле и изоляции</p> <p>Типы разъемов и наконечников: РП-М, РП-П и др.</p> <p>Сечения проводов: 0,25/0,34/0,5/0,75/1,0/1,5/2,5 мм²</p> <p>Четырехпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный</p>	
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-05</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-05 СТА-05 набор СТВ</p>	<p>Опрессовка неизолированных медных наконечников и гильз</p> <p>Типы наконечников и гильз: ТМЛ, ТМЛс, ТМЛ(DIN), ТМ, ГМЛ, ГМЛ-П, ГМЛ(о), ГМЛ(DIN), наборы СОТК</p> <p>Сечения проводов: 0,25/0,34/0,5/0,75/1,0/1,5/2,5/4/6/10 мм²</p> <p>Четырехпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: клиновидный</p>	
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-06</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-06 СТА-06 набор СТВ</p>	<p>Опрессовка двойных изолированных втулочных наконечников</p> <p>Тип наконечников: НШВИ (2)</p> <p>Сечения проводов: 2x0,5/2x0,75/2x1,0/2x1,5/2x2,5/2x4/2x6 мм²</p> <p>Семипозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: трапециевидный</p>	
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-07</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-07</p>	<p>Опрессовка изолированных наконечников и гильз с красной и синей манжетами</p> <p>Типы наконечников: НКИ(н), НВИ(н), НШПИ(н), ГСИ</p> <p>Сечения проводов: 10/16 мм²</p> <p>Двухпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: овальный, одноконтурный</p>	

Матрицы «КВТ» для опрессовки изолированных наконечников и разъемов

<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-08</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТК-08</p>	<p>Опрессовка коаксиальных разъемов для телевизионных кабелей RG 6, RG 58, RG 59, RG 62</p> <p>Размеры обжимных профилей: 8.1 мм / 6.5 мм / 5.4 мм / 2.6 мм / 1.72 мм</p> <p>Пятипозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: гексагональный</p>	
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-09</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТК-09</p>	<p>Опрессовка флажковых разъемов в нейлоновом корпусе</p> <p>Тип разъемов: РФИ-М(н)</p> <p>Сечения проводов: 0,25/0,34/0,5/0,75/1,0/1,5/2,5 мм²</p> <p>Двухпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: овальный, двухконтурный</p>	
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-10</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-10 СТА-10 СТК-10</p>	<p>Опрессовка наконечников, разъемов и гильз с термоусаживаемой изоляцией и концевых изолирующих заглушек КИЗ</p> <p>Типы наконечников, разъемов и гильз: НКИ-Т, НВИ-Т, ГСИ-Т, РПИ-П-Т, РППИ-М-Т, РПИ-М-НТ, РПИ-П-НТ, КИЗ</p> <p>Сечения проводов: 0,5/0,75/1,0/1,5/2,5/4/6 мм²</p> <p>Трехпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: овальный, одноконтурный</p>	
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-11</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-11 СТА-11 СТК-11</p>	<p>Опрессовка изолированных разъемов с красной, синей и желтой манжетами</p> <p>Типы разъемов: РППИ-М, РПИ-П, РПИ-М, РШИ-П, РШИ-М, РПИ-О, РПИ-М(н), РПИ-П(н)</p> <p>Сечения проводов: 0,5/0,75/1,0/1,5/2,5/4/6 мм²</p> <p>Трехпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: овальный, двухконтурный</p>	
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-12</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-12 СТА-12 СТК-12</p>	<p>Опрессовка изолированных наконечников и гильз</p> <p>Типы наконечников и гильз: НКИ, НКИ(н), ВНКИ, НВИ, НИК, НШКИ, НШПИ, ГСИ, ГСИ(н), ГСИ-П, НШВИ, НШВ</p> <p>Сечения проводов: 0,25/0,34/0,5/0,75/1,0/1,5/2,5 мм²</p> <p>Комбинированная пятипозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: трапециевидный и овальный, двухконтурный</p>	
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-14</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-14 СТА-14 СТК-14</p>	<p>Опрессовка неизолированных разъемов и наконечников (автоклемм) под двойной обжим по жиле и изоляции</p> <p>Типы наконечников: РП-М, РП-П и др.</p> <p>Сечения проводов: 0,5/0,75/1,0/1,5/2,5/4/6 мм²</p> <p>Трехпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный</p>	
<p>Матрица «КВТ»</p>  <p>МПК-15</p>	<p>Поставляется с моделями:</p> <p>СТВ-15 СТК-15</p>	<p>Опрессовка неизолированных наконечников, выполненных из листовой меди и медных гильз</p> <p>Типы наконечников и гильз: ПМ, НШП, ГМЛ(о), наборы СОТК</p> <p>Сечения проводов: 0,5/0,75/1,0/1,5/2,5/4/6/10 мм²</p> <p>Четырехпозиционная матрица</p> <p>Профиль обжима: клиновидный</p>	

Диэлектрические инструменты для работ под напряжением до 1000 В



Тип: НИИ-01 (КВТ)

набор диэлектрического инструмента,
9 предметов, серия «СТАНДАРТ»

- Для работы под напряжением до 1000 В
- Состав набора:

1) диэлектрические пассатижи 180 мм,	серия «Стандарт»
2) диэлектрические бокорезы усиленные 180 мм,	серия «Стандарт»
3) диэлектрические длинногубцы 160 мм,	серия «Стандарт»
4) диэлектрическая отвертка: шлиц 3x75,	серия «Стандарт»
5) диэлектрическая отвертка: шлиц 4x100,	серия «Стандарт»
6) диэлектрическая отвертка: шлиц 5.5x125,	серия «Стандарт»
7) диэлектрическая отвертка: PH1x100,	серия «Стандарт»
8) диэлектрическая отвертка: PH2x100,	серия «Стандарт»
9) отвертка-индикатор	
- Упаковка: тканевый водозащитный кофр
- Габариты упаковки: 340x260x40 мм
- Вес набора: 1.50 кг

Диэлектрические инструменты для работ под напряжением до 1000 В

Тип: НИИ-09 (КВТ)

набор диэлектрического инструмента,
7 предметов

- Для работы под напряжением до 1000 В
- Состав набора:

1) диэлектрические пассатижи 180 мм,	серия «Эксперт»
2) диэлектрические бокорезы 160 мм,	серия «Эксперт»
3) диэлектрическая отвертка: шлиц 4x100,	серия «Стандарт»
4) диэлектрическая отвертка: шлиц 5.5x125,	серия «Стандарт»
5) диэлектрическая отвертка: PH1x100,	серия «Стандарт»
6) диэлектрическая отвертка: PH2x100,	серия «Стандарт»
7) отвертка-индикатор	
- Упаковка: тканевый водозащитный кофр
- Габариты упаковки: 255x245x37 мм
- Вес набора: 1.10 кг



Тип: НИИ-12 (КВТ)

набор диэлектрического инструмента,
3 предмета, серия «СТАНДАРТ»

- Для работы под напряжением до 1000 В
- Состав набора:

1) диэлектрические бокорезы 160 мм,	серия «Стандарт»
2) диэлектрические пассатижи 160 мм,	серия «Стандарт»
3) диэлектрические длинногубцы 160 мм,	серия «Стандарт»
- Дополнительная закалка режущих кромок. Твердость HRC 62
- Материал рабочей части: инструментальная хром-ванадиевая сталь
- Обработка поверхности: матовое никелирование
- Упаковка: тканевый водозащитный кофр
- Габариты упаковки: 225x195x35 мм
- Вес набора: 770 г

Тип: НИИ-03 (КВТ)

набор диэлектрического инструмента,
3 предмета, серия «ЭКСПЕРТ»

- Для работы под напряжением до 1000 В
- Состав набора:

1) диэлектрические бокорезы 160 мм,	серия «Эксперт»
2) диэлектрические пассатижи 160 мм,	серия «Эксперт»
3) диэлектрические длинногубцы 160 мм,	серия «Эксперт»
- Дополнительная закалка режущих кромок. Твердость HRC 60
- Материал рабочей части: хром-ванадиевая сталь
- Обработка поверхности: матовое никелирование
- Материал рукояток: диэлектрическая пластизоль
- Упаковка: тканевый водозащитный кофр
- Габариты упаковки: 205x185x40 мм
- Вес набора: 830 г



Типы: НМИ-01/01А/02/03/05 (КВТ)

ножи монтерские диэлектрические

- Для работы под напряжением до 1000 В
- Модельный ряд представлен инструментами НМИ-01, НМИ-01А, НМИ-02, НМИ-03, НМИ-05. Модели отличаются формой и наличием частичной изоляции лезвия
- Лезвия из японской нержавеющей стали
- Твердость лезвия HRC 51...53
- Изолированная рукоятка с упором для пальцев
- Двухкомпонентная рукоятка из нескользящей термопластмассы
- Защитный чехол для безопасного хранения и транспортировки
- Зачистка жил от окисной пленки, снятие оболочки и изоляции кабеля



НМИ-01

Тип: НМИ-04 (КВТ)

нож монтерский диэлектрический
с дополнительным лезвием

- Для работы под напряжением до 1000 В
- Прямое, частично изолированное лезвие для защиты от короткого замыкания
- Лезвие из японской нержавеющей стали
- Твердость лезвия HRC 51...53
- Дополнительное сменное лезвие в комплекте
- Встроенный складывающийся защитный чехол на лезвие для безопасного хранения и транспортировки
- Зачистка жил от окисной пленки, снятие оболочки и изоляции кабеля
- Вес: 65 г
- Длина: 180 мм



НМИ-01А



НМИ-02



НМИ-03



НМИ-05



Пассатижи диэлектрические (КВТ) серия «ПРОФИ»

- Для работы под напряжением до 1000 В
- Зоны захвата для плоских и круглых деталей
- Усиленный лепестковый шарнир и усовершенствованная эргономика
- Нестирающаяся маркировка брэнда на рукоятках
- Режущие кромки закалены токами высокой частоты. HRC 58...64
- Резка твердой стальной проволоки Ø до 1.5 мм
- Материал рабочей части: хром-ванадиевая сталь CRV-6150
- Обработка поверхности: хромирование
- Многокомпонентные рукоятки с упорами для защиты от соскальзывания

Модель	Длина (мм)	Вес (г)
Пассатижи диэлектрические «ПРОФИ» 160 мм	160	245
Пассатижи диэлектрические «ПРОФИ» 180 мм	180	282



Длинногубцы диэлектрические (КВТ) серия «ПРОФИ»

- Для работы под напряжением до 1000 В
- Предназначены для работ в труднодоступных местах и точной механике
- Усиленный лепестковый шарнир
- Усовершенствованная эргономика
- Нестирающаяся маркировка брэнда на рукоятках
- Захватные губки с зубцами и режущими кромками для среднетвердой и твердой проволоки
- Режущие кромки закалены токами высокой частоты. HRC 58...64
- Материал рабочей части: хром-ванадиевая сталь CRV-6150
- Обработка поверхности: хромирование
- Двухцветные многокомпонентные рукоятки с упорами для защиты от соскальзывания

Модель	Длина (мм)	Вес (г)
Длинногубцы диэлектрические «ПРОФИ» 160 мм	160	162



Бокорезы диэлектрические (КВТ) серия «ПРОФИ»

- Для работы под напряжением до 1000 В
- Усиленный лепестковый шарнир
- Усовершенствованная эргономика
- Нестирающаяся маркировка брэнда на рукоятках
- Режущие кромки закалены токами высокой частоты. HRC 58...64
- Двухсторонняя диагональная заточка лезвий
- Резка мягкой проволоки Ø до 4 мм и твердой проволоки Ø до 2.5 мм
- Чистый и аккуратный рез
- Материал рабочей части: хром-ванадиевая сталь CRV-6150
- Обработка поверхности: хромирование
- Двухцветные многокомпонентные рукоятки с упорами для защиты от соскальзывания

Модель	Длина (мм)	Вес (г)
Бокорезы диэлектрические «ПРОФИ» 160 мм	160	229
Бокорезы усиленные диэл. «ПРОФИ» 180 мм	180	269



Пассатижи диэлектрические (КВТ) серия «СТАНДАРТ»

- Для работы под напряжением до 1000 В
- Зоны захвата для плоских и круглых деталей
- Режущие кромки дополнительно закалены токами высокой частоты. HRC 62
- Резка твердой стальной проволоки Ø до 1.5 мм
- Материал рабочей части: хром-ванадиевая сталь
- Обработка поверхности: матовое никелирование
- Двухцветные многокомпонентные рукоятки с упорами для защиты от соскальзывания

Модель	Длина (мм)	Вес (г)
Пассатижи диэлектрические «СТАНДАРТ» 160 мм	160	221
Пассатижи диэлектрические «СТАНДАРТ» 180 мм	180	264
Пассатижи диэлектрические «СТАНДАРТ» 200 мм	200	332



Длинногубцы диэлектрические (КВТ) серия «СТАНДАРТ»

- Для работы под напряжением до 1000 В
- Предназначены для работ в труднодоступных местах и в точной механике
- Захватные губки с зубцами и режущими кромками для среднетвердой и твердой проволоки
- Режущие кромки дополнительно закалены токами высокой частоты. HRC 62
- Материал рабочей части: хром-ванадиевая сталь
- Обработка поверхности: матовое никелирование
- Двухцветные многокомпонентные рукоятки с упорами для защиты от соскальзывания

Модель	Длина (мм)	Вес (г)
Длинногубцы диэлектрические «СТАНДАРТ» 160 мм	160	150
Длинногубцы диэлектрические «СТАНДАРТ» 200 мм	200	207
Длинногубцы изогнутые диэл. «СТАНДАРТ» 200 мм	200	206



Бокорезы диэлектрические (КВТ) серия «СТАНДАРТ»

- Для работы под напряжением до 1000 В
- Режущие кромки дополнительно закалены токами высокой частоты. HRC 62
- Двухсторонняя диагональная заточка лезвий
- Модель: бокорезы 160 мм:
 - резка мягкой проволоки Ø до 4 мм и твердой проволоки Ø до 2 мм
- Модель: бокорезы усиленные 180 мм:
 - резка мягкой проволоки Ø до 4 мм и твердой проволоки Ø до 2.5 мм
- Чистый и аккуратный рез
- Материал рабочей части: хром-ванадиевая сталь
- Обработка поверхности: матовое никелирование
- Компактные габариты
- Двухцветные многокомпонентные рукоятки с упорами для защиты от соскальзывания

Модель	Длина (мм)	Вес (г)
Бокорезы диэлектрические «СТАНДАРТ» 160 мм	160	234
Бокорезы усиленные диэл. «СТАНДАРТ» 180 мм	180	312



**Пассатижи диэлектрические (КВТ)
серия «ЭКСПЕРТ»**

- Для работы под напряжением до 1000 В
- Материал рукояток: двухслойная диэлектрическая пластизол. Внутренняя изоляция – желтого цвета, внешний слой изоляции – красного цвета
- Рукоятки с упорами для защиты от соскальзывания
- Зоны захвата для плоских и круглых деталей
- Режущие кромки дополнительно закалены токами высокой частоты. HRC 62
- Резка твердой стальной проволоки Ø до 1.5 мм
- Материал рабочей части: хром-ванадиевая сталь
- Обработка поверхности: матовое никелирование



Модель	Длина (мм)	Вес (г)
Пассатижи диэлектрические «ЭКСПЕРТ» 160 мм	160	250
Пассатижи диэлектрические «ЭКСПЕРТ» 180 мм	180	296

**Длинногубцы диэлектрические (КВТ)
серия «ЭКСПЕРТ»**

- Для работы под напряжением до 1000 В
- Материал рукояток: двухслойная диэлектрическая пластизол. Внутренняя изоляция – желтого цвета, внешний слой изоляции – красного цвета
- Рукоятки с упорами для защиты от соскальзывания
- Захватные губки с зубцами и режущими кромками для среднетвердой и твердой проволоки
- Режущие кромки дополнительно закалены токами высокой частоты. HRC 62
- Материал рабочей части: хром-ванадиевая сталь
- Обработка поверхности: матовое никелирование



Модель	Длина (мм)	Вес (г)
Длинногубцы диэлектрические «ЭКСПЕРТ» 160 мм	160	150
Длинногубцы диэлектрические «ЭКСПЕРТ» 200 мм	200	207
Длинногубцы изогнутые диэл. «ЭКСПЕРТ» 160 мм	160	193

**Бокорезы диэлектрические (КВТ)
серия «ЭКСПЕРТ»**

- Для работы под напряжением до 1000 В
- Материал рукояток: двухслойная диэлектрическая пластизол. Внутренняя изоляция – желтого цвета, внешний слой изоляции – красного цвета
- Рукоятки с упорами для защиты от соскальзывания
- Режущие кромки дополнительно закалены токами высокой частоты. HRC 62
- Двухсторонняя диагональная заточка лезвий
- Модель: бокорезы 160 мм:
 - резка мягкой проволоки Ø до 4 мм и твердой проволоки Ø до 2 мм
- Модель: бокорезы усиленные 180 мм:
 - резка мягкой проволоки Ø до 4 мм и твердой проволоки Ø до 2.5 мм
- Чистый и аккуратный рез
- Материал рабочей части: хром-ванадиевая сталь
- Обработка поверхности: матовое никелирование



Модель	Длина (мм)	Вес (г)
Бокорезы диэлектрические «ЭКСПЕРТ» 160 мм	160	232
Бокорезы усиленные диэл. «ЭКСПЕРТ» 180 мм	180	350

- Для работ под напряжением до 1000 В
- Двухкомпонентная рукоятка
- Стержень из хром-ванадиевой стали
- Намагнитенный вороненый наконечник
- Маркировка на торце рукояток с обозначением типа профилей

**Диэлектрические отвертки VDE (КВТ)
серия «СТАНДАРТ», поштучно**

Модель	Профиль	Длина (мм)		А (мм)
		рукоятка	стержень	
Диэлектр. отвертка 3x75	⊖ шлиц	69	75	3
Диэлектр. отвертка 4x100	⊖ шлиц	90	100	4
Диэлектр. отвертка 5.5x125	⊖ шлиц	102	125	5.5
Диэлектр. отвертка PH1x100	⊕ крест	90	100	4.5
Диэлектр. отвертка PH2x100	⊕ крест	102	100	6
Диэлектр. отвертка PZ1x100	⊕ позидрив	90	100	4.5
Диэлектр. отвертка PZ2x100	⊕ позидрив	102	100	6

Упаковка: пластмассовый холдер



Тип: НИО (КВТ)

наборы диэлектрических отверток VDE, серия «СТАНДАРТ»

Состав наборов	Номерные наборы НИО				
	03	06	07	08	09
Диэл. отвертка 3x75 ⊖ шлиц		•	•	•	•
Диэл. отвертка 4x100 ⊖ шлиц	•	•	•	•	•
Диэл. отвертка 5.5x125 ⊖ шлиц		•	•	•	•
Диэл. отвертка 6.5x150 ⊖ шлиц			•	•	•
Диэл. отвертка PH0x75 ⊕ крест				•	
Диэл. отвертка PH1x100 ⊕ крест	•	•		•	•
Диэл. отвертка PH2x100 ⊕ крест		•		•	•
Диэл. отвертка PZ1x100 ⊕ позидрив			•		•
Диэл. отвертка PZ2x100 ⊕ позидрив			•		•
Отвертка-индикатор ⊖ шлиц	•	•	•	•	•
Всего количество предметов	3 шт.	6 шт.	7 шт.	8 шт.	9 шт.

Упаковка НИО-06/07/08/09: кофр с прозрачной крышкой
Упаковка НИО-03: блистер



Тип: НИО-07 мини (КВТ)

набор прецизионных диэлектрических отверток VDE, 7 шт.

Состав набора	Профиль	L (мм)	L1 (мм)
Диэлектрическая отвертка 1.5x65	⊖ шлиц	165	65
Диэлектрическая отвертка 2x65	⊖ шлиц	165	65
Диэлектрическая отвертка 2.5x65	⊖ шлиц	165	65
Диэлектрическая отвертка 3x65	⊖ шлиц	165	65
Диэлектрическая отвертка PH00x65	⊕ крест	165	65
Диэлектрическая отвертка PH0x65	⊕ крест	165	65
Диэлектрическая отвертка PH1x65	⊕ крест	165	65

Упаковка: кейс с прозрачной крышкой





Тип: НИО-1113 (КВТ)

набор диэлектрических отверток VDE со сменными стержнями, 13 шт.

- Состав набора:
- 1) диэлектрическая отвертка: шлиц 2,5 x 100
- 2) диэлектрическая отвертка: шлиц 4,0 x 100
- 3) диэлектрическая отвертка: шлиц 5,5 x 100
- 4) диэлектрическая отвертка: шлиц 6,5 x 100
- 5) диэлектрическая отвертка: PH 1 x 100
- 6) диэлектрическая отвертка: PH 2 x 100
- 7) диэлектрическая отвертка: PZ 1 x 100
- 8) диэлектрическая отвертка: PZ 2 x 100
- 9) тестер напряжения 110–250 В
- 10) диэлектр. ключ для электрошкафов: 6 x 47
- 11) диэлектр. ключ для электрошкафов: 8 x 47
- 12) диэлектр. ключ для электрошкафов: 9 x 47
- 13) диэлектр. ключ для электрошкафов: 5,3 x 47
- 14) диэлектрическая рукоятка для сменных отверток
- 15) вращающаяся насадка на стержни для работ с электроникой

- Для работы под напряжением до 1000 В
- Материал стержня: хром-молибденовая сталь
- Вороненые немагнитные наконечники
- Материал изоляции стержня: полипропилен
- На каждой отвертке — маркировка типоразмера
- Двухкомпонентная рукоятка с мягкими вставками из термоластрезины
- Надежный поворотный механизм фиксации стержня в рукоятке
- Упаковка: прочная раскладывающаяся сумка с широкой застежкой-липучкой и петлей под ремень для ношения на поясе
- Вес набора: 500 г

Профили ключей для электрошкафов



Тип: НИИ-08 (КВТ)

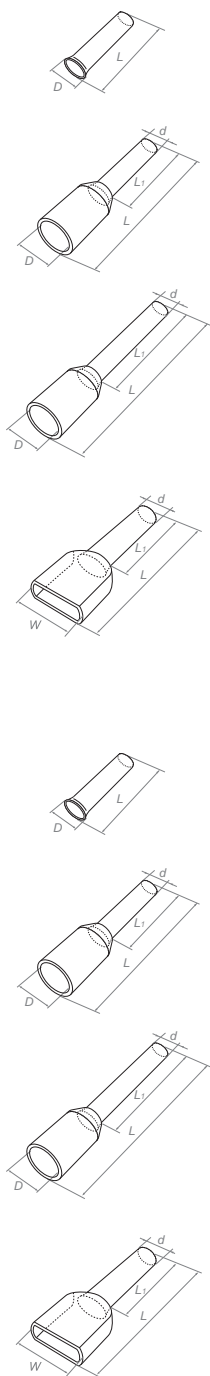
набор диэлектрического инструмента электрика, 15 предметов

- Для работы под напряжением до 1000 В
- Состав набора:
- 1) диэлектрические бокорезы 160 мм
- 2) диэлектрические пассатижи 180 мм
- 3) диэлектрические длинногубцы 200 мм
- 4) диэлектрическая сменная отвертка: шлиц 2,5 x 100
- 5) диэлектрическая сменная отвертка: шлиц 4,0 x 100
- 6) диэлектрическая сменная отвертка: шлиц 5,5 x 100
- 7) диэлектрическая сменная отвертка: PH1 x 100
- 8) диэлектрическая сменная отвертка: PH2 x 100
- 9) тестер напряжения 110–250 В
- 10) диэлектрический ключ для электрошкафов: 6x47
- 11) диэлектрический ключ для электрошкафов: 8x47
- 12) диэлектрический ключ для электрошкафов: 9x47
- 13) диэлектрический ключ для электрошкафов: 5,3x47
- 14) диэлектрическая рукоятка для сменных отверток
- 15) вращающаяся насадка на отвертки

- Упаковка: прочный тканевый кофр на молнии
- Габариты упаковки: 325x190x60 мм
- Вес набора: 1,30 кг



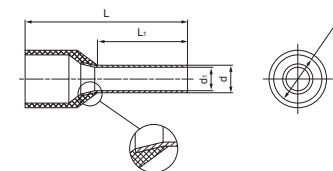
Втулочные наконечники «КВТ» и «GLW»



- Потребность во втулочных наконечниках обозначилась одновременно с появлением гибких медных проводов. Обладая несомненными преимуществами перед цельнотянутыми моножильными проводами, провода с многопроволочными жилами требовали специальных решений при выводе на контактные клеммы электротехнических устройств.
- Одним из традиционных способов бандажирования и защиты проводов при подключении к клеммам оборудования была пропайка зачищенных концов многопроволочных жил. В поисках более технологичной альтернативы производители кабельных наконечников использовали короткие втулки для опрессовки концов многопроволочных жил. Однако в условиях отсутствия некоего единого стандарта каждый из производителей предлагал свое решение по геометрии и размерному ряду концевых гильз.
- Ситуация изменилась в 1973 году, когда французская компания Telemecanique, впоследствии вошедшая в состав Schneider Electric, выпустила линейку изолированных втулочных наконечников под опрессовку. В отличие от неизолированных концевых гильз, французские втулочные наконечники имели интегрированные пластмассовые манжеты, защищающие наконечники от излома и придающие контактному соединению свойство вибростойкости.
- Как это не редко происходит с инновационным продуктом, французская компания-разработчик не смогла в полной мере оценить всю важность и значение своего изобретения. Несколько лет спустя к производственной эстафете подключились прагматичные немцы.
- Новый продукт быстро завоевал популярность в Европе и задал единый стандарт геометрии втулочных наконечников во всем мире. Различия между производителями были сведены к различию в цветах изолирующих манжет.
- В 1990 году немецкий институт по стандартизации Deutsches Institut für Normung оформил стандарт на втулочные наконечники за номером DIN 46228. Помимо стандартизации размеров втулочных наконечников, документ также регламентировал цветовую маркировку изолирующих манжет. Это способствовало наведению порядка в цветовой гамме изолирующих манжет, однако так и не заместило полностью существовавшие ранее цветовые решения от французских и немецких производителей.
- Очередным важным этапом в истории становления продукта стало изобретение в 1991 году немецкой компанией GLW втулочных наконечников для опрессовки двух проводов. Измененная геометрия медной втулки и специальная форма пластмассовой манжеты, адаптированные под установку двух проводов, были закреплены патентом по Европе и США.
- В 1993 году компания GLW выпускает втулочные наконечники, выполненные в виде рулонной ленты и автоматические устройства для серийной опрессовки.
- Полноразмерная линейка одинарных и двойных втулочных наконечников в России была представлена компанией «Техэлектро» в 2001 году. Тогда же появилась известная аббревиатура «НШВИ» (наконечники штыревые втулочные изолированные), ставшая впоследствии общепринятой по всей стране.

Тип: НШВИ по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Для монтажа одного провода
- Предназначены для оконцевания методом опрессовки гибких многопроволочных медных проводников. Трансформируют концы многожильных проводов в монолитные штифты
- Современная альтернатива обязательному облуживанию концов многожильных проводников при подсоединении к клеммам
- Максимальное напряжение: 690 В
- Размеры изолированных манжет и втулок наконечников НШВИ рассчитаны для монтажа одного проводника соответствующего сечения
- Материал коннектора: медь марки М1
- Покрытие коннектора: электролитическое лужение
- Материал изоляции: полипропилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Цвет изолирующих манжет выполнен в соответствии с цветовой маркировкой DIN 46228, часть 4
- Одинарные и двойные втулочные наконечники «КВТ» представлены в одинаковой цветовой гамме стандарта DIN, что облегчает их поразмерную идентификацию
- Помимо втулочных наконечников со стандартной длиной медной втулки в ассортименте «КВТ» представлены наконечники с удлиненной втулкой на наиболее популярные размеры
- Коническая форма манжеты, тип «Easy Entry», облегчает заведение многожильного провода внутрь медной втулки
- Идеальная упаковка для супермаркетов и магазинов. Пакет имеет отрывную линию, zip-молнию и крепежную петлю для экспозиции на вэростенде
- Благодаря раскладывающемуся дну, упаковка может быть установлена на полках
- Прозрачная дизайнерская упаковка позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого

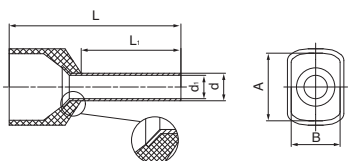


Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Размеры (мм)					F* (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки					
			L	L1	d	d1	D			ПАК-10	Набор СТГ	Набор СТВ	ПАК-16		
НШВИ 0.25-8	голубой	0.25	12.5	8	1.05	0.75	1.7	10	100/500	AC-25/25T, MC-40-1	ПАК-10	Набор СТГ	Набор СТВ	ПАК-16	СТА/СТВ/СТК-12
НШВИ 0.34-8	бирюзовый	0.34	12.5	8	1.1	0.8	1.7	10	100/500						
НШВИ 0.5-8	белый	0.5	14.0	8	1.3	0.9	2.6	10	100/500						
НШВИ 0.75-8	серый	0.75	14.3	8	1.5	1.2	2.7	10	100/500						
НШВИ 0.75-12	серый	0.75	14.3	12	1.5	1.2	2.7	10	100/500						
НШВИ 1.0-8	красный	1.0	14.3	8	1.8	1.4	3.0	10	100/500						
НШВИ 1.0-12	красный	1.0	18.3	12	1.8	1.4	3.0	14	100/500						
НШВИ 1.5-8	черный	1.5	14.3	8	2.0	1.6	3.6	10	100/500						
НШВИ 1.5-12	черный	1.5	18.3	12	2.0	1.6	3.6	14	100/500						
НШВИ 1.5-18	черный	1.5	18.3	18	2.0	1.6	3.6	14	100/500						
НШВИ 2.5-8	синий	2.5	15.4	8	2.6	2.3	4.3	10	100/500						
НШВИ 2.5-12	синий	2.5	19.4	12	2.6	2.3	4.3	14	100/500						
НШВИ 2.5-18	синий	2.5	25.4	18	2.6	2.3	4.3	14	100/500						
НШВИ 4.0-9	серый	4.0	17.4	9	3.2	2.8	4.7	12	100/500						
НШВИ 4.0-12	серый	4.0	20.4	12	3.2	2.8	4.7	12	100/500						
НШВИ 4.0-18	серый	4.0	20.4	18	3.2	2.8	4.7	20	100/500						
НШВИ 6.0-12	желтый	6.0	20.5	12	3.9	3.5	5.9	14	100/500						
НШВИ 6.0-18	желтый	6.0	20.5	18	3.9	3.5	5.9	20	100/500						
НШВИ 10-12	красный	10	20.8	12	4.9	4.5	7.3	15	100/500						
НШВИ 16-12	синий	16	22.0	12	6.2	5.8	8.6	15	100/500						
НШВИ 25-16	желтый	25	28.0	16	7.9	7.5	10.8	19	100/500						
НШВИ 35-16	красный	35	30.0	16	8.7	8.3	11.8	19	100/500						
НШВИ 50-20	синий	50	36.0	20	10.9	10.3	14.8	26	100						
НШВИ 70-20	желтый	70	37.0	20	14.3	13.5	16.5	26	100						
НШВИ 95-25	красный	95	44.0	25	15.3	14.5	20.3	31	50						
НШВИ 120-27	синий	120	52.6	27	17.5	16.5	23.4	33	25						
НШВИ 150-27	желтый	150	52.6	27	20.6	19.6	26.0	33	25						

* Длина снятия изоляции с провода

Наконечники штыревые втулочные изолированные, двойные «КВТ»

Тип: **НШВИ(2)** по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Для монтажа двояных проводов одинакового сечения
- Предназначены для оконцевания методом опрессовки гибких многопроволочных медных проводников. Трансформируют концы многожильных проводов в монолитные штифты
- Современная альтернатива обязательному облуживанию концов многожильных проводников при подсоединении к клеммам
- Размеры изолированных манжет и втулок наконечников НШВИ(2) рассчитаны для монтажа и подключения двух проводников
- В условиях высокой плотности монтажа двойные втулочные наконечники являются единственно возможным контактным соединением двух проводников
- Материал коннектора: медь марки М1
- Покрытие коннектора: электролитическое лужение
- Материал изоляции: полипропилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Цвет изолирующих манжет выполнен в соответствии с цветовой маркировкой DIN 46228, часть 4
- Двойные втулочные наконечники «КВТ» представлены полноразмерной линейкой наконечников со стандартной длиной втулок и удлиненными втулками на наиболее популярные размеры
- Одинарные и двойные втулочные наконечники «КВТ» представлены в одинаковой цветовой гамме стандарта DIN, что облегчает их поразмерную идентификацию
- Коническая форма манжеты, тип «Easy Entry», облегчает заведение многожильного провода внутрь медной втулки
- Идеальная упаковка для супермаркетов и магазинов. Пакет имеет отрывную линию, zip-молнию и крепежную петлю для экспозиции на евростенде
- Благодаря раскладывающемуся дну, упаковка может быть установлена на полках
- Прозрачная дизайнерская упаковка позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого

Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Размеры (мм)						F* (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки
			L	L1	d	d1	A	B			
НШВИ(2) 0.5-8	○ белый	2x0.5	14.5	8	1.8	1.5	5.0	3.0	11	100/500	AC-25 AC-25T ПКВк-6 ПКВк-10 ПКВк-16
НШВИ(2) 0.75-8	● серый	2x0.75	14.7	8	2.1	1.8	5.5	3.0	11	100/500	
НШВИ(2) 0.75-10	● серый	2x0.75	16.7	10	2.1	1.8	5.5	3.0	11	100/500	
НШВИ(2) 1.0-8	● красный	2x1.0	15.1	8	2.3	2.0	5.5	3.0	11	100/500	
НШВИ(2) 1.0-10	● красный	2x1.0	17.1	10	2.3	2.0	5.5	3.0	11	100/500	
НШВИ(2) 1.5-8	● черный	2x1.5	15.5	8	2.6	2.3	6.4	3.7	11	100/500	
НШВИ(2) 1.5-12	● черный	2x1.5	19.5	12	2.6	2.3	6.4	3.7	11	100/500	
НШВИ(2) 2.5-10	● синий	2x2.5	18.5	10	3.3	2.9	8.0	4.3	13	100/500	
НШВИ(2) 2.5-13	● синий	2x2.5	21.5	13	3.3	2.9	8.0	4.3	13	100/500	
НШВИ(2) 4.0-12	● серый	2x4.0	23.1	12	4.2	3.8	8.8	5.3	15	100/500	
НШВИ(2) 6.0-14	● желтый	2x6.0	26.1	14	5.3	4.9	9.5	6.4	19	100/500	
НШВИ(2) 10-14	● красный	2x10	26.6	14	6.9	6.5	12.6	7.6	19	100	
НШВИ(2) 16-14	● синий	2x16	31.3	14	8.7	8.3	19.0	11.3	19	100	

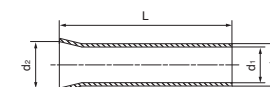
* Длина снятия изоляции с провода

Монтаж втулочных наконечников

- Для монтажа втулочных наконечников необходимо всего 2 инструмента: стриппер для снятия изоляции с проводов и пресс-клещи для опрессовки
- Зачистить конец провода на длину, превышающую на несколько миллиметров длину медной втулки наконечника (см. значение F* в размерной таблице)
- Убедиться, что ни одна из тонких проволочек, составляющих медную жилу, не повреждена
- Выбрать втулочный наконечник, размер которого соответствует сечению провода
- Надеть наконечник на зачищенную жилу до упора
- Опрессовать наконечник при помощи специальных пресс-клещей, оборудованных матрицами МПК-02, МПК-03, МПК-06 для втулочных наконечников или при помощи универсальных пресс-клещей ПКВк-6, ПКВк-10, ПКВк-16
- Обжим провода производится поверх медной втулки
- Если после опрессовки конец многопроволочной жилы выступает из наконечника, жила может быть обрезана вровень с краем втулки

Наконечники штыревые втулочные неизолированные «КВТ»

Тип: **НШВ** по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для оконцевания методом опрессовки многожильных медных проводников. Трансформируют концы многожильных проводов в монолитные штифты
- Размеры втулок НШВ рассчитаны для монтажа одного проводника соответствующего сечения. Однако, поскольку пластмассовая ограничительная манжета отсутствует, втулки могут быть также использованы для соединения двух и более проводников
- Завод жилы во втулку осуществляется со стороны раструба
- Материал коннектора: медь марки М1
- Покрытие: электролитическое лужение
- Температурный диапазон эксплуатации: от -55 °С до +135 °С
- Благодаря расширенному температурному диапазону, наконечники НШВ рекомендованы к применению для проводов с термостойкой изоляцией из кремний-органической резины марок ПРКА, ПРКС, ПКВК, РКГМ
- Втулки без манжеты незаменимы для оконцевания проводов с толстой изоляцией (например, кабелей с резиновой изоляцией КГ и КОГ)
- Идеальная упаковка для супермаркетов и магазинов. Пакет имеет отрывную линию, zip-молнию и крепежную петлю для экспозиции на евростенде
- Раскладывающееся дно упаковки позволяет установить пакеты на полках

Наименование	Сечение (мм²)	Размеры (мм)				F* (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки					
		L	d	d1	d2			AC-25 AC-25T ПКВк-6	AC-100 СТА/СТВ/СТК-02 ПКВк-6	AC-100T СТА/СТВ/СТК-12 ПКВк-10	AC-100T СТА/СТВ/СТК-06 ПКВк-10	AC-100T СТА/СТВ/СТК-16 ПКВк-16	AC-100T СТА/СТВ/СТК-03 ПКВк-16
НШВ 0.5-8	0.5	8	1.3	0.9	1.7	8	100/500	AC-25 AC-25T ПКВк-6 ПКВк-10 ПКВк-16 ПКВк-16 ПКВк-16 ПКВк-16 ПКВк-16 ПКВк-16 ПКВк-16 ПКВк-16 ПКВк-16 ПКВк-16 ПКВк-16 ПКВк-16 ПКВк-16	AC-100 СТА/СТВ/СТК-02 ПКВк-6	AC-100T СТА/СТВ/СТК-12 ПКВк-10	AC-100T СТА/СТВ/СТК-06 ПКВк-10	AC-100T СТА/СТВ/СТК-16 ПКВк-16	AC-100T СТА/СТВ/СТК-03 ПКВк-16
НШВ 0.75-8	0.75	8	1.5	1.2	1.9	8	100/500						
НШВ 1.0-8	1.0	8	1.8	1.4	2.2	8	100/500						
НШВ 1.5-8	1.5	8	2.0	1.6	2.5	8	100/500						
НШВ 2.5-8	2.5	8	2.6	2.3	3.3	8	100/500						
НШВ 4.0-9	4.0	9	3.2	2.8	3.9	9	100/500						
НШВ 6.0-12	6.0	12	3.9	3.5	4.8	12	100/500						
НШВ 10-12	10	12	4.9	4.5	5.8	12	100/500						
НШВ 16-12	16	12	6.2	5.8	7.2	12	100/500						
НШВ 25-16	25	16	7.9	7.5	9.1	16	100/500						
НШВ 35-16	35	16	8.7	8.3	10.2	16	100/500						
НШВ 50-20	50	20	10.9	10.4	12.4	20	100						
НШВ 70-20	70	20	14.3	13.5	15.8	20	100						

Проблемы

- При прямом подключении гибких медных проводов к клеммам электрооборудования возникает ряд проблем:
 - Из-за отсутствия необходимой жесткости зачищенный конец многопроволочной медной жилы невозможно завести в некоторые типы клемм (H-р, пружинные клеммы). Отдельные проволочки жилы могут «выпадать» из общего пучка и зоны контакта, создавая угрозу нагрева контактного соединения и КЗ
 - При зажиме многопроволочных жил в винтовых клеммах возникает риск повреждения или перекусывания отдельных тонких жилок
 - При агрессивном воздействии внешних атмосферных факторов, со временем сопротивление контактного соединения может вырасти из-за окисления медной жилы
 - Использование технологии пайки для облуживания концов многопроволочных жил затратно по времени монтажа, стоимости расходных материалов и не всегда представляется возможным
 - При монтаже гибких проводов к клеммам оборудования в условиях подвижного состава или вибрации, зона перехода от среза изоляции провода к зачищенной жиле является слабым местом и подвержена нагрузке

Решения

- Втулочные наконечники предлагают современное и эффективное решение этих проблем:
 - Втулка, выполненная из электротехнической меди при обжиме надежно стягивает и бандажирует проводки в единую монолитную конструкцию. Таким образом, гибкая медная жила трансформируется в жесткий и прочный штифт
 - Медная втулка выполняет функцию армирования и защиты тонкопроволочных проводников от повреждения при зажиме в клеммах
 - Электролитическое лужение наконечников обеспечивает долговременную и надежную защиту клеммных соединений от коррозии
 - Опрессовка втулочных наконечников при помощи профессионального инструмента гарантирует надежность подключений и минимальные затраты при серийном монтаже
 - При заведении наконечника в клемму изолирующая манжета является ограничителем, а также дополнительно фиксирует провод по изоляции, выполняя функцию антиизлома

Наборы втулочных наконечников «КВТ»

- Коробки круглой формы выполнены из противоударного пластика
- Вращающаяся крышка с окном подачи наконечников гарантирует быстрый выбор нужного размера
- Подвижная крышка имеет бортики и может использоваться в процессе монтажа как рабочая поверхность для временного хранения наконечников. При небольшом наклоне наконечники легко возвращаются в нужное отделение
- Прозрачный пластик позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого
- Благодаря компактным размерам, набор легко помещается в кармане или сумке монтажника
- Пластиковая коробка может выполнять функцию органайзера для любых миниатюрных деталей
- Специальный дизайн позволяет устанавливать коробки одна на другую, компактно организуя рабочее пространство
- Размеры коробки: диаметр – 90 мм, высота – 40 мм
- Вес наборов: не более 85 г

Набор НШВИ № 1 (400 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Кол-во (шт.)
	НШВИ 0.5–8	○ белый	0.5	50
	НШВИ 0.75–8	● серый	0.75	100
	НШВИ 1.0–8	● красный	1.0	100
	НШВИ 1.5–8	● черный	1.5	100
	НШВИ 2.5–8	● синий	2.5	50

Набор НШВИ № 2 (250 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Кол-во (шт.)
	НШВИ(2) 0.5–8	○ белый	2x0.5	50
	НШВИ(2) 0.75–8	● серый	2x0.75	50
	НШВИ(2) 1.0–8	● красный	2x1.0	50
	НШВИ(2) 1.5–8	● черный	2x1.5	50
	НШВИ(2) 2.5–10	● синий	2x2.5	50

Набор НШВИ № 3 (500 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Кол-во (шт.)
	НШВИ 0.25–8	● голубой	0.25	100
	НШВИ 0.34–8	● бирюзовый	0.34	100
	НШВИ 0.5–8	○ белый	0.5	100
	НШВИ 0.75–8	● серый	0.75	100
	НШВИ 1.0–8	● красный	1.0	100

Набор НШВИ № 4 (100 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Кол-во (шт.)
	НШВИ 4.0–9	● серый	4.0	50
	НШВИ 6.0–12	● желтый	6.0	20
	НШВИ 10–12	● красный	10	20
	НШВИ 16–12	● синий	16	10

Наборы втулочных наконечников «КВТ»

- Коробка выполнена из прочного пластика
- Прозрачная коробка позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого
- Цветовая маркировка манжет втулочных наконечников выполнена по DIN 46228, часть 4
- Одинарные и двойные втулочные наконечники «КВТ» представлены в одинаковой цветовой гамме стандарта DIN, что облегчает их поразмерную идентификацию
- 12 отделений с пятью фиксированными перегородками и одной переставной – для оптимальной организации размеров ячеек
- Крепежная петля для подвешивания коробки на евростенде или стене
- Габариты коробки: 210x110x30 мм
- Вес набора: 190 г

Набор НШВИ № 5 (775 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Кол-во (шт.)
	НШВИ 0.5–8	○ белый	0.5	100
	НШВИ 0.75–8	● серый	0.75	100
	НШВИ 1.0–8	● красный	1.0	100
	НШВИ 1.5–8	● черный	1.5	100
	НШВИ 2.5–8	● синий	2.5	100
	НШВИ 4.0–9	● серый	4.0	50
	НШВИ 6.0–12	● желтый	6.0	25
	НШВИ(2) 0.5–8	○ белый	2x0.5	50
	НШВИ(2) 0.75–8	● серый	2x0.75	50
	НШВИ(2) 1.0–8	● красный	2x1.0	50
	НШВИ(2) 1.5–8	● черный	2x1.5	25
	НШВИ(2) 2.5–10	● синий	2x2.5	25

Наборы втулочных наконечников «GLW»

- Материал корпуса коробки выполнен из прочного ABS пластика
- Фирменные слайд-боксы GLW. Прозрачная крышка коробки состоит из 5 независимых модулей со скользящими окнами, что обеспечивает быстрый доступ к каждой секции и не допускает смешивания наконечников
- Каждый из наборов содержит диапазон наиболее востребованных типов и размеров втулочных наконечников целевого назначения
- Прозрачный пластик позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого
- Цвет изолирующих манжет наконечников GLW выполнен в соответствии с цветовой маркировкой по DIN 46228, часть 4
- Для удобства идентификации, наборы имеют различные цвета корпуса: набор одинарных втулочных наконечников – в красном корпусе; набор двойных втулочных наконечников – в сером корпусе
- Конструкция упаковки позволяет выгодно представить продукт в торговом зале, а также обеспечивает удобство хранения и транспортировки
- Габариты упаковки: 165x58x38 мм

Набор НШВИ № 6 (GLW) (400 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Кол-во (шт.)
	НШВИ 0.5–8 (GLW)	○ белый	0.5	50
	НШВИ 0.75–8 (GLW)	● серый	0.75	100
	НШВИ 1.0–8 (GLW)	● красный	1.0	100
	НШВИ 1.5–8 (GLW)	● черный	1.5	100
	НШВИ 2.5–8 (GLW)	● синий	2.5	50

Набор НШВИ № 7 (GLW) (225 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Кол-во (шт.)
	НШВИ(2) 0.5–8 (GLW)	○ белый	2x0.5	50
	НШВИ(2) 0.75–8 (GLW)	● серый	2x0.75	50
	НШВИ(2) 1.0–8 (GLW)	● красный	2x1.0	50
	НШВИ(2) 1.5–8 (GLW)	● черный	2x1.5	50
	НШВИ(2) 2.5–8 (GLW)	● синий	2x2.5	25

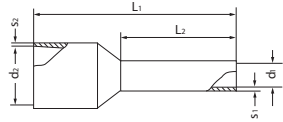


Наконечники штыревые втулочные изолированные, одинарные «GLW»



Тип: НШВИ (GLW) по DIN 46228

- Для монтажа одного провода
- Материал коннектора: медь марки М0, содержание меди 99,99%
- Поверхность: электролитическое лужение. Матовое олово-висмутовое покрытие наконечников GLW легко отличить от наконечников других производителей даже при визуальном сравнении
- Материал изоляции: полипропилен
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Цвет изолирующих манжет наконечников GLW выполнен в соответствии с цветовой маркировкой по DIN 46228, часть 4
- Одинарные и двойные наконечники GLW представлены в одинаковой цветовой гамме стандарта DIN, что облегчает их поразмерную идентификацию
- Уникальная технология производства втулочных наконечников GLW. Сращивание контактной втулки с пластмассовой манжетой в термопластавтоматах, позволяет добиться идеального безступенчатого соединения «Easy Entry»
- Упаковка MULTIPACK: наконечники расфасованы в пакетики по 100 штук и соединены в ленту (кассету) по 10 пакетиков
- Удобство хранения, транспортировки и представления продукта в торговом зале



Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Размеры (мм)						F* (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки
			L1	L2	d1	s1	d2	s2			
НШВИ 0.25-8 (GLW)	● желтый	0.25	12.5	8	0.8	0.25	2.0	0.25	10	100x10	
НШВИ 0.34-8 (GLW)	● бирюзовый	0.34	12.5	8	0.8	0.25	2.0	0.25	10	100x10	
НШВИ 0.5-8 (GLW)	○ белый	0.5	13.5	8	1.1	0.15	2.5	0.25	10	100x10	
НШВИ 0.75-8 (GLW)	● серый	0.75	14.0	8	1.3	0.15	2.8	0.25	10	100x10	
НШВИ 1.0-8 (GLW)	● красный	1.0	14.5	8	1.5	0.15	3.0	0.3	10	100x10	
НШВИ 1.5-8 (GLW)	● черный	1.5	14.5	8	1.8	0.15	3.4	0.3	10	100x10	
НШВИ 2.5-8 (GLW)	● синий	2.5	15.0	8	2.3	0.15	4.2	0.3	10	100x10	
НШВИ 4.0-10 (GLW)	● серый	4.0	18.0	10	2.9	0.20	4.8	0.3	12	100x10	
НШВИ 6.0-12 (GLW)	● желтый	6.0	20.0	12	3.6	0.20	6.2	0.3	14	100x10	
НШВИ 10-12 (GLW)	● красный	10	21.0	12	4.6	0.20	7.5	0.3	15	100x10	
НШВИ 16-12 (GLW)	● синий	16	23.0	12	6.0	0.20	8.8	0.4	15	100x10	
НШВИ 25-16 (GLW)	● желтый	25	29.0	16	7.5	0.20	11	0.5	19	50x10	

* Длина снятия изоляции с провода

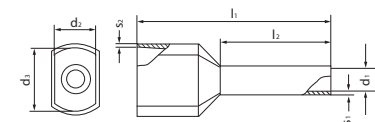


Наконечники штыревые втулочные изолированные, двойные «GLW»



Тип: НШВИ(2) (GLW) по DIN 46228

- Для монтажа двояных проводов одинакового сечения
- Материал коннектора: медь марки М0, содержание меди 99,99%
- Поверхность: электролитическое лужение. Матовое олово-висмутовое покрытие наконечников GLW легко отличить от наконечников других производителей даже при визуальном сравнении
- Материал изоляции: полипропилен
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Цвет изолирующих манжет наконечников GLW выполнен в соответствии с цветовой маркировкой по DIN 46228, часть 4
- Одинарные и двойные наконечники GLW представлены в одинаковой цветовой гамме стандарта DIN, что облегчает их поразмерную идентификацию
- Уникальная технология производства втулочных наконечников GLW. Сращивание контактной втулки с пластмассовой манжетой в термопластавтоматах, позволяет добиться идеального безступенчатого соединения «Easy Entry»
- Упаковка MULTIPACK: наконечники расфасованы в пакетики по 100 штук и соединены в ленту (кассету) по 10 пакетиков
- Удобство хранения, транспортировки и представления продукта в торговом зале



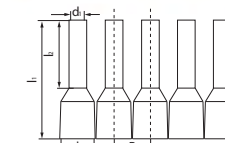
Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Размеры (мм)						F* (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки
			L1	L2	d1	s1	d2/d3	s2			
НШВИ(2) 0.5-8 (GLW)	○ белый	2x0.5	15	8	1.5	0.15	2.3/4.5	0.25	11	100x10	
НШВИ(2) 0.75-8 (GLW)	● серый	2x0.75	15	8	1.8	0.15	2.6/5.1	0.25	11	100x10	
НШВИ(2) 1.0-8 (GLW)	● красный	2x1.0	15	8	2.05	0.15	3.0/5.1	0.3	11	100x10	
НШВИ(2) 1.5-8 (GLW)	● черный	2x1.5	16	8	2.30	0.15	3.5/6.4	0.3	11	100x10	
НШВИ(2) 2.5-10 (GLW)	● синий	2x2.5	18	10	2.90	0.20	4.0/7.5	0.3	13	100x10	
НШВИ(2) 4.0-12 (GLW)	● серый	2x4.0	23	12	3.80	0.20	4.9/8.6	0.3	15	100x10	
НШВИ(2) 6.0-14 (GLW)	● желтый	2x6.0	25	14	4.60	0.20	5.8/9.6	0.4	19	100x10	

* Длина снятия изоляции с провода

Одинарные втулочные наконечники в ленте «GLW»

Тип: Лента НШВИ (GLW) по DIN 46228

- Втулочные наконечники в лентах предназначены для использования в электрических автоматах марки GLW. Автоматическая подача ленты с одновременной зачисткой проводов и опрессовкой наконечников
- Обойма втулочных наконечников упакована в компактную квадратную картонную коробку с контрольным окном для визуального определения типоразмера наконечника по цвету манжеты
- Ленточные наконечники GLW имеют стандартную длину контактных втулок
- Цвет изолирующих манжет наконечников GLW выполнен в соответствии с цветовой маркировкой по DIN 46228, часть 4
- Квадратная упаковка обеспечивает удобство использования, транспортировки и хранения наконечников
- Габариты упаковки: 150x150x18 мм
- 1000/500 наконечников в ленте в зависимости от типоразмера
- Совместимость: автомат MC-25 GLW для одновременного снятия изоляции и опрессовки рулонных втулочных наконечников



Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Размеры (мм)					Упаковка (шт. в рулоне)	Инструмент для опрессовки
			L1	L2	d1	d2	R		
Лента НШВИ 0.5-8 (GLW)	○ белый	0.5	14.5	8	1.1	2.6	3.5	1000	MC-25
Лента НШВИ 0.75-8 (GLW)	● серый	0.75	14.5	8	1.3	2.8	3.6	1000	
Лента НШВИ 1.0-8 (GLW)	● красный	1.0	14.5	8	1.5	3.0	3.9	1000	
Лента НШВИ 1.5-8 (GLW)	● черный	1.5	14.5	8	1.8	3.4	4.2	1000	
Лента НШВИ 2.5-8 (GLW)	● синий	2.5	14.5	8	2.3	4.2	5.0	500	

Ручные пневмокримперы для опрессовки втулочных наконечников



Типы: AC-25 / AC-100 (GLW)

ручные пневматические кримперы для опрессовки штыревых втулочных наконечников

- В комплекте:
 - ручной кримпер
 - воздушный шланг для подключения к компрессору
- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников
- Мощность компрессора: 4–6 бар
- Время опрессовки: 1 сек.
- **AC-25:**
 - два мультидиапазонных гнезда для опрессовки:
 - фронтальное (глубина опрессовочного профиля – 8 мм)
 - боковое (глубина опрессовочного профиля – 12 мм)
- **AC-100:**
 - три боковых гнезда для опрессовки (глубина опрессовочного профиля – 8 мм)
- Компактный и легкий инструмент
- Трапециевидный профиль обжима
- Вес: 450 г
- Длина: 190 мм

Модель	Диапазон сечений втулочных наконечников (мм ²)		
	НШВИ	НШВ	НШВИ(2)
AC-25 (GLW)	0.25–2.5	0.25–2.5	2x0.5–2x1.5
AC-100 (GLW)	4.0–10	4.0–10	2x2.5–2x6.0



Настольные пневмокримперы для опрессовки втулочных наконечников



Типы: AC-25T / AC-100T (GLW)

настольные пневматические кримперы для опрессовки штыревых втулочных наконечников

- В комплекте:
 - настольный кримпер
 - педальный блок с воздушным шлангом
 - трубка для крепления к столу
- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников
- Мощность компрессора: 4–6 бар
- Время опрессовки: 1 сек.
- Модель **AC-25T** имеет два мультидиапазонных гнезда для опрессовки:
 - фронтальное (глубина опрессовочного профиля – 8 мм)
 - боковое (глубина опрессовочного профиля – 12 мм)
- Модель **AC-100T** имеет три боковых гнезда для опрессовки (глубина опрессовочного профиля – 8 мм)
- Два отделения для хранения наконечников в корпусе инструмента
- Трапециевидный профиль обжима
- Вес: 1.00 кг
- Габариты: 200x135x75 мм

Модель	Диапазон сечений втулочных наконечников (мм ²)		
	НШВИ	НШВ	НШВИ(2)
AC-25T (GLW)	0.25–2.5	0.25–2.5	2x0.5–2x1.5
AC-100T (GLW)	4.0–10	4.0–10	2x2.5–2x6.0



Электрический автомат для опрессовки рулонных втулочных наконечников



Тип: MC-25 (GLW)

автомат для одновременной зачистки проводов и опрессовки рулонных изолированных втулочных наконечников

- В комплекте:
 - электрическая машина MC-25
 - кейс со сменными модулями для каждого типоразмера наконечников
 - шнур электропитания
- Диапазон сечений втулочных наконечников:
 - НШВИ: 0.5–2.5 мм²
- 2 в 1: снятие изоляции с проводов и опрессовка втулочных наконечников за одну технологическую операцию
- Машина опрессовывает ленточные втулочные наконечники GLW, поставляемые в рулонах. Длина контактной части для всех размеров наконечников – 8 мм
- Время цикла зачистка/опрессовка: 1.5 сек.
- Электронный счетчик количества операций
- Настройка машины на обработку провода другого сечения занимает меньше минуты
- Сменные модули имеют цветовую маркировку, совпадающую с цветом манжет втулочных наконечников по DIN 46228–4
- Встроенный лоток для сбора обрезков изоляции
- Трапециевидный профиль обжима
- Рукоятка для переноски
- Легкая переносная автоматическая станция
- Напряжение: 230 В/50 Гц
- Потребляемая мощность: 80 Вт
- Вес: 12 кг
- Габариты: 165x270x320 мм

Дополнительный модуль для опрессовки втулочных наконечников:

- Модуль на сечения 0.25–0.34 мм² с длиной контактной втулки 8 мм

Электропневматическая машина для опрессовки втулочных наконечников



Тип: MC-40-1 (GLW)

автомат для одновременной зачистки проводов и опрессовки изолированных втулочных наконечников

- В комплекте:
 - машина MC-40-1
 - модуль для втулочных наконечников сечением 0.5–1.5 мм² с длиной втулки 6/8/10/12 мм
- Базовый диапазон сечений: НШВИ 0.5–1.5 мм²
Расширенный диапазон сечений: НШВИ 0.25–4.0 мм²
Длина контактной части: 6/8/10/12 мм
- 2 в 1: снятие изоляции с проводов и опрессовка втулочных наконечников за одну технологическую операцию
- Функция зачистки провода без операции опрессовки
- Машина опрессовывает изолированные втулочные наконечники GLW, поставляемые россыпью
- Время цикла зачистка/опрессовка: 1.3 сек.
- Жидкокристаллический дисплей и электронный счетчик количества операций
- Встроенный лоток для сбора обрезков изоляции
- Трапециевидный профиль обжима
- Мощность компрессора: 4.5–6 бар
- Расход воздуха: 1.2 л на такт
- Напряжение: 230 В/50 Гц
- Потребляемая мощность: 50 Вт
- Вес: 28 кг
- Габариты: 390x240x490 мм

Дополнительные модули для опрессовки втулочных наконечников:

- Модуль на сечения 0.25–0.34 мм² с длиной контактной втулки 6 и 8 мм
- Модуль на сечение 2.5 мм² с длиной контактной втулки 8, 10 и 12 мм
- Модуль на сечение 4 мм² с длиной контактной втулки 10 мм



Пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников

Тип: ПКВш-6 (КВТ)

мультидиапазонная модель
для опрессовки втулочных наконечников

- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников с шестигранным профилем обжима
- Сечения втулочных наконечников:
 - НШВИ, НШВ: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4.0/6.0 мм²
 - НШВИ(2): 2x0.5/2x0.75/2x1.0/2x1.5/2x2.5/2x4.0 мм²
- Шестигранный профиль обжима
- Одна саморегулирующаяся матрица на все типоразмеры диапазона
- Инструмент перекрывает 15 размеров втулочных наконечников
- Регулятор прижимного усилия матрицы
- Храповой механизм, гарантирующий полный цикл опрессовки
- Рычаг разблокировки храпового механизма
- Двухкомпонентные нескользящие рукоятки со вставками из мягкой термопластрезины
- Вес: 400 г
- Длина: 170 мм



Тип: ПКВк-10 (КВТ)

мультидиапазонная модель
для опрессовки втулочных наконечников

- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников с квадратным профилем обжима
- Сечения втулочных наконечников:
 - НШВИ, НШВ: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4.0/6.0/10 мм²
 - НШВИ(2): 2x0.5/2x0.75/2x1.0/2x1.5/2x2.5/2x4.0/2x6.0 мм²
- Квадратный профиль обжима
- Одна саморегулирующаяся матрица на все типоразмеры диапазона
- Инструмент перекрывает 17 размеров втулочных наконечников
- Усиленная конструкция стального корпуса
- Покрытие корпуса: воронение
- Регулятор прижимного усилия матрицы
- Храповой механизм, гарантирующий полный цикл опрессовки
- Рычаг разблокировки храпового механизма
- Двухкомпонентные нескользящие рукоятки со вставками из мягкой термопластрезины
- Вес: 402 г
- Длина: 170 мм



Тип: ПКВк-16 (КВТ)

мультидиапазонная модель
для опрессовки втулочных наконечников

- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников с квадратным профилем обжима
- Сечения втулочных наконечников:
 - НШВИ, НШВ: 6.0/10/16 мм²
 - НШВИ(2): 2x4.0/2x6.0 мм²
- Квадратный профиль обжима
- Одна саморегулирующаяся матрица на все типоразмеры диапазона
- Инструмент перекрывает 5 размеров втулочных наконечников
- Регулятор прижимного усилия матрицы
- Усиленная конструкция стального корпуса
- Храповой механизм, гарантирующий полный цикл опрессовки
- Рычаг разблокировки храпового механизма
- Вес: 534 г
- Длина: 210 мм



Пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников

Тип: ПКВк-16у (КВТ)

мультидиапазонная усовершенствованная модель
для опрессовки втулочных наконечников

- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников с квадратным профилем обжима
- Сечения втулочных наконечников:
 - НШВИ, НШВ: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4.0/6.0/10/16 мм²
 - НШВИ(2): 2x0.5/2x0.75/2x1.0/2x1.5/2x2.5/2x4.0/2x6.0 мм²
- Квадратный профиль обжима
- Одна саморегулирующаяся матрица на все типоразмеры диапазона
- Инструмент перекрывает 18 размеров втулочных наконечников
- 6 положений регулятора прижимного усилия матрицы:
 - поворот по часовой стрелке – для опрессовки наконечников малых сечений
 - поворот против часовой стрелки – для опрессовки наконечников больших сечений
- Храповой механизм, гарантирующий полный цикл опрессовки
- Рычаг разблокировки храпового механизма
- Двухкомпонентные нескользящие рукоятки со вставками из мягкой термопластрезины
- Вес: 406 г
- Длина: 175 мм



Тип: ПКВк-16т (КВТ)

мультидиапазонная модель торцевого типа
для опрессовки втулочных наконечников

- Универсальный инструмент для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников с торцевой матрицей обжима
- Сечения втулочных наконечников:
 - НШВИ, НШВ: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4.0/6.0/10/16 мм²
 - НШВИ(2): 2x0.5/2x0.75/2x1.0/2x1.5/2x2.5/2x4.0/2x6.0/2x10 мм²
- Квадратный профиль обжима
- Одна торцевая саморегулирующаяся матрица на все типоразмеры диапазона
- Инструмент перекрывает 19 размеров втулочных наконечников
- Переключатель прижимного усилия матрицы
- Два положения переключателя диапазона сечений:
 - левое положение: опрессовка сечений 0.25–6.0 мм²
 - правое положение: опрессовка сечений 10–16 мм²
- Храповой механизм, гарантирующий полный цикл опрессовки
- Рычаг разблокировки храпового механизма
- Двухкомпонентные нескользящие рукоятки со вставками из мягкой термопластрезины
- Вес: 506 г
- Длина: 200 мм



Тип: ПКВ (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки крупных сечений
втулочных наконечников

- Опрессовка одинарных и двойных втулочных наконечников больших сечений
- Трапециевидный профиль обжима с вдавливанием
- Инструмент ПКВ-50 перекрывает диапазон из 8 размеров втулочных наконечников
- Инструмент ПКВ-95 перекрывает диапазон из 3 размеров втулочных наконечников
- Усиленная конструкция рабочей головы
- Храповой механизм с функцией разблокировки

Модель	Диапазон сечений (мм ²)		Вес (г)	Длина (мм)
	НШВИ, НШВ	НШВИ(2)		
ПКВ-50 (КВТ)	10–50	2x6–2x16	315	730
ПКВ-95 (КВТ)	50–95	–	320	760



Наборы втулочных наконечников в металлических кейсах

Набор НШВИ М-2850

- Наборы содержат наиболее популярные размеры одинарных втулочных наконечников с возможностью комплектации универсальным инструментом для опрессовки втулочных наконечников
- Цвет изолирующих манжет втулочных наконечников выполнен в соответствии с цветовой маркировкой DIN 46228, часть 4
- Набор упакован в прочный и долговечный металлический кейс с 7 отделениями для втулочных наконечников и большим отделением для хранения инструмента
- Кейс оборудован замком и ручкой для переноски
- Габариты кейса: 360x160x42 мм
- Вес набора (без инструмента): 1.7 кг

№	Состав	Наборы М-2850		Кол-во (шт.)
		2850-0	2850-1	
1	НШВИ 0.5-8	●	●	500
2	НШВИ 0.75-8	●	●	500
3	НШВИ 1.0-8	●	●	500
4	НШВИ 1.5-8	●	●	500
5	НШВИ 2.5-8	●	●	500
6	НШВИ 4.0-9	●	●	250
7	НШВИ 6.0-12	●	●	100
8	Пресс-клещи ПКВк-10	-	●	1
Всего (штук в комплекте):		2850	2851	

Набор НШВИ М-3450

- Наборы содержат наиболее популярные размеры одинарных и двойных втулочных наконечников с возможностью комплектации универсальным инструментом для опрессовки втулочных наконечников и стриппером для снятия изоляции
- Цвет изолирующих манжет одинарных и двойных втулочных наконечников выполнен в одинаковой цветовой гамме и в соответствии с цветовой маркировкой DIN 46228, часть 4
- Набор упакован в прочный и долговечный металлический кейс с 12 отделениями для втулочных наконечников и большим отделением для хранения инструмента
- Кейс оборудован замком и ручкой для переноски
- Габариты кейса: 328x220x42 мм
- Вес набора (без инструмента): 2.2 кг

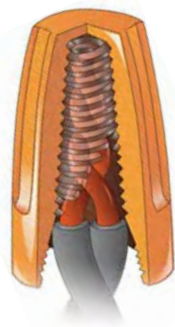
№	Состав	Наборы М-3450			Кол-во (шт.)
		3450-0	3450-1	3450-2	
1	НШВИ 0.5-8	●	●	●	500
2	НШВИ 0.75-8	●	●	●	500
3	НШВИ 1.0-8	●	●	●	500
4	НШВИ 1.5-8	●	●	●	350
5	НШВИ 2.5-8	●	●	●	250
6	НШВИ 4.0-9	●	●	●	200
7	НШВИ 6.0-12	●	●	●	100
8	НШВИ(2) 0.5-8	●	●	●	250
9	НШВИ(2) 0.75-8	●	●	●	250
10	НШВИ(2) 1.0-8	●	●	●	250
11	НШВИ(2) 1.5-8	●	●	●	200
12	НШВИ(2) 2.5-10	●	●	●	100
13	Пресс-клещи ПКВк-10	-	●	●	1
14	Стриппер WS-07	-	-	●	1
Всего (штук в комплекте):		3450	3451	3452	



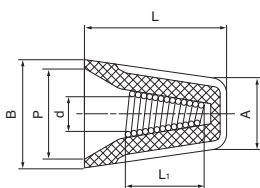
Соединительные
изолирующие зажимы «КВТ»
и клеммы «Wago»

Соединительные изолирующие зажимы (кабельные скрутки)

Тип: СИЗ по ТУ 3424-036-97284872-2006



- Предназначены для соединения и изоляции в скрутке двух или более медных проводов
- Каждый размер имеет свой цвет корпуса для удобства идентификации
- Контактная часть: стальная оцинкованная пружина
- Материал корпуса: полипропилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Корпус из прочного термопластика устойчив к агрессивным воздействиям окружающей среды
- Пружина конической формы обеспечивает надежный захват и удержание скрутки проводов на протяжении всего срока эксплуатации
- Корпус полностью изолирует скрутку проводов
- Гарантированное качество и надежность электрических соединений
- Не требуют использования специального инструмента. Зажим навинчивается на предварительно зачищенные и скрученные вместе концы проводов. Скрутка проводов и последующее навинчивание производится по часовой стрелке до упора
- Возможность многократного использования
- Быстрый, легкий и безопасный монтаж



Наименование	Цвет корпуса	Сечение (мм²)		Размеры (мм)						Напряжение (В)	Упаковка (шт.)
		min	max	L ₁	d	L	A	B	P		
СИЗ-1	серый	1.0	3.0	6.7	2.7	15.0	5.4	8.5	6.1	400	100/500
СИЗ-2	синий	1.0	4.5	8.3	3.0	18.0	6.7	9.9	6.9	400	100/500
СИЗ-3	оранжевый	1.5	6.0	9.3	3.3	22.0	8.5	13.5	9.6	690	100/500
СИЗ-4	желтый	1.5	9.5	12.5	4.8	25.0	9.9	13.8	10.8	690	100/500
СИЗ-5	красный	4.0	13	13.1	5.4	26.6	9.1	15.9	13.0	690	100/500

Наборы соединительных изолирующих зажимов СИЗ

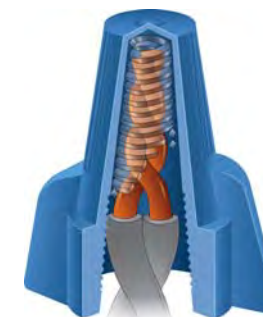


- Коробка выполнена из прочного пластика
- Прозрачная коробка позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого. Цветовая маркировка облегчает выбор нужного размера
- 6 отделений с пятью фиксированными перегородками
- Крепежная петля для подвешивания коробки на евростенде или стене
- Наиболее популярные монтажные размеры в сбалансированных количествах
- Габариты коробки: 210x110x30 мм
- Вес набора: 245 г

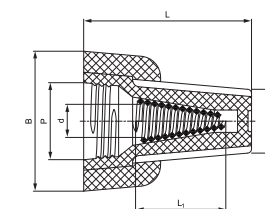
Наименование	Состав набора	Цвет корпуса	Сечение (мм²)	Кол-во (шт.)
Набор СИЗ (155 шт.)	СИЗ-1	серый	1.0-3.0	40
	СИЗ-2	синий	1.0-4.5	40
	СИЗ-3	оранжевый	1.5-6.0	50
	СИЗ-4	желтый	1.5-9.5	15
	СИЗ-5	красный	4.0-13	10

Соединительные изолирующие зажимы с «крыльями»

Тип: СИЗ-К по ТУ 3424-036-97284872-2006



- Корпус имеет «крылья» для увеличения рычага и силы крутящего момента. Конструкция облегчает монтаж медных проводов больших сечений
- Расширенные диапазоны монтажных сечений
- Длинная и широкая «юбка» корпуса обеспечивает защиту и полную изоляцию соединения
- Благодаря специальному квадратному профилю, пружина создает свою резьбу на скрутке и надежно удерживает соединенные провода
- Контактная пружина имеет большую длину, чем в стандартных СИЗ
- Контактная часть: стальная оцинкованная пружина
- Материал корпуса: полипропилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Цветовая маркировка корпуса облегчает выбор правильного размера
- Гарантированное качество и надежность электрических соединений
- Не требуют использования специального инструмента. Зажим навинчивается по часовой стрелке на предварительно зачищенные и скрученные вместе концы проводов
- Возможность многократного использования
- Быстрый, легкий и безопасный монтаж



Наименование	Цвет корпуса	Сечение (мм²)		Размеры (мм)						Напряжение (В)	Упаковка (шт.)
		min	max	L ₁	d	L	A	B	P		
СИЗ-К-6	желтый	1.5	9.5	11.3	4.8	24.6	8.1	18.1	10.5	690	100
СИЗ-К-7	бежевый	1.5	16	13.8	6.1	28.0	7.3	18.0	11.2	690	100
СИЗ-К-8	красный	4.0	16	15.6	7.0	31.0	8.8	23.4	12.7	690	100
СИЗ-К-9	серый	8.0	24	17.5	7.4	33.0	11.2	25.5	14.1	690	100
СИЗ-К-10	синий	8.0	32	20.9	9.7	39.4	12.9	31.8	17.5	690	100

Наборы соединительных изолирующих зажимов СИЗ-К

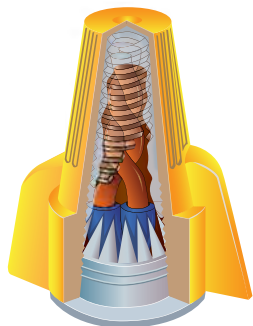
- Коробка выполнена из прочного пластика
- Прозрачная коробка позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого. Цветовая маркировка облегчает выбор нужного размера
- 6 отделений с пятью фиксированными перегородками
- Крепежная петля для подвешивания коробки на евростенде или стене
- Наиболее популярные монтажные размеры в сбалансированных количествах
- Габариты коробки: 210x110x30 мм
- Вес набора: 255 г

Наименование	Состав набора	Цвет корпуса	Сечение (мм²)	Кол-во (шт.)
Набор СИЗ-К (69 шт.)	СИЗ-К-6	желтый	1.5-9.5	20
	СИЗ-К-7	бежевый	1.5-16	30
	СИЗ-К-8	красный	4.0-16	10
	СИЗ-К-9	серый	8.0-24	6
	СИЗ-К-10	синий	8.0-32	3

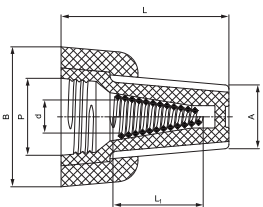


Соединительные изолир. зажимы с «крыльями» и контактной пастой

Тип: СИЗ-КП по ТУ 3424-036-97284872-2006



- Внутренняя часть зажима заполнена специальной контактной пастой, обеспечивающей стабильно высокое качество электрических соединений
- Корпус имеет «крылья» для увеличения рычага и силы крутящего момента. Конструкция облегчает монтаж медных проводов больших сечений
- Резиновая заглушка на корпусе скрутки предохраняет от попадания внутрь посторонних частиц
- Расширенные диапазоны монтажных сечений
- Длинная и широкая «юбка» корпуса обеспечивает защиту и полную изоляцию соединения
- Благодаря специальному квадратному профилю, пружина создает свою резьбу на скрутке и надежно удерживает соединенные провода
- Контактная пружина имеет большую длину, чем в стандартных СИЗ
- Контактная часть: стальная оцинкованная пружина
- Материал корпуса: полипропилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Цветовая маркировка корпуса облегчает выбор правильного размера
- Гарантированное качество и надежность электрических соединений
- Не требуют использования специального инструмента. Зажим навинчивается по часовой стрелке на предварительно зачищенные и скрученные вместе концы проводов
- Возможность многократного использования
- Быстрый, легкий и безопасный монтаж



Наименование	Цвет корпуса	Сечение (мм²)		Размеры (мм)						Напряжение (В)	Упаковка (шт.)
		min	max	L ₁	d	L	A	B	P		
СИЗ-КП-6	● желтый	1.5	9.5	11.3	4.8	24.6	8.1	18.1	10.5	690	100
СИЗ-КП-7	● бежевый	1.5	16	13.8	6.1	28.0	7.3	18.0	11.2	690	100
СИЗ-КП-8	● красный	4.0	16	15.6	7.0	31.0	8.8	23.4	12.7	690	100
СИЗ-КП-9	● серый	8.0	24	17.5	7.4	33.0	11.2	25.5	14.1	690	100
СИЗ-КП-10	● синий	8.0	32	20.9	9.7	39.4	12.9	31.8	17.5	690	100

Диапазоны применения кабельных скруток СИЗ

Наименование	Суммарное сечение проводов в скрутке (мм²)										
	10	15	30	40	6.0	8.0	9.5	13.5	16.0	24.0	32.0
СИЗ-1	●	●	●	●							
СИЗ-2	●	●	●	●							
СИЗ-3	●	●	●	●							
СИЗ-4	●	●	●	●	●						
СИЗ-5	●	●	●	●	●	●					
СИЗ-К-6	●	●	●	●	●	●					
СИЗ-К-7	●	●	●	●	●	●	●				
СИЗ-К-8	●	●	●	●	●	●	●	●			
СИЗ-К-9					●	●	●	●	●	●	
СИЗ-К-10					●	●	●	●	●	●	●

Наборы «Ассорти» соединительных изолирующих зажимов

Тип: Набор ассорти СИЗ

- Пакет имеет отрывную линию, zip-молнию и крепежную петлю для экспозиции на ввростенде
- Благодаря раскладывающемуся дну, упаковка может быть установлена на полках
- Прозрачная дизайнерская упаковка позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого
- Цветовая маркировка зажимов СИЗ облегчает выбор нужного размера
- Популярные монтажные размеры в сбалансированных количествах
- Идеальная упаковка для супермаркетов и магазинов

Набор «Ассорти СИЗ» (100шт.)	Состав набора	Цвет корпуса	Сечение (мм²)	Кол-во (шт.)
	СИЗ-2	● синий	1.0-4.5	15
	СИЗ-3	● оранжевый	1.5-6.0	35
	СИЗ-4	● желтый	1.5-9.5	35
	СИЗ-5	● красный	4.0-13	15



Тип: Набор ассорти СИЗ-К

- Пакет имеет отрывную линию, zip-молнию и крепежную петлю для экспозиции на ввростенде
- Благодаря раскладывающемуся дну, упаковка может быть установлена на полках
- Прозрачная дизайнерская упаковка позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого
- Цветовая маркировка зажимов СИЗ-К облегчает выбор нужного размера
- Популярные монтажные размеры в сбалансированных количествах
- Идеальная упаковка для супермаркетов и магазинов

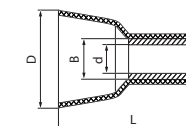
Набор «Ассорти СИЗ-К» (60 шт.)	Состав набора	Цвет корпуса	Сечение (мм²)	Кол-во (шт.)
	СИЗ-К-6	● желтый	1.5-9.5	20
	СИЗ-К-7	● бежевый	1.5-16	30
	СИЗ-К-8	● красный	4.0-16	10



Концевые изолированные заглушки под опрессовку

Тип: КИЗ

- Предназначены для соединения медных проводов методом опрессовки
- Материал контактной части: бесшовная медная трубка марки М1
- Покрытие: электролитическое лужение
- Материал корпуса: нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Полупрозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жил и процесс опрессовки
- Гарантированное качество и надежность электрических соединений
- Быстрый, легкий и безопасный монтаж
- Опрессовка обеспечивает антивандальное соединение проводов
- Инструмент для монтажа: пресс-клещи СТК-10 (КВТ) и СТВ-10 (КВТ)



Наименование	Ток (А)	Сечение (мм²)		Размеры (мм)				Напряжение (В)	Упаковка (шт.)
		min	max	L	D	B	d		
КИЗ-1 (КВТ)	19	1.0	2.5	18	7.5	3	2.6	690	100/500
КИЗ-2 (КВТ)	27	1.5	4.0	20	9.5	4	3.3	690	100/500
КИЗ-3 (КВТ)	48	3.5	8.0	26	12.5	5	4.5	690	100/500

Миниатюрные клеммы «Wago». Серия 2273

Тип: Wago 2273



2273-242 2273-243 2273-244



2273-245 2273-248

- Клеммы со специальной контактной пастой предназначены для подключения одножильных алюминиевых и медных проводников. Контактная паста снимает окисную пленку с алюминиевых проводов и предохраняет их от повторного окисления
- Клеммы без контактной пасты, предназначены для подключения одножильных медных проводников
- Новая серия миниатюрных клемм Wago 2273 экономит до 50% пространства по сравнению со стандартной серией 773
- Уникальная цветовая маркировка каждого типоразмера клемм
- Конструкция клемм предусматривает возможность монтажа проводов различных сечений от 0,5 до 2,5 мм² в одной клемме
- Максимальное напряжение: 450 В
- Прозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жилы
- На каждой клемме нанесена разметка длины зачистки проводников
- Конструкция корпуса клемм предусматривает тестовые гнезда, оптимизированные под все стандарты измерительных щупов
- Гарантированная надежность контактов, исключающая короткое замыкание и разогрев в точке соединения
- Безопасность и порядок в распределительной коробке
- Монтаж не требует использования инструментов
- Длина снятия изоляции: 11 мм

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм ²)	Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт. в коробке)
2273-242	24	○ белый	2	0,5–2,5	11	с пастой	100
2273-243	24	● оранжевый	3	0,5–2,5	11	с пастой	100
2273-244	24	● красный	4	0,5–2,5	11	с пастой	100
2273-245	24	● желтый	5	0,5–2,5	11	с пастой	100
2273-248	24	● серый	8	0,5–2,5	11	с пастой	50
2273-202	24	○ белый	2	0,5–2,5	11	без пасты	100
2273-203	24	● оранжевый	3	0,5–2,5	11	без пасты	100
2273-204	24	● красный	4	0,5–2,5	11	без пасты	100
2273-205	24	● желтый	5	0,5–2,5	11	без пасты	100
2273-208	24	● серый	8	0,5–2,5	11	без пасты	50

Мини-упаковка клемм «Wago» в блистерах. Серия 2273

Тип: Wago 2273 без пасты

- Клеммы в прозрачном корпусе, без контактной пасты, предназначены для подключения одножильных медных проводников
- Новая серия миниатюрных клемм Wago 2273 экономит до 50% пространства по сравнению со стандартной серией 773
- Уникальная цветовая маркировка каждого типоразмера клемм
- Конструкция клемм предусматривает возможность монтажа проводов различных сечений от 0,5 до 2,5 мм² в одной клемме
- Максимальное напряжение: 450 В
- Прозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жилы
- На каждой клемме нанесена разметка длины зачистки проводников
- Конструкция корпуса клемм предусматривает тестовые гнезда, оптимизированные под все стандарты измерительных щупов
- Монтаж не требует использования инструментов

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм ²)	Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт. в блистере)
2273-202/996-040	24	○ белый	2	0,5–2,5	11	без пасты	40
2273-203/996-030	24	● оранжевый	3	0,5–2,5	11	без пасты	30
2273-204/996-020	24	● красный	4	0,5–2,5	11	без пасты	20
2273-205/996-020	24	● желтый	5	0,5–2,5	11	без пасты	20
2273-208/996-010	24	● серый	8	0,5–2,5	11	без пасты	10

Рычажковые универсальные клеммы «Wago». Серия 221 и 222

Серия: 221

- Новая серия универсальных миниатюрных клемм для подключения любых типов медных проводников: моножильных и многопроволочных
- Максимальное напряжение: 450 В
- На 40% меньше и компактнее чем клеммы серии 222
- Прозрачный корпус позволяет контролировать правильность положения проводника и длину снятия изоляции
- Новая конструкция плоских легкозащелкиваемых рычагов
- Два тестовых отверстия дают возможность измерения электрических параметров цепи без разбора и нарушения изоляции соединения



221-412 221-413 221-415

Серия: 222

- Универсальные изолированные клеммы для подключения любых типов медных проводников: моножильных и многопроволочных
- Максимальное напряжение: 450 В
- Зажим проводов в клемме осуществляется при помощи оранжевых рычагов
- Наличие специальных пазов в корпусе клеммы для размещения рычажков предотвращает случайное отсоединение проводника
- Возможность измерения электрических параметров цепи без разбора и нарушения изоляции соединения



222-412 222-413 222-415

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм ²)	Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт. в коробке)
221-412	32	○ прозрачный	2	0,14–4,0	11	без пасты	100
221-413	32	○ прозрачный	3	0,14–4,0	11	без пасты	50
221-415	32	○ прозрачный	5	0,14–4,0	11	без пасты	25
222-412	32	● серый	2	0,14–4,0	10	без пасты	100
222-413	32	● серый	3	0,14–4,0	10	без пасты	50
222-415	32	● серый	5	0,14–4,0	10	без пасты	25

Универсальные рычажковые клеммы Wago позволяют монтировать как моножильные, так и многопроволочные гибкие медные провода

Мини-упаковка рычажковых клемм «Wago» в блистерах. Серия 221 и 222

Серии: 221 и 222

- Новая серия универсальных миниатюрных клемм для подключения любых типов медных проводников: моножильных и многопроволочных
- Максимальное напряжение: 450 В
- Новые миниатюрные клеммы серии 221 на 40% меньше и компактнее клемм серии 222
- Прозрачный корпус рычажковых клемм серии 221 позволяет контролировать правильность положения проводника и длину снятия изоляции
- Новая конструкция плоских легкозащелкиваемых рычагов
- Возможность измерения электрических параметров цепи без разбора и нарушения изоляции соединения
- Наличие специальных пазов в корпусе клеммы для размещения рычажков предотвращает случайное отсоединение проводника



Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм ²)	Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт. в коробке)
221-412/996-016	32	○ прозрачный	2	0,14–4,0	11	без пасты	16
221-413/996-012	32	○ прозрачный	3	0,14–4,0	11	без пасты	12
221-415/996-008	32	○ прозрачный	5	0,14–4,0	11	без пасты	8
222-412/996-010	32	● серый	2	0,14–4,0	10	без пасты	10
222-413/996-005	32	● серый	3	0,14–4,0	10	без пасты	5
222-415/996-005	32	● серый	5	0,14–4,0	10	без пасты	5

Клеммы «Wago» для осветительного оборудования. Серия 224

Серия: 224



224-201 224-111 224-122

- Быстрое и надежное подсоединение осветительных приборов без использования инструмента
- Максимальное напряжение: 400 В
- Надежная защита от прикосновения к выводам проводника из потолка/стены
- Плоскопружинный зажим для одножильных медных или алюминиевых проводников с монтажной стороны (потолок или стена)
- Зажим CAGE CLAMP® для подключения многопроволочных, в том числе луженых или опрессованных втулочными наконечниками медных жил от осветительного прибора
- Качество подключения не зависит от аккуратности и квалификации монтажника
- Предусмотрена возможность измерения электрических параметров цепи без нарушения изолированности соединения
- Гарантированная надежность контактов, исключающая короткое замыкание

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм ²)		Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт. в коробке)
				Монтажная сторона	Сторона светильника			
224-201	24	● серый	2	1.0–2.5	0.5–2.5	9–11	без пасты	50
224-111	24	● серый	2	1.0–2.5	0.5–2.5	9–11	с пастой	100
224-122	24	○ белый	3	1.0–2.5	0.5–2.5	9–11	с пастой	100

Мини-упаковка осветительных клемм «Wago» в блистерах. Серия 224



Серия: 224

- Быстрое и надежное подсоединение осветительных приборов без использования инструмента
- Максимальное напряжение: 400 В
- Надежная защита от прикосновения к выводам проводника из потолка/стены
- Плоскопружинный зажим для одножильных медных или алюминиевых проводников с монтажной стороны (потолок или стена)
- Зажим CAGE CLAMP® для подключения многопроволочных, в том числе луженых или опрессованных втулочными наконечниками медных жил от осветительного прибора
- Качество подключения не зависит от аккуратности и квалификации монтажника
- Предусмотрена возможность измерения электрических параметров цепи без нарушения изолированности соединения
- Гарантированная надежность контактов, исключающая короткое замыкание

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм ²)		Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт. в коробке)
				Монтажная сторона	Сторона светильника			
224-101/996-015	24	● серый	2	1.0–2.5	0.5–2.5	9–11	без пасты	15
224-112/996-015	24	○ белый	2	1.0–2.5	0.5–2.5	9–11	без пасты	15

Особенности и преимущества новых миниатюрных клемм «Wago»

- | | |
|--|---|
| ● Только фирменная продукция. Сделано в Германии | ● Диапазон сечений проводов: 0.14–4.0 мм ² |
| ● Гарантия высокого качества и надежности | ● Наличие тестовых гнезд в каждой клемме |
| ● Уменьшенные габариты клемм | ● Клеммы для моножильных и многопроволочных проводов |
| ● Новый прозрачный корпус с цветовой маркировкой | ● Маркировка длины снятия изоляции на каждой клемме |
| ● От 2-х до 8-ми подключений в одной клемме | ● Монтаж без использования специальных инструментов |

Инструмент для резки проводов и снятия изоляции

Тип: MC-02 (КВТ)

ножницы для резки проводов

- Диапазон резки:
 - провода \varnothing до 12 мм
 - коаксиальные кабели RG-58, RG-59, RG-6
- Прецизионно заточенные лезвия серповидной формы из закаленной стали
- Блокиратор лезвий и рукояток для безопасного хранения и переноски
- Возвратная пружина
- Комфортные эргономичные рукоятки
- Легкая и компактная модель
- Ножницы не предназначены для резки стальной проволоки
- Вес: 130 г
- Длина: 160 мм



Типы: MC-04 / MC-05 (КВТ)

инструмент для резки проводов, снятия оболочки и изоляции

- 3 в 1:
 - резка проводов \varnothing до 11 мм
 - зачистка проводов сечением 0.5–6 мм²
 - продольная разделка оболочек круглых кабелей \varnothing от 6 мм (для MC-04)
- Прецизионно заточенные лезвия серповидной формы из закаленной стали
- Модель MC-04 оснащена встроенным в рукоятку модулем с регулируемым лезвием для продольной разделки кабельных оболочек
- Плавная регулировка высоты выставляемого лезвия для разрезания оболочек кабелей и проводов. Макс. толщина разрезаемой оболочки: 6 мм
- Шестипозиционные прецизионно заточенные калибры для снятия изоляции
- Двухкомпонентные нескользящие рукоятки
- Блокиратор лезвий и рукояток для безопасного хранения и переноски
- Защитная скоба на калибрах для снятия изоляции с проводов
- Встроенная возвратная пружина для автоматического раскрытия лезвий после реза



Модель	Модуль для продольной разделки оболочек	Вес (г)	Длина (мм)
MC-04	есть	175	165
MC-05	нет	155	165

Тип: WS-06 (КВТ)

инструмент для снятия изоляции и резки проводов

- 2 в 1:
 - снятие изоляции с проводов сечением 0.2–6 мм²
 - резка моножильных проводов \varnothing до 2 мм
- V-образные режущие кромки для снятия изоляции
- Встроенный ограничитель длины снятия изоляции с миллиметровой шкалой. Максимальная длина снятия изоляции: 12 мм
- Автоматическая настройка на нужный размер и толщину изоляции провода
- При нажатии на подвижную рукоятку лезвия делают надрез и стягивают изоляцию с провода
- Встроенная пружина обеспечивает автоматический возврат инструмента в рабочее положение при отпускании рукоятки
- Блокиратор рукояток для компактного и безопасного хранения в сложенном положении
- Легкий и прочный корпус, армированный стекловолокном
- Продуманная эргономика и пистолетная конструкция с торцевым захватом проводов обеспечивают удобство монтажных работ
- Вес: 130 г
- Длина: 190 мм



Типы: **WS-04A / WS-04B (KBT)**

автоматические многофункциональные стрипперы с винтом микронастройки

- 4 в 1:
 - снятие изоляции с проводов 0,05–10 мм²
 - резка проводов сечением до 10 мм²
 - снятие оболочки с плоских проводов ВВГ-П, ПУНП
 - опрессовка наконечников 0,5–6,0 мм²
- В стандартном диапазоне 0,2–10 мм²: автоматическая настройка на нужный размер и толщину изоляции проводов
- В микродиапазоне 0,05–0,2 мм²: использование винта микронастройки
- Усиленные прижимные губки. Ширина захвата: 13 мм
- Одновременная зачистка до 3-х проводов за одно движение, благодаря широкому прижимным губкам
- Комбинированные опрессовочные профили
 - модель WS-04A: опрессовка изолированных наконечников с красной, синей, желтой манжетами и неизолированных автоклемм под двойной обжим
 - модель WS-04B: опрессовка втулочных наконечников НШВИ и НШВ
- Защитная крышка механизма
- Съемный регулятор длины снятия изоляции
- Нескользящие двухкомпонентные рукоятки со вставками из мягкой термопластезины
- Две встроенные возвратные пружины
- Классический дизайн

Модель	Опрессовка наконечников	Вес (г)	Длина (мм)
WS-04A (KBT)	изолированные наконечники и автоклеммы	320	205
WS-04B (KBT)	втулочные наконечники	350	205

Тип: **WS-07 (KBT)**

автоматический многофункциональный стриппер с винтом микронастройки

- 4 в 1:
 - снятие изоляции с проводов 0,05–10 мм²
 - резка проводов сечением до 10 мм²
 - снятие оболочки с плоских проводов ВВГ-П, ПУНП
 - опрессовка наконечников 0,5–6,0 мм²
- В стандартном диапазоне 0,2–10 мм²: автоматическая настройка на нужный размер и толщину изоляции проводов
- В микродиапазоне проводов от 0,05 мм² и для сечения 10 мм² используется винт микронастройки
- Снятие изоляции с моножильных и многопроволочных жил без повреждения проводника
- Усиленные прижимные губки. Ширина захвата: 13 мм
- Новая конструкция рабочей головы с окном для сброса обрезков изоляции, благодаря которому снятая изоляция не застревает в механизме
- Металлическая отбортовка защитной крышки механизма
- Одновременная зачистка до 3-х проводов за одно движение, благодаря широкому прижимным губкам
- Типы опрессуемых наконечников:
 - изолированные с красной, синей и желтой манжетами
 - неизолированные
 - автоклеммы под двойной обжим
- Съемный регулятор длины снятия изоляции с винтом, фиксирующим его положение
- Нескользящие двухкомпонентные рукоятки со вставками из мягкой термопластезины
- Две усиленные возвратные пружины
- Вес: 340 г
- Длина: 205 мм

Тип: **WS-11 (KBT)**

автоматический многофункциональный стриппер с винтом микронастройки, усовершенствованная модель

- 4 в 1:
 - снятие изоляции с проводов 0,05–10 мм²
 - резка проводов сечением до 10 мм²
 - снятие оболочки с плоских проводов ВВГ-П, ПУНП
 - опрессовка наконечников 0,5–6,0 мм²
- В стандартном диапазоне 0,2–10 мм²: автоматическая настройка на нужный размер и толщину изоляции проводов
- В диапазоне 0,05–0,2 мм²: использование винта микронастройки
- Усиленные прижимные губки. Ширина захвата: 13 мм
- Окно для сброса обрезков изоляции, благодаря которому снятая изоляция не застревает в механизме
- Одновременная зачистка до 3-х проводов за одно движение, благодаря широкому прижимным губкам
- Функция частичного снятия изоляции. Надрез и смещение
- Встроенный модуль «CutPro» для резки проводов. Профессиональные лезвия вместо заточенного участка на металлическом корпусе в моделях WS-04 и WS-07
- Типы опрессуемых наконечников: неизолированные наконечники и автоклеммы под двойной обжим
- Съемный регулятор длины снятия изоляции с винтом, фиксирующим положение регулятора
- Новые эргономичные рукоятки с увеличенной площадью из нескользящего прорезиненного материала
- Отверстие на рукоятке для крепежа инструмента на карабин
- Две встроенные возвратные пружины
- Вес: 360 г
- Длина: 206 мм

Тип: **WS-12 (KBT) «Ягуар»**

автоматический многофункциональный стриппер с винтом микронастройки, усовершенствованная модель

- 3 в 1:
 - снятие изоляции с проводов 0,05–10 мм²
 - резка проводов сечением до 10 мм²
 - снятие оболочки с плоских проводов ВВГ-П, ПУНП
- В стандартном диапазоне 0,2–6 мм²: автоматическая настройка на нужный размер и толщину изоляции проводов
- В микродиапазоне проводов от 0,05 мм² и для сечения 10 мм² используется винт микронастройки
- Усиленные прижимные губки с шириной захвата 13 мм
- Окно для сброса обрезков изоляции, благодаря которому снятая изоляция не застревает в механизме
- Одновременная зачистка нескольких проводов за одно движение, благодаря широкому прижимным губкам
- Функция частичного снятия изоляции. Надрез и смещение. Снятие изоляции с середины провода
- Встроенный модуль «CutPro» для резки проводов. Профессиональные лезвия из нержавеющей стали вместо заточенного участка на металлическом корпусе правой рукоятки в моделях WS-04 и WS-07
- Ширина режущих лезвий модели «Ягуар» на 3 мм больше, чем в WS-11
- Две направляющие, предохраняющие инструмент от разбалтывания и лезвия для резки от перекоса
- Две встроенные возвратные пружины с увеличенным ресурсом работы
- Металлическая отбортовка защитной крышки механизма
- Съемный цельнометаллический регулятор длины снятия изоляции из цинкового сплава
- Винт, фиксирующий положение регулятора
- Эргономичные двухкомпонентные рукоятки с прорезиненными вставками из нескользящего материала
- Вес: 350 г
- Длина: 205 мм



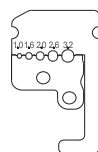
Профессиональный инструмент для снятия изоляции с проводов



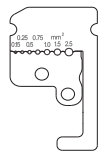
Типы: WS-03A / WS-03B (KBT)

полуавтоматические стрипперы

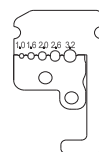
- Снятие изоляции с многопроволочных и моножильных проводов сечением:
 - WS-03A: 0,5–6 мм²
 - WS-03B: 0,25–2,5 мм²
- Усиленный вороненый корпус
- Встроенный ограничитель длины снятия изоляции
- Снятие изоляции с многопроволочных проводов без повреждения жилы
- Прецизионно заточенные лезвия
- Двухкомпонентные эргономичные рукоятки
- Возвратная пружина
- Число калибров для снятия изоляции на лезвиях
 - модель WS-03A: 5 калибров
 - модель WS-03B: 6 калибров



WS-03A



WS-03B



WS-10 / WS-13

Модель	Снятие изоляции (мм ²)	Вес (г)	Длина (мм)
WS-03A (KBT)	0,5–6	350	160
WS-03B (KBT)	0,25–2,5	350	160

Типы: WS-10 / WS-13 (KBT)

полуавтоматические стрипперы, усовершенствованные модели с функцией резки

- 2 в 1:
 - снятие изоляции с многопроволочных и моножильных проводов сечением 0,5–6,0 мм²
 - резка проводов сечением до 6,0 мм²
- Модель WS-10 оснащена встроенным модулем для резки, расположенным под корпусом инструмента
Модель WS-13 оснащена встроенным модулем для резки, расположенным по центру корпуса инструмента
- Усиленный вороненый корпус
- Встроенный ограничитель длины снятия изоляции из прозрачного поликарбоната
- Пятипозиционные прецизионно заточенные лезвия
- Двухкомпонентные эргономичные рукоятки
- Возвратная пружина
- Захват и надрезание изоляции — за одно движение.
При сжатии рукояток лезвия автоматически раскрываются, удаляя изоляцию без повреждения жил



Модуль для резки WS-10



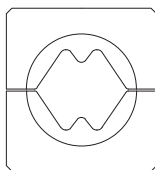
Модуль для резки WS-13

Модель	Модуль для резки	Вес (г)	Длина (мм)
WS-10 (KBT)	под корпусом	400	170
WS-13 (KBT)	отверстие по центру корпуса	400	170

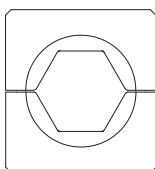


Кабельные наконечники и соединители «KBT»

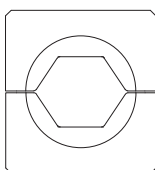
Рекомендации по опрессовке силовых наконечников



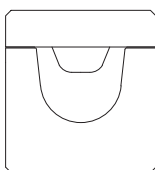
Матрицы с W-образным профилем



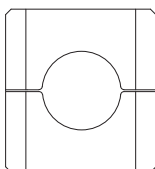
Матрицы с профилем правильного шестигранника



Матрицы с профилем сплюснутого шестигранника



Матрицы с клиновидным профилем



Матрицы с круглым профилем

Подготовка кабеля

- Перед началом монтажных работ убедитесь, что кабель обесточен.
- Срез кабеля должен быть ровным и перпендикулярным оси кабеля.
- Снимите изоляцию с жилы на длину, равную глубине захода проводника в хвостовик наконечника с запасом 5 мм на возможную деформацию наконечника после опрессовки.
- При работе с кабелем с бумажной изоляцией удалите загрязнения и обезжирьте зачищенные жилы кабеля.
- При подготовке алюминиевого кабеля произведите зачистку концов алюминиевых жил до металлического блеска при помощи кордощетки и нанесите кварцевазелиновую пасту.
- Секторные жилы перед опрессовкой необходимо предварительно скруглить при помощи матриц скругления НМ-ЗООС (КВТ).

Выбор наконечника

- Размер наконечника выбирается в соответствии с сечением и классом гибкости кабельной жилы. Для обеспечения качественной опрессовки необходимо, чтобы внешний диаметр зачищенной жилы кабеля максимально соответствовал внутреннему диаметру хвостовика наконечника.
- Материал наконечника должен соответствовать материалу жилы. При работе с алюминиевыми и медными кабелями используйте алюминиевые или медные наконечники соответственно. При выводе алюминиевого кабеля на медную шину используйте алюмомедные наконечники, для соединения алюминиевых и медных кабелей используйте переходные алюмомедные гильзы.
- Геометрия контактной части наконечника (диаметр крепежного отверстия под винт и ширина лопатки) выбирается в соответствии с геометрией и типом клемм вводного устройства.
- Климатическое исполнение наконечников выбирается в соответствии с условиями эксплуатации. В условиях влажного морского климата используйте луженые медные наконечники для долговременной защиты от коррозии.

Выбор инструмента и матриц

- Для опрессовки используйте профессиональный инструмент с гидравлическим, механическим или аккумуляторным приводом.
- Размер и тип матриц должен соответствовать размеру и типу выбранного наконечника.

Опрессовка наконечника

- Перед опрессовкой убедитесь, что наконечник правильно ориентирован на кабеле относительно контактных клемм вводного устройства. Разверните наконечник вокруг жилы таким образом, чтобы при подключении к контактной клемме избежать перегибов и скручивания кабельной жилы.
- Применение специальных антикоррозионных контактных паст, наносимых на контактные поверхности увеличивает площадь электрического контакта.
- При монтаже наконечников и соединительных гильз соблюдайте количество и последовательность опрессовок.
- Опрессовка производится до полного смыкания матриц.

Различия кабельных жил по классам гибкости

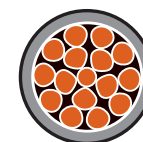
1 класс гибкости Провод марки ПВ-1



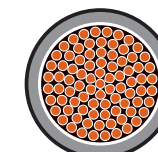
2 класс Провод марки ПВ-2



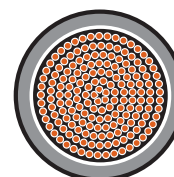
3 класс Провод марки ПВ-3



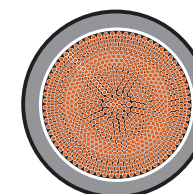
4 класс Кабель марки КГ



5 класс Провод марки ПВС



6 класс Кабель марки КОГ



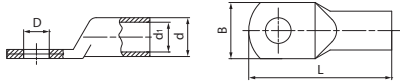
Сечение кабеля (мм ²)	Класс 1		Класс 2		Класс 3		Класс 4		Класс 5		Класс 6	
	Медная/алюминиевая жила		Медная/алюминиевая жила		Медная жила		Медная жила		Медная жила		Медная жила	
	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле
2.5	1.78	1	2.01	7	2.08	7	2.12	20	2.10	50	2.39	140
4	2.25	1	2.55	7	2.62	7	2.65	20	2.97	56	3.11	228
6	2.76	1	3.12	7	3.20	19	3.21	30	3.74	84	3.69	189
10	3.57	1	4.05	7	4.00	19	4.50	49	5.28	80	5.10	324
16	4.50	1	5.10	7	5.20	19	5.76	49	6.03	224	6.15	513
25	5.65	1	6.42	6	6.75	19	7.20	49	7.78	196	7.88	783
35	6.60	1	7.56	6	7.65	19	8.89	98	9.04	189	9.84	1107
50	8.00	1	8.90	6	9.41	27	11.54	144	10.80	266	11.35	402
70	9.42	1	10.70	12	10.71	37	10.20	189	12.79	266	12.92	999
95	10.96	1	12.60	15	12.46	37	14.76	189	14.50	361	14.70	1332
120	12.28	1	14.21	18	14.40	61	16.98	266	16.75	608	17.12	1702
150	13.68	1	15.75	18	16.02	61	18.74	266	19.71	756	18.90	2109
185	15.20	1 (35)	17.64	30	17.60	91	22.61	330	21.53	925	20.37	2590
240	17.30	1 (35)	20.25	30	—	—	24.03	420	23.45	1221	23.72	3360

Медные кабельные наконечники стандарта «КВТ»

Тип: **ТМЛс** по стандарту «КВТ»



- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Геометрия наконечников стандарта «КВТ» максимально приближена к размерам «стандартных» медных наконечников от европейских производителей
- Диаметр трубной части наконечников ТМЛс рассчитан под опрессовку жил 1, 2 и 3 классов гибкости, составляющих более 99% всех используемых строительных кабелей
- Размеры и длина хвостовика наконечников стандарта «КВТ» обеспечивают точное позиционирование для опрессовки
- Маркировка типоразмера и логотипа производителя на каждом наконечнике
- Специальная серия высокоточных матриц правильной шестигранной формы для опрессовки. Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»
- Комплексное решение от производителя: наконечники + инструмент и матрицы для опрессовки + технология монтажа



Наименование	Сечение (мм²)	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			D	B	L	d	d1		Механика	Гидравлика
ТМЛс 6-5	6	M5	5.3	8.5	25	5.1	3.5	100	ПК-16, ПК-16у	
ТМЛс 6-6		M6	6.4	9.5	27	5.1	3.5	100		
ТМЛс 10-6	10	M6	6.4	9.5	29	6.3	4.5	100	ПК-35, ПК-35у	СТВ-05
ТМЛс 10-8		M8	8.4	11.5	33	6.3	4.5	100		
ТМЛс 16-6	16	M6	6.4	12	33	7.9	5.5	100	ПК-50	
ТМЛс 16-8		M8	8.4	12	37	7.9	5.5	100		
ТМЛс 25-6	25	M6	6.4	14	37	9.5	6.9	100	ПК-120, ПК-120у	ПМУ-240, ПМо-240
ТМЛс 25-8		M8	8.4	14	41	9.5	6.9	100		
ТМЛс 25-10	25	M10	10.5	16	45	9.7	6.9	100	ПК-120, ПК-120у	ПМУ-240, ПМо-240
ТМЛс 35-8		M8	8.4	16	44	11.0	8.2	100		
ТМЛс 35-10	35	M10	10.5	16	48	11.0	8.2	100	ПК-120, ПК-120у	ПМУ-240, ПМо-240
ТМЛс 50-8		M8	8.4	19	48	12.6	9.6	100		
ТМЛс 50-10	50	M10	10.5	19	52	12.6	9.6	100	ПК-120, ПК-120у	ПМУ-240, ПМо-240
ТМЛс 70-10		M10	10.5	22	56	14.5	11.5	50		
ТМЛс 70-12	70	M12	13	22	58	14.5	11.5	50	ПК-120, ПК-120у	ПМУ-240, ПМо-240
ТМЛс 95-10		M10	10.5	26	63	17.5	13.5	25		
ТМЛс 95-12	95	M12	13	26	65	17.5	13.5	25	ПК-120, ПК-120у	ПМУ-240, ПМо-240
ТМЛс 120-10		M10	10.5	29	68	19.5	15.0	25		
ТМЛс 120-12	120	M12	13	29	68	19.5	15.0	25	ПК-120, ПК-120у	ПМУ-240, ПМо-240
ТМЛс 150-12		M12	13	32	75	21.0	16.5	25		
ТМЛс 150-16	150	M16	17	32	81	21.0	16.5	25	ПК-120, ПК-120у	ПМУ-240, ПМо-240
ТМЛс 185-12		M12	13	35	84	23.5	18.5	25		
ТМЛс 185-16	185	M16	17	35	84	23.5	18.5	25	ПК-120, ПК-120у	ПМУ-240, ПМо-240
ТМЛс 240-12		M12	13	40	92	26.0	21.0	10		
ТМЛс 240-16	240	M16	17	40	92	26.0	21.0	10	ПК-120, ПК-120у	ПМУ-240, ПМо-240

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

Преимущества наконечников ТМЛс® стандарта «КВТ»

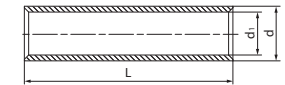
- Для производства наконечников ТМЛс стандарта КВТ используется электротехническая медь высшей пробы (марка М1)
- Использование легирующих добавок висмута обеспечивает высокое качество и стойкость защитного покрытия
- Наконечники стандарта «КВТ» компенсируют недостатки традиционного ГОСТ 7386-80. Тщательно выверенная геометрия гарантирует оптимальное соответствие наконечника размеру кабельной жилы
- По аналогии с DIN 46235, в наконечниках ТМЛс стандарта «КВТ» использована простая и понятная маркировка из двух чисел: «номинал сечения» — «диаметр крепежного отверстия»
- Наконечники стандарта «КВТ» характеризуются взаимной пропорциональностью и соразмерностью длины лопатки и хвостовика, выверенной толщиной стенок и укороченным переходом «трубная часть — лопатка»
- Для подключения к современным коммутационным устройствам наконечники стандарта «КВТ» спроектированы с более узкой лопаткой в сравнении с наконечниками по ГОСТ
- Набор высокоточных шестигранных матриц для опрессовки обеспечивают механическую прочность соединения и гарантированное качество электрического контакта

Медные кабельные гильзы по ГОСТ 23469

Тип: **ГМЛ** по ГОСТ 23469.3-79



- Предназначены для соединения опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: электротехническая медь марки М2
- Покрытие: олово-висмутное лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Гильзы имеют сквозную конструкцию
- Матовое лужение с добавками висмута обеспечивает повышенную коррозионную стойкость защитного покрытия
- Внутренний и внешний диаметры гильз ГОСТ 23469 соответствуют размерам труб, из которых изготавливаются наконечники ГОСТ 7386
- Гильзы по ГОСТ рассчитаны на кабели и провода 5-го и 6-го классов гибкости. Для монтажа стандартных жил 2-го и 3-го классов гибкости рекомендован выбор размеров по специальной таблице
- Специальная серия высокоточных матриц MW-образной формы для опрессовки. Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»
- Комплексное решение от производителя: гильзы + инструмент и матрицы для опрессовки + технология монтажа

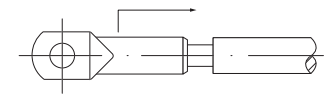


Наименование	Сечение (мм²)		Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			L	d	d1		Механика	Гидравлика
ГМЛ 1.5*	1.5	1.5	15	3.3	1.8	100	СТВ/СТК-05	
ГМЛ 2.5	2.5	2.5	20	5	2.6	100		
ГМЛ 4	4	4	20	5	3	100	ПК-16, ПК-16у	
ГМЛ 6	6	6	30	6	4	100		
ГМЛ 10	10	10	30	8	5	100	ПК-35, ПК-35у	ПК-50
ГМЛ 16	16	16	30	9	6	100		
ГМЛ 25	35	25	40	11	8	100	ПК-120, ПМУ-120	ПМУ-240, ПМо-240
ГМЛ 35	35	35	50	12	9	100		
ГМЛ 50	70	50	50	14	11	100	ПК-120, ПМУ-120	ПМУ-240, ПМо-240
ГМЛ 70	95	70	53	16	13	50		
ГМЛ 95	120	95	67	19	15	25	ПК-120, ПМУ-120	ПМУ-240, ПМо-240
ГМЛ 120	150	120	67	22	17	25		
ГМЛ 150	185	150	67	25	19	25	ПК-120, ПМУ-120	ПМУ-240, ПМо-240
ГМЛ 185	240	185	75	27	21	25		
ГМЛ 240	300	240	75	32	24	10	ПК-300, ПГР-300	ПГГ-300

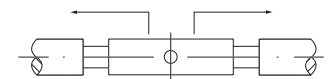
* Нестандартный размер Кабели 2-го и 3-го класса гибкости Тонкопроволочные гибкие кабели 5-го и 6-го класса

Последовательность опрессовки кабельных гильз и наконечников

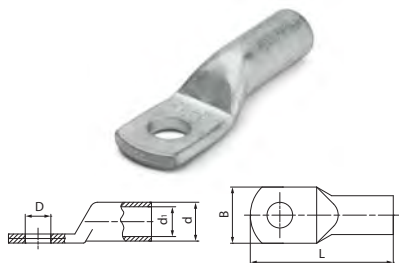
- Кабельная жила зачищается на глубину трубной части наконечника. Защищенным концом кабель заводится в наконечник до упора.
- Первая опрессовка на трубной части наконечника производится вблизи плоской лопатки с отверстием под крепежный винт. Последующие опрессовки, в зависимости от длины трубной части наконечника, ложатся в направлении хвостовика наконечника.



- Два конца кабеля зачищаются на половину длины гильзы. Один зачищенный конец кабеля заводится в гильзу до середины ее длины.
- Первая опрессовка гильзы на кабеле производится ближе к ее середине. Последующие опрессовки, в зависимости от длины гильзы, ложатся в направлении кабеля.
- После того как один конец кабеля полностью опрессован на гильзе, другой конец кабеля заводится с противоположной стороны гильзы и последовательность опрессовок повторяется от центра к краю гильзы.



Медные кабельные наконечники по DIN 46235



Тип: **ТМЛ (DIN)** по DIN 46235

- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное электролитическое лужение
- Рабочее напряжение: до 35 кВ
- Стандарт DIN 46235 — самый известный и авторитетный мировой стандарт на медные кабельные наконечники
- 30 наиболее востребованных типоразмеров от 6 до 625 мм²
- На трубной части наконечников нанесена двухдорожечная разметка, определяющая местоположение и количество опрессовок в зависимости от ширины используемых матриц

Наименование	Сечение (мм ²)	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки		
			D	B	L	d	d ₁		Механика	Гидравлика	
ТМЛ (DIN) 6-5	6	M 5	5.3	8.5	30.5	5.5	3.8	100	ПК-16, ПК-35у	ПК-05	
ТМЛ (DIN) 6-6		M 6	6.4	8.5	31.5	5.5	3.8				100
ТМЛ (DIN) 10-5	10	M 5	5.3	9	34	6.0	4.5	100	ПК-35, ПК-35у	ПК-05	
ТМЛ (DIN) 10-6		M 6	6.4	9	34.5	6.0	4.5				100
ТМЛ (DIN) 16-6	16	M 6	6.4	13	43.5	8.5	5.5	100	ПК-50	ПК-05	
ТМЛ (DIN) 16-8		M 8	8.4	13	46	8.5	5.5				100
ТМЛ (DIN) 16-10		M 10	10.5	17	48	8.5	5.5				100
ТМЛ (DIN) 25-6	25	M 6	6.4	14	45.5	10.0	7.0	100	ПК-120, ПМУ-120	ПК-05	
ТМЛ (DIN) 25-8		M 8	8.4	16	48	10.0	7.0				100
ТМЛ (DIN) 25-10		M 10	10.5	17	50	10.0	7.0				100
ТМЛ (DIN) 35-8	35	M 8	8.4	17	52	12.5	8.2	50	ПК-240, ПМО-240	ПК-05	
ТМЛ (DIN) 35-10		M 10	10.5	19	54	12.5	8.2				50
ТМЛ (DIN) 50-8		M 8	8.4	20	62	14.5	10.0				50
ТМЛ (DIN) 50-10	50	M 10	10.5	22	64	14.5	10.0	50	ПК-300, ПТР-300	ПК-05	
ТМЛ (DIN) 70-10		M 10	10.5	24	67	16.5	11.5				50
ТМЛ (DIN) 70-12	70	M 12	13	24	68	16.5	11.5	50	ПМУ-240, ПМО-240	ПК-05	
ТМЛ (DIN) 95-10		M 10	10.5	28	77	19.0	13.5				10
ТМЛ (DIN) 95-12		M 12	13	28	78	19.0	13.5				10
ТМЛ (DIN) 120-10	120	M 10	10.5	32	85	21.0	15.5	10	ПМУ-240, ПМО-240	ПК-05	
ТМЛ (DIN) 120-12		M 12	13	32	86	21.0	15.5				10
ТМЛ (DIN) 150-10	150	M 10	10.5	34	93	23.5	17.0	10	ПМУ-240, ПМО-240	ПК-05	
ТМЛ (DIN) 150-12		M 12	13	34	94	23.5	17.0				10
ТМЛ (DIN) 185-12	185	M 12	13	37	98	25.5	19.0	10	ПМУ-240, ПМО-240	ПК-05	
ТМЛ (DIN) 185-16		M 16	17	37	101	25.5	19.0				10
ТМЛ (DIN) 240-12		M 12	13	42	108	29.0	21.5				5
ТМЛ (DIN) 240-16	240	M 16	17	42	111	29.0	21.5	5	ПМУ-240, ПМО-240	ПК-05	
ТМЛ (DIN) 300-16		M 16	17	46	119	32.0	24.5				5
ТМЛ (DIN) 400-16	400	M 16	17	54	140	38.5	27.5	5	ПМУ-240, ПМО-240	ПК-05	
ТМЛ (DIN) 500-20	500	M 20	21	60	150	42.0	31.0	1			
ТМЛ (DIN) 625-20	625	M 20	21	64	160	44.0	34.5	1	ПМУ-240, ПМО-240	ПК-05	

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

Отличия наконечников DIN 46235 от наконечников ГОСТ 7386

- Наконечники стандарта DIN 46235 выполнены из рафинированной электротехнической меди марки М1, что обеспечивает высокое качество электрического контакта
- Внутренний диаметр трубной части хвостовика наконечников DIN оптимально рассчитан под опрессовку жил 2-го и 3-го класса гибкости (более 90% всех строительных кабелей). Внутренний диаметр и маркировка наконечников по ГОСТ соответствует 5-му и 6-му классам гибкости. При монтаже наконечников ГОСТ необходимо руководствоваться справочной таблицей выбора наконечников, в зависимости от класса гибкости и сечения кабеля
- Хвостовая трубная часть наконечников по DIN 46235 длиннее, чем у наконечников по ГОСТ

- Увеличенная длина трубной части наконечников DIN позволяет произвести большее количество опрессовок, что обеспечивает надежный электрический контакт и дополнительную механическую прочность соединения
- Толщина стенок наконечников DIN более точно выверена и сбалансирована по каждому типоразмеру: она тоньше, чем у наконечников по ГОСТ на сечениях 6 и 10 мм², и толще на наконечниках от 35 до 185 мм² включительно
- Для опрессовки увеличенного внутреннего диаметра хвостовика в наконечниках ГОСТ требуются специальные матрицы клиновидной или МВУ-образной формы. Наконечники DIN 46235 опрессовываются матрицами с классической шестигранной формой

Медные кабельные гильзы по DIN 46267

Тип: **ГМЛ (DIN)** по DIN 46267

- Предназначены для соединения опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное электролитическое лужение
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Гильзы имеют сквозную конструкцию и стопорную запрессовку по центру для определения глубины заведения кабельных жил
- На гильзах нанесена двухдорожечная разметка, определяющая местоположение и количество опрессовок в зависимости от ширины матриц
- Внутренний и внешний диаметры гильз DIN 46267 соответствуют размерам труб, из которых изготавливаются наконечники DIN 46235



Наименование	Сечение (мм ²)	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
		L	d	d ₁		Механика	Гидравлика
ГМЛ (DIN) 6	6	30	5.5	3.8	100	ПК-16у	ПК-05
ГМЛ (DIN) 10	10	30	6.0	4.5			
ГМЛ (DIN) 16	16	50	8.5	5.5	100	ПК-35/35у	ПК-05
ГМЛ (DIN) 25	25	50	10.0	7.0			
ГМЛ (DIN) 35	35	50	12.5	8.2	50	ПК-50	ПК-05
ГМЛ (DIN) 50	50	56	14.5	10.0			
ГМЛ (DIN) 70	70	56	16.5	11.5	50	ПК-120, ПМУ-120	ПК-05
ГМЛ (DIN) 95	95	70	19.0	13.5			
ГМЛ (DIN) 120	120	70	21.0	15.5	10	ПК-240, ПМО-240	ПК-05
ГМЛ (DIN) 150	150	80	23.5	17.0			
ГМЛ (DIN) 185	185	85	25.5	19.0	10	ПМУ-240, ПМО-240	ПК-05
ГМЛ (DIN) 240	240	90	29.0	21.5			
ГМЛ (DIN) 300	300	100	32.0	24.5	5	ПМУ-240, ПМО-240	ПК-05
ГМЛ (DIN) 400	400	150	38.5	27.5			
ГМЛ (DIN) 500	500	160	42.0	31.0	1	ПМУ-240, ПМО-240	ПК-05
ГМЛ (DIN) 625	625	160	44.0	34.5			

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

Мультиразмерные ремнаборы для герметичного соединения проводов

Тип: **СОТК** по TV 3599-062-97284872-2014

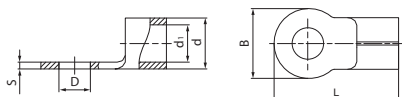
- Предназначены для герметичного соединения медных проводов
- Каждый комплект состоит из одной гильзы под опрессовку и прозрачной термоусаживаемой манжеты с клеевым слоем
- Комплекты являются мультиразмерными и рассчитаны на расширенный диапазон сечений медных проводов
- Материал трубок: поперечно сшитый полиолефин
- Материал коннекторов: медь марки М1
- Покрытие коннекторов: олово-висмутное лужение
- По центру гильз расположена стопорная перегородка, определяющая длину снятия изоляции и глубину захода медных жил
- Термоусаживаемая трубка усаживается поверх опрессованного соединения
- Термоусаживаемые трубки с клеевым подслоем и коэффициентом усадки 3:1 обеспечивают полную герметизацию и изоляцию соединений
- Прозрачные трубки гарантируют правильное центрирование термоусаживаемой манжеты относительно гильзы и полный визуальный контроль контактных соединений после усадки



Наименование	Диапазон сечений (мм ²)	Длина гильзы (мм)	Длина термоусаживаемой трубки (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
СОТК-0.25/1.5	0.25-1.5	15	30	25 комплектов	СТК-05, СТВ-05, СТК-15, СТВ-15 и бутановые горелки «КВТ»
СОТК-1.0/2.5	1.0-2.5	15	30	25 комплектов	
СОТК-2.5/6.0	2.5-6.0	15	30	25 комплектов	
СОТК-6.0/10	6.0-10	20	40	25 комплектов	
СОТК-16/25	16-25	20	40	25 комплектов	

Медные кабельные наконечники под пайку

Тип: **ПМ** по ТУ 3449-033-97284872-2006

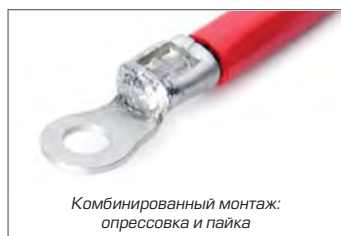


- Предназначены для оконцевания пайкой или опрессовкой кабелей и проводов с медными жилами
- Материал: листовая электротехническая медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное электролитическое лужение
- Технологический шов на участке контактного скругления под кабельную жилу пропаян, таким образом трубная часть наконечника образует сплошную монолитную структуру
- Наряду с пайкой конструктивные особенности наконечников ПМ (КВТ) предполагают монтаж опрессовкой в качестве альтернативы или комбинированное использование двух методов соединения
- Внутренняя поверхность трубной части наконечников имеет круговые поперечные насечки, обеспечивающие особую механическую прочность и качество электрического контакта
- Благодаря заваренному шву, ориентация наконечника в матрицах инструмента не имеет значения и опрессовка может производиться даже поверх самого сварного шва
- Специальная серия высокоточных матриц «КВТ» для опрессовки при помощи гидравлических прессов ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300 (КВТ)

Наименование	Сечение (мм ²)		Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
	⊗	⊙		D	B	L	d	d ₁	S		Механика	Гидравлика
ПМ 1.5-4	1.5	1.5	M 4	4.3	6.6	14.6	3.4	1.7	0.8	100	СТВ-15, СТК-15	
ПМ 1.5-5			M 5	5.3	8.0	16.0	3.4	1.7	0.8	100		
ПМ 2.5-4			M 4	4.3	6.5	14.4	4.0	2.3	0.8	100		
ПМ 2.5-5	2.5	2.5	M 5	5.3	9.5	17.0	4.0	2.3	0.8	100		
ПМ 2.5-6			M 6	6.4	12.0	21.8	4.0	2.3	0.8	100		
ПМ 4-4			M 4	4.3	8.0	18.0	5.0	3.0	1.0	100		
ПМ 4-5	4	4	M 5	5.3	8.0	18.0	5.0	3.0	1.0	100		
ПМ 6-5			M 5	5.3	9.5	19.5	5.5	3.4	1.0	100		
ПМ 6-6			M 6	6.4	12.0	22.5	5.5	3.4	1.0	100		
ПМ 6-8	6	6	M 8	8.4	15.0	27.0	5.5	3.4	1.0	100		
ПМ 10-6			M 6	6.4	15.0	30.0	7.2	4.7	1.2	100		
ПМ 10-8			M 8	8.4	15.0	29.5	7.2	4.7	1.2	100		
ПМ 16-6			M 6	6.4	12.0	30.0	9.0	6.0	1.5	100		
ПМ 16-8			M 8	8.4	16.0	32.5	9.0	6.0	1.5	100		
ПМ 16-10			M 10	10.5	16.0	32.5	9.0	6.0	1.5	100		
ПМ 25-6			M 6	6.4	16.5	34.0	11.5	8.0	1.7	100		
ПМ 25-8	35	25	M 8	8.4	16.5	34.0	11.5	8.0	1.7	100		
ПМ 35-8			M 8	8.4	22.0	42.5	13.4	9.5	2.0	100		
ПМ 35-10			M 10	10.5	22.0	43.0	13.4	9.5	2.0	100		
ПМ 50-8			M 8	8.4	22.0	50.0	15.5	11.5	2.0	50		
ПМ 50-10	70	50	M 10	10.5	22.0	50.0	15.5	11.5	2.0	50		
ПМ 70-10			M 10	10.5	24.0	50.5	17.5	13.5	2.0	50		
ПМ 95-10	120	95	M 10	10.5	27.0	54.5	19.5	15.0	2.2	50		
ПМ 120-10			M 10	10.5	29.0	56.0	22.0	17.0	2.5	20		
ПМ 150-12	185	150	M 12	12.8	36.5	66.0	26.0	19.3	3.3	20		
ПМ 185-12			M 12	12.8	39.0	68.5	28.0	21.0	3.5	10		

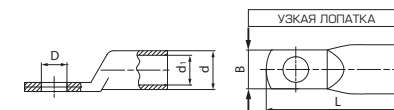
⊗ Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

⊙ Тонкопроволочные гибкие кабели 5-го и 6-го класса гибкости



Медные кабельные наконечники с узкой лопаткой

Тип: **ТМЛ-У** по ТУ 3449-066-97284872-2014



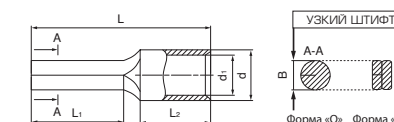
- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов с последующим подключением к низковольтным автоматическим выключателям
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное лужение
- Параметры крепежной части наконечников: ширина лопатки и диаметр контактного отверстия под винт рассчитаны для подключения к блочным автоматическим выключателям (МССВ)
- Штампованная маркировка типоразмера и логотипа производителя на каждом наконечнике
- Совместимость: блочные автоматические выключатели с номиналом от 100 до 630 А в литом корпусе (МССВ) импортных и отечественных производителей с контактными клеммами на основе винтовой фиксации

Наименование	Сечение (мм ²)	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки				
			D	B	L	d	d ₁		Механика		Гидравлика		
ТМЛ-У 35-6	35	M 6	6.5	15	39.5	12.0	8.5	25	ПМУ-120	ПМУ-240, ПМО-240	ПТР-70	ПТР-120, ПТРс-120	ПТРс-240у, ПТРс-300, ППТ-300
ТМЛ-У 50-6	50	M 6	6.5	15	47.0	14.0	10.0	25					
ТМЛ-У 70-6	70	M 6	6.5	17	53.0	16.5	12.0	25					
ТМЛ-У 70-8	70	M 8	8.5	17	53.0	16.5	12.0	25					
ТМЛ-У 95-8	95	M 8	8.5	19	59.5	18.0	13.5	10					
ТМЛ-У 120-8	120	M 8	8.5	19	62.5	19.5	15.0	10					
ТМЛ-У 120-10	120	M 10	10.5	19	62.5	19.5	15.0	10					
ТМЛ-У 150-8	150	M 8	8.5	19	67.5	21.0	16.5	5					
ТМЛ-У 150-10	150	M 10	10.5	19	67.5	21.0	16.5	5					
ТМЛ-У 185-10	185	M 10	10.5	24.5	76.5	24.0	19.0	5					
ТМЛ-У 240-10	240	M 10	10.5	31	83.5	26.0	21.0	5					

⊗ Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

Наконечники медные штифтовые по DIN 46230

Тип: **НШП** по DIN 46230

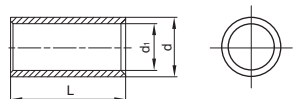


- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей
- Материал: листовая электротехническая медь марки М1
- Покрытие: электролитическое лужение
- Сварной шов на участке контактного скругления под кабельную жилу делает трубную часть монолитной и гарантирует надежность опрессовки
- Внутренняя поверхность трубной части наконечников имеет круговые поперечные насечки, обеспечивающие особую механическую прочность и качество электрического контакта
- Используются для подключения к выводам автоматических выключателей и прочим электрическим устройствам с ограниченной шириной контактной клеммы

Наименование	Сечение (мм ²)	Форма	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки						
			B	L	L ₁	L ₂	d	d ₁		Механика		Гидравлика				
НШП 1.5-12	0.5-1.5	«О»	1.8	17.0	11.0	5.0	3.4	1.6	100	СТК-05	СТВ-15	ПК-16/16у	ПК-95/35у	ПМУ-120	ПГРс-240	ПГР-300, ПГРс-300 с матрицами НМ-300ПМ
НШП 2.5-12	1.5-2.5	«О»	2.0	17.0	11.0	4.8	4.1	2.3	100							
НШП 6.0-12	4-6	«О»	3.0	20.0	11.2	5.7	5.5	3.3	100							
НШП 10-12	10	«В»	4.3	22.5	11.5	8.2	7.0	4.8	100							
НШП 16-13	16	«В»	5.5	26.2	12.0	10.1	8.4	6.0	100							
НШП 25-15	25	«В»	7.0	33.6	12.0	12.3	10.5	7.0	100							
НШП 35-20	35	«В»	8.1	40.5	19.6	16.0	11.6	8.6	100							
НШП 50-20	50	«В»	9.5	45.0	20.0	19.6	13.5	10.0	100							
НШП 70-25	70	«В»	11.0	55.5	25.0	24.0	16.0	12.0	50							
НШП 95-25	95	«В»	12.5	55.3	24.5	22.5	19.8	13.7	50							

Гильзы медные луженые для параллельного соединения

Тип: **ГМЛ-П** по ТУ 3449-067-97284872-2015



- Предназначены для параллельного соединения внахлест медных проводов методом опрессовки
- Материал: электротехническая медь марки М2
- Покрытие: олово-висмутовое лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Рабочее напряжение: до 1 кВ
- Гильзы имеют сквозную конструкцию
- Матовое лужение с добавками висмута обеспечивает повышенную коррозионную стойкость защитного покрытия
- Снятые по краям гильзы фаски облегчают заведение провода
- Уменьшенные габариты гильз позволяют осуществлять монтаж в условиях ограниченного пространства
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- В пределах указанного диапазона возможно соединение в одну линию проводов разных сечений или монтаж ответвления
- Комплексное решение от производителя:
 - 1) кабельные наконечники и гильзы
 - 2) инструмент для опрессовки
 - 3) матрицы для опрессовки

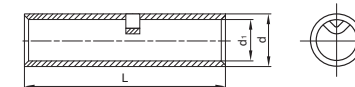
Наименование	Суммарное сечение (мм²)	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
		L	d	d ₁		Механика	Гидравлика
ГМЛ-П 6	2,5-6,0	9,0	5,1	3,5	500	ПК-16 ПК-35 ПК-16у ПК-35у СТК-05 СТВ-05	ПГР-70 ПГР-70 ПГР-120 ПГР-120
ГМЛ-П 10	6,0-10,5	10,0	6,5	4,5			
ГМЛ-П 16	12-18	11,0	8,1	5,5			
ГМЛ-П 25	20-25	13,0	9,7	6,5			

Сводная таблица применения гильз ГМЛ-П

Сечение провода	Число жил	1,0 мм²			1,5 мм²			2,5 мм²			4,0 мм²			6,0 мм²		
		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
1,0 мм²	1			6	6		6	6	6/10	10						
	2		6	6	6	6	6/10	6	10	10						
	3	6	6		6	6	10	6	10							
1,5 мм²	1	6	6	6		6	6/10	6	6/10	10	6					
	2		6	6	6	6/10	10	6/10	10	10/16	10	10				
	3	6	6/10	10	6/10	10	10	6/10	10	16	16					
2,5 мм²	1	6	6	6	6	6/10	6/10	6	10	10/16	10	10	16	10		
	2	6/10	10	10	6/10	10	10	10	10	16	10	16		16		
	3	10	10		10	10/16	16	10/16	16	16		16		16		
4,0 мм²	1				6	10	10	10	10		10		16			25
	2					10	16	10	16	16		16		16	25	
	3						16	16			16		25	16	25	
6,0 мм²	1							10	16	16		16	16			25
	2											25	25		25	
	3										25			25		

Гильзы медные луженые с контрольным окном

Тип: **ГМЛ(о)** по ТУ 3449-067-97284872-2015



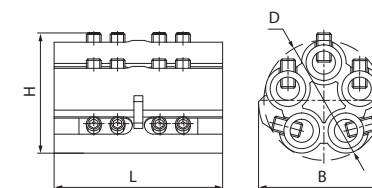
- Предназначены для соединения встык проводов и кабелей с медными жилами без осевой нагрузки
- Материал: электротехническая медь марки М2
- Покрытие: специальное олово-висмутовое, обеспечивающее защиту от коррозии и гарантирующее высокое качество соединения при любых погодных-климатических условиях
- Рабочее напряжение: до 1 кВ
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки при монтаже с использованием пресс-клещей СТК/СТВ-15; СТК/СТВ-05; ПК-16 и ПК-16у
- Гильзы имеют технологическое окно для визуального контроля глубины захода кабельной жилы
- Контрольное окно выполняет функцию стопорной перегородки
- Комплексное решение от производителя:
 - 1) кабельные наконечники и гильзы
 - 2) инструмент для опрессовки
 - 3) матрицы для опрессовки

Наименование	Сечение (мм²)	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки		
		L	d	d ₁		Механика	Гидравлика	
ГМЛ(о)-0,34/1,5	0,34-1,5	15,0	3,3	1,8	100	СТВ-15	СТВ-05 СТК-05	ПК-16, ПК-16у
ГМЛ(о)-1,5/2,5	1,5-2,5	15,0	4,0	2,4				
ГМЛ(о)-2,5/6,0	2,5-6,0	15,0	5,5	3,5				
ГМЛ(о)-6,0/10,0	6,0-10,0	20,0	7,0	4,5				
ГМЛ(о)-16	16	20,0	7,4	5,4				
ГМЛ(о)-25	25	30,0	9,0	6,7	100			

Блоки соединителей в полимерном корпусе

Тип: **КСМ** по ТУ 3449-068-97284872-2015

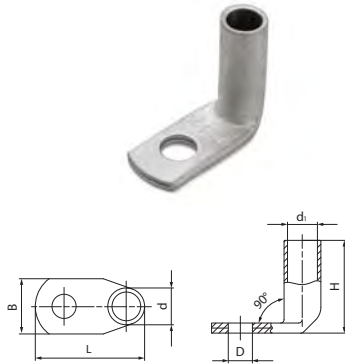
- Предназначены для соединения многожильных кабелей и проводов методом винтовой фиксации. Могут быть использованы в комплектации заливных или термоусаживаемых соединительных муфт для кабелей с пластмассовой и резиновой изоляцией на напряжение до 1 кВ
- В комплекте:
 - полимерный корпус
 - 5 винтовых соединителей
 - имбусовый ключ
- Блоки соединителей предполагают монтаж как медных, так и алюминиевых кабелей с цельнотянутыми или многопроволочными жилами
- Рабочее напряжение: до 1 кВ
- Материал корпуса: ПБТ, не поддерживает горение
- Материал соединителей: латунь марки ЛС58-2
- Покрытие соединителей: электролитическое лужение
- Материал винтов: коррозионностойкая сталь
- Все винты имеют профиль внутреннего шестигранника
- Блоки являются мультиразмерными и перекрывают широкий диапазон сечений
- Не требуют специального инструмента для монтажа



Наименование	Диапазон сечений (мм²)	Размеры корпуса (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент
		L	H	D	B		
КСМ-(1,5-6)	1,5-6,0	30	30	31,5	31,5	1	имбусовый ключ в комплекте
КСМ-(6-25)	6-25	50	42	43,5	45	1	

Наконечники медные луженые с угловым расположением хвостовика

Тип: **ТМЛс (90)** по стандарту «КВТ»



- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Новая полноразмерная линейка угловых наконечников стандарта «КВТ»
- Диаметр трубной части наконечников ТМЛс рассчитан под опрессовку жил 1, 2 и 3 классов гибкости
- Монтаж в труднодоступных местах и ограниченном рабочем пространстве
- Зауженная лопатка наконечников стандарта «КВТ» в сравнении с наконечниками по ГОСТ, расширяет область их применения и позволяет монтировать данные наконечники на современные клеммы электротехнических устройств
- Размеры и длина хвостовика наконечников стандарта «КВТ» обеспечивают точное позиционирование для опрессовки
- Специальная серия высокоточных матриц правильной шестигранной формы для опрессовки. Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»
- Комплексное решение от производителя:
 - кабельные наконечники и гильзы
 - инструмент и матрицы для опрессовки
 - рекомендации по технологии монтажа

Наименование	Сечение (мм ²)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			D	L	B	H	d	d ₁		Механика	Гидравлика
ТМЛс(90) 10-6	10	M 6	6.4	23.3	10.0	16.0	6.3	4.5	100	ПКГ-50	Гидравлика
ТМЛс(90) 10-8		M 8	8.4	26.8	12.0	16.0	6.3	4.5			
ТМЛс(90) 16-6	16	M 6	6.4	24.9	12.0	21.0	7.9	5.5	100	ПКГ-120, ПМУ-120	Гидравлика
ТМЛс(90) 16-8		M 8	8.4	28.4	12.0	21.0	7.9	5.5			
ТМЛс(90) 25-8	25	M 8	8.4	30.5	15.0	24.0	9.5	6.9	100	ПКГ-120, ПМУ-120	Гидравлика
ТМЛс(90) 25-10		M 10	10.5	35.5	15.0	24.0	9.5	6.9			
ТМЛс(90) 35-8	35	M 8	8.4	32.0	16.5	27.5	11.0	8.2	100	ПКГ-120, ПМУ-120	Гидравлика
ТМЛс(90) 35-10		M 10	10.5	37.0	16.5	27.5	11.0	8.2			
ТМЛс(90) 50-8	50	M 8	8.4	34.6	19.0	31.5	12.6	9.6	100	ПКГ-120, ПМУ-120	Гидравлика
ТМЛс(90) 50-10		M 10	10.5	38.6	19.0	31.5	12.6	9.6			
ТМЛс(90) 70-10	70	M 10	10.5	45.0	21.5	35.0	14.5	11.5	50	ПКГ-120, ПМУ-120	Гидравлика
ТМЛс(90) 70-12		M 12	13.0	42.0	21.5	35.0	14.5	11.5			
ТМЛс(90) 95-10	95	M 10	10.5	43.5	26.0	41.0	17.5	13.5	25	ПКГ-120, ПМУ-120	Гидравлика
ТМЛс(90) 95-12		M 12	13.0	45.0	26.0	41.0	17.5	13.5			
ТМЛс(90) 120-12	120	M 12	13.0	49.5	29.0	45.5	19.5	15.0	10	ПКГ-120, ПМУ-120	Гидравлика
ТМЛс(90) 150-12	150	M 12	13.0	51.0	30.5	50.5	21.0	16.5	10	ПКГ-120, ПМУ-120	Гидравлика

Контактная паста «КВТ»

Тип: **КПП** по ТУ 1914-018-79523310-2006
контактная проводящая паста «КВТ»

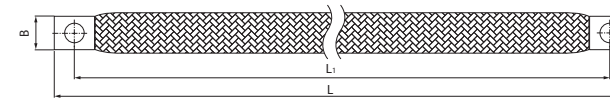


- Является эффективной защитой контактного соединения от воздействия негативных факторов окружающей среды
- Снижает электрическое сопротивление контакта
- Увеличивает площадь контактной поверхности
- Стабилизирует температурный режим контактного соединения
- Обеспечивает стабильность электрических характеристик контакта
- Увеличивает срок службы контактных соединений
- Снижает трудозатраты на ремонт и обслуживание электрических сетей
- Удобная расфасовка в тубы малых размеров позволяет использовать пасту до конца и делает ее незаменимой в рабочем наборе профессионального электромонтажника
- Рекомендовано нанесение контактной пасты на зачищенные жилы кабеля перед опрессовкой кабельных наконечников и гильз. При монтаже кабельных наконечников к контактным клеммам паста также может быть нанесена на плоскую лопатку наконечника
- Объем: 85 мл
- Вес: 89 г

Плоские шлейфы заземления

Тип: **ПЗ** по ТУ 3517-041-97284872-2011

- Предназначены для заземления различных электротехнических устройств
- Материал провода и наконечников: электротехническая медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное электролитическое лужение обеспечивает долговременную защиту от коррозии и гарантирует высокое качество соединения при любых погодных-климатических условиях
- Многостренговая конструкция и плоская форма шлейфа заземления обеспечивает исключительную гибкость изделия
- Плоские и короткие наконечники обеспечивают удобство присоединения к любым винтовым клеммам
- Под заказ возможно исполнение шлейфов заземления нестандартной длины и оконцевания наконечниками с одной или двух сторон



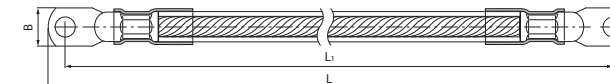
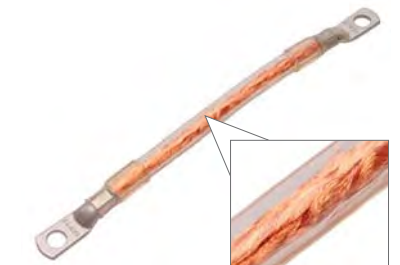
Наименование	Сечение (мм ²)	Винт	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)
			L	L ₁	B	
ПЗ 10-150	10	M 8	150	128	14	10
ПЗ 10-200	10	M 8	200	178	14	10
ПЗ 10-300	10	M 8	300	278	14	10
ПЗ 16-150	16	M 8	150	128	17	10
ПЗ 16-200	16	M 8	200	178	17	10
ПЗ 16-300	16	M 8	300	278	17	10
ПЗ 25-150	25	M 8	150	128	22	10
ПЗ 25-200	25	M 8	200	178	22	10
ПЗ 25-300	25	M 8	300	278	22	10

В сравнении с опрессовкой классическими трубчатыми наконечниками укороченные плоские медные наконечники обеспечивают максимальную гибкость провода заземления по всей его длине

Изолированные перемычки заземления круглого профиля

Тип: **ПЗКи** по ТУ 3517-041-97284872-2011

- Предназначены для присоединения к шинам заземления и соединения между собой нетоковедущих частей электротехнического оборудования. Также может быть использован для организации системы молниезащиты и предохранения оборудования от воздействия статического электричества
- Материал провода и наконечников: электротехническая медь марки М1
- Толщина силиконовой оболочки провода заземления «КВТ» на 60% превышает толщину изоляции на стандартном проводе марки ПВБ-3
- Покрытие наконечников: электролитическое лужение



Наименование	Сечение (мм ²)	Винт	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)
			L	L ₁	B	
ПЗКи-300	16	M 8	300	278	16	5
ПЗКи-400	16	M 8	400	378	16	5
ПЗКи-500	16	M 8	500	478	16	5

Алюминиевые кабельные наконечники по ГОСТ 9581

Тип: **ТА** по ГОСТ 9581-80

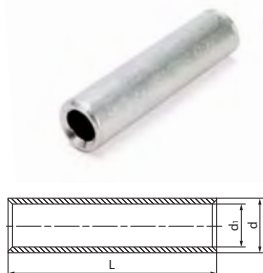


- Предназначены для оконцевания опрессовкой алюминиевых кабелей и проводов
- Материал: алюминий марки АД1
- Рабочее напряжение: до 35 кВ
- При подключении к медным шинам рекомендовано использование алюмомедных шайб ШАМ (КВТ)
- Секторные жилы рекомендовано скруглить набором матриц НМ-300 С (КВТ)
- После зачистки концов алюминиевых жил кордощеткой К-50 (КВТ) на жилы наносится кварце-вазелиновая паста или проводящая контактная паста «КВТ». Внутреннюю поверхность наконечника также следует зачистить и смазать пастой, после чего завести жилу до упора и произвести опрессовку

Наименование	Сечение (мм ²)	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			D	B	L	d	d ₁		Механика	Гидравлика
ТА 10-8-4.5	10	M 8	8.4	16.5	54	8.5	4.5	100	ПК-35у ПМУ-120, ПКГ-120 ПМУ-240, ПМО-240 ПР-70, ПРс-70 ПР-120, ПРс-120 ПР-300, ПРс-300, ППГ-300 ПГ-240 БМ ПРс-400у	
ТА 16-8-5.4	16	M 8	8.4	16.5	59	10	5.4	100		
ТА 25-8-7	25	M 8	8.4	18	62	12	7	100		
ТА 35-10-8	35	M 10	10.5	20	68	14	8	100		
ТА 50-10-9	50	M 10	10.5	23	75	16	9	100		
ТА 70-10-12	70	M 10	10.5	25	86	18	12	50		
ТА 95-12-13	95	M 12	13	28	89	20	13	50		
ТА 120-12-14	120	M 12	13	33	96	22	14	25		
ТА 150-12-17	150	M 12	13	34	107	24	17	25		
ТА 185-16-19	185	M 16	17	36	116	26	19	25		
ТА 240-20-20	240	M 20	21	40	126	28	20	10		
ТА 300-20-24	300	M 20	21	48	145	32	24	10		

Алюминиевые кабельные гильзы по ГОСТ 23469

Тип: **ГА** по ГОСТ 23469.2-79



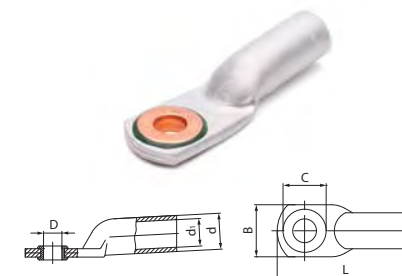
- Предназначены для соединения опрессовкой алюминиевых кабелей и проводов без осевой нагрузки
- Гильзы имеют сквозную конструкцию
- Материал: алюминий марки АД1
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Секторные жилы рекомендовано скруглить набором матриц НМ-300 С (КВТ)
- После зачистки концов алюминиевых жил с использованием кордощеткой К-50 (КВТ) на жилы наносится кварце-вазелиновая паста или проводящая контактная паста «КВТ». Внутреннюю поверхность гильзы также следует зачистить и смазать пастой, после чего завести в нее жилы с заходом на половину длины гильзы и произвести опрессовку

Наименование	Сечение (мм ²)	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
		L	d	d ₁		Механика	Гидравлика
ГА-10	10	53	8.5	4.5	100	ПК-35у ПМУ-120, ПКГ-120 ПМУ-240, ПМО-240 ПР-70, ПРс-70 ПР-120, ПРс-120 ПР-300, ПРс-300, ППГ-300 ПГ-240 БМ ПРс-400у	
ГА-16	16	60	10	5.4	100		
ГА-25	25	63	12	7	100		
ГА-35	35	71	14	8	100		
ГА-50	50	71	16	9	100		
ГА-70	70	80	18	12	50		
ГА-95	95	85	20	13	50		
ГА-120	120	100	22	14	25		
ГА-150	150	100	24	17	25		
ГА-185	185	100	26	19	25		
ГА-240	240	110	28	20	10		
ГА-300	300	140	32	24	10		

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

Алюмомедные кабельные наконечники

Тип: **ТАМ** по ТУ 3449-043-97284872-2011

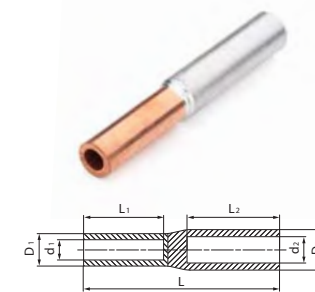


- Предназначены для оконцевания опрессовкой алюминиевых кабелей и проводов и последующего подключения их к медным шинам и клеммам электротехнических устройств
- Материал: электротехнический алюминий марки АД1 и медь марки М1
- Стыковой шов между медным кольцом и алюминиевым корпусом наконечника герметизирован высокотемпературным эпоксидным компаундом
- Новая конструкция алюмомедных наконечников соответствует европейским стандартам
- Длина наконечников и размеры трубной части соответствуют геометрии ГОСТ 9581 на кабельные алюминиевые и алюмомедные наконечники
- Секторные жилы рекомендовано скруглить набором матриц НМ-300 С (КВТ)

Наименование	Сечение (мм ²)	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			D	B	C	L	d		d ₁	Механика
ТАМ 10-8-4.5	10	M 8	9	21	16	54	8.5	4.5	100	ПК-35у ПМУ-120, ПКГ-120 ПМУ-240, ПМО-240 ПР-70, ПРс-70 ПР-120, ПРс-120 ПР-300, ПРс-300, ППГ-300 ПГ-240 БМ ПРс-400у
ТАМ 16-8-5.4	16	M 8	9	24	17	59	10	5.4	100	
ТАМ 25-8-7	25	M 8	9	25	17	62	12	7	100	
ТАМ 35-10-8	35	M 10	11	29	21	68	14	8	100	
ТАМ 50-10-9	50	M 10	11	30	23	75	16	9	100	
ТАМ 70-12-12	70	M 12	13	33	25	86	18	12	50	
ТАМ 95-12-13	95	M 12	13	37	28	89	20	13	50	
ТАМ 120-12-14	120	M 12	13	37	28	96	22	14	25	
ТАМ 150-12-17	150	M 12	13	37	28	107	24	17	25	
ТАМ 185-16-19	185	M 16	17	43	34	116	26	19	25	
ТАМ 240-16-20	240	M 16	17	46	37	126	28	20	10	
ТАМ 300-16-24	300	M 16	17	47	37	145	32	24	10	

Алюмомедные кабельные гильзы

Тип: **ГАМ** по ТУ 3449-017-59861269-2004



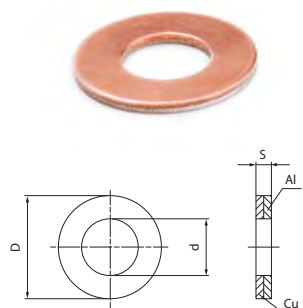
- Предназначены для соединения опрессовкой алюминиевых и медных жил
- Материал: электротехнический алюминий марки АД1 и медь марки М1
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Медная и алюминиевая части гильзы соединены между собой методом frictionной сварки и обеспечивают контакт металлов на молекулярном уровне
- Гильзы имеют внутреннюю перегородку, определяющую глубину захода кабельных жил и выполняющую функцию масляного стопора
- Конструкция гильз ГАМ «КВТ» предусматривает редуцированный переход на меньшее сечение с алюминиевого кабеля на медный при сохранении токовой нагрузки

Наименование	Сечение (мм ²)		Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
	Al	Cu	L	L ₁	L ₂	D ₁	d ₁	D ₂		d ₂	Механика
ГАМ-16/10	16	10	70	25	30	9	5.2	11	6.1	20	ПК-35у ПМУ-120, ПКГ-120 ПМУ-240, ПМО-240 ПР-70, ПРс-70 ПР-120, ПРс-120 ПРс-240, ПРс-240у ПР-300, ПРс-300, ППГ-300 ПГ-240 БМ
ГАМ-25/16	25	16	75	27	33	10	6.1	12	7.1	20	
ГАМ-35/25	35	25	85	30	40	11	7.1	14	8.5	20	
ГАМ-50/35	50	35	95	32	42	13	8.5	16	9.8	10	
ГАМ-70/50	70	50	105	38	46	15	9.8	18	11.5	10	
ГАМ-95/70	95	70	110	40	50	17	11.5	21	13.5	10	
ГАМ-120/95	120	95	112	42	55	19	13.5	23	15.0	10	
ГАМ-150/120	150	120	118	44	55	21	15.0	25	17.0	10	
ГАМ-185/150	185	150	125	46	58	23	17.0	27	18.6	10	
ГАМ-240/185	240	185	130	54	60	26	18.6	30	21.5	10	

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

Шайбы алюмомедные

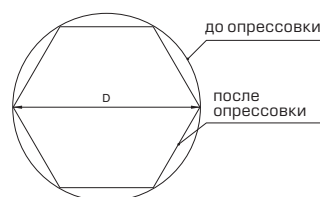
Тип: **ШАМ** по ТУ 1680-040-9728-4872-2010



- Предназначены для подключения алюминиевых наконечников к медным шинам и клеммам электротехнических устройств
- Материал: электротехнический алюминий марки АД1 и медь марки М1
- Слои меди и алюминия соединены на молекулярном уровне, что исключает возникновение гальванической пары «медь – алюминий», приводящей к увеличению контактного сопротивления и аварийным ситуациям
- Используется в качестве биметаллической прокладки между медной шиной и контактной лопаткой алюминиевого наконечника
- При установке шайбы ее медная сторона монтируется к медной шине, а алюминиевая — к алюминиевому наконечнику
- Алюмомедные шайбы являются универсальными и подходят для нескольких размеров алюминиевых наконечников с одинаковым отверстием под контактный винт
- Экономная альтернатива алюмомедным наконечникам
- Рекомендованы для оснащения ремонтных бригад и аварийных служб

Наименование	Винт	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)
		D	d	S	
ШАМ 17/8.5	M 8	17	8,5	1	100
ШАМ 20/11	M 10	20	11	2	100
ШАМ 25/13	M 12	25	13	2	50
ШАМ 30/17	M 16	30	17	2	50

Коэффициент опрессовки правильным шестигранником



D — наружный диаметр наконечника/высота матрицы

Площадь до опрессовки: $\frac{\pi}{4} D^2$

Площадь после опрессовки: $\frac{3}{8} \sqrt{3} D^2$

Коэффициент опрессовки: $\frac{3}{8} \sqrt{3} D^2 / \frac{\pi}{4} D^2 = 0,827$

Рекомендуемое количество опрессовок шестигранными матрицами

Сечение (мм ²)	Медные наконечники		Медные гильзы		Медные наконечники		Алюминиевые наконечники		Алюминиевые гильзы	
	Тип: ТМ, ТМЛ, ТМЛс		Тип: ГМ, ГМЛ		Тип: ТМЛ(DIN)		Тип: ТА, ТАМ		Тип: ГА, ГАМ	
	Узкие* матрицы 5 мм	Широкие матрицы 10 мм	Узкие матрицы 5 мм	Широкие матрицы 10 мм	Узкие матрицы 5 мм	Широкие матрицы 10 мм	Узкие матрицы 5 мм	Широкие матрицы 10 мм	Узкие матрицы 5 мм	Широкие матрицы 10 мм
2,5	1	—	2	—	—	—	—	—	—	—
4	1	1	2	2	—	—	—	—	—	—
6	1	1	2	2	1	1	—	—	—	—
10	1	1	2	2	1	1	2	2	4	4
16	1	1	2	2	2	1	2	2	4	4
25	2	1	4	2	2	1	3	2	6	4
35	2	1	4	2	2	1	3	2	6	4
50	2	1	4	2	3	1	3	2	6	4
70	3	2	6	4	3	1	4	3	8	6
95	3	2	6	4	4	2	4	3	8	6
120	3	2	6	4	4	2	5	3	10	6
150	—	2	—	4	4	3	—	3	—	6
185	—	2	—	4	4	3	—	4	—	8
240	—	2	—	4	5	3	—	4	—	8
300	—	2	—	4	5	3	—	4	—	8

* Шестигранные матрицы с узким опрессовочным профилем (ширина: 5–7 мм) представлены на инструментах «КВТ»: ПКГ-50, ПКГ-120, ПГР-70, ПГРС-70, ПГРС-70 АМ, ПГРС-240у, ПГРА-240 шестигранные матрицы с широким опрессовочным профилем (ширина: 10–17 мм) представлены на инструментах «КВТ»: ПМб-240, ПГР-120, ПГРС-120/120А/120у, ПГР-300, ПГРС-300/300А/300у/400у, ПГП-300/300А, ПГ-630/1000, ПГРА-400



Механическая прочность силовых наконечников под опрессовку

Сечение проводника	Усилие на разрыв (Н). Действующие международные стандарты					
	Алюминиевые наконечники		Медные наконечники			
	Europe EN 61238	Россия КВТ*	Europe EN 61238	USA UL 486	USA MIL-T 7928	Россия КВТ*
2,5 мм ²	—	—	230	222	311	511
4 мм ²	—	—	310	311	489	789
6 мм ²	—	—	360	355	666	1 343
10 мм ²	—	—	600	400	999	1 613
16 мм ²	640	1 945	960	444	1 333	3 714
25 мм ²	1 000	2 750	1 500	622	1 777	4 695
35 мм ²	1 400	3 885	2 100	800	2 443	4 882
50 мм ²	2 000	4 330	3 000	1 111	3 109	3 786
70 мм ²	2 800	5 320	4 200	1 333	3 332	6 082
95 мм ²	3 800	6 553	5 700	1 555	3 665	10 143
120 мм ²	4 800	7 305	7 200	—	—	19 671
150 мм ²	6 000	8 473	9 000	—	—	27 449
185 мм ²	7 400	14 060	11 100	—	—	33 678
240 мм ²	9 600	17 095	14 400	—	—	36 478
300 мм ²	12 000	22 800	18 000	—	—	42 900

* Результаты лабораторных испытаний наконечников «КВТ» с использованием инструментов ПГРС-70 и ПГРС-300 «КВТ»

Инструмент для опрессовки силовых кабельных наконечников



Типы: ПК-16у / ПК-35у (КВТ)

пресс-клещи усиленные
для опрессовки неизолированных наконечников

- Пресс-клещи предназначены для опрессовки однопроволочных и многопроволочных жил
- Опрессовка наконечников и гильз любого стандарта
- Клиновидный профиль обжима
- Скрытый храповый механизм обеспечивает более высокое передаточное усилие и гарантирует полный цикл опрессовки
- Винт для экстренной разблокировки матриц
- Обработка поверхности: воронение
- Мощная, усиленная конструкция
- Исключительно легкие и компактные модели
- Эргономичные рукоятки с прорезиненным антискользким покрытием и крепежным отверстием

Модель	Сечение (мм ²)	Вес (кг)	Длина (мм)
ПК-16у (КВТ)	1.5-16	0.4	245
ПК-35у (КВТ)	6.0-35	0.7	335

Типы: ПКГ-50 / ПКГ-120 (КВТ)

прессы механические
для опрессовки силовых наконечников и гильз

- Корпус из 5-миллиметровой стали
- Встроенные вращающиеся матрицы револьверного типа
- Гексагональный профиль обжима
- Быстрая перенастройка на нужный размер
- Подпружиненные штифтовые фиксаторы матриц
- Ширина опрессовочного профиля: 5 мм
- Обработка поверхности корпуса: хромирование
- Добротная надежная механика
- Удобные резиновые рукоятки

Модель	Сечение (мм ²)	Вес (кг)	Длина(мм)
ПКГ-50 (КВТ)	6-50	1.5	390
ПКГ-120 (КВТ)	10-120	3.6	640

Типы: ПМУ-120 / ПМУ-240 (КВТ)

прессы механические универсальные
для клиновидной опрессовки наконечников

- Опрессовка наконечников и гильз любого стандарта
- Клиновидный профиль обжима
- Два калибровочные шкалы: для медных и алюминиевых наконечников по ГОСТ
- Встроенная V-образная матрица. Быстрая регулировка под нужный типоразмер
- Модель ПМУ-240 оснащена телескопическими рукоятками для увеличения рычага и уменьшения усилия опрессовки
- Упаковка: тканевая водозащитная сумка

Модель	Сечение (мм ²)	Вес (кг)	Длина (мм)
ПМУ-120 (КВТ)	10-120	3.5	615
ПМУ-240 (КВТ)	10-240	4.7	690/980

Инструмент для опрессовки силовых кабельных наконечников

Типы: ПГРс-70 / ПГР-70 (КВТ)

прессы гидравлические ручные
для опрессовки наконечников

- В комплекте:
 - ручной гидравлический пресс ПГРс-70/ПГР-70
 - набор из 8 сменных шестигранных матриц
 - ремкомплект (уплотнительные кольца)
 - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений:
 - медные наконечники 4-70 мм²
 - алюминиевые наконечники 10-70 мм²
- Модель ПГРс-70 оснащена встроенным механизмом автоматического сброса давления (АСД)
- Клапан ручного сброса давления
- С-образная кованная рабочая голова
- Габариты кейса: 345x160x80 мм

Модель	Сечение (мм ²)	Макс. усилие (т)	Вес (кг)	Длина (мм)
ПГРс-70 (КВТ)	4-70	5	2.8	315
ПГР-70 (КВТ)	4-70	5	2.7	295



Типы: ПГРс-120 / ПГР-120 (КВТ)

прессы гидравлические ручные
для опрессовки наконечников

- В комплекте:
 - ручной гидравлический пресс ПГРс-120/ПГР-120
 - набор из 8 сменных шестигранных матриц
 - ремкомплект (уплотнительные кольца)
 - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений: медные и алюминиевые наконечники 10-120 мм²
- Модель ПГРс-120 оснащена встроенным механизмом автоматического сброса давления (АСД)
- Клапан ручного сброса давления
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- Габариты кейса: 420x180x85 мм

Модель	Сечение (мм ²)	Макс. усилие (т)	Вес (кг)	Длина (мм)
ПГРс-120 (КВТ)	10-120	8	4.5	410
ПГР-120 (КВТ)	10-120	8	4.3	410



Типы: ПГРс-300 / ПГР-300 (КВТ)

прессы гидравлические ручные
для опрессовки наконечников

- В комплекте:
 - ручной гидравлический пресс ПГРс-300/ПГР-300
 - набор из 12 сменных шестигранных матриц
 - ремкомплект (уплотнительные кольца)
 - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений: медные и алюминиевые наконечники 10-300 мм²
- Модель ПГРс-300 оснащена встроенным механизмом автоматического сброса давления (АСД)
- Клапан ручного сброса давления
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- Габариты кейса: 490x185x90 мм

Модель	Сечение (мм ²)	Макс. усилие (т)	Вес (кг)	Длина (мм)
ПГРс-300 (КВТ)	10-300	12	6.5	470
ПГР-300 (КВТ)	10-300	12	6.2	470



Инструмент для опрессовки силовых кабельных наконечников

Тип: ПГРс-70АМ (КВТ)

пресс гидравлический ручной, выполненный из высокопрочных алюминиевых сплавов



- В комплекте:
 - ручной гидравлический пресс ПГРс-70АМ
 - набор из 8 сменных матриц
 - ремкомплект (уплотнительные кольца)
 - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений наконечников: 4–70 мм²
- Рабочая голова, гидравлический цилиндр и корпус выполнены из алюминиевого сплава
- Механизм автоматического сброса давления (АСД)
- Клапан ручного сброса давления
- Максимальное усилие: 5 т
- Всесезонное гидравл. масло «КВТ» гарантирует работу инструмента при температуре выше минус 15 °С
- Габариты кейса: 345x160x80 мм
- Вес: 1,3 кг
- Длина: 270 мм

“Гидравлический цилиндр, голова и корпус инструментов ПГРс-70 АМ и 300АМ полностью изготовлены из высокопрочных алюминиевых сплавов.”

Тип: ПГРс-120А (КВТ)

пресс гидравлический ручной с головкой из высокопрочного алюминиевого сплава



- В комплекте:
 - ручной гидравлический пресс ПГРс-120А
 - набор из 8 сменных матриц
 - ремкомплект (уплотнительные кольца)
 - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений наконечников: 10–120 мм²
- Рабочая голова из алюминиевого сплава
- Идеальная эргономика благодаря смещенному центру тяжести
- Механизм автоматического сброса давления (АСД)
- Клапан ручного сброса давления
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- Максимальное усилие: 8 т
- Всесезонное гидравл. масло «КВТ» гарантирует работу инструмента при температуре выше минус 15 °С
- Габариты кейса: 420x180x85 мм
- Вес: 2,6 кг
- Длина: 410 мм

“Премьера-2016. Сделано в России.”

“Легкий и прочный как сталь. Сплав В-95 востребован не только в самолетостроении и космической отрасли.”

Инструмент для опрессовки силовых кабельных наконечников

Тип: ПГРс-300АМ (КВТ)

пресс гидравлический ручной, выполненный из высокопрочных алюминиевых сплавов



- В комплекте:
 - ручной гидравлический пресс ПГРс-300АМ
 - набор из 12 сменных матриц
 - ремкомплект (уплотнительные кольца)
 - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений наконечников: 10–300 мм²
- Рабочая голова, гидравлический цилиндр и корпус выполнены из алюминиевого сплава
- Механизм автоматического сброса давления (АСД)
- Клапан ручного сброса давления
- Двухскоростная помпа
- Максимальное усилие: 12 т
- Всесезонное гидравл. масло «КВТ» гарантирует работу инструмента при температуре выше минус 15 °С
- Габариты кейса: 490x185x90 мм
- Вес: 3,1 кг
- Длина: 510 мм

Дополнительные наборы матриц для прессов ПГР-300, ПГРс-300, ПГРс-300А, ПГРс-300АМ:

НМ-300 ТМ, НМ-300 ТМЛс, НМ-300 ТА, НМ-300 DIN, НМ-300 ПМ, НМ-300 СОАС, НМ-300 НШВИ, НМ-300 С, НМ-300 СИП

Тип: ПГРс-300А (КВТ)

пресс гидравлический ручной с головкой из высокопрочного алюминиевого сплава



- В комплекте:
 - ручной гидравлический пресс ПГРс-300А
 - набор из 12 сменных матриц
 - ремкомплект (уплотнительные кольца)
 - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений наконечников: 10–300 мм²
- Рабочая голова из алюминиевого сплава
- Идеальная эргономика благодаря смещенному центру тяжести
- Механизм автоматического сброса давления (АСД)
- Клапан ручного сброса давления
- Двухскоростная помпа
- Максимальное усилие: 12 т
- Всесезонное гидравл. масло «КВТ» гарантирует работу инструмента при температуре выше минус 15 °С
- Габариты кейса: 490x185x90 мм
- Вес: 3,6 кг
- Длина: 470 мм

“Легкая голова и смещенный центр тяжести обеспечивают великолепную эргономику и комфорт при работе.”

Инструмент для опрессовки силовых кабельных наконечников

Тип: ПГРс-240у (КВТ)

пресс гидравлический ручной для опрессовки наконечников

- В комплекте:
 - ручной гидравлический пресс ПГРс-240у
 - набор из 11 сменных шестигранных матриц
 - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений:
 - медные наконечники 10–185 мм²
 - алюминиевые наконечники 10–240 мм²
- Встроенный механизм автоматического сброса давления (АСД)
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- Откидная П-образная вращающаяся голова
- Эргономичный рычаг ручного сброса давления
- Работа в труднодоступных местах благодаря небольшому весу и габаритам
- Максимальное усилие: 5 т
- Вес инструмента: 2,9 кг
- Вес комплекта: 5,4 кг
- Длина: 380 мм

Тип: ПГРс-240 (КВТ)

пресс гидравлический ручной для опрессовки наконечников

- В комплекте:
 - ручной гидравлический пресс ПГРс-240
 - набор из 4 сменных пуансонов
 - ремкомплект (уплотнительные кольца)
 - прочный пластиковый кейс
- Клиновидный обжим
- Диапазон сечений:
 - медные наконечники 10–185 мм²
 - алюминиевые наконечники 10–240 мм²
- Встроенная вращающаяся матрица
- Встроенный механизм автоматического сброса давления (АСД)
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- Максимальное усилие: 12 т
- Вес комплекта/инструмента: 6,3/4,5 кг
- Длина: 500 мм
- Габариты кейса: 550x210x110 мм

Тип: ПГРс-400у (КВТ)

пресс гидравлический ручной для опрессовки наконечников

- В комплекте:
 - ручной гидравлический пресс ПГРс-400у
 - набор из 9 сменных шестигранных матриц
 - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений:
 - медные наконечники 50–400 мм²
 - алюминиевые наконечники 35–400 мм²
- Специальная форма матриц с опорной полусферой и безлюфтовой посадкой
- Встроенный механизм автоматического сброса давления (АСД)
- Ручной сброс давления поворотом рукоятки
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- С-образная ковкая рабочая голова, вращающаяся на 180°
- Рукоятки из легкого и прочного стекловолокна
- Размер створа между матрицами: 26 мм
- Максимальное усилие: 12 т
- Вес комплекта/инструмента: 11,2/7,5 кг
- Длина: 650 мм
- Габариты кейса: 730x200x105 мм

Инструмент для опрессовки силовых кабельных наконечников

Тип: ПГ-240 БМ (КВТ)

безматричный гидравлический пресс для опрессовки наконечников

- В комплекте:
 - гидравлический пресс ПГ-240 БМ
 - металлический кейс
- Диапазон сечений: 16–240 мм²
- Максимальный диаметр наконечников и гильз: 32 мм
- Опрессовка наконечников и гильз любого стандарта
- Клиновидный профиль обжима
- Автоматическое усилие опрессовки на наконечники различных сечений
- Откидная поворотная голова
- Максимальное усилие: 12 т
- Вес комплекта/инструмента: 5,1/3,7 кг
- Габариты кейса: 285x130x65 мм
- Совместимость с гидр. помпами: ПМР-7003/7004/7010/7020/7020-К2, ПМН-7008/7012, ПМЭ-7050/7050-К2/7050У-К2, ПМБ-7190-К2

Тип: ПГ-630 (КВТ)

гидравлический пресс для опрессовки наконечников

- В комплекте:
 - гидравлический пресс ПГ-630
 - набор из 7 сменных шестигранных матриц
 - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений: 150–630 мм²
- Сверхлегкий и компактный инструмент в своем классе
- Ширина опрессовочного профиля матриц: 15 мм
- Максимальное усилие: 25 т
- Ход поршня: 25 мм
- Усиленные матрицы с опорной полусферой
- Надежная фиксация и безлюфтовый ход матриц
- Кожаный ремень для переноски
- Вес комплекта/инструмента: 14,4/5,3 кг
- Длина инструмента: 355 мм
- Габариты кейса: 445x295x100 мм
- Совместимость с гидр. помпами: ПМР-7003/7004/7010/7020/7020-К2, ПМН-7008/7012, ПМЭ-7050/7050-К2/7050У-К2, ПМБ-7190-К2

Тип: ПГ-1000 (КВТ)

гидравлический пресс для опрессовки силовых наконечников и аппаратных зажимов сечением до 1000 мм²

- Компактный и мощный гидравлический пресс для опрессовки силовых наконечников и аппаратных зажимов сечением до 1000 мм²
- В комплекте:
 - гидравлический пресс ПГ-1000
 - набор из 5 сменных матриц: 400, 500, 600, 800, 1000 мм²
 - металлический кейс
- Диапазон сечений:
 - медные наконечники 400–1000 мм²
 - алюминиевые наконечники 400–1000 мм²
- Ширина матриц: 17 мм
- Максимальное усилие: 45 т
- Кожаный ремень для переноски
- Вес комплекта/инструмента: 15,70/12,40 кг
- Габариты кейса: 370x210x140 мм
- Совместимость с гидр. помпами: ПМР-7003/7004/7010/7020/7020-К2, ПМН-7008/7012, ПМЭ-7050/7050-К2/7050У-К2, ПМБ-7190-К2

Кабельные сжимы («корешки») для выполнения ответвлений

Тип: У 731–872

- Предназначены для выполнения ответвлений от магистральных линий кабелей и проводов напряжением до 660 В с предварительным снятием изоляции на месте установки без разрезания проводника
- Материал корпуса: поликарбонат, не поддерживает горение
- Материал контактной части: анодированная сталь
- Сердечник представляет собой профилированные под типоразмер кабеля плашки, затягивающиеся болтами
- Магистраль и ответвление могут быть представлены алюминиевыми или медными проводами, либо их комбинацией
- На корпусе каждого сжима нанесен логотип завода-производителя и диапазон сечений кабеля «магистраль-ответвление»

Типоразмер	Сечение проводов (мм ²)		Габариты (мм)	Упаковка (шт.)
	Магистраль	Ответвление		
У731М	4–10	1.5–10	42 x 41 x 31	250
У733М	16–35	1.5–10	42 x 41 x 31	250
У734М	16–35	16–25	42 x 41 x 31	250
У739М	4–10	1.5–2.5	42 x 36 x 23	250
У859М	50–70	4–35	62 x 61 x 43	60
У870М	95–150	16–50	84 x 85 x 60	22
У871М	95–150	50–95	84 x 85 x 60	22
У872М	95–150	95–120	84 x 85 x 60	22

Преимущества новых сжимов «КВТ»

- Отсутствие выпадающих и теряющихся деталей. Монтаж классической конструкции кабельных сжимов У731, 733, 734, 739 подразумевал соединение двух половинок защитного корпуса при помощи пары стальных колец. Новая конструкция сжимов «КВТ» на защелкивающихся клипсах минимизирует количество монтажных операций
- Точно подобранное усилие фиксации замковых клипс на раскрытие–закрытие корпуса обеспечивает быстрый демонтаж и монтаж корпуса
- Минимальное количество деталей сборки и надежная конструкция замка определяют минимальное число и время монтажных операций
- Защелкивающаяся двусторонняя конструкция и уменьшенный размер корпуса позволяют проводить монтаж в труднодоступных местах и в условиях ограниченного пространства
- Плавные обтекаемые линии и формы новых корпусов не только улучшают дизайн изделия, но также образуют дополнительные ребра жесткости, делающие корпус прочным и ударостойким



У739 (КВТ)



У734 (КВТ)

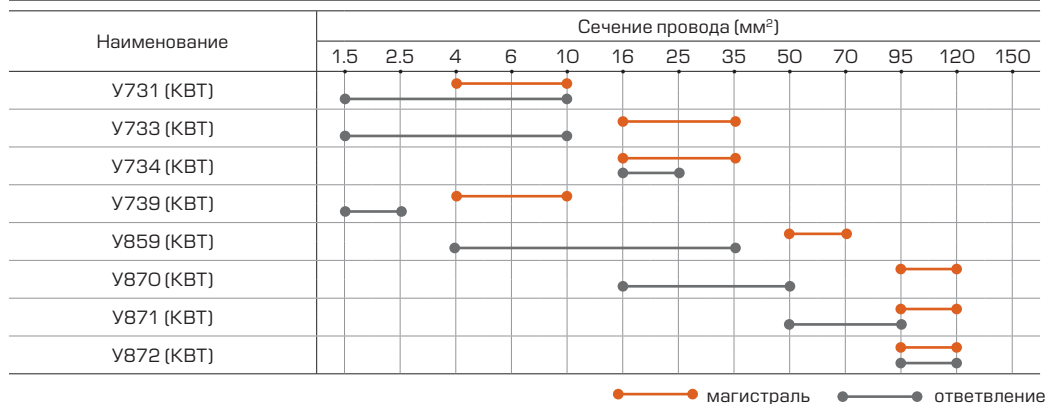


У859 (КВТ)



У870 (КВТ)

Диапазоны применения ответвительных сжимов



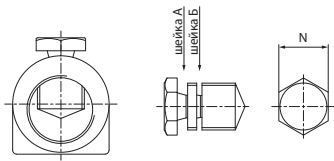
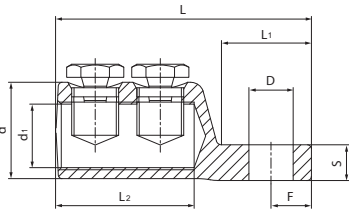
Болтовые наконечники и соединители «КВТ»

Наконечники болтовые с рядным расположением болтов

Тип: **НБ** по ТУ 3449-009-97284872-2006



- Предназначены для оконцевания любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных
- Каждый болтовой наконечник является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Рядное расположение болтов на корпусе наконечника
- Эксцентриковое отверстие под кабельную жилу в корпусе наконечника
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: без покрытия
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности наконечника
- Лопатка болтовых наконечников «КВТ» смещена относительно центральной оси и расположена на ступень ниже цилиндрического корпуса
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части наконечников увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На лопатке каждого наконечника выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-4 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб



Наименование	Сечение (мм²)	Количество болтов	Размеры (мм)									Упаковка (шт.)
			D	L	L ₁	L ₂	F	S	d	d ₁	N	
1НБ-10/25	10-25	1	6.4	38	15.2	18	6.5	6	13	8	8	10
2НБ-25/50	25-50	2	10.5	60	21.5	32	9.5	8	19	11	12	10
2НБ-70/120	70-120	2	13.0	80	26.5	46	13.5	12	27	17	17	10
2НБ-150/240	150-240	2	17.0	98	34.5	53	15.5	14	37	25	19	5

Диапазоны применения болтовых соединителей и наконечников

Наименование	Сечение провода (мм²)															
	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	400	500	630	800
НБ/СБ-10/25	●	●	●	●	●											
НБ/СБ-25/50		●	●	●	●	●										
НБ/СБ-70/120			●	●	●	●	●									
НБ/СБ-150/240				●	●	●	●	●								
НБ/СБ-300/400									●	●						
НБ/СБ-500/630														●	●	
НБ/СБ-800																●

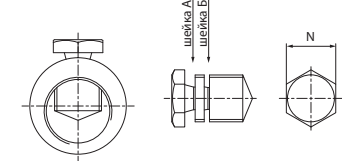
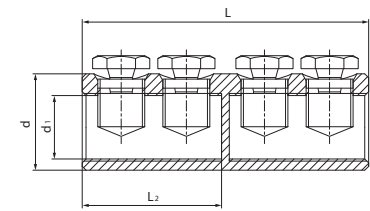
● круглая моножила ● круглая многопроволочная жила ● секторная моножила ● секторная многопроволочная жила

Соединители болтовые с рядным расположением болтов

Тип: **СБ** по ТУ 3449-009-97284872-2006



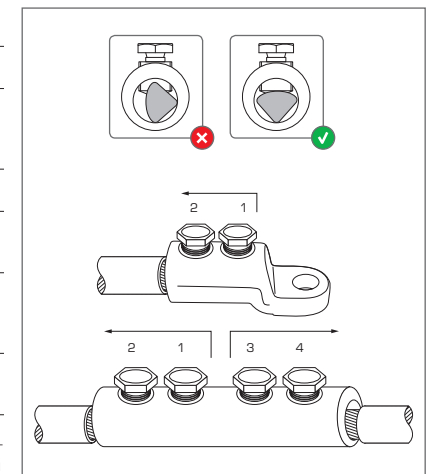
- Предназначены для соединения любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных
- Каждый болтовой соединитель является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Рядное расположение болтов на корпусе соединителя
- Эксцентриковое отверстие под кабельную жилу в корпусе соединителя
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: без покрытия
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности соединителя
- Соединители имеют внутреннюю конструктивную перегородку, определяющую глубину захода кабельной жилы
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части соединителей увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На каждом соединителе выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-4 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб



Наименование	Сечение (мм²)	Количество болтов	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
			L	L ₂	d	d ₁	N	
2СБ-10/25	10-25	2	40	18.0	13	8	8	10
4СБ-25/50	25-50	4	66	31.5	19	11	12	10
4СБ-70/120	70-120	4	96	46.5	27	17	17	10
4СБ-150/240	150-240	4	110	53.5	37	25	19	5

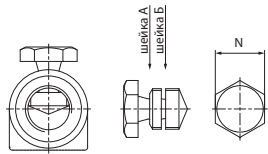
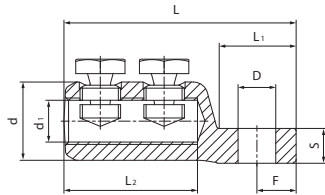
Рекомендации по монтажу болтовых наконечников и соединителей «КВТ»

- Выберите болтовой наконечник/соединитель в соответствии с классом напряжения, типом изоляции и сечением кабеля
- Снимите с кабеля изоляцию на длину равную глубине захода жилы в корпус наконечника или соединителя
- При монтаже алюминиевых кабелей следует зачистить оголенный конец жилы до металлического блеска, используя кордощетку К-50 (КВТ). Монтаж алюминиевого кабеля должен быть произведен в течение 5 минут для предотвращения повторной оксидации зачищенной алюминиевой жилы
- Заведите жилу кабеля в наконечник или соединитель и вручную «наживите» болты, закрутив их до фиксации кабельной жилы
- В процессе монтажа необходимо удерживать корпус наконечников/соединителей при помощи зажимной трубины из набора НМБ-4 (КВТ), предохраняя кабельные жилы от разворота и деформации
- Используя накладные шестигранные головки и ключ-трещотку из комплекта НМБ-4, произведите окончательную затяжку болтов до срыва головок в последовательности, указанной на рисунке. Затяжка болтов должна производиться с равномерным усилием, без резких движений
- При наличии острых кромок, выступов и заусенцев, образовавшихся после срыва болтовых головок, необходимо зашлифовать их напильником вровень с поверхностью наконечников или соединителей
- Для герметизации и антикоррозионной защиты соединения усадите термусаживаемую трубку на место соединения хвостовика наконечника/соединителя с кабельной жилой. Рекомендовано применение трубок с клеевым слоем



Наконечники болтовые для кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена

Тип: **НБП** по ТУ 3449-009-97284872-2006



- Предназначены для оконцевания кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена на напряжение до 10 кВ
- Каждый болтовой наконечник является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Рядное расположение болтов на корпусе наконечника
- Центально-симметричное отверстие под кабельную жилу в корпусе наконечника способствует равномерному распределению электрического поля
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: без покрытия
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности корпуса
- Лопатка болтовых наконечников «КВТ» смещена относительно центральной оси и расположена на ступень ниже цилиндрического корпуса
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части наконечников увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На лопатке каждого наконечника выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-4 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб



Наименование	Сечение (мм ²)	Количество болтов	Размеры (мм)									Упаковка (шт.)
			L	L ₁	L ₂	D	d	d ₁	F	S	N	
2НБП-35/50	35-50	2	60	21.5	32	10.5	19	9.5	9.5	8	10	10
2НБП-70/120	70-120	2	80	26.5	47	13	27	15	13.5	12	17	10
2НБП-150/240	150-240	2	98	34.5	54	17.0	37	21	15.5	14	19	5

Набор монтажный для срыва болтовых головок

Тип: **НМБ-4 (КВТ)**

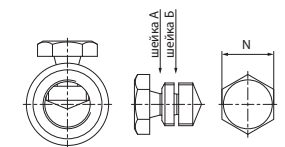
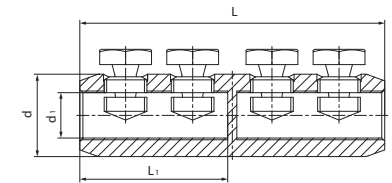
набор монтажный для срыва головок болтовых соединителей и наконечников



- В комплекте:
 - струбцина из хромированной стали для фиксации наконечников и соединителей
 - реверсивный ключ-трещотка с присоединительным квадратом на 1/2"
 - 4 сменные головки с внутренним шестигранником: 8, 12, 17, 19 мм
 - тканевая сумка
- Диапазон сечений монтируемых наконечников и соединителей: 10-400 мм²
- Возможно использование струбицы для разворота и ориентирования жил кабеля
- Необходимый инструмент для монтажа концевых и соединительных кабельных муфт, оснащенных болтовыми наконечниками и соединителями
- Набор упакован в прочную тканевую сумку с плечевым ремнем и карманами для шестигранных головок
- Вес комплекта: 1.30 кг
- Длина струбицы: 290 мм

Соединители болтовые для кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена

Тип: **СБП** по ТУ 3449-009-97284872-2006



- Предназначены для соединения кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена на напряжение до 10 кВ
- Каждый болтовой соединитель является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Рядное расположение болтов на корпусе соединителя
- Центально-симметричное отверстие под кабельную жилу в корпусе соединителя способствует равномерному распределению электрического поля
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: без покрытия
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности корпуса
- Соединители имеют внутреннюю конструктивную перегородку, определяющую глубину захода кабельной жилы
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части соединителей увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На каждом соединителе выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-4 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб



Наименование	Сечение (мм ²)	Количество болтов	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
			L	L ₁	d	d ₁	N	
4СБП-35/50	35-50	4	66	31.5	19	9.4	10	10
4СБП-70/120	70-120	4	100	48.5	27	15	17	10
4СБП-150/240	150-240	4	114	55.5	37	21	19	5

Инструменты для разделки кабеля из сшитого полиэтилена

Тип: **КСП (КВТ)**

инструмент для снятия полупроводящего экрана на кабелях с изоляцией из сшитого полиэтилена

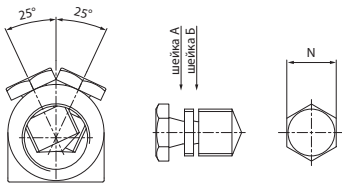
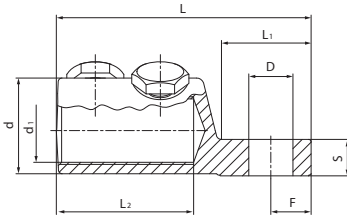
- Снятие полупроводящего экрана на высоковольтных кабелях с изоляцией из сшитого полиэтилена
- Чистое и аккуратное снятие полупроводящего экрана по изоляции
- Прижим кабеля вращением рукоятки. 6 прижимных роликов
- Постоянное усилие прижима за счет пружин
- Упаковка: прочный пластиковый кейс

Наименование	Диаметр кабелей (мм)	Вес (кг)	Длина (мм)
КСП-40 (КВТ)	20-40	0.62	240
КСП-50 (КВТ)	23-50	0.79	225
КСП-65 (КВТ)	40-65	1.4	295
КСП-90 (КВТ)	40-90	2.5	500
КСП-150 (КВТ)	90-150	3.4	600



Наконечники болтовые с угловым расположением болтов. Евросерия

Типы: **НБЕ** по ТУ 3449-009-97284872-2006
НБЕ-(Л) по ТУ 3449-009-97284872-2006



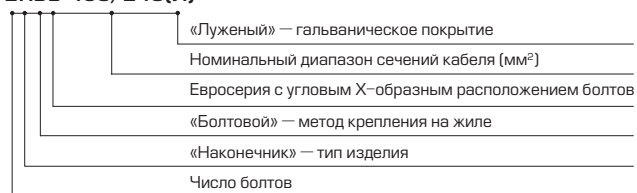
- Предназначены для оконцевания любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных
- Каждый болтовой наконечник является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- X-образное угловое расположение болтов соответствует европейским стандартам и гарантирует механическую прочность соединения
- Эксцентриковое отверстие под кабельную жилу в корпусе наконечника
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: тип НБЕ-(Л) — с гальваническим покрытием тип НБЕ — без покрытия
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности наконечника
- Лопатка болтовых наконечников «КВТ» смещена относительно центральной оси и расположена на ступень ниже цилиндрического корпуса
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части наконечников увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На лопатке каждого наконечника выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-4 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб



Наконечники без покрытия	Сечение (мм ²)	Количество болтов	Размеры (мм)									Упаковка (шт.)
			D	L	L ₁	L ₂	F	S	d	d ₁	N	
2НБЕ-25/50	25-50	2	10,5	58	21,5	28	9,5	8	19	11	12	10
2НБЕ-70/120	70-120	2	13	78	26,5	41	13,5	12	27	17	17	10
2НБЕ-150/240	150-240	2	17	98	34,5	53	15,5	14	37	25	19	5
3НБЕ-300/400	300-400	3	17	120	38,5	70	15,5	14	37	26	19	1
3НБЕ-500/630	500-630	3	17	156,5	52,0	90	22,0	17	48	34	24	1
3НБЕ-800	800	3	17	172	65,0	90	28,0	17	56	40	24	1

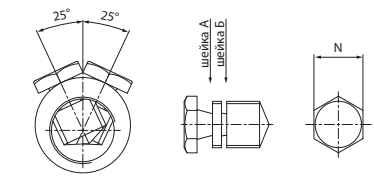
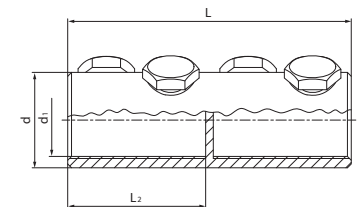
Наконечники луженые	Сечение (мм ²)	Количество болтов	Размеры (мм)									Упаковка (шт.)
			D	L	L ₁	L ₂	F	S	d	d ₁	N	
1НБ-10/25(Л)	10-25	1	6,4	38	15,2	18	6,5	6	13	8	8	10
2НБЕ-25/50(Л)	25-50	2	10,5	58	21,5	28	9,5	8	19	11	12	10
2НБЕ-70/120(Л)	70-120	2	13	78	26,5	41	13,5	12	27	17	17	10
2НБЕ-150/240(Л)	150-240	2	17	98	34,5	53	15,5	14	37	25	19	5
3НБЕ-300/400(Л)	300-400	3	17	120	38,5	70	15,5	14	37	26	19	1
3НБЕ-500/630(Л)	500-630	3	17	156,5	52,0	90	22,0	17	48	34	24	1
3НБЕ-800(Л)	800	3	17	172	65,0	90	28,0	17	56	40	24	1

2НБЕ-150/240(Л)



Соединители болтовые с угловым расположением болтов. Евросерия

Типы: **СБЕ** по ТУ 3449-009-97284872-2006
СБЕ-(Л) по ТУ 3449-009-97284872-2006



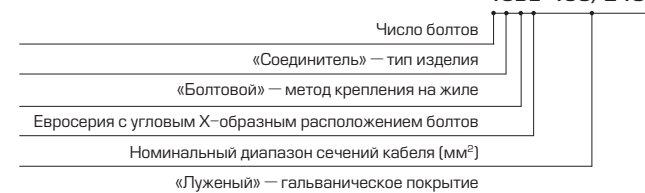
- Предназначены для соединения любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных
- Каждый болтовой соединитель является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- X-образное угловое расположение болтов соответствует европейским стандартам и гарантирует механическую прочность соединения
- Эксцентриковое отверстие под кабельную жилу в корпусе соединителя
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: тип СБЕ-(Л) — с гальваническим покрытием тип СБЕ — без покрытия
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности соединителя
- Соединители имеют внутреннюю конструктивную перегородку, определяющую глубину захода кабельной жилы
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части соединителей увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На каждом соединителе выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-4 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб



Соединители без покрытия	Сечение (мм ²)	Количество болтов	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
			L	L ₂	d	d ₁	N	
4СБЕ-25/50	25-50	4	66	31,5	19	11	12	10
4СБЕ-70/120	70-120	4	90	43,5	27	17	17	10
4СБЕ-150/240	150-240	4	110	53,5	37	25	19	5
6СБЕ-300/400	300-400	6	140	68,5	37	26	19	1
6СБЕ-500/630	500-630	6	190	87,0	48	34	24	1
6СБЕ-800	800	6	200	90,0	56	40	24	1

Соединители луженые	Сечение (мм ²)	Количество болтов	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
			L	L ₂	d	d ₁	N	
2СБ-10/25(Л)	10-25	2	40	18,0	13	8	8	10
4СБЕ-25/50(Л)	25-50	4	66	31,5	19	11	12	10
4СБЕ-70/120(Л)	70-120	4	90	43,5	27	17	17	10
4СБЕ-150/240(Л)	150-240	4	110	53,5	37	25	19	5
6СБЕ-300/400(Л)	300-400	6	140	68,5	37	26	19	1
6СБЕ-500/630(Л)	500-630	6	190	87,0	48	34	24	1
6СБЕ-800(Л)	800	6	200	90,0	56	40	24	1

4СБЕ-150/240(Л)

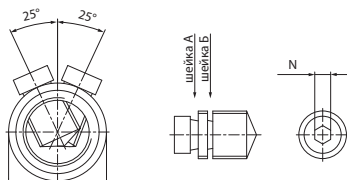
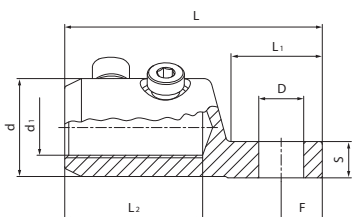


Наконечники болтовые на напряжение до 35 кВ. Евросерия

Тип: **НБЕ-35** по ТУ 3449-042-97284872-2011



- Предназначены для оконцевания кабелей напряжением до 35 кВ
- Центральное-симметричное отверстие под кабельную жилу в корпусе хвостовика способствует равномерному распределению напряженности электрического поля
- Торцевые фаски для сглаживания напряженности электрического поля
- Расположение осей болтов в разных плоскостях под углом друг к другу обеспечивает большее пятно контакта жилы с корпусом наконечника и тем самым способствует снижению потерь в контактном соединении
- Каждый болтовой наконечник является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Материал корпуса: специальный алюминиевый сплав
- Материал болтов: медный сплав
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов с внутренним шестигранником со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности наконечника
- Внутренний шестигранник в головке болта позволяет производить монтаж наконечников в условиях ограниченного пространства
- Лопатка болтовых наконечников «КВТ» смещена относительно центральной оси и расположена на ступень ниже цилиндрического корпуса
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части наконечников увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На лопатке каждого наконечника выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Диапазоны применения болтовых наконечников совпадают с диапазонами термоусаживаемых кабельных муфт, что делает их идеальным дополнением для комплектации наборов кабельных муфт
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб



Наименование	Сечение (мм ²)	Количество болтов	Размеры (мм)								Упаковка (шт.)	
			D	L	L ₁	L ₂	F	S	d	d ₁		N
2НБЕ-35-70/120	70-120	2	13	77.0	26.5	42	13.5	12	27	15	5	10
2НБЕ-35-150/240	150-240	2	17	96.5	34.5	52	15.5	14	37	21	6	5
3НБЕ-35-300/400	300-400	3	17	155.5	52.0	90	22.0	17	48	28	6	1

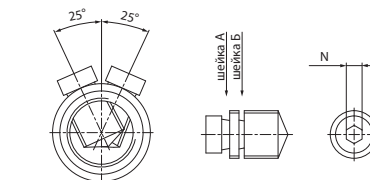
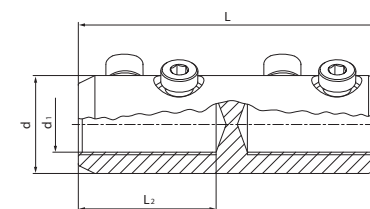


Соединители болтовые на напряжение до 35 кВ. Евросерия

Тип: **СБЕ-35** по ТУ 3449-042-97284872-2011



- Предназначены для соединения кабелей напряжением до 35 кВ
- Центральное-симметричное отверстие под кабельную жилу в корпусе соединителя способствует равномерному распределению напряженности электрического поля
- Торцевые фаски для сглаживания напряженности электрического поля
- Расположение осей болтов в разных плоскостях под углом друг к другу обеспечивает большее пятно контакта жилы с корпусом соединителя и тем самым способствует снижению потерь в контактном соединении
- Каждый болтовой соединитель является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Материал корпуса: специальный алюминиевый сплав
- Материал болтов: медный сплав
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов с внутренним шестигранником со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности соединителя
- Внутренний шестигранник в головке болта позволяет производить монтаж соединителей в условиях ограниченного пространства
- Соединители «КВТ» имеют внутреннюю конструктивную перегородку, определяющую глубину захода кабельной жилы
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части соединителей увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На корпусе каждого соединителя выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Диапазоны применения болтовых соединителей совпадают с диапазонами термоусаживаемых кабельных муфт, что делает их идеальным дополнением для комплектации наборов кабельных муфт
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб



Наименование	Сечение (мм ²)	Количество болтов	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
			L	L ₂	d	d ₁	N	
4СБЕ-35-70/120	70-120	4	100	45	27	15	5	10
4СБЕ-35-150/240	150-240	4	116	53	37	21	6	5
6СБЕ-35-300/400	300-400	6	190	87	48	28	6	1

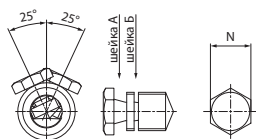
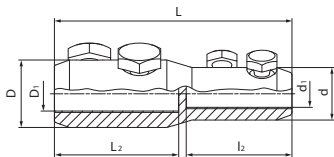


Соединители болтовые переходные

Тип: **ПСБЕ** по ТУ 3449-009-97284872-2006



- Предназначены для соединения любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных при переходе на меньший диапазон сечения
- Каждый болтовой соединитель является мультиразмерным
- X-образное угловое расположение болтов соответствует европейским стандартам и гарантирует механическую прочность соединения
- Центральные симметричные отверстия под кабельную жилу в корпусе соединителя
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: без покрытия
- Крепление на жиле осуществляется методом закручивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности соединителя
- Соединители имеют внутреннюю конструктивную перегородку, определяющую глубину захода кабельной жилы
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части соединителей увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На каждом соединителе выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-4 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб



Наименование	Сечение (мм ²)	Количество болтов	Размеры (мм)							Упаковка (шт.)
			L	D	D ₁	L ₂	d	d ₁	l ₂	
4ПСБЕ-25-50/70-120	25-50/70-120	4	95	27	15	49	21	11	40	1
4ПСБЕ-70-120/150-240	70-120/150-240	4	110	37	21	53	27	15	50	1

Усилие срыва болтов на болтовых наконечниках и соединителях «КВТ»

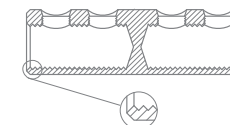
Типы болтовых соединителей и наконечников	Сечение (мм ²)	Моменты срыва болтов (Нм)	
		Шейка А	Шейка Б
1НБ/2СБ/1НБ-(Л)/2СБ-(Л)	10-25	8	—
2НБ/2НБЕ/2НБЕ-(Л)/4СБ/4СБЕ/4СБЕ-(Л)	25-50	15	12
2НБ/2НБЕ/2НБЕ-(Л)/4СБ/4СБЕ/4СБЕ-(Л)	70-120	35	31
2НБ/2НБЕ/2НБЕ-(Л)/4СБ/4СБЕ/4СБЕ-(Л)	150-240	50	45
3НБЕ/3НБЕ-(Л)/6СБЕ/6СБЕ-(Л)	300-400	50	45
3НБЕ/3НБЕ-(Л)/6СБЕ/6СБЕ-(Л)	500-630	50	45
3НБЕ/3НБЕ-(Л)/6СБЕ/6СБЕ-(Л)	800	50	45
2НБЕ-35/4СБЕ-35	70-120	18	14
2НБЕ-35/4СБЕ-35	150-240	32	28
3НБЕ-35/6СБЕ-35	300-400	36	32

Преимущества болтовых наконечников и соединителей «КВТ»

- Корпусы наконечников и соединителей «КВТ» изготовлены из специального алюминиевого сплава, обладающего высокой электрической проводимостью и коррозионной стойкостью. Тщательно подобранные режимы термообработки обеспечивают необходимую прочность конструкции и резьбовых соединений.



- Внутренняя поверхность цилиндрической части наконечников и соединителей «КВТ» имеет специальный зубчатый рельеф. Рифленая накатка увеличивает площадь контакта с кабельной жилой и обеспечивает высокую механическую прочность контактного соединения. При монтаже алюминиевых кабелей зубчатая поверхность врезается в алюминиевую жилу, разрушая оксидный слой.



- Болты «КВТ» имеют многоуровневую конструкцию. Наличие не одной, а нескольких срывных шеек с предустановленными моментами обеспечивает срыв болта вровень или ниже поверхности корпуса вне зависимости от сечения монтируемого кабеля. Таким образом, монтажник избавлен от необходимости осуществлять трудоемкую операцию зашлифовки выступающих сорванных болтов после монтажа.



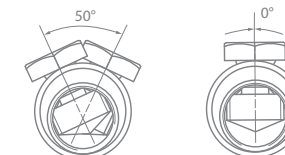
- Число и диаметр срывных болтов на наконечниках и соединителях «КВТ» рассчитаны исходя из оптимальных прочностных и электрических характеристик контактных соединений.



С увеличением монтажных сечений кабеля возрастает количество и диаметр крепежных болтов. Число болтов на наконечниках и соединителях «КВТ» в диапазонах 25-50, 70-120, 150-240 мм² в два раза превышает количество болтов на дешевых аналогах:

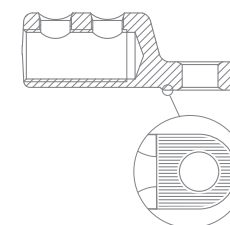
2 против 1 — на наконечниках,
4 против 2 — на соединителях

- Завод «КВТ» производит две линейки болтовых наконечников и соединителей: с рядным и угловым расположением болтов. В сравнении с рядным расположением болтов, прижим кабельной жилы болтами с разных сторон под углом 50° друг к другу обеспечивает более надежную фиксацию проводника и увеличивает пятно электрического контакта.



- Лопатка болтовых наконечников «КВТ» смещена относительно центральной оси и расположена ниже цилиндрического корпуса. Специальная конструкция лопатки обеспечивает удобство монтажа к шинам и клеммам оборудования.

Подшова лопатки имеет специальные рельефные выступы, увеличивающие площадь соприкосновения с шиной и гарантирующие качественный контакт.



- Сплошная закрытая конструкция наконечников «КВТ» позволяет производить монтаж на кабелях с бумажной маслопропитанной изоляцией. Наконечники имеют компактную конструкцию с плавными обтекаемыми формами, что позволяет использовать их в местах с повышенными требованиями к габаритам изделия — например, в элегазовых ячейках.

- Конструкцией болтовых соединителей и наконечников предусмотрено подключение любых типов кабельных жил в пределах номинальных диапазонов: круглых и секторных, однопроволочных и многопроволочных.

- Действующая на предприятии система менеджмента качества ISO-9001, автоматизация производственных процессов и наличие испытательной лаборатории обеспечивают неизменно высокое качество болтовых наконечников и соединителей «КВТ».



Преимущества термоусаживаемых кабельных муфт «КВТ»



Качество кабельных наконечников и гильз определяет работоспособность и надежность кабельных муфт в целом. Болтовые наконечники и соединители «КВТ» производятся на полностью автоматизированных комплексах с ЧПУ, что обеспечивает высочайшую точность и гарантированное качество

- «КВТ» — одно из немногих действующих на территории России предприятий, самостоятельно осуществляющих полный цикл производства компонентов термоусаживаемых муфт. Это выгодно отличает завод «КВТ» от так называемых «сборочных площадок», осуществляющих лишь комплектацию муфт из изделий сторонних производителей и зачастую использующих недоброкачественные импортные компоненты.
- Ассортимент термоусаживаемых муфт торговой марки «КВТ» охватывает практически весь спектр существующих типов кабелей напряжением от 1 до 35 кВ.
Широкая номенклатура изделий разработана для одно-, трех-, четырех- и пятижильных кабелей с различными типами изоляции: бумажной маслопропитанной, пластмассовой, резиновой и изоляцией из сшитого полиэтилена. Линейка муфт перекрывает диапазон сечений кабеля от 1.5 до 800 мм².
- Завод «КВТ» — единственное предприятие в России, наряду с термоусаживаемыми муфтами серийно производящее кабельные наконечники и соединители. Более чем 18-летняя история производства, инновационных разработок и репутация лидера на рынке свидетельствуют о безупречном качестве наконечников и соединителей «КВТ». Кабельные наконечники и гильзы под опрессовку, механические соединители и наконечники со срывными болтами являются необходимыми аксессуарами для монтажа концевых и соединительных муфт.
- Наличие собственной сертифицированной лаборатории, оснащенной современным оборудованием, включая высоковольтные установки, климатическую камеру, камеру солевого тумана, стенды для проведения циклических испытаний, разрывные машины и др., позволяет контролировать качество выпускаемой продукции и осуществлять новые разработки.
- При разработке и производстве термоусаживаемых муфт «КВТ» учитываются новейшие тенденции развития в области материаловедения и технологии переработки полимеров. Парк производственного оборудования представлен автоматическими экструзионными линиями, современными энергосберегающими термопластавтоматами и установками для раздувки трубки.
- Помимо собственных испытаний в лаборатории завода, термоусаживаемые муфты «КВТ» проходят добровольную сертификацию на соответствие требованиям ГОСТ 13781.0–86. Сертификат соответствия № РОСС RU.ММО4.НО2582, выданный Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии на основании протоколов лаборатории ВНИИ Кабельной промышленности, является подтверждением качества и надежности муфт марки «КВТ».
- На заводе внедрена система менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001, подтвержденная международным сертификатом Euro Standard Register certification system (Евро Стандарт Регистр) № РОСС RU.C.04ХЖ.СК.0552.
Служба контроля качества «КВТ» совместно с лабораторией осуществляет полный входной контроль сырья и материалов, используемых в производстве кабельных муфт, контроль качества на всех этапах технологического процесса.

Достоинства термоусаживаемых кабельных муфт

- **Полимерные композиции с заданными параметрами**
В зависимости от условий эксплуатации и типа кабелей термоусаживаемым компонентам могут придаваться те или иные свойства:
 - высокая электрическая прочность;
 - устойчивость к трекингу и ультрафиолетовому излучению;
 - выравнивание напряженности электрического поля;
 - повышенная механическая прочность.
- **Термическая и химическая стойкость**
После поперечной сшивки полимер приобретает свойства термоэластика и при нагревании до температуры плавления не теряет своей формы. Температурный диапазон термоусаживаемых компонентов в режиме эксплуатации составляет от –55 до +125° С.
Помимо исключительной термостойкости, после сшивки полимерный материал приобретает повышенную устойчивость к воздействию химических веществ.
- **Герметичность соединений и конструкций**
Нанесение на внутреннюю поверхность термоусаживаемых компонентов термоплавкого клея, а также использование герметиков обеспечивают полную герметичность муфты.
- **Мультиразмерность**
Благодаря высоким коэффициентам усадки термоусаживаемых компонентов и использованию в комплектации болтовых наконечников и соединителей один типоразмер муфты может быть применен для широкого диапазона сечений кабеля.
- **Высокая эксплуатационная надежность**
Более чем 20-летняя практика установки термоусаживаемых муфт на территории России и почти полувековой опыт применения за рубежом доказывают исключительную надежность данного продукта.
- **Экологическая безопасность**
В отличие от монтажа свинцовых или эпоксидных муфт, содержащих токсичные компоненты, монтаж термоусаживаемых муфт не представляет угрозы для здоровья монтажника и вреда для окружающей среды.
- **Продолжительный срок хранения**
При надлежащем хранении термоусаживаемые компоненты сохраняют свои рабочие свойства в течение многих лет. Ограничение по срокам хранения имеют только специальные мастики и герметики, если таковые содержатся в комплектации муфты.
- **Малый вес и габариты комплекта муфты**
Легкость полимерных термоусаживаемых компонентов, составляющих основу муфты, определяет минимальный вес комплекта.
- **Легкий и быстрый монтаж**
- **Экономичность**
Среди всех представленных на сегодняшний день технологий оконцевания и соединения кабелей термоусаживаемые муфты остаются наиболее практичным и экономным выбором.

Классификация термоусаживаемых муфт «КВТ»

Напряжение кабеля	Изоляция кабеля	Марки кабеля	Наличие брони	Назначение муфты	Число жил кабеля	Тип муфты	
1 кВ	бумажная изоляция	ААБл, (А)СБл, (А)СБГ, ААГ, (А)СГ, ААБв, (А)СБШв, ААШв, (А)СШв, ААБ2лШв, (А)СБ2лШв, (А)СКл	с ленточной и проволочной броней, а также без брони	концевая	3	ЗКВНТп-1	
					4	4КВНТп-1	
				соединительная	3	ЗСТп-1	
					4	4СТп-1	
	пластмассовая изоляция	(А)ВВГ, (А)ВВГз, (А)ПвВГ, NYM, NYU	без брони	концевая	1	1ПКТ-1	
					2	2ПКТп-1	
					3	3ПКТп-1	
					3+1	(3+1)ПКТп-1	
					4	4ПКТп-1	
					5	5ПКТп-1	
				соединительная	1	1ПСТ-1	
					2	2ПСТ-1	
					3	3ПСТ-1	
					3+1	(3+1)ПСТ-1	
		ответвительная	4	4ПСТ-1			
			5	5ПСТ-1			
			4	4ПТО-1			
			5	5ПТО-1			
			(А)ВБ6Шв, (А)ПвБ6Шв, (А)ПвБ6Шп, (А)ВБВ, (А)ВБВ, (А)ВВБГ, (А)ПвКШв, (А)ПвКШп	с ленточной и проволочной броней	концевая	1	1ПКТ(6)-1
						2	2ПКТп(6)-1
		3				3ПКТп(6)-1	
		3+1				(3+1)ПКТп(6)-1	
		4				4ПКТп(6)-1	
		5				5ПКТп(6)-1	
	соединительная	4-37			ККТ и ККТ-НУ		
		1			1ПСТ(6)-1		
		4			4ПСТ(6)-1		
		5			5ПСТ(6)-1		
	ответвительная	2, 3, 4, 5	МТС				
		4-37	ПСТК				
4		4ПТО-1					
5		5ПТО-1					
резиновая изоляция	КГ, КПГ, КОГ	без брони	концевая	1	1РКТ-1		
				3+1	(3+1)РКТп-1		
			соединительная	4	4РКТп-1		
				1	1РСТ-1		
3+1	(3+1)РСТ-1						
4	4РСТ-1						

Классификация термоусаживаемых муфт «КВТ»

Напряжение кабеля	Изоляция кабеля	Марки кабеля	Наличие брони	Назначение муфты	Число жил кабеля	Тип муфты			
0.4 кВ	пластмассовая изоляция	ПВС, ВВГ, ВВГнг, ВВГнг-LS, NYM, NYU	без брони	концевая	2	2ПКТп мини			
					3	3ПКТп мини			
					4	4ПКТп мини			
				соединительная	2, 3	3ПСТ мини			
					4, 5	5ПСТ мини			
					3, 4	МВПТ			
	ККВ, КВПВ	ПВС, ВВГ, ВВГнг, ВВГнг-LS, NYM, NYU	с броней	концевая	2	2ПКТп(6) мини			
					3	3ПКТп(6) мини			
					4	4ПКТп(6) мини			
				соединительная	5	5ПКТп(6) мини			
					2, 3	3ПСТ(6) мини			
					4, 5	5ПСТ(6) мини			
6 кВ	пластмассовая изоляция	(А)ВВГ, (А)ВБ6Шв, (А)ПвБ6Шв	с броней и без брони	концевая	3	3ПКТп-6			
				соединительная	3	3ПСТ-6			
10 кВ	бумажная изоляция	ААБл, (А)СБл, (А)СБГ, (А)СГ, ААБв, (А)СБШв, ААШв, (А)СШв, ААБ2лШв, (А)СБ2лШв, Ц(А)СБ, Ц(А)СБ2л	с ленточной броней и без брони	концевая	3	ЗКВТп-10			
					3	ЗКНТп-10			
					3	ЗСТп-10			
				изоляция из сшитого полиэтилена	(А)ПвП, (А)ПвВ, (А)ПвПг, (А)ПвПг, (А)ПвПг, (А)ПвПг2г, (А)ПвПг2г, (А)ПвБП, (А)ПвБВ, (А)ПвКВ, (А)ПвКПг	с ленточной и проволочной броней, а также без брони	концевая	1	1ПКВТ-10
								1	1ПКНТ-10
								3	3ПКВТп-10
	соединительная	3	3ПКНТп-10						
		1	1ПСТ-10						
		3	3ПСТ-10						
	переходная	3*1+3	(1П+3П)СТП-10						
		3*1+3	(1П+3Б)СТП-10						
		3	(3П+3Б)СТП-10						
20 кВ	изоляция из сшитого полиэтилена	(А)ПвПг, (А)ПвПг, (А)ПвПг, (А)ПвПг2г, (А)ПвПг2г	без брони	концевая	1	1ПКВТ-20			
				1	1ПКНТ-20				
				соединительная	1	1ПСТ-20			
35 кВ	изоляция из сшитого полиэтилена	(А)ПвПг, (А)ПвПг, (А)ПвВ, (А)ПвП, (А)ПвПг2г, (А)ПвПг2г	без брони	концевая	1	1ПКВТ-35			
				1	1ПКНТ-35				
				соединительная	1	1ПСТ-35			

Кабельные термоусаживаемые муфты «КВТ» на напряжение до 35 кВ

Муфты концевые на напряжение 10 кВ для 1 и 3-х жильных кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена

Комплектация и наименование муфты		Тип установки	Число жил в кабеле	Рабочее напряжение (кВ)	Сечение кабеля (мм²)	Тип кабеля
С болтовыми наконечниками	Без болтовых наконечников					
1ПКВТ-10-35/50(Б)	1ПКВТ-10-35/50	внутренняя	1	10	35-50	сшитый полиэтилен, без брони
1ПКВТ-10-70/120(Б)	1ПКВТ-10-70/120		1	10	70-120	
1ПКВТ-10-150/240(Б)	1ПКВТ-10-150/240		1	10	150-240	
1ПКВТ-10-300/400(Б)	1ПКВТ-10-300/400		1	10	300-400	
1ПКВТ-10-500/630(Б)	1ПКВТ-10-500/630		1	10	500-630	
1ПКВТ-10-800(Б)	1ПКВТ-10-800		1	10	800	
1ПКНТ-10-35/50(Б)	1ПКНТ-10-35/50	наружная	1	10	35-50	сшитый полиэтилен, без брони
1ПКНТ-10-70/120(Б)	1ПКНТ-10-70/120		1	10	70-120	
1ПКНТ-10-150/240(Б)	1ПКНТ-10-150/240		1	10	150-240	
1ПКНТ-10-300/400(Б)	1ПКНТ-10-300/400		1	10	300-400	
1ПКНТ-10-500/630(Б)	1ПКНТ-10-500/630		1	10	500-630	
1ПКНТ-10-800(Б)	1ПКНТ-10-800		1	10	800	
3ПКВТн-10-35/50(Б)	3ПКВТн-10-35/50	внутренняя	3	10	35-50	сшитый полиэтилен, с броней
3ПКВТн-10-70/120(Б)	3ПКВТн-10-70/120		3	10	70-120	
3ПКВТн-10-150/240(Б)	3ПКВТн-10-150/240		3	10	150-240	
3ПКНТн-10-35/50(Б)	3ПКНТн-10-35/50	наружная	3	10	35-50	сшитый полиэтилен, с броней
3ПКНТн-10-70/120(Б)	3ПКНТн-10-70/120		3	10	70-120	
3ПКНТн-10-150/240(Б)	3ПКНТн-10-150/240		3	10	150-240	

Муфты соединительные на напряжение 10 кВ для 1 и 3-х жильных кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена

Комплектация и наименование муфты		Тип муфты	Число жил в кабеле	Рабочее напряжение (кВ)	Сечение кабеля (мм²)	Тип кабеля
С болтовыми соединителями	Без болтовых соединителей					
1ПСТ-10-35/50(Б)	1ПСТ-10-35/50	соединительная	1	10	35-50	сшитый полиэтилен, без брони
1ПСТ-10-70/120(Б)	1ПСТ-10-70/120		1	10	70-120	
1ПСТ-10-150/240(Б)	1ПСТ-10-150/240		1	10	150-240	
1ПСТ-10-300/400(Б)	1ПСТ-10-300/400		1	10	300-400	
1ПСТ-10-500/630(Б)	1ПСТ-10-500/630		1	10	500-630	
1ПСТ-10-800(Б)	1ПСТ-10-800		1	10	800	
3ПСТн-10-35/50(Б)	3ПСТн-10-35/50	соединительная	3	10	35-50	сшитый полиэтилен, с броней
3ПСТн-10-70/120(Б)	3ПСТн-10-70/120		3	10	70-120	
3ПСТн-10-150/240(Б)	3ПСТн-10-150/240		3	10	150-240	

Муфты концевые и соединительные на напряжение 10 кВ для 3-х жильных кабелей с бумажной изоляцией

Комплектация и наименование муфты		Тип установки	Число жил в кабеле	Рабочее напряжение (кВ)	Сечение кабеля (мм²)	Тип кабеля
С болтовыми наконечниками и соединителями	Без болтовых наконечников и соединителей					
3КВТн-10-25/50(Б)	3КВТн-10-25/50	внутренняя	3	10	25-50	бумажная, с броней и без брони
3КВТн-10-70/120(Б)	3КВТн-10-70/120		3	10	70-120	
3КВТн-10-150/240(Б)	3КВТн-10-150/240		3	10	150-240	
3КНТн-10-25/50(Б)	3КНТн-10-25/50	наружная	3	10	25-50	бумажная, с броней и без брони
3КНТн-10-70/120(Б)	3КНТн-10-70/120		3	10	70-120	
3КНТн-10-150/240(Б)	3КНТн-10-150/240		3	10	150-240	
3СТн-10-25/50(Б)	3СТн-10-25/50	соединительная	3	10	25-50	бумажная, с броней и без брони
3СТн-10-70/120(Б)	3СТн-10-70/120		3	10	70-120	
3СТн-10-150/240(Б)	3СТн-10-150/240		3	10	150-240	

Муфты концевые и соединительные на напряжение 35 кВ для 1-жильных кабелей с изоляцией из сшит. полиэтилена

Комплектация и наименование муфты		Тип установки	Число жил в кабеле	Рабочее напряжение (кВ)	Сечение кабеля (мм²)	Тип кабеля
С болтовыми наконечниками и соединителями	Без болтовых наконечников и соединителей					
1ПКВТ-35-70/120(Б)	—	внутренняя	1	35	70-120	без брони
1ПКВТ-35-150/240(Б)	—		1	35	150-240	
1ПКВТ-35-300/400(Б)	—		1	35	300-400	
1ПКНТ-35-70/120(Б)	—	наружная	1	35	70-120	без брони
1ПКНТ-35-150/240(Б)	—		1	35	150-240	
1ПКНТ-35-300/400(Б)	—		1	35	300-400	
1ПСТ-35-70/120(Б)	—	соединительная	1	35	70-120	без брони
1ПСТ-35-150/240(Б)	—		1	35	150-240	
1ПСТ-35-300/400(Б)	—		1	35	300-400	

Кабельные термоусаживаемые муфты «КВТ» на напряжение 1 кВ

Муфты концевые на напряжение 1 кВ для 4-х и 3-х жильных кабелей с бумажной изоляцией

Комплектация и наименование муфты		Тип установки	Число жил в кабеле	Рабочее напряжение (кВ)	Сечение кабеля (мм²)	Тип кабеля
С болтовыми наконечниками	Без болтовых наконечников					
4КВНТн-1-25/50(Б)	4КВНТн-1-25/50	внутренняя и наружная	4	1	25-50	бумажная, с броней и без брони
4КВНТн-1-70/120(Б)	4КВНТн-1-70/120		4	1	70-120	
4КВНТн-1-150/240(Б)	4КВНТн-1-150/240		4	1	150-240	
3КВНТн-1-25/50(Б)	3КВНТн-1-25/50	внутренняя и наружная	3	1	25-50	
3КВНТн-1-70/120(Б)	3КВНТн-1-70/120		3	1	70-120	
3КВНТн-1-150/240(Б)	3КВНТн-1-150/240		3	1	150-240	

Муфты соединительные на напряжение 1 кВ для 4-х и 3-х жильных кабелей с бумажной изоляцией

Комплектация и наименование муфты		Тип муфты	Число жил в кабеле	Рабочее напряжение (кВ)	Сечение кабеля (мм²)	Тип кабеля
С болтовыми соединителями	Без болтовых соединителей					
4СТн-1-25/50(Б)	4СТн-1-25/50	соединительная	4	1	25-50	бумажная, с броней и без брони
4СТн-1-70/120(Б)	4СТн-1-70/120		4	1	70-120	
4СТн-1-150/240(Б)	4СТн-1-150/240		4	1	150-240	
3СТн-1-25/50(Б)	3СТн-1-25/50	соединительная	3	1	25-50	
3СТн-1-70/120(Б)	3СТн-1-70/120		3	1	70-120	
3СТн-1-150/240(Б)	3СТн-1-150/240		3	1	150-240	

Муфты концевые на напряжение до 1 кВ для 4-х и 5-ти жильных кабелей с пластмассовой изоляцией

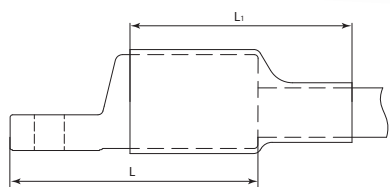
Комплектация и наименование муфты		Тип установки	Число жил в кабеле	Рабочее напряжение (кВ)	Сечение кабеля (мм²)	Тип кабеля		
С болтовыми наконечниками	Без болтовых наконечников							
4ПКТн-1-16/25(Б)	4ПКТн-1-16/25	внутренняя и наружная	4	1	16-25	пластмассовая, без брони		
4ПКТн-1-25/50(Б)	4ПКТн-1-25/50		4	1	25-50			
4ПКТн-1-70/120(Б)	4ПКТн-1-70/120		4	1	70-120			
4ПКТн-1-150/240(Б)	4ПКТн-1-150/240		4	1	150-240			
5ПКТн-1-16/25(Б)	5ПКТн-1-16/25		5	1	16-25			
5ПКТн-1-25/50(Б)	5ПКТн-1-25/50		5	1	25-50			
5ПКТн-1-70/120(Б)	5ПКТн-1-70/120		5	1	70-120			
5ПКТн-1-150/240(Б)	5ПКТн-1-150/240		5	1	150-240			
4ПКТн(б)-1-16/25(Б)	4ПКТн(б)-1-16/25		внутренняя и наружная	4	1		16-25	пластмассовая, с броней
4ПКТн(б)-1-25/50(Б)	4ПКТн(б)-1-25/50			4	1		25-50	
4ПКТн(б)-1-70/120(Б)	4ПКТн(б)-1-70/120	4		1	70-120			
4ПКТн(б)-1-150/240(Б)	4ПКТн(б)-1-150/240	4		1	150-240			
5ПКТн(б)-1-16/25(Б)	5ПКТн(б)-1-16/25	5		1	16-25			
5ПКТн(б)-1-25/50(Б)	5ПКТн(б)-1-25/50	5		1	25-50			
5ПКТн(б)-1-70/120(Б)	5ПКТн(б)-1-70/120	5		1	70-120			
5ПКТн(б)-1-150/240(Б)	5ПКТн(б)-1-150/240	5		1	150-240			

Муфты соединительные на напряжение до 1 кВ для 4-х и 5-ти жильных кабелей с пластмассовой изоляцией

Комплектация и наименование муфты		Тип муфты	Число жил в кабеле	Рабочее напряжение (кВ)	Сечение кабеля (мм²)	Тип кабеля
С болтовыми соединителями	Без болтовых соединителей					
4ПСТ-1-16/25(Б)	4ПСТ-1-16/25	соединительная	4	1	16-25	пластмассовая, без брони
4ПСТ-1-25/50(Б)	4ПСТ-1-25/50		4	1	25-50	
4ПСТ-1-70/120(Б)	4ПСТ-1-70/120		4	1	70-120	
4ПСТ-1-150/240(Б)	4ПСТ-1-150/240		4	1	150-240	
5ПСТ-1-16/25(Б)	5ПСТ-1-16/25		5	1	16-25	
5ПСТ-1-25/50(Б)	5ПСТ-1-25/50		5	1	25-50	
5ПСТ-1-70/120(Б)	5ПСТ-1-70/120		5	1	70-120	
5ПСТ-1-150/240(Б)	5ПСТ-1-150/240		5	1	150-240	
4ПСТ(б)-1-16/25(Б)	4ПСТ(б)-1-16/25	соединительная	4	1	16-25	пластмассовая, с броней
4ПСТ(б)-1-25/50(Б)	4ПСТ(б)-1-25/50		4	1	25-50	
4ПСТ(б)-1-70/120(Б)	4ПСТ(б)-1-70/120		4	1	70-120	
4ПСТ(б)-1-150/240(Б)	4ПСТ(б)-1-150/240		4	1	150-240	
5ПСТ(б)-1-16/25(Б)	5ПСТ(б)-1-16/25		5	1	16-25	
5ПСТ(б)-1-25/50(Б)	5ПСТ(б)-1-25/50		5	1	25-50	
5ПСТ(б)-1-70/120(Б)	5ПСТ(б)-1-70/120		5	1	70-120	
5ПСТ(б)-1-150/240(Б)	5ПСТ(б)-1-150/240		5	1	150-240	

Комплекты болтовых наконечников с термоусаживаемыми манжетами

Тип: **НБТК** по ТУ 3449-009-97284872-2006

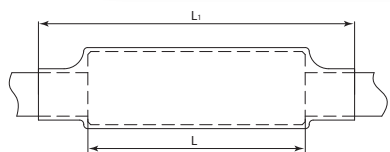


- Предназначены для герметичного оконцевания кабелей и проводов на напряжение до 1 кВ
- Комплект состоит из болтового наконечника с угловым расположением болтов и термоусаживаемой манжеты с клеевым слоем
- Применимы для любого типа проводников: круглых и секторных, моножильных и многожильных
- Каждый комплект является мультиразмерным и рассчитан на расширенный диапазон сечений кабеля
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Термоусаживаемые трубки с клеевым слоем и с коэффициентом усадки 4:1 обеспечивают надежную изоляцию и герметичность соединений
- Угловое расположение болтов на наконечниках соответствует европейским стандартам и гарантирует механическую прочность соединения
- Термоусадочные трубки устойчивы к ультрафиолетовому излучению и погодным условиям
- При усадке клеевой подслоя расплавляется, заполняет все неровности микрорельефа и обеспечивает полную герметичность соединений
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб

Наименование	Сечение (мм ²)	Количество болтов	Длина наконечника L (мм)	Длина манжеты L ₁ (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
НБТК-10/25	10-25	1	38	80	1 комплект	Набор НМБ-4, газовые горелки «КВТ»
НБТК-25/70	25-70	2	58	100	1 комплект	
НБТК-50/150	50-150	2	78	125	1 комплект	
НБТК-120/300	120-300	2	98	140	1 комплект	

Комплекты болтовых соединителей с термоусаживаемыми манжетами

Тип: **СБТК** по ТУ 3449-009-97284872-2006



- Предназначены для герметичного соединения кабелей и проводов на напряжение до 1 кВ
- Комплект состоит из болтового соединителя с угловым расположением болтов и термоусаживаемой манжеты с клеевым слоем
- Применимы для любого типа проводников: круглых и секторных, моножильных и многожильных
- Каждый комплект является мультиразмерным и рассчитан на расширенный диапазон сечений кабеля
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Термоусаживаемые трубки с клеевым слоем и с коэффициентом усадки 4:1 обеспечивают надежную изоляцию и герметичность соединений
- Угловое расположение болтов на соединителях соответствует европейским стандартам и гарантирует механическую прочность соединения
- Термоусадочные трубки устойчивы к ультрафиолетовому излучению и погодным условиям
- При усадке клеевой подслоя расплавляется, заполняет все неровности микрорельефа и обеспечивает полную герметичность соединений
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб

Наименование	Сечение (мм ²)	Количество болтов	Длина соединителя L (мм)	Длина манжеты L ₁ (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
СБТК-10/25	10-25	2	40	125	1 комплект	Набор НМБ-4, газовые горелки «КВТ»
СБТК-25/70	25-70	4	66	165	1 комплект	
СБТК-50/150	50-150	4	90	180	1 комплект	
СБТК-120/300	120-300	4	110	200	1 комплект	



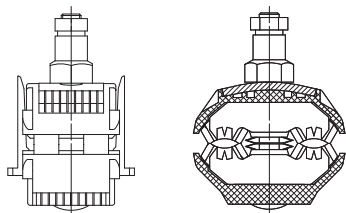
Арматура для монтажа СИП «КВТ»

Арматура для монтажа СИП

Тип: ЗПО

зажимы прокалывающие ответвительные для соединения и ответвления СИП

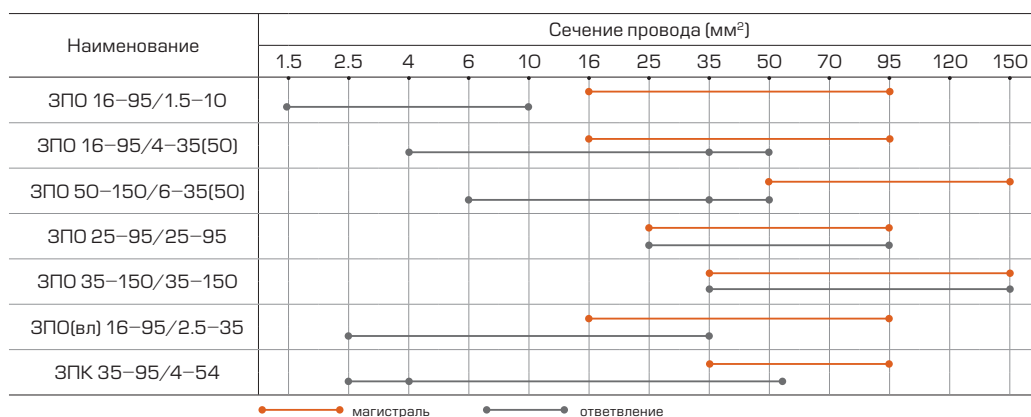
- Предназначены для соединения без осевой нагрузки и ответвления проводов СИП, а также для подключения проводов абонентов и освещения
- При затягивании болта зубцы контактных пластин прокалывают изоляцию и создают надежный электрический контакт
- Надежность контактного соединения обеспечивается точно подобранным моментом затяжки болта со срывной головкой
- Монтаж может быть осуществлен на действующей линии без отключения питания магистрали
- Конструкция зажима обеспечивает герметичность соединения и устойчивость к атмосферным осадкам
- Изолированный корпус выполнен из полимера, армированного стекловолокном, стойкого к ультрафиолетовому излучению и погодноклиматическим условиям
- Предназначены для монтажа алюминиевых и медных жил
- Зажимы снабжены резиновым колпачком для изоляции конца провода ответвления
- Быстрый монтаж без снятия изоляции



Наименование	Аналоги	Головка болта (мм)	Сечение (мм ²)		Момент затяжки (Нм)	Упаковка (шт.)
			магистраль	ответвление		
ЗПО 16-95/1.5-10	EP 95-13	10	16-95	1.5-10	7	60/300
ЗПО 16-95/4-35(50)	P2R95	13	16-95	4-35(50)*	11	30/150
ЗПО 50-150/6-35(50)	P2R-150	13	50-150	6-35(50)*	11	30/150
ЗПО 25-95/25-95	P3X95	13	25-95	25-95	18	14/140
ЗПО 50-150/50-150	P4X150D	13	(35)50-150	(35) 50-150	18	14/140

* Может применяться с проводниками сечения 50 мм² при токе не более 138 А

Диапазоны применения прокалывающих зажимов



Арматура для монтажа СИП

Тип: ЗПО(вл)

зажим прокалывающий ответвительный для соединения голого провода с СИП

- Предназначен для подключения СИП к голым проводам марок А и АС
- Обеспечивает одновременный контакт между изолированной и голой жилами, выполняет прокалывание изоляции СИП и герметизацию ответвляемого провода
- Надежность контактного соединения обеспечивается точно подобранным моментом затяжки болта со срывной головкой
- Конструкция зажима обеспечивает герметичность соединения и устойчивость к атмосферным осадкам
- Изолированный корпус выполнен из полимера, армированного стекловолокном, стойкого к ультрафиолетовому излучению и погодноклиматическим условиям
- Быстрый монтаж без снятия изоляции с провода СИП



Наименование	Аналоги	Головка болта (мм)	Сечение (мм ²)		Момент затяжки (Нм)	Упаковка (шт.)
			магистраль	ответвление		
ЗПО(вл) 16-95/2.5-35	NTD 151AF	13	16-95	2.5-35	11	12/180

Тип: ЗПК

ответвительные влагозащищенные зажимы с раздельной затяжкой болтов

- Предназначены для выполнения ответвления от проводов СИП методом прокалывания изоляции с зачисткой провода ответвления. Могут быть использованы для обеспечения соединения с заземляющим спуском нулевой жилы
- Допускается многократное применение зажимов со стороны ответвления
- Зажимы изготовлены из прочного алюминиевого сплава
- Защитный корпус изготовлен из резины, стойкой к воздействию погодноклиматических условий и ультрафиолетового излучения
- Для выполнения ответвления сечением 1.5-2.5 мм² предварительно защищенный провод необходимо сложить вдвое и скрутить
- Вес: 0.12 кг



Наименование	Аналоги	Ток (А)	Головка болта (мм)	Сечение (мм ²)		Упаковка (шт.)
				магистраль	ответвление	
ЗПК 35-95/4-54	P71	145	10	35-95	2.5/4-54	12/180

Тип: ПЗА

соединительные плашечные зажимы

- Предназначены для соединения голых проводов марок А и АС, а также для повторного заземления нулевой жилы при монтаже линии СИП
- Изготовлены из высокопрочного коррозионностойкого алюминиевого сплава, устойчивого к механическим нагрузкам
- Максимально широкий диапазон перекрываемых сечений
- Зажим ПЗАк комплектуется влагозащищенным корпусом
- Двухболтовая конструкция зажимов обеспечивает надежное закрепление проводов при монтаже



Наименование	Аналоги	Комплектация	Кол-во болтов	Сечение (мм ²)	Размеры (мм)			Вес (кг)	Упаковка (шт.)
					длина	ширина	высота		
ПЗА 16-70	SI 37.1	без корпуса	1	16-70	42	25	45	0.061	20/240
ПЗА 16-150	HEL-3592	без корпуса	2	16-150	50	46	55	0.140	10/120
ПЗАк 16-150	SL39.2+SPIS	в корпусе	2	16-150	110	56	75	0.193	24/96

Арматура для монтажа СИП

Тип: КПП (аналог ES1500)

комплект промежуточной подвески

- Предназначен для поддерживающего крепления изолированной несущей нейтрали СИП на промежуточных опорах
- Комплект представляет собой полимерный зажим, выполненный из изолирующего материала, стойкого к погоднo-климатическим условиям, и металлический кронштейн в сборе
- Кронштейн изготовлен из коррозионностойкого алюминиевого сплава
- Крепление к опоре осуществляется болтом M16 мм или с помощью ленты из нержавеющей стали 20x0.7 мм
- Нейтраль фиксируется регулируемым зажимом. Подвижное соединение позволяет зажиму двигаться в продольном направлении. Стопорные пальцы на крепежном кольце кронштейна ограничивают поперечное смещение



Наименование	Аналоги	Сечение (мм²)	Разрушающая нагрузка (кН)	Вес (кг)
КПП-1500	ES 1500	25-95	12	0.34

Тип: ППЗ (аналог PS 54)

промежуточные поддерживающие зажимы

- Предназначены для крепления изолированной несущей нейтрали СИП до 1 кВ
- Используются для подвески СИП на промежуточных и угловых опорах
- Угол поворота линии СИП:
ППЗ-60: 60°
ППЗ-90: 90°
- В ППЗ-90 нейтраль фиксируется регулируемым зажимом при помощи болта
- Корпус зажимов изготовлен из погоднo- и ультрафиолетостойкого полимера, усиленного стекловолоконной структурой
- Подвесная петля диаметром 30 мм изготовлена из алюминиевого сплава
- Зажимы крепятся к опорам на крюки или кронштейны



ППЗ-60

ППЗ-90

Наименование	Аналоги	Сечение (мм²)	Разрушающая нагрузка (кН)	Вес (кг)
ППЗ-60	PS 54	25-95	12	0.16
ППЗ-90	SO69.95	16-95	22	0.31

Тип: ППЗ-4 (аналог PS 495)

промежуточный поддерживающий зажим для СИП-4

- Предназначены для промежуточного крепления самонесущей системы СИП-4
- Корпус изготовлен из коррозионностойкого алюминиевого сплава
- Вкладыш, изготовленный из погодостойкого полимера, предотвращает повреждение изоляции
- Отсутствие выпадающих деталей
- Зажим монтируется на крюки диаметром до 21 мм
- При углах отклонения линии свыше 60° должны применяться два поддерживающих зажима ППЗ-4



Наименование	Аналоги	Сечение (мм²)	Разрушающая нагрузка (кН)	Вес (кг)
ППЗ-4x95	PS 495	4x25-120	7.5	0.3

Арматура для монтажа СИП

Тип: КА (аналоги СА1500; СА 2000)

кронштейны для крепления анкерных зажимов

- Предназначены для крепления анкерных зажимов к опорам ВЛИ или фасадам зданий
- Кронштейны представляют собой моноблок из коррозионностойкого алюминиевого сплава
- Крепление осуществляется двумя болтами M14 или M16 мм, либо с помощью двух бандажей из нержавеющей ленты 20x0.7 мм
- Конфигурация кронштейнов обеспечивает удобное перемещение по опоре, позволяет закрепить монтажный ролик для раскатки СИП
- Обеспечивают крепление одного или двух анкерных зажимов
- Рассчитаны на механические усилия, создаваемые при раскатке
- Направляющие выступы облегчают монтаж кронштейна с помощью ленты



Наименование	Аналоги	Разрушающая нагрузка (кН)	Рабочая нагрузка (кН)	Вес (кг)
КА-1500	СА 1500	15	5	0.19
КА-2000	СА 2000	22	7	0.27

Тип: КП (аналог CS 1500)

кронштейн для крепления промежуточных зажимов

- Предназначен для крепления промежуточных поддерживающих зажимов на опорах
- Может быть использован для подвеса монтажных роликов при раскатке СИП
- Изготовлен из коррозионностойкого алюминиевого сплава повышенной механической прочности
- Крепление к опоре осуществляется болтом M 16 мм или с помощью ленты из нержавеющей стали 20x0.7 мм
- Стопорные пальцы на крепежном кольце кронштейна ограничивают поперечное смещение зажима при боковых нагрузках
- Конструкция кронштейна имеет замкнутый контур, гарантирующий защиту от срывов



Наименование	Аналоги	Разрушающая нагрузка (кН)	Рабочая нагрузка (кН)	Вес (кг)
КП-1500	CS 1500	15	5	0.18

Тип: КАБ (аналог САВ 25)

кронштейн анкерный для проводов абонента

- Предназначен для крепления анкерных зажимов проводов абонентов
- Кронштейн изготовлен из нержавеющей стали
- Крепеж осуществляется при помощи дюбелей, гвоздей, саморезов, либо с помощью ленты ЛКС
- Возможность болтового крепления
- Конфигурация кронштейна обеспечивает удобство крепления к стенам зданий; железобетонным, металлическим или деревянным опорам и монтажа подвесной арматуры
- Минимальная упаковка: 20 шт.



Наименование	Аналоги	Разрушающая нагрузка (кН)	Рабочая нагрузка (кН)	Вес (кг)
КАБ-25	САВ 25	2	0.8	0.02

Арматура для монтажа СИП



Тип: ЗАН (аналоги РА 1500; РА 2000) зажимы анкерные для изолированной несущей нейтрали

- Предназначены для крепления СИП с изолированной несущей нейтралью к кронштейнам и крюкам опор линий ВЛИ
- Зажимы представляют собой литой корпус из коррозионностойкого алюминиевого сплава, тросика из нержавеющей стали и полимерных клиньев
- Саморегулируемые клинья из полимера, стойкого к ультрафиолетовому излучению и погодным условиям, зажимают провод нейтрали без повреждения изоляции
- Гибкий тросик с изолированным погодостойким седлом позволяет монтировать до трех зажимов на кронштейне
- Не требуют инструмента для монтажа. Нет выпадающих деталей

Наименование	Аналоги	Сечение нейтрали (мм ²)	Разрушающая нагрузка (кН)	Рабочая нагрузка (кН)	Вес (кг)
ЗАН-1500	РА 1500	50-70	15	5	0.32
ЗАН-2000	РА 2000	95	22	7	0.41



Тип: ЗАН-4 (аналог GUKp-4) зажим анкерный для самонесущей системы СИП-4

- Предназначен для анкерного или промежуточного крепления 2-х или 4-х изолированных проводов абонента
- Изготовлен из стали горячего цинкования и из погодостойкого ультрафиолетостойкого полимера, усиленного стекловолоконной структурой
- Крышки корпуса обеспечивают равномерное распределение механической нагрузки на изоляцию провода
- Зажим может быть использован в качестве промежуточного, с поворотом фиксирующей части на 90°

Наименование	Аналоги	Сечение (мм ²)		Размеры (мм)			Разрушающая нагрузка (кН)	Вес (кг)
		min	max	длина	ширина	высота		
ЗАН-4x25	GUKp-4	2x10	4x35	175	40	85	10	0.19



Тип: ЗАБ (аналог РА 25x100) зажим анкерный для проводов абонента

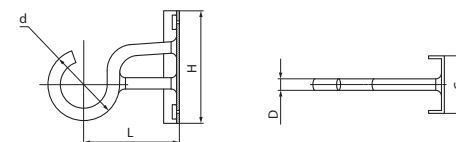
- Предназначен для анкерного крепления 2-х или 4-х изолированных проводов абонента
- Размер: от 2x16 мм² до 4x25 мм²
- Корпус и саморегулируемый клин зажима выполнены из полимера, стойкого к ультрафиолетовому излучению и погодным условиям
- Легко открывающаяся дужка позволяет крепить зажим к кронштейнам или крюкам
- Нет выпадающих деталей
- Конструкция выдвигаемого клина не требует специального инструмента для монтажа

Наименование	Аналоги	Сечение (мм ²)		Разрушающая нагрузка (кН)	Рабочая нагрузка (кН)	Вес (кг)
		min	max			
ЗАБ-25	РА 25x100	2x16	4x25	3	0.8	0.19

Арматура для монтажа СИП

Тип: КМ (аналог SOT) крюк монтажный

- Предназначен для крепления поддерживающего зажима на промежуточных опорах магистрали СИП
- Крепеж к опоре осуществляется двумя болтами диаметром 14 или 16 мм, либо с помощью двух бандажей из нержавеющей ленты 20x0.7 мм
- Изготовлен из оцинкованной стали
- Вес: 0.37 кг



Наименование	Аналоги	Размеры (мм)					Рабочая нагрузка (кН)	
		H	L	C	D	d	горизонтальная	вертикальная
КМ-120	SOT 29.10	130	90	60	10	40	5.3	3.3

Тип: КФ (аналоги BRPF; SO) фасадные крепежи

- Предназначены для крепления проводов СИП и оптоволоконных кабелей диаметром 20-50 мм на стенах и фасадах зданий
- Конструкция крепежа проводов СИП:
 - КФ: рекомендовано использование всепогодных стяжек КСУ (не входят в комплект)
 - КФМ: оснащены ремешком, армированным металлической лентой с отверстиями, позволяющими регулировать диаметр обхвата провода
- Устойчивы к воздействию ультрафиолетовых лучей и погодным условиям
- Предотвращают возможность прикосновения провода к поверхностям стен



Наименование	Аналоги	Монтажное отверстие (мм)	Расстояние до стены (мм)	Комплектация	Упаковка (шт.)
КФ-10	BRPF 70-150-1F	12	10	оцинкованный гвоздь	60/480
КФ-60	BRPF 70-150-6F	12	60	оцинкованный гвоздь	10/200
КФМ-60	SO 76.11	12	40	шуруп с дюбелем	60/480

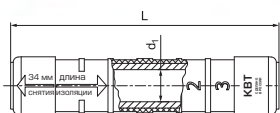
Тип: КСУ кабельные стяжки всепогодные усиленные с двойным замком

- Предназначены для крепежа и бандажирования кабелей и СИП
- Материал: нейлон 12, самозатягивающийся, без галогенов
- Обладают особой прочностью, стойкостью к ультрафиолетовому излучению, погодным условиям и агрессивным воздействиям внешней среды
- Температура эксплуатации: от -40 °C до +85 °C
- Усиленный замковый механизм одностороннего хода
- Двойной плоский замок для стяжек шириной 9 мм
- Инструмент для монтажа: TG-03



Наименование	Тип замка	Размеры (мм)		Ø обхвата (мм)	Рабочая нагрузка (кг)	Упаковка (шт.)
		ширина	длина			
КСУ 6x180	одинарный	6	180	45	35	100
КСУ 9x180	одинарный	9	180	45	40	100
КСУ 9x260	двойной	9	260	66	60	100
КСУ 9x350	двойной	9	350	90	60	100

Арматура для монтажа СИП



Тип: ГСИ-Ф (аналог MJPT)

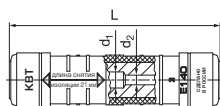
герметичные изолированные гильзы для фазных магистральных проводов

- Предназначены для соединения опрессовкой фазных магистральных проводов СИП
- Алюминиевая гильза, расположенная внутри полимерного корпуса, заполнена антиоксидантной пастой
- Изолирующий корпус выполнен из полимера, стойкого к ультрафиолетовому излучению и погодноклиматическим условиям
- Механическая прочность опрессованного соединения на разрыв составляет не менее 60% прочности провода
- Инструмент для опрессовки: ПГРС-150 СИП

Наименование	Аналоги	Сечение (мм ²)	Размеры (мм)			Опрессовка матрицей	Количество опрессовок	Упаковка (шт.)
			d ₁	d ₂	L			
ГСИ-Ф-35	MJPT 35	35	8.0	10.0	100	E173	6	10
ГСИ-Ф-50	MJPT 50	50	9.0	10.0	100	E173	6	10
ГСИ-Ф-70	MJPT 70	70	10.5	10.0	100	E173	6	10
ГСИ-Ф-95	MJPT 95	95	12.2	10.0	100	E173	6	10

Тип: ГСИ-А (аналог MJPB)

герметичные изолированные гильзы для ответвлений абонентов



- Предназначены для соединения опрессовкой абонентских линий СИП
- Алюминиевая гильза, расположенная внутри полимерного корпуса, заполнена антиоксидантной пастой
- Изолирующий корпус выполнен из полимера, стойкого к ультрафиолетовому излучению и погодноклиматическим условиям
- Наличие эластичных заглушек на концах гильзы обеспечивает герметичность электрического соединения
- На корпусе выполнена разметка под опрессовку, определяющая число и порядок проведения обжатий, сечение опрессуемых проводов, размер используемой матрицы и длину зачистки провода
- Механическая прочность опрессованного соединения на разрыв составляет не менее 60% прочности провода
- Инструмент для опрессовки: ПГРС-150 СИП

Наименование	Аналоги	Сечение (мм ²)	Размеры (мм)			Опрессовка матрицей	Количество опрессовок	Упаковка (шт.)
			d ₁	d ₂	L			
ГСИ-А-06-16	MJPB 06-16	35	5.3	3.3	70	E140	6	10
ГСИ-А-10-16	MJPB 10-16	70	5.3	4.3	70	E140	6	10
ГСИ-А-16	MJPB 16	95	5.3	5.3	70	E140	6	10
ГСИ-А-16-25	MJPB 16-25	120	6.5	5.3	70	E140	6	10
ГСИ-А-25	MJPB 25	150	6.5	6.5	70	E140	6	10

Тип: СИЛ (аналог SCT-20)

самоспекающаяся изолирующая лента



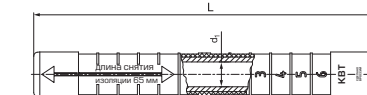
- Предназначена для восстановления и ремонта повреждений изоляции проводов СИП, а также оболочек кабелей и проводов на напряжение до 1 кВ
- Ширина ленты: 20 мм; длина рулона: 3 м
- При демонтаже прокалывающих зажимов с линии СИП изоляция проводов в месте прокола должна быть восстановлена при помощи ленты СИЛ
- Лента изготовлена на основе этиленпропиленового каучука, самовулканизирующегося при намотке и образующего единую монолитную структуру
- Обладает высокой электрической прочностью
- Устойчива к воздействию ультрафиолетовых лучей и погодным условиям
- При ремонтных работах удалить разделительный лайнер и производить намотку ленты внатяг с трехкратным вытягиванием
- Участок изоляции, восстановленный лентой СИЛ, не требует механического или температурного воздействия после наматывания

Арматура для монтажа СИП

Тип: ГСИ-Н (аналог MJPT-N)

герметичные изолированные гильзы для несущей нейтрали

- Предназначены для соединения опрессовкой изолированной несущей нейтрали проводов СИП
- Алюминиевая гильза, расположенная внутри полимерного корпуса, заполнена антиоксидантной пастой
- Гильзы выполнены из специального алюминиевого сплава. Механическая прочность на разрыв опрессованного соединения составляет не менее 95% прочности провода
- Изолирующий корпус выполнен из полимера, стойкого к ультрафиолетовому излучению и погодноклиматическим условиям
- Инструмент для опрессовки: ПГРС-150 СИП

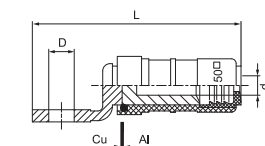


Наименование	Аналоги	Сечение (мм ²)	Размеры (мм)			Опрессовка матрицей	Количество опрессовок	Упаковка (шт.)
			d ₁	d ₂	L			
ГСИ-Н-50	MJPT 50N	50	9.0	10.0	170.0	E173	12	10
ГСИ-Н-54	MJPT 54N	54.6	10.0	10.0	170.0	E173	12	10
ГСИ-Н-70	MJPT 70N	70	10.5	10.0	170.0	E173	12	10
ГСИ-Н-95	MJPT 95N	95	12.2	10.0	170.0	E215	12	10

Тип: НИАМ (аналог СРТАУ)

наконечники изолированные алюмомедные

- Предназначены для оконцевания опрессовкой проводов СИП с последующим подключением их к медным шинам или клеммам электрооборудования
- Трубная часть наконечников выполнена из алюминия. Лопатка с крепежным отверстием — из электротехнической меди. Медная и алюминиевая части соединены между собой методом фрикционной сварки
- Алюминиевая гильза, расположенная внутри полимерного корпуса, заполнена антиоксидантной пастой
- Изолирующий корпус выполнен из полимера, стойкого к ультрафиолетовому излучению и погодноклиматическим условиям
- На корпусе выполнена разметка под опрессовку, определяющая число и порядок проведения обжатий, сечение опрессуемых проводов, размер используемой матрицы и длину зачистки провода
- Инструмент для опрессовки: ПГРС-150 СИП



Наименование	Аналоги	Сечение (мм ²)	Размеры (мм)			Опрессовка матрицей	Количество опрессовок	Упаковка (шт.)
			d ₁	D	L			
НИАМ-16	СРТАУ 16	16	5.5	10.5	95	E140	3	10
НИАМ-25	СРТАУ 25	25	6.5	10.5	95	E140	3	10
НИАМ-35	СРТАУ 35	35	8.0	12.8	95	E173	3	10
НИАМ-50	СРТАУ 50	50	9.0	12.8	95	E173	3	10
НИАМ-54	СРТАУ 54	54	10.0	12.8	95	E173	3	10
НИАМ-70	СРТАУ 70	70	10.5	12.8	95	E173	3	10
НИАМ-95	СРТАУ 95	95	12.2	12.8	95	E173	3	10

Тип: КИ (аналог СЕСТ)

колпачки изолирующие

- Предназначены для изолирования и герметизации концов ответвлений СИП
- Каждый размер перекрывает широкий диапазон сечений проводов СИП
- Колпачки выполнены из резины, стойкой к ультрафиолетовому излучению и погодным условиям
- Благодаря конической форме и внутренним засечкам, обеспечивают полную герметичность оконцевания проводов СИП после монтажа
- Выдерживает напряжение пробоя до 6 кВ



Наименование	Аналоги	Сечение (мм ²)	Диаметр жилы (мм)	Упаковка (шт.)
КИ 6-35	СЕСТ 6-35	6-35	4.5-11.5	100
КИ 16-150	СЕСТ 16-150	16-150	6.5-19.0	100

Арматура для монтажа СИП

Тип: ЛКС

лента крепежная из нержавеющей стали

- Предназначена для крепления анкерных кронштейнов, крюков на опорах линий электропередач
- Материал: нержавеющая сталь марки AISI 304
- Лента изготовлена из высококачественной нержавеющей стали, устойчива к коррозии, воздействию экстремальных температур, влажности и радиации
- Выдерживает значительные механические нагрузки
- Края ленты сглажены и не имеют острых режущих кромок и заусенцев
- Инструмент для монтажа:
ИН-20, ИНТ-20, ИНТу-20, ИН-20 мини, НМ-20, молоток

Наименование	Аналоги	Ширина (мм)	Толщина (мм)	Упаковка (м)
ЛКС-1204	F 1204	12	0.4	25
ЛКС-2007	F 2007	20	0.7	25

Типы: БМ / СМ

бугели и скрепы монтажные из нержавеющей стали

- Предназначены для фиксации бандажей из стальной ленты при монтаже арматуры СИП на опорах
- Изготовлены из нержавеющей стали AISI 304, устойчивы к коррозии, воздействию экстремальных температур, влажности и радиации
- В сравнении со скрепой, бугели имеют цельноштампованную конструкцию и отличаются повышенными прочностными характеристиками
- После затягивания бандаж из стальной ленты усы бугеля или скрепы загибаются внутрь при помощи молотка
- Инструмент для монтажа:
ИН-20, ИНТ-20, ИНТу-20, ИН-20 мини, НМ-20, молоток

Наименование	Аналоги	Ширина (мм)	Толщина (мм)	Упаковка (шт.)
БМ-20	NB-20	20	1.6	100
СМ-12	A 120	12	0.7	100
СМ-20	A 200	20	1.1	100

Тип: ИС-25

скобы изолированные для замера напряжения

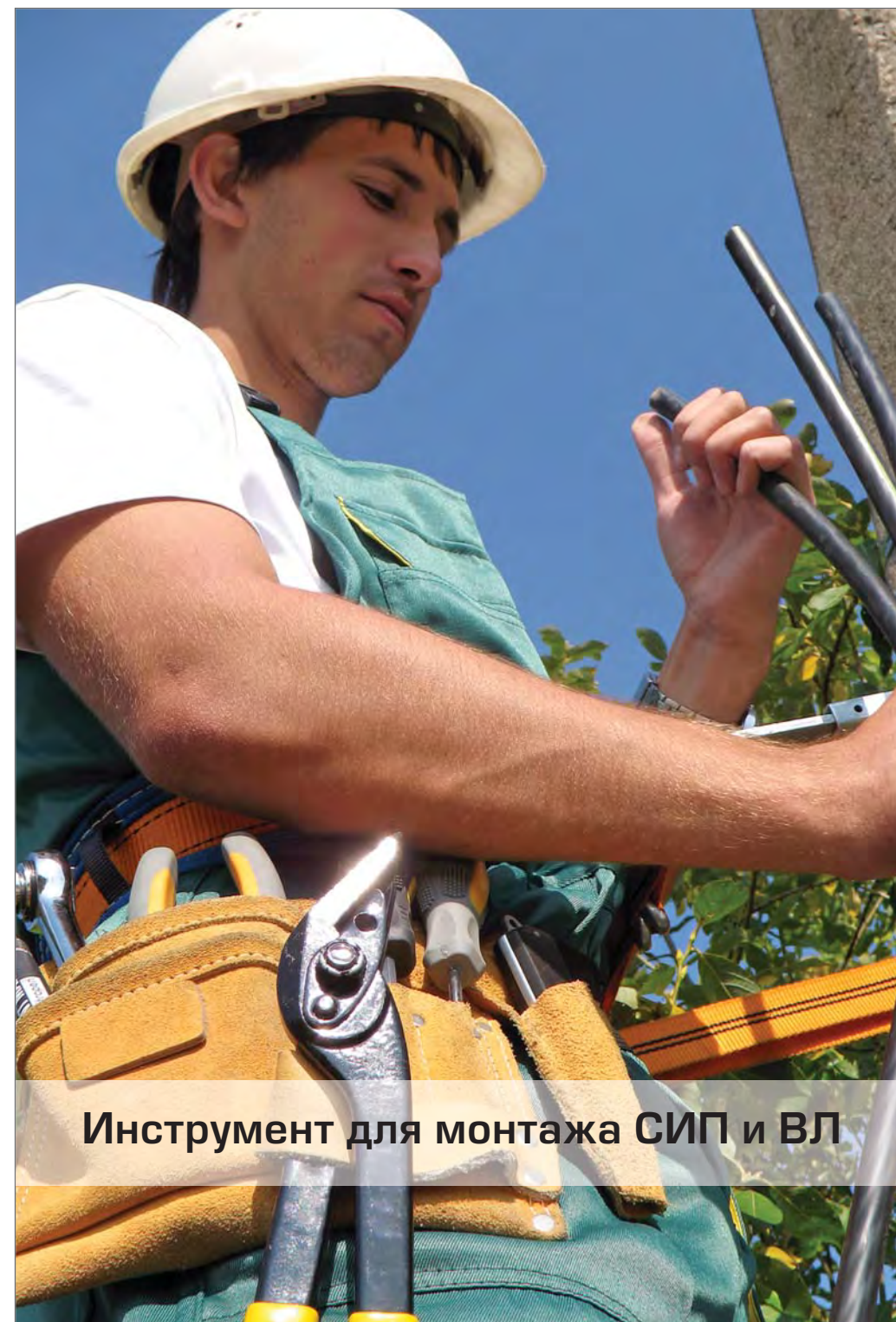
- Предназначены для замера напряжения, закорачивания и защитного заземления при выполнении монтажных работ
- Подключаются к проводу СИП с помощью прокалывающего зажима ЗПО 16-95/4-35(50)
- Материал контактной части: медный пруток
- Материал изоляции: полимер, устойчивый к ультрафиолетовому излучению и погодным условиям
- Устанавливаются на токопроводящих и нулевой жилах на весь срок службы линии
- Рабочая часть закрывается защитным колпачком



БМ



СМ



Инструмент для монтажа СИП и ВЛ

Тип: ИН-20 (КВТ)

инструмент для натяжения стальной ленты на опорах

- Предназначен для натяжения ленты из нержавеющей стали при монтаже кронштейнов на опорах ВЛИ
- Максимальная ширина ленты — 20 мм
- Максимальная толщина — до 1 мм
- 2 в 1: натяжение и обрезка ленты
- Рычаг для захвата и фиксации ленты
- Твердосплавный нож для обрезания ленты
- Обрезка ленты отжатием рычага ножа
- Специальная закалка прижимного блока и ножа
- Целинолитая конструкция корпуса инструмента
- Усиленная трапециевидная резьба для повышенных нагрузок
- После отвинчивания рукоятки инструмент компактно укладывается в сумку монтажника
- Вес: 1,70 кг
- Длина: 290/330 мм
- Габариты инструмента в сборе: 290x200 мм



Тип: ИНТ-20 (КВТ)

инструмент с храповым механизмом для натяжения стальной ленты на опорах

- Предназначен для натяжения и резки ленты из нержавеющей стали при монтаже кронштейнов на опорах ВЛИ и крепеже тары
- Максимальная ширина ленты — 20 мм, максимальная толщина — до 1 мм
- 3 в 1: натяжение и обрезка ленты, загиб скобы
- Мощный и надежный храповой механизм
- Ручная регулировка храпового механизма для фиксации ленты
- Нож специальной закалки для отрезания ленты
- Обрезка ленты поворотом рукоятки
- Встроенный боек для загиба ушек на бугелях
- Удобные рукоятки с нескользящим покрытием
- Вес: 1,45 кг
- Длина: 300 мм



Тип: ИНТу-20 (КВТ)

инструмент с храповым механизмом для натяжения стальной ленты на опорах

- Предназначен для натяжения ленты из нержавеющей стали при монтаже кронштейнов на опорах ВЛИ и крепеже тары
- Максимальная ширина ленты — 20 мм
- Максимальная толщина ленты — до 1 мм
- 2 в 1: натяжение и обрезка ленты
- Мощный и надежный храповой механизм из высокопрочной инструментальной стали
- Ручная регулировка храпового механизма для фиксации ленты
- Специальный нож для обрезки ленты
- Обрезка ленты отжатием рукоятки ножа
- Вес: 1,15 кг
- Длина: 240 мм



Тип: ИНТ-20 мини (КВТ)

инструмент с храповым механизмом для натяжения стальной ленты на опорах

- Предназначен для натяжения ленты из нержавеющей стали при монтаже кронштейнов на опорах ВЛИ и крепеже тары
- Максимальная ширина ленты — 20 мм
- Максимальная толщина ленты — до 1 мм
- 2 в 1: натяжение и обрезка ленты
- Мощный и надежный храповой механизм из высокопрочной инструментальной стали
- Удобные рукоятки с нескользящим покрытием
- Ручная регулировка храпового механизма для фиксации ленты
- Специальный нож для обрезки ленты
- Обрезка ленты отжатием рукоятки ножа
- Неподвижная рукоятка со сменными положениями для удобства монтажа
- Возможность монтажа одной рукой
- Вес: 1,20 кг
- Длина: 170/230 мм



Тип: НМ-20 (КВТ)

ножницы для резки ленты из нержавеющей стали

- Предназначены для серийной резки ленты из нержавеющей стали
- Максимальная ширина ленты — 20 мм
- Максимальная толщина — 1,5 мм
- Специальная форма и геометрия заточки лезвий
- Защитный упор для позиционирования ленты
- «Витая» форма рукояток для удобства захвата
- Безлюфтовый ход лезвий
- Наличие регулировочного винта
- Возможность работы одной рукой
- Обеспечивает высокую производительность и удобство работ
- Вес: 820 г
- Длина: 305 мм



Тип: ТГ-03 (КВТ)

инструмент для монтажа всепогодных усиленных стяжек

- Безальтернативный инструмент для затяжки усиленных всепогодных стяжек КСУ с двойным и одинарным замком при монтаже линий СИП
- 2 в 1: затяжка и обрезка концов стяжек одним инструментом
- Монтаж стяжек КСУ шириной 6 и 9 мм
- Монтаж стяжек КСС шириной от 4,5 до 10 мм
- Обрезка нажатием на рычаг после затяжки
- Прорезиненные нескользящие рукоятки для удобного захвата
- Легкий, компактный и долговечный инструмент
- Сокращает время монтажа, обеспечивает заданное усилие затяжки и профессиональное качество работ
- Не повреждает стяжки при монтаже
- Вес: 280 г
- Длина: 200 мм



Тип: ПГРс-150 СИП (КВТ)

пресс гидравлический с набором матриц для опрессовки изолированных гильз и наконечников с кордощеткой



- В комплекте:
 - пресс ПГРс-150 СИП
 - набор из 3 матриц: E140, E173, E215
 - кордощетка
 - ремкомплект уплотнительных колец
 - прочный пластиковый кейс
- Встроенный клапан автоматического сброса давления АСД
- Клапан ручного сброса давления
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- Максимальное усилие: 12 т
- Легкая, удобная и компактная модель
- Кордощетка применяется для зачистки алюминиевых жил перед опрессовкой изолированных наконечников и гильз для СИП
- Вес инструмента: 3.90 кг
- Вес комплекта: 5.30 кг
- Длина: 470 мм

Тип: КС-25 (КВТ)

инструмент для снятия изоляции



- Предназначен для снятия изоляции с круглых кабелей и проводов $\varnothing 4,5-25$ мм
- Регулируемая длина ножа: толщина снимаемой изоляции до 3.5 мм
- Подпружиненная скоба для фиксации инструмента на кабеле
- Поворотный нож
- Продольные, поперечные и спиральные разрезы изоляции
- Возможность снятия изоляции в любом месте кабеля
- Компактные размеры и минимальный вес
- Вес: 135 г
- Длина: 135 мм

Тип: КСП-30 (КВТ)

инструмент для снятия изоляции проводов СИП и кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена



- Снятие изоляции на проводах СИП и высоковольтных кабелях с изоляцией из сшитого полиэтилена $\varnothing 15-30$ мм
- Аккуратное снятие изоляции при помощи радиальных и продольных разрезов
- Регулировочный винт для настройки глубины реза
- 2 запасных лезвия в комплекте
- Регулируемая длина лезвия: толщина снимаемой изоляции до 6 мм
- Вес: 650 г
- Длина: 275 мм
- Упаковка: прочный пластиковый кейс
- Габариты кейса: 360x200x93 мм

Тип: АДЗ-25 (КВТ)

адаптеры для закороток и заземления

- Предназначены для монтажа отводов заземления при выполнении ремонтных и регламентных работ на линии СИП.
- Допускается монтаж адаптеров на линиях, находящейся под напряжением
- Устанавливаются на фазных и нулевых жилах СИП на весь срок службы линии
- Сечение медного провода: 25 мм²
- Монтаж осуществляется при помощи прокалывающих зажимов типа ЗПО со стороны ответвления
- Вытяжной контакт имеет конструктивное отверстие для проверки напряжения
- Присоединение к системе заземления выполняется при помощи оборудования для закороток и заземления
- Легкая идентификация фаз с помощью обламываемых флажков
- Герметичный изоляционный корпус выполнен из эластомера, стойкого к ультрафиолетовому излучению и погодноклиматическим условиям. Контактная часть изготовлена из бронзы



Тип: НПЗ-16 (КВТ)

набор для заземления

- Применяется для обеспечения безопасности монтажников при проведении регламентных и ремонтных работ на линиях СИП
- Состоит из провода заземления, модуля для соединения с устройством для закороток и струбцины для присоединения к стержню заземления
- Сечение медного провода – 16 мм²; длина провода – 10 метров
- Провод заземления защищен толстым слоем силиконовой оболочки и позволяет производить работу при низких температурах
- Толщина силиконовой оболочки провода заземления «КВТ» на 60% превышает толщину изоляции на стандартном проводе марки ПВБ-3
- Вес: 2.55 кг



Тип: УКЗ-6 (КВТ)

устройство для закороток

- Устройство состоит из:
 - гибкого многожильного медного провода в силиконовой изоляции
 - 5-ти модулей для соединения с адаптерами закороток
 - модуля для присоединения к проводу заземления
- Сечение медного провода: 16 мм²
- Изоляция провода: силикон
- Для подключения к ВЛИ временного защитного заземления необходимо вставить в разъемы адаптеров АДЗ контактные модули и через модуль провода заземления соединить со струбциной заземляющего стержня
- Толщина силиконовой оболочки провода заземления «КВТ» на 60% превышает толщину изоляции на стандартном проводе марки ПВБ-3
- Силиконовая изоляция провода сохраняет свою гибкость и эластичность даже при отрицательных температурах
- Вес: 1.35 кг





Тип: ЛР (КВТ)

лебедки ручные для монтажа СИП

- Применяются для натяжения проводов СИП и оптоволоконных кабелей
- Обеспечивают перестановку провода СИП с монтажного ролика на под-держивающие и анкерные зажимы
- Фрикционно-храповой механизм с переключателем, обеспечивающим по-шаговое натяжение и отдачу
- Лебедки оборудованы тремя крюками
- Два режима работы: с блоком и без блока
- Длина троса:
 - с блоком: 1.6 м
 - без блока: 3.0 м
- Повышенная гибкость троса

Модель	Ø троса (мм)	Тяговое усилие (тонн)		Вес (кг)
		с блоком	без блока	
ЛР-15 (КВТ)	5.8	1.5	0.75	3.30
ЛР-20 (КВТ)	6.2	2.0	1.0	4.35
ЛР-30 (КВТ)	7.8	3.0	1.5	6.20

Тип: МЗ (КВТ)

монтажные зажимы «лягушка» для СИП

- Применяются при регулировке стрелы провеса на линиях СИП путем захвата за несущую жилу
- Могут использоваться при работах с оптоволоконным кабелем
- Рычажное устройство преобразует усилие тяги в усилие захвата
- Тяговые зажимы при работе не повреждают изоляцию провода



Модель	Диаметр кабеля (мм)	Рабочая нагрузка (кН)	Длина (мм)	Вес (кг)
МЗ-10 (КВТ)	1.0-10	5	125	0.4
МЗ-16 (КВТ)	2.5-16	10	185	0.7
МЗ-22 (КВТ)	4-22	20	245	1.2
МЗ-32 (КВТ)	8-32	30	310	2.4

Тип: МЗ-СИП4 (КВТ)

монтажные зажимы «лягушка» для СИП-4

- Применяются при регулировке стрелы провеса на линиях СИП путем захвата четырех проводников
- Рычажное устройство преобразует усилие тяги в усилие захвата
- Тяговые зажимы при работе не повреждают изоляцию провода



Модель	Диаметр кабеля (мм)	Рабочая нагрузка (кН)	Вес (кг)
МЗ-19/29 (СИП4)	4x(25-50)	6	2.10
МЗ-29/41 (СИП4)	4x(70-120)	8.5	4.40

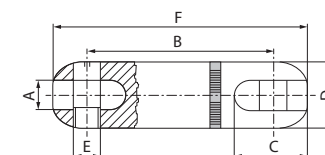
Тип: ВМ (КВТ)

вертлюги монтажные кабельные (компенсаторы вращения)

- Предназначены для предотвращения образования петель при протяжке кабеля, а также предотвращения раскручивания СИП и оптоволоконного кабеля при раскатке
- Устанавливаются между монтажным кабельным чулком и тросом-лидером
- Плавное вращение благодаря встроенному подшипнику
- Кабельные вертлюги «КВ Т» спроектированы с трехкратным запасом прочности
- Максимально компактные габаритные размеры и плавные цилиндрические формы вертлюгов обеспечивают беспрепятственную протяжку
- Хромированная поверхность обеспечивает долговременную защиту от коррозии



Модель	Рабочая нагрузка (кН)	Размеры (мм)					Ø троса-лидера (мм)	Вес (кг)
		A	B	C	D	L		
ВМ-5 (КВТ)	5	14	67	31	26	85	до 11	0.18
ВМ-15 (КВТ)	15	14	90	34	29	115	до 12	0.38
ВМ-20 (КВТ)	20	17	109	41	39	148	до 15	0.92
ВМ-30 (КВТ)	30	18	124	46	44	165	до 17	1.32
ВМ-50 (КВТ)	50	25	161	58	57	214	до 22	2.79



Тип: РМ-1 (КВТ)

ролик кабельный монтажный

- Применяется для раскатки СИП и оптоволоконного кабеля по опорам
- Максимальный размер кабеля: Ø 50 мм
- Материал ролика: ударостойкий полимер
- Особенности конструкции: диск из термо-ударостойкого полимера со стальной отбортовкой крепление на опоре при помощи разводных стальных подвесов
- Монтаж на линиях с углами до 30°
- Максимальная нагрузка: 20 кН
- Вес: 1.6 кг
- Длина: 245 мм



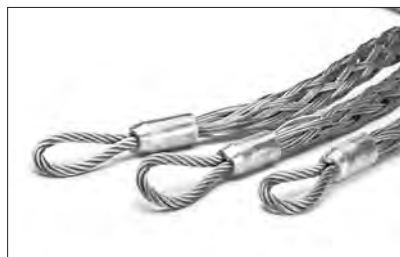
Тип: РМ-2 (КВТ)

ролик кабельный монтажный

- Применяется для раскатки СИП и оптоволоконного кабеля по опорам
- Максимальный размер кабеля: Ø 50 мм
- Материал ролика: алюминиевый сплав
- Особенности конструкции: диск и подвесной кронштейн из прочного и легкого алюминиевого сплава крепление на опоре при помощи крюка с фиксатором
- Монтаж на линиях с углами до 30°
- Максимальная нагрузка: 20 кН
- Вес: 2.2 кг
- Длина: 345 мм



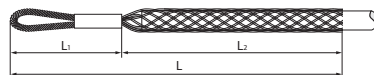
Инструмент и приспособления для монтажа СИП и ВЛ



Тип: ЧМ (КВТ)

чулки монтажные кабельные торцевые

- Предназначены для захвата кабеля, а также несущей нейтрали или скрутки СИП с торца при укладке и протяжке кабеля
- Соединяются с вертлюгом и тросом-лидером при раскатке
- Материал: оцинкованная сталь
- Специальная конструкция ручного плетения обеспечивает необходимую эластичность
- Однородное распределение нагрузки по всей площади захвата кабельного чулка препятствует повреждению изоляции и оболочки кабеля
- Гибкая петля позволяет легко проходить изгибы в кабельной канализации



Модель	Тип	Диаметр кабеля (мм)	Рабочая нагрузка (кН)	Разрушающая нагрузка (кН)	Размеры (мм)			Вес (кг)
					L	L ₁	L ₂	
ЧМ-10/20	торцевые	10-20	9.4	18.8	1085	125	960	0.27
ЧМ-20/30	торцевые	20-30	11.3	22.6	1300	125	1170	0.47
ЧМ-30/40	торцевые	30-40	18.5	37.0	1460	125	1340	0.59
ЧМ-40/50	торцевые	40-50	27.5	55.0	1510	125	1385	0.80
ЧМ-50/65	торцевые	50-65	27.5	55.0	1580	125	1460	0.95
ЧМ-65/80	торцевые	65-80	36.6	73.2	1610	170	1460	1.17
ЧМ-80/95	торцевые	80-95	36.6	73.2	1720	170	1550	1.41
ЧМ-95/110	торцевые	95-110	42.5	85.0	1850	220	1630	1.90



Тип: ЧМп (КВТ)

чулки монтажные кабельные проходные

- Предназначены для временного захвата кабеля в любом месте при прокладке в колодцах, траншеях и кабельных канализациях
- Фиксация проходного кабельного чулка достигается за счет шнуровки стальным тросом
- Соединяются с вертлюгом и тросом-лидером при раскатке
- Материал: оцинкованная сталь
- Специальная конструкция ручного плетения обеспечивает необходимую эластичность
- Однородное распределение нагрузки по всей площади захвата кабельного чулка препятствует повреждению изоляции и оболочки кабеля
- Гибкая петля позволяет легко проходить изгибы в кабельной канализации



Модель	Тип	Диаметр кабеля (мм)	Рабочая нагрузка (кН)	Разрушающая нагрузка (кН)	Размеры (мм)			Вес (кг)
					L	L ₁	L ₂	
ЧМп-30/40	проходные	30-40	18.5	37.0	1460	125	1340	0.59
ЧМп-40/50	проходные	40-50	27.5	55.0	1510	125	1385	0.80
ЧМп-50/65	проходные	50-65	27.5	55.0	1580	125	1460	0.95
ЧМп-65/80	проходные	65-80	36.6	73.2	1610	170	1460	1.17
ЧМп-80/95	проходные	80-95	36.6	73.2	1720	170	1550	1.41
ЧМп-95/110	проходные	95-110	42.5	85.0	1850	220	1630	1.90

Инструмент и приспособления для монтажа СИП и ВЛ

Тип: ЭДР

электронные динамометры

- Предназначены для измерения статического и динамического усилия натяжения в проводе СИП при его раскатке и креплении на опорах ВЛИ
- Комплект состоит из силового блока, электронного терминала с ЖК-дисплеем и зарядного устройства
- Управление с электронного терминала на расстоянии до 50 м
- Опция звукового сигнала при достижении нагрузки верхнего и нижнего пределов
- Запоминание максимально приложенного усилия

Модель	Усилие (кН)	Цена деления (Н)	Вес (кг)
ЭДР-20	0.1-20	0.02	1.67
ЭДР-50	2.5-50	0.05	6.20



Тип: НИС (КВТ)

профессиональные наборы для монтажа СИП

- Предназначены для монтажа линий СИП. Профессиональные наборы НИС (КВТ) включают полный перечень инструментов и приспособлений для прокладки и монтажа самонесущих изолированных проводов
- Прочная сумка с резиновым дном, наплечным ремнем и большим количеством отделений
- Вес наборов с сумкой: 13.30/15.30/17.80 кг
- Габариты сумки: 430x320x230 мм

Состав наборов	НИС-1	НИС-2	НИС-3
1) инструмент для натяжения ленты ИН-20	●	●	●
2) ножницы для резки ленты НМ-20	●	●	●
3) ножницы для резки проводов НС-32	●	●	●
4) лебедка ЛР-15	●	●	●
5) монтажный зажим МЗ-22	●	●	●
6) вертлюг ВМ-15	●	●	●
7) чулок монтажный ЧМ-10/20	●	●	●
8) чулок монтажный ЧМ-20/30	●	●	●
9) чулок монтажный ЧМ-30/40	●	●	●
10) нож монтерский НМ-02	●	●	●
11) инструмент для снятия изоляции КС-25	●	●	●
12) инструмент для монтажа стяжек ТГ-03	●	●	●
13) кордощетка К-50	●	●	●
14) клинья отделительные КО	●	●	●
15) молоток	●	●	●
16) накидные ключи 10, 13, 17, 19 мм	●	●	●
17) динамометр ЭДР-20	—	●	—
18) пресс гидравлический ПГРС-150 (СИП)	—	—	●
19) матрицы для опрессовки: Е140, Е173, Е215	—	—	●
20) сумка с резиновым дном С-01	●	●	●





Тип: НС-32 (КВТ)

секторные ножницы для резки проводов СИП и кабелей с ленточной броней

- Диапазон резки:
 - провода СИП Ø до 32 мм
 - кабели с ленточной броней Ø до 32 мм
- Специальная термообработка лезвий
- Твердость лезвий HRC 48...52
- Усовершенствованная конструкция
- Надежный храповой механизм
- Возможность работы одной рукой
- Функция разблокировки лезвий из любого положения
- Блокатор рукояток
- Вес: 600 г
- Длина: 250 мм



Тип: НС-32у (КВТ)

усовершенствованные секторные ножницы для резки бронированных кабелей

- Диапазон резки:
 - провода СИП Ø до 32 мм
 - кабели с ленточной броней Ø до 32 мм
- Специальная термообработка лезвий
- Твердость лезвий HRC 48...52
- Усовершенствованная конструкция и эргономика. Усилие реза меньше на 20% по сравнению с НС-32
- Надежный храповой механизм
- Удлиненные двухкомпонентные рукоятки
- Функция разблокировки лезвий из любого положения
- Блокатор рукояток
- Вес: 710 г
- Длина: 277 мм



Тип: НС-53 (КВТ)

секторные ножницы для резки бронированных кабелей

- Диапазон резки:
 - провода СИП Ø до 53 мм
 - кабели с ленточной броней Ø до 53 мм
 - телефонные кабели Ø до 53 мм
- Возможность резки пучка проводов СИП за одну операцию
- Перфорированные лезвия и каркасные профильные рукоятки
- Самая легкая модель в своем диапазоне
- Специальная термообработка лезвий
- Твердость лезвий HRC 48...52
- Усовершенствованная конструкция
- Надежный храповой механизм
- Функция разблокировки лезвий из любого положения
- Блокатор рукояток
- Вес: 940 г
- Длина: 275 мм

Тип: НГР-20 (КВТ)

ножницы гидравлические ручные для резки стальных канатов, проводов АС и бронированных кабелей

- Диапазон резки:
 - провода АС, АСК, СИП-3 Ø до 20 мм
 - кабели с проволоочной броней Ø до 20 мм
 - стальные канаты и тросы Ø до 16 мм
- Двухскоростная помпа с быстрым ходом поршня на холостом ходу
- Лезвия повышенной твердости HRC 60...62
- Вращающаяся голова гильотинного типа
- Эргономичный рычаг для сброса давления
- Легкий, компактный и мощный инструмент
- Упаковка: прочный пластиковый кейс
- Габариты кейса: 445x190x85 мм
- Вес: 3,2 кг
- Длина: 360 мм



Тип: НСТ-40 (КВТ)

секторные ножницы со сменными лезвиями для резки стальных канатов, проводов АС и бронированных кабелей

- Диапазон резки:
 - провода АС, АСК, СИП-3 Ø до 40 мм
 - кабели с проволоочной броней Ø до 14 мм
 - стальные канаты 1x7 Ø до 10 мм
 - стальные канаты 1x19 Ø до 14 мм
- Лезвия повышенной твердости. Твердость HRC 56...60
- Мощный храповой механизм. Пошаговый ход лезвия
- Функция разблокировки лезвий
- Ремнабор сменных твердосплавных лезвий может быть приобретен в качестве опции
- Телескопические рукоятки с возможностью фиксации в любой точке
- Упаковка: тканевая водозащитная сумка
- Вес: 3,7 кг
- Длина: 440 / 630 мм



Тип: НГР-40 (КВТ)

ножницы гидравлические ручные для резки стальных канатов, проводов АС и бронированных кабелей

- Диапазон резки:
 - провода АС, АСК, СИП-3 Ø до 40 мм
 - кабели с ленточной броней Ø до 40 мм
 - кабели с проволоочной броней Ø до 20 мм
 - стальные канаты 1x7 Ø до 15 мм
 - стальные канаты 1x19 Ø до 20 мм
 - стальные тросы Ø до 25 мм
- Двухскоростная помпа с быстрым ходом поршня на холостом ходу
- Лезвия повышенной твердости HRC 52...56
- Вращающаяся голова гильотинного типа
- Клапан ручного сброса давления
- Режущее усилие: 7 т
- Упаковка: прочный пластиковый кейс
- Габариты кейса: 715x210x110 мм
- Вес: 5,5 кг
- Длина: 580 мм





Тип: МИ (КВТ)

монтажный инструмент для скручивания гильз СОАС при соединении алюминиевых и сталеалюминиевых проводов

- Инструменты предназначены для монтажа голых проводов марок: А, АС, АСК в овальных соединителях типа СОАС
- Соединение проводов осуществляется путем скручивания их в овальном соединителе. Для обеспечения надежного соединения проводов необходимо сделать 4–4.5 оборота соединяемым зажимом
- Усилие на разрыв – не менее 2000 кН

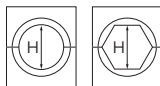
Модель	Сечение (мм ²)	Вес (кг)	Габариты инструмента (мм)
МИ-189	10–35	8.00	500x680x180
МИ-230	50–185	13.00	950x150x150



Типы: ПГ-60 тонн / ПГ-100 тонн (КВТ)

прессы гидравлические для опрессовки натяжной и контактной арматуры ВЛ

- Предназначен для опрессовки натяжной, соединительной и контактной арматуры типа САС, САСУС, НАС, РАС, ЗПС, СВС, ТРАС для алюминиевых и сталеалюминиевых проводов высоковольтных линий электропередач напряжением 110–500 кВ
- Матрицы с круглым и шестигранным профилем под опрессовку изготавливаются под заказ и приобретаются отдельно
- Пресс гидравлический ПГ-100 тонн (КВТ) требует подключения к гидравлическим помпам двухстороннего действия
- Безлюфтовые матрицы с надежной фиксацией
- Упаковка: – пресс ПГ-60 тонн: стальной кейс
– пресс ПГ-100 тонн: деревянный ящик
- Габариты упаковки: – пресс ПГ-60 тонн: 420x370x200 мм
– пресс ПГ-100 тонн: 413x302x224 мм
- Совместимость с гидравлическими помпами «КВТ»:
– пресс ПГ-60 тонн: ПМР-7010/7020/7020-К2, ПМН-7008/7012, ПМЭ-7050/7050-К2/7050У-К2, ПМБ-7190-К2
– пресс ПГ-100 тонн: ПМР-7020-К2, ПМЭ-7050-К2/7050У-К2, ПМБ-7190-К2



Модель	Макс. усилие (т)	Ход поршня (мм)	Вес (кг)	Габариты инструмента (мм)
ПГ-60 тонн	60	30	22	335x165
ПГ-100 тонн	100	19	33.6	375x195



Максимально возможные размеры круглых и шестигранных матриц для прессов ПГ-60 тонн и ПГ-100 тонн

Модель	Тип арматуры	Макс. возможный размер (Н)	
		круглые матрицы	шестигранные матрицы
ПГ-60 тонн	алюминиевые зажимы	А-58	МШ-50.2-А
	стальные зажимы	С-43	МШ-36.4-С
ПГ-100 тонн	алюминиевые зажимы	А-66	МШ-60-А
	стальные зажимы	С-45	МШ-36.4-С

Размер матрицы Н (мм)	матрицы с круглым профилем				матрицы с шестигранным профилем			
	для алюминиевых зажимов		для стальных зажимов		для алюминиевых зажимов		для стальных зажимов	
	ПГ-60 тонн	ПГ-100 тонн	ПГ-60 тонн	ПГ-100 тонн	ПГ-60 тонн	ПГ-100 тонн	ПГ-60 тонн	ПГ-100 тонн
15.0	А-15.0	А-15.0	С-15.0	С-15.0	МШ-15.0-А	МШ-15.0-А	-	-
16.0	А-16.0	А-16.0	-	-	МШ-16.0-А	МШ-16.0-А	-	-
16.5	-	-	-	-	МШ-16.5-А	МШ-16.5-А	МШ-16.5-С	МШ-16.5-С
17.0	А-17.0	А-17.0	С-17.0	С-17.0	МШ-17.0-А	МШ-17.0-А	-	-
18.0	-	-	С-18.0	С-18.0	-	-	МШ-18.0-С	МШ-18.0-С
18.2	-	-	-	-	МШ-18.2-А	МШ-18.2-А	-	-
18.5	-	-	-	-	-	-	МШ-18.5-С	МШ-18.5-С
19.0	-	-	С-19.0	С-19.0	-	-	МШ-19.0-С	МШ-19.0-С
19.5	-	-	-	-	-	-	МШ-19.5-С	МШ-19.5-С
20.0	-	-	С-20.0	С-20.0	-	-	-	-
20.8	-	-	-	-	МШ-20.8-А	МШ-20.8-А	МШ-20.8-С	МШ-20.8-С
21.0	-	-	С-21.0	С-21.0	-	-	МШ-21.0-С	МШ-21.0-С
22.0	-	-	С-22.0	С-22.0	-	-	МШ-22.0-С	МШ-22.0-С
22.5	-	-	-	-	-	-	МШ-22.5-С	МШ-22.5-С
23.0	-	-	С-23.0	С-23.0	-	-	МШ-23.0-С	МШ-23.0-С
23.4	-	-	-	-	МШ-23.4-А	МШ-23.4-А	-	-
24.0	-	-	С-24.0	С-24.0	-	-	-	-
24.2	-	-	-	-	МШ-24.2-А	МШ-24.2-А	МШ-24.2-С	МШ-24.2-С
25.0	-	-	-	-	МШ-25.0-А	МШ-25.0-А	МШ-25.0-С	МШ-25.0-С
26.0	А-26.0	А-26.0	С-26.0	С-26.0	МШ-26.0-А	МШ-26.0-А	МШ-26.0-С	МШ-26.0-С
27.0	-	-	С-27.0	С-27.0	МШ-27.0-А	МШ-27.0-А	МШ-27.0-С	МШ-27.0-С
28.0	А-28.0	А-28.0	С-28.0	С-28.0	МШ-28.0-А	МШ-28.0-А	-	-
28.6	-	-	-	-	-	-	МШ-28.6-С	МШ-28.6-С
29.0	А-29.0	А-29.0	С-29.0	С-29.0	-	-	-	-
30.0	-	-	С-30.0	С-30.0	-	-	-	-
30.3	-	-	-	-	МШ-30.3-А	МШ-30.3-А	-	-
31.2	-	-	-	-	МШ-31.2-А	МШ-31.2-А	МШ-31.2-С	МШ-31.2-С
31.5	А-31.5	А-31.5	С-31.5	С-31.5	МШ-31.5-А	МШ-31.5-А	-	-
33.0	-	-	С-33.0	С-33.0	-	-	-	-
33.8	-	-	-	-	МШ-33.8-А	МШ-33.8-А	-	-
34.0	-	-	С-34.0	С-34.0	-	-	-	-
34.6	А-34.6	А-34.6	-	-	МШ-34.6-А	МШ-34.6-А	МШ-34.6-С	МШ-34.6-С
35.0	-	-	С-35.0	С-35.0	-	-	-	-
36.0	А-36.0	А-36.0	С-36.0	С-36.0	-	-	-	-
36.4	-	-	-	-	-	-	МШ-36.4-С	МШ-36.4-С
39.8	-	-	-	-	МШ-39.8-А	МШ-39.8-А	-	-
40.0	-	-	С-40.0	С-40.0	-	-	-	-
40.5	А-40.5	А-40.5	-	-	-	-	-	-
41.6	-	-	-	-	МШ-41.6-А	МШ-41.6-А	-	-
43.0	А-43.0	А-43.0	С-43.0	С-43.0	-	-	-	-
44.0	А-44.0	А-44.0	-	С-44.0	МШ-44.0-А	МШ-44.0-А	-	-
44.2	-	-	-	-	МШ-44.2-А	МШ-44.2-А	-	-
45.0	А-45.0	А-45.0	-	С-45.0	-	-	-	-
46.0	А-46.0	А-46.0	-	-	МШ-46.0-А	МШ-46.0-А	-	-
47.6	-	-	-	-	МШ-47.6-А	МШ-47.6-А	-	-
48.0	А-48.0	А-48.0	-	-	-	-	-	-
50.0	А-50.0	А-50.0	-	-	-	-	-	-
50.2	-	-	-	-	МШ-50.2-А	МШ-50.2-А	-	-
51.0	А-51.0	А-51.0	-	-	-	-	-	-
52.0	-	-	-	-	-	МШ-52.0-А	-	-
56.0	А-56.0	А-56.0	-	-	-	-	-	-
57.0	А-57.0	А-57.0	-	-	-	-	-	-
59.0	А-59.0	А-59.0	-	-	-	-	-	-
60.0	-	-	-	-	-	МШ-60.0-А	-	-
64.0	-	А-64.0	-	-	-	-	-	-
66.0	-	А-66.0	-	-	-	-	-	-

Ручные гидравлические насосы

Тип: ПМР (КВТ)

помпы гидравлические ручные
одностороннего и двустороннего действия



- В комплекте:
 - гидравлическая ручная помпа ПМР
 - рукав высокого давления
 - стальной кейс
- Максимальное давление: 700 бар (70 МПа)
- Все ручные гидравлические помпы ПМР (КВТ), кроме модели ПМР-7003 оснащены механизмом автоматического сброса давления (АСД), настроенным на значение 70 МПа
- Клапан ручного сброса давления
- Двухступенчатое нагнетание давления (кроме ПМР-7003)
- Усовершенствованная конструкция концевых муфт, предохраняющих РВД от излома
- Всесезонное гидравлическое масло «КВТ» гарантирует работу инструмента при температуре выше минус 15 °С
- Длина РВД:
 - 1.3 м (для модели ПМР-7003)
 - 1.8 м (для моделей ПМР-7004/7010/7020/7020-K2)

Модель	Объем масла (л)	Привод	Принцип действия	Клапан АСД	Давление (МПа)		Производительность (см³ за двойной ход)		Вес (кг)	Габариты упаковки (см)
					1-я ступень	2-я ступень	1-я ступень	2-я ступень		
ПМР-7003	0.3	ручной	односторонний	—	—	70	—	1.2	3.65	57x38x23
ПМР-7004	0.4	ручной	односторонний	●	2.5	70	9.8	1.9	4.55	63x18x17
ПМР-7010	1.0	ручной	односторонний	●	2.5	70	13.5	2.5	10.0	64x19x19
ПМР-7020	2.0	ручной	односторонний	●	2.5	70	13.5	2.5	12.0	67x22x22
ПМР-7020-K2	2.0	ручной	двухсторонний	●	2.5	70	16.0	2.5	15.5	72x20x21

Ножные гидравлические насосы

Тип: ПМН (КВТ)

помпы гидравлические ножные одностороннего действия



- В комплекте:
 - гидравлическая ножная помпа ПМН
 - встроенный манометр (для модели ПМН-7012)
 - рукав высокого давления длиной 1.8 м
 - стальной кейс
- Модель ПМН-7012 имеет увеличенный объем маслобака 1.20 л и оснащена ножным рычагом принудительного сброса давления, обеспечивающим полное управление помпой во время работы
- Встроенный манометр обеспечивает контроль за давлением помпы во время работы
- Двухступенчатое нагнетание давления
- Эргономичный уклон площадки ножной педали
- Всесезонное гидравлическое масло «КВТ» гарантирует работу инструмента при температуре выше минус 15 °С
- Каркасная рамка, обеспечивающая устойчивое положение помпы при работе
- Усовершенствованная конструкция концевых муфт, предохраняющих РВД от излома

Модель	Объем масла (л)	Привод	Принцип действия	Клапан АСД	Давление (МПа)		Производительность (см³ за двойной ход)		Вес (кг)	Габариты упаковки (см)
					1-я ступень	2-я ступень	1-я ступень	2-я ступень		
ПМН-7008	0.8	ножной	односторонний	●	2.5	70	13.5	2.5	12.1	66x21x20
ПМН-7012	1.2	ножной	односторонний	●	1.4	70	30.0	4.5	15.7	76x25x20

Электрогидравлические насосы

Тип: ПМЭ (КВТ)

помпы электрогидравлические
одностороннего и двустороннего действия
с/без функцией удержания давления



- В комплекте:
 - электрогидравлическая помпа ПМЭ
 - РВД длиной 1.8 м – 1 шт. (для модели ПМЭ-7050/7050У)
 - РВД длиной 1.8 м – 2 шт. (для моделей ПМЭ-7050-K2/7050У-K2)
 - дистанционный ножной пульт управления
- В моделях ПМЭ-7050-K2/7050У-K2 краны внутри распределителя переключаются при помощи электромагнитных клапанов
- Модели ПМЭ-7050У и ПМЭ-7050У-K2 оснащены клапаном удержания давления
- Производительность насоса:
 - 1 ступень – 2.8 л/мин
 - 2 ступень – 0.5 л/мин
- На стенке маслобака встроен термометр и индикатор уровня масла в помпе
- Протекторы мотора выполняют функцию рукояток для переноски
- Однофазный мотор мощностью 0.75 кВт
- Напряжение: 230 В/50 Гц

Модель	Объем масла (л)	Привод	Принцип действия	Клапан АСД	Давление (МПа)		Производительность (см³/мин)		Вес (кг)	Габариты упаковки (см)
					1-я ступень	2-я ступень	1-я ступень	2-я ступень		
ПМЭ-7050	5.0	электрический	односторонний	●	3.5	70	2800	500	27.8	45x27x52
ПМЭ-7050У	5.0	электрический	односторонний	●	3.5	70	2800	500	29.0	45x27x52
ПМЭ-7050-K2	5.0	электрический	двухсторонний	●	3.5	70	2800	500	31.4	46x35x52
ПМЭ-7050У-K2	5.0	электрический	двухсторонний	●	3.5	70	2800	500	33.7	46x35x52

Бензогидравлические насосы

Тип: ПМБ-7190-K2 (КВТ)

помпа бензогидравлическая двухстороннего действия



- В комплекте:
 - бензогидравлическая помпа ПМБ-7190-K2
 - два рукава высокого давления длиной 3.00 м
 - свечной ключ
- Двухскоростная помпа с ускоренной подачей масла на холостом ходу
- Контроль циркуляции масла осуществляется переключением ручного рычага
- 4-тактный бензиновый двигатель «Honda» с воздушным охлаждением
- Мощность двигателя: 2.7 л.с., 3.4 кВт
- Топливо: бензин АИ-92, АИ-95
- Расход топлива: 1.4 л/час – 3600 об/мин
- Объем бензобака: 3.6 л
- Максимальное давление: 700 бар (70 МПа)
- Объем маслобака: 19 л
- Всесезонное гидравлическое масло «КВТ» гарантирует работу инструмента при температуре выше минус 15 °С
- Защитная опорная рама для переноски

Модель	Объем масла (л)	Привод	Принцип действия	Клапан АСД	Давление (МПа)		Производительность (см³/мин)		Вес (кг)	Габариты упаковки (см)
					1-я ступень	2-я ступень	1-я ступень	2-я ступень		
ПМБ-7190-K2	19	бензиновый	двухсторонний	●	3.5	70	9000	2380	40.0	68x46x50

Инструмент для монтажа СИП и ВЛ



Набор диэлектрических ключей КИН-2 (КВТ)

- Предназначены для монтажа прокалывающих ответвительных зажимов на проводах СИП
- Работа на линиях под напряжением до 1000 В
- В наборе: диэлектрические накидные ключи 10 и 13 мм
- Материал ключей: инструментальная хром-ванадиевая сталь
- Материал изоляции: полипропилен
- Изолирующее покрытие, нанесенное в термопластавтоматах, гарантирует высокие изоляционные свойства и надежность VDE инструмента
- Каждый ключ индивидуально протестирован по VDE на напряжение 10 000 В
- Двухкомпонентные рукоятки с прорезиненным нескользящим покрытием
- Маркировка типоразмера и VDE-сертификации по IEC 609000 – на каждом ключе
- Упаковка: раскладная сумка
- Вес: 220 г



Клинья отделительные КО (КВТ)

- Применяются при монтаже на проводах СИП для отделения жилы от скрутки
- Рифленные рукоятки клиньев предотвращают выскальзывание при работе
- Изготовлены из полимера с изолирующими свойствами
- Не повреждают изоляцию проводов СИП
- Вес: 125 г



Кордощетка К-50 (КВТ)

- Предназначена для зачистки кабельных жил и контактных клемм от окисных пленок
- Рекомендовано для зачистки алюминиевых проводов СИП перед опрессовкой изолированных гильз и наконечников
- Стальной ворс высотой 13 мм
- Рукоятка из ударопрочного пластика
- Для зачистки алюминиевых и медных жил следует использовать разные кордощетki
- Вес: 50 г
- Длина: 200 мм



Наборы для опрессовки СИП и СОАС НМ-300 (КВТ)

- Матрицы НМ-300 СИП предназначены для опрессовки изолированных наконечников и соединителей на линиях СИП
- Матрицы НМ-300 СОАС предназначены для опрессовки голых проводов А, АС, АСК
- Матрицы НМ-300 СОАС являются современной альтернативой под опрессовку инструментам для скручивания соединителей МИ-180 и МИ-230 (КВТ)
- Совместимость с гидравлическими прессами: ПГРС-150 СИП, ПГРС-300, ПГРС-300А, ПГРС-300АМ, ПГП-300, ПГП-300А, ПГРА-300

Набор	Матрицы в наборе	Назначение
НМ-300 СИП	Е140, Е173, Е215	ГСИ-А, ГСИ-Ф, ГСИ-Н, НИАМ
НМ-300 СОАС	35, 50, 70, 95, 120 мм ²	овальные соединители СОАС

Средства страховки монтажника на высоте

Пояс предохранительный ляпочный ППЛ-32 (КВТ)

- Предназначен для обеспечения безопасности работ на высоте как удерживающая и страховочная привязь. Пояс оборудован наплечными и набедренными лячками
- Высокий прочный кушак обеспечивает максимальное удобство при длительном выполнении работ
- Пояс имеет четыре элемента крепления: два D-образных элемента крепления по бокам привязи, одно на спине и анкерная петля на груди
- Регулируемые застегивающие пряжки на наплечных и набедренных лячках позволяют за минимально короткое время подогнать привязь по размеру
- Наличие вспомогательной ленты с застегжкой на груди позволяет быстро отстегнуть и пристегнуть привязь
- Строп подбирается индивидуально, исходя из специфики задач
- Срок службы привязи: 5 лет

Модель	Объем талии (мм)	Длина кушака (мм)	Нагрузка (кН)	Вес (кг)
ППЛ-32	940–1240	800	15	1.70



Пояс монтерский ПМ-20 (КВТ)

- Предназначен для поддержания рабочего на высоте

Модель	Объем талии (мм)	Длина кушака (мм)	Нагрузка (кН)	Вес (кг)
ПМ-20	840–1500	620	15	0.54



Стропы СК/СЛ (КВТ)

- Предназначены для обеспечения безопасности при работе на высоте
- Материал исполнения: СК-21, СК-21а – полиэфирный канат + 2 карабина
- СЛ-21, СЛ-21а – полиамидная лента + 2 карабина

Модель	Амортизатор	Длина (м)	Нагрузка (кН)	Вес (кг)
СК-21	–	2.0	15	0.90
СК-21а	•	2.0	15	1.10
СЛ-21	–	2.0	15	1.00
СЛ-21а	•	2.0	15	1.20



Когти монтерские и лазы универсальные КМ/ЛУ (КВТ)

- Предназначены для перемещения по деревянным (когти КМ) и железобетонным (лазы ЛУ) опорам линий электропередач
- Испытательно-эксплуатационная нагрузка: 180 кгс на 1 лаз
- Регулировка раствора лазов ЛУ осуществляется перестановкой вставки
- Кожаные крепежные ремни в комплекте
- Четвертый дополнительный ремень для фиксации ступни к основанию когтя во время вытаскивания его из опоры

Модель	Диаметр опор (мм)	Раствор когтя (мм)	Вес (кг)
КМ-1	140–245	245±5	4.00
КМ-2	220–315	315±5	4.25
ЛУ	СВ 95/105/110	168–190	5.00



КМ



ЛУ

Специализированные каталоги по направлениям



Термоусадка и кабельные муфты «КВТ»

- Особой гордостью электротехнического завода «КВТ» является цех производства термоусаживаемых муфт, где воплощены современные технологические решения, многим из которых еще нет аналогов в России.
- Завод «КВТ» обеспечивает полный цикл изготовления термоусаживаемых кабельных муфт на напряжение до 35 кВ. Современный парк станков и оборудования представлен новыми автоматическими экструзионными линиями, термопластавтоматами с усилием смыкания 200 и 288 тонн, а также установками по раздувке термоусаживаемых трубок и компонентов. Инженеры «КВТ» регулярно проводят мониторинг новейших разработок в области технологий и оборудования для переработки полимеров с целью постоянного повышения эффективности производственных процессов.



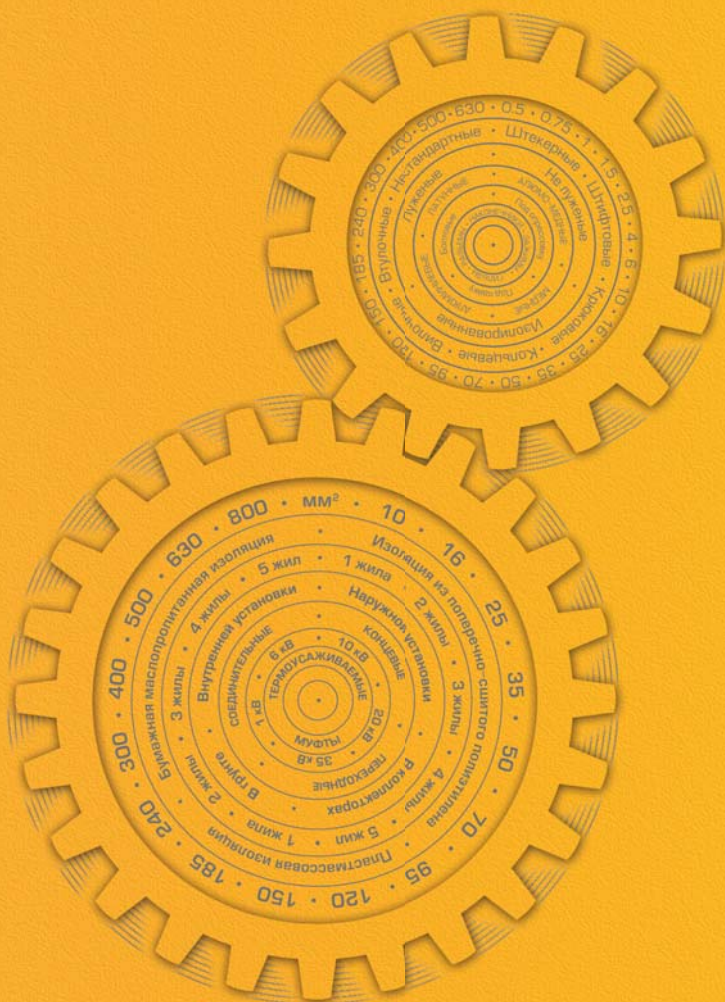
Профессиональный электромонтажный инструмент «КВТ»

- По полноте и структурной цельности ассортимент электромонтажного инструмента «КВТ», сопоставим с ассортиментом ведущих мировых брендов. Более 700 моделей с механическим, гидравлическим и аккумуляторным приводом и несколько десятков специализированных групп для профессиональных работ.
- Усовершенствование традиционных моделей и непрерывающийся поиск новых решений являются неотъемлемыми атрибутами бренда «КВТ». За истекшие годы ряд моделей и групп инструмента стали инновационными хедлайнерами российского электротехнического рынка и заняли прочное место в списке самых популярных инструментов для электромонтажа.
- На весь инструмент «КВТ» предоставляется фирменная гарантия сроком до 5 лет в зависимости от группы инструмента. По истечении гарантийного периода осуществляется постгарантийное сервисное обслуживание.



Кабельные стяжки и системы прокладки кабеля «FortisFlex»

- Продукция торговой марки «FortisFlex» завоевала заслуженную популярность в различных регионах России и странах ближнего зарубежья. «Прочные и гибкие», «гибкая сила»... Само название бренда говорит об основных свойствах продуктов марки «Фортисфлекс».
- Десятки видов кабельных стяжек из нейлона и металла, разнообразных крепежных аксессуаров для монтажа и прокладки кабельных линий. Широкий ассортимент, неизменно высокое качество продуктов и конкурентноспособные цены являются характерными атрибутами торговой марки.
- Особое внимание уделяется развитию производственных проектов на базе электротехнического завода «КВТ». В числе приоритетов – производство кабельных стяжек из нержавеющей стали, металлорукава, приспособлений для закладки и протяжки кабеля, маркировочных бирок и крепежных скоб.



© КВТ

Все права защищены.

Любая часть этого каталога, включая фотографии, описания, чертежи и таблицы, не может быть воспроизведена без письменного разрешения правообладателя.